



KONICA MINOLTA

LASER IMAGER

DRYPRO

MODEL 873

Εγχειρίδιο χρήσης



Manufacturer:

KONICA MINOLTA, INC.

1 Sakura-machi, Hino-shi, Tokyo, 191-8511, Japan

EL

13

Περιεχόμενα

Εισαγωγή 5

Κατηγοριοποιήσεις	5
Σύνοψη των προδιαγραφών χρηστικότητας (για τα πρότυπα IEC/EN 60601-1-6 και 62366). . .	6
Δήλωση αποποίησης	6
Για τον ΕΟΧ (Ευρωπαϊκός Οικονομικός Χώρος), την Ελβετία και την Τουρκία	7
Κράτη-μέλη της ΕΕ μόνο	8
Εμπορικό σήμα	8

Κεφάλαιο 1

Προειδοποιήσεις & προφυλάξεις ασφάλειας 9

1.1	Ενδείξεις συμβόλων ειδοποίησης	10
1.2	Προειδοποίηση (Προειδοποιητικές λέξεις). . .	11
1.3	Ετικέτες προειδοποίησης.	12
1.3.1	Πληροφορίες στις ετικέτες προειδοποίησης. . .	12
1.3.2	Τοποθεσίες ετικετών προειδοποίησης. . .	13
1.4	Προφυλάξεις ασφάλειας	15
1.4.1	Προφυλάξεις κατά την εγκατάσταση. . .	15
1.4.2	Προφυλάξεις κατά τη μετατόπιση, την προσωρινή αποθήκευση και την επισκευή. . .	15
1.4.3	Προφυλάξεις χρήσης	16
1.4.4	Απαιτήσεις ως προς την τοποθεσία εγκατάστασης.	17
1.4.5	Προφυλάξεις απόρριψης	18
1.4.6	Προφυλάξεις κατά την τήρηση νομικών και ρυθμιστικών απαιτήσεων	19

Κεφάλαιο 2

Περιγραφή προϊόντος 25

2.1	Περιγραφή του DRYPRO 873	26
2.1.1	Παράδειγμα παραμετροποίησης συστήματος	26
2.2	Ονόματα μερών	27
2.2.1	Εμπρόσθια και αριστερή πλευρά. . .	27
2.2.2	Πίσω πλευρά, δεξιά πλευρά και πάνω πλευρά	28
2.2.3	Πίνακας λειτουργίας	29
2.2.4	Εσωτερικό	30
2.2.5	Συρτάρι τροφοδοσίας.	32
2.2.6	Συρτάρι επέκτασης (προαιρετικό) . . .	32
2.2.7	Συρτάρι επέκτασης πολυμέσων μαστογραφίας (προαιρετικό)	33
2.2.8	Ταξινομητής (προαιρετικό)	33
2.3	Δομή	34

Κεφάλαιο 3

Λειτουργία από την κύρια μονάδα 35

3.1	Εκκίνηση και τερματισμός	36
3.1.1	Τρόπος εκκίνησης	36
3.1.2	Λειτουργία αναμονής	37
3.1.3	Τρόπος τερματισμού	38
3.2	Τρόπος λειτουργίας	40
3.2.1	Εμφάνιση τρέχουσας κατάστασης . . .	40
3.2.2	Ενδείξεις κατάστασης LED.	41
3.2.3	Εμφάνιση σφαλμάτων	42
3.2.4	Λειτουργία αναστολής	42
3.2.5	Μήνυμα απασχολημένης μονάδας. . .	43
3.2.6	Κατάσταση σύνδεσης PC.	43
3.3	Φόρτωση φιλμ	44
3.4	Βαθμονόμηση	50
3.5	Δοκιμαστική εκτύπωση	52
3.6	Λειτουργία συντήρησης	54
3.6.1	Ενεργοποίηση και χρήση της λειτουργίας συντήρησης.	54
3.6.2	Μενού συντήρησης	56
3.6.3	Λειτουργία αναμονής	56
3.6.4	Αριθμός επεξεργασίας φιλμ	57
3.6.5	Έλεγχος ποιότητας.	58
3.6.6	Ιστορικό σφαλμάτων	60
3.6.7	Καθαρισμός κυλίνδρου	61
3.6.8	Επαναφορά συστήματος	64
3.6.9	Ρυθμίσεις κύριας μονάδας.	65
3.6.10	Τρέχουσα ημερομηνία και ώρα	67
3.6.11	Ρύθμιση λειτουργίας αναστολής . . .	69
3.6.12	Πληροφορίες δικτύου	71
3.6.13	Πληροφορίες σέρβις	72
3.7	Ρυθμίσεις που σχετίζονται με το φιλμ . .	73
3.7.1	Αλλαγή του μεγέθους φιλμ από τον πίνακα λειτουργίας.	73

Κεφάλαιο 4

Αντιμετώπιση

προβλημάτων 77

- 4.1 Χρειάζεστε βοήθεια; 78
- 4.2 Τρόπος επίλυσης σφάλματος φόρτωσης φιλμ 79
- 4.3 Εμφάνιση σφαλμάτων και λύσεις 80
 - 4.3.1 Εμφάνιση και λύσεις στον πίνακα λειτουργίας 80
- 4.4 Τρόπος επίλυσης σφαλμάτων 82
 - 4.4.1 Επαναφορά από τον πίνακα λειτουργίας 82
- 4.5 Τρόπος επίλυσης εμπλοκής φιλμ 85
 - 4.5.1 Εμπλοκή φιλμ μεταξύ των συρταριών τροφοδοσίας 1 και 2 και της μονάδας ρύθμισης θέσης 85
 - 4.5.2 Εμπλοκή φιλμ στη μονάδα θερμικής επεξεργασίας 88
 - 4.5.3 Εμπλοκή φιλμ στη μονάδα ταξινομητή (προαιρετική) 90
 - 4.5.4 Εμπλοκή φιλμ από το συρτάρι 3[προαιρετικό] (Μονάδα ανυψωτικής μεταφοράς) 93
 - 4.5.5 Εμπλοκή φιλμ από το συρτάρι 3[προαιρετικό] (Μονάδα ρύθμισης θέσης) 95
- 4.6 Τρόπος χειρισμού ατελειών φιλμ 99

Κεφάλαιο 5

Συντήρηση 101

- 5.1 Συντήρηση, στοιχεία προς έλεγχο, και χρονοδιάγραμμα 102
- 5.2 Λειτουργία Test Print 103
 - 5.2.1 Σύνοψη της λειτουργίας Test Print. . . 103
 - 5.2.2 Τρόπος εκτύπωσης μοτίβων ελέγχου ποιότητας 104
 - 5.2.3 Τρόπος αξιολόγησης μοτίβων ελέγχου ποιότητας 105
- 5.3 Καθαρισμός μερών 107
 - 5.3.1 Καθαρισμός συρταριού εξαγωγής φιλμ 107
 - 5.3.2 Καθαρισμός συρταριού τροφοδοσίας 107
 - 5.3.3 Καθαρισμός υποδοχών εισροής/εκροής αέρα 108
 - 5.3.4 Καθαρισμός κυλίνδρου καθαρισμού 108
- 5.4 Αλλαγή φίλτρου αποσμητικού 109
- 5.5 Καθαρισμός κυλίνδρου 114

Παράρτημα 115

- A Προδιαγραφές 116
- B Λίστα ελέγχου Test Print 118

Εισαγωγή

Σας ευχαριστούμε που αγοράσατε τον απεικονιστή λέιζερ «DRYPRO MODEL 873» (εφεξής αναφερόμενο ως «DRYPRO 873»).

Το DRYPRO 873 είναι ένας απεικονιστής λέιζερ πλήρους ξηρής επεξεργασίας. Το παρόν προϊόν είναι εύκολο στη χρήση και περιβαλλοντικά φιλικό, ενώ παράλληλα προσφέρει εξελιγμένες δυνατότητες και υψηλή ποιότητα εικόνων.

Το παρόν Εγχειρίδιο χρήσης παρέχει οδηγίες για τη χρήση και τις διαδικασίες λειτουργίας, ώστε οι χρήστες του DRYPRO 873 να εξοικειωθούν πλήρως με το προϊόν και να το χειρίζονται με ασφάλεια. Το παρόν εγχειρίδιο πρέπει να διατηρείται σε σημείο άμεσης πρόσβασης για εύκολη αναφορά. Αν χάσετε το παρόν εγχειρίδιο, επικοινωνήστε με τους τεχνικούς αντιπροσώπους της Konica Minolta.

Κατηγοριοποιήσεις

Το παρόν προϊόν κατηγοριοποιείται ως εξής.

Κατηγοριοποίηση βάσει του είδους προστασίας έναντι της ηλεκτροπληξίας.

Συσκευή τροφοδοσίας ρεύματος για εξωτερική εμπορική χρήση.

Συσκευή κλάσης I.

Κατηγοριοποίηση βάσει του επιπέδου προστασίας έναντι της εισχώρησης νερού που μπορεί να οδηγήσει σε κίνδυνο.

Κανονική συσκευή.

(Εσώκλειστη συσκευή χωρίς προστασία έναντι της εισχώρησης νερού. IPX0)

Το παρόν προϊόν δεν είναι κατάλληλο για χρήση σε περιβάλλοντα όπου εύφλεκτα αέρια αναισθησίας αναμειγνύονται με αέρα ή εύφλεκτα αέρια αναισθησίας αναμειγνύονται με οξυγόνο ή μονοξείδιο του αζώτου.

Κατηγοριοποίηση βάσει του τρόπου λειτουργίας.

Συνεχής λειτουργία.

Κατηγοριοποίηση βάσει της κατηγορίας του Προϊόντος λέιζερ.

Προϊόν λέιζερ κλάσης 1. (IEC 60825-1:2007)

Σύνοψη των προδιαγραφών χρηστικότητας (για τα πρότυπα IEC/EN 60601-1-6 και 62366)

- 1) Ιατρικοί σκοποί
 - Ανάγνωση και παροχή διαγνωστικών εικόνων για διάγνωση ασθένειας και τραυματισμού.
- 2) Ομάδες ασθενών
 - Δεν υπάρχουν ομάδες ασθενών που χειρίζονται ή αγγίζουν τη συσκευή.
 - Δεν καθορίζονται οι ακτινοσκοπικές εικόνες των ομάδων ασθενών.
- 3) Τμήματα του σώματος ή οργανισμών στα οποία μοντάρεται η συσκευή ή που αλληλεπιδρούν με τη συσκευή.
 - Κανένα κατάλληλο σημείο. (Η συσκευή δεν έρχεται σε επαφή με τον ασθενή.)
- 4) Χειριστής μονάδας
 - Ο χειριστής μονάδας πρέπει να είναι ένας ενήλικος τεχνικός που έχει ολοκληρώσει εκπαίδευση και πρακτική εξάσκηση ως προς τον χειρισμό της συσκευής (ιατρός, ακτινολόγος κ.λπ.).
- 5) Περιγραφή λειτουργιών, συμπεριλαμβανομένων φυσικών αρχών
 - Το προϊόν εκτυπώνει σε φιλμ τα δεδομένα εικόνες που λαμβάνονται μέσω του νοσοκομειακού δικτύου από συσκευές διαγνωστικής απεικόνισης εικόνων: Μετά τη λήψη των δεδομένων εικόνων, το προϊόν μεταφέρει τα φιλμ από τη μονάδα τροφοδοσίας στη μονάδα έκθεσης, όπου δημιουργούνται λανθάνουσες εικόνες μέσω δέσμης λέιζερ και κατόπιν εξάγονται οι εικόνες που έχουν δημιουργηθεί μέσω θερμικής επεξεργασίας.

Δήλωση αποποίησης

- (1) Απαγορεύεται η αναπαραγωγή ολόκληρου ή μέρους αυτού του εγχειριδίου χωρίς την άδεια της Konica Minolta, Inc.
- (2) Τα περιεχόμενα του παρόντος εγχειριδίου ενδέχεται να τροποποιηθούν χωρίς πρότερη ειδοποίηση.
- (3) Η Konica Minolta, Inc. δεν είναι υπεύθυνη για αξιώσεις που σχετίζονται με δυσλειτουργία ή με ζημιές που έχουν προκληθεί από την εγκατάσταση, αλλαγή θέσης, τροποποίηση, συντήρηση και επισκευή που έχουν εκτελεστεί από οποιονδήποτε εκτός της Konica Minolta και εργολάβων που έχουν καθοριστεί από την Konica Minolta.
- (4) Η Konica Minolta, Inc. δεν είναι υπεύθυνη για αξιώσεις που σχετίζονται με δυσλειτουργία ή με ζημιές στα προϊόντα της Konica Minolta, που έχουν προκληθεί από προϊόντα τρίτων τα οποία δεν έχουν εγκατασταθεί από την Konica Minolta.
- (5) Η Konica Minolta, Inc. δεν είναι υπεύθυνη για αξιώσεις που σχετίζονται με δυσλειτουργία ή με ζημιές που έχουν προκληθεί από συντήρηση ή επιδιόρθωση με χρήση ανταλλακτικών διαφορετικών από εκείνων που έχουν καθοριστεί από την Konica Minolta.
- (6) Η Konica Minolta, Inc. δεν είναι υπεύθυνη για αξιώσεις που σχετίζονται με δυσλειτουργία ή με ζημιές που έχουν προκληθεί από τη μη τήρηση των προφυλάξεων και των μεθόδων λειτουργίας που περιγράφονται στο εγχειρίδιο χρήσης.
- (7) Η Konica Minolta, Inc. δεν είναι υπεύθυνη για αξιώσεις που σχετίζονται με δυσλειτουργία ή με ζημιές που έχουν προκληθεί από περιβάλλον που δεν είναι κατάλληλο για τις απαιτήσεις εγκατάστασης, όπως η πηγή ρεύματος και το περιβάλλον εγκατάστασης, που περιγράφονται στις Απαιτήσεις εγκατάστασης ή στο εγχειρίδιο χρήσης.
- (8) Η Konica Minolta, Inc. δεν είναι υπεύθυνη για αξιώσεις που σχετίζονται με δυσλειτουργία ή με ζημιές που έχουν προκληθεί από φυσικές καταστροφές όπως πυρκαγιές, σεισμοί, πλημμύρες ή κεραυνοί.
- (9) Η Konica Minolta, Inc. δεν είναι υπεύθυνη για αξιώσεις που σχετίζονται με δυσλειτουργία ή με ζημιές που έχουν προκληθεί από τη χρήση αυτής της συσκευής για άλλο σκοπό εκτός από εκείνον που έχει καθοριστεί για αυτήν τη συσκευή.
- (10) Οι διαγνωστικές και θεραπευτικές ενέργειες εκτελούνται υπό την ευθύνη του ιατρού ή ιατρών. Η Konica Minolta, Inc. δεν είναι υπεύθυνη για τις διαγνωστικές/θεραπευτικές συνθήκες ή τα διαγνωστικά/θεραπευτικά αποτελέσματα.

- (11) Η Konica Minolta, Inc. δεν αναλαμβάνει καμία ευθύνη σχετικά με τα ακόλουθα συμβάντα που μπορεί να προκληθούν λόγω μόλυνσης συστημάτων από ιούς υπολογιστών, ιούς τύπου worm και άλλο κακόβουλο λογισμικό που μπορεί να προκαλέσει βλάβη σε υπολογιστές (εφεξής αποκαλούμενο στο παρόν ως «κακόβουλο λογισμικό»):
- Σβήσιμο, αλλοίωση ή ανεπιθύμητη αποκάλυψη των δεδομένων που είναι αποθηκευμένα στην παρούσα συσκευή, συμπεριλαμβανομένων προσωπικών και ευαίσθητων πληροφοριών ασθενών.
 - Δυσλειτουργία της συσκευής ή ατυχήματα που οφείλονται σε δυσλειτουργία της συσκευής.
 - Μόλυνση άλλων προϊόντων μετά από σύνδεση με τη συσκευή ή ζημιές που τυχόν προκύπτουν λόγω σύνδεσης με τη συσκευή.
- (12) Οποτεδήποτε χρησιμοποιείτε αυτήν την υπηρεσία, πρέπει να λαμβάνετε κάποια μέτρα ασφάλειας για τα ακόλουθα στοιχεία που σχετίζονται με την υπηρεσία:
- Έχετε υπόψη σας ότι η Konica Minolta, Inc. δεν αναλαμβάνει καμία ευθύνη σχετικά με ορισμένα συμβάντα, όπως π.χ. δυσλειτουργίες ή περιστατικά διαρροής πληροφοριών που οφείλονται σε τέτοια συμβάντα.
- Εξοπλισμός πελατών και δικτύων που βρίσκονται υπό διαχείριση στις εγκαταστάσεις μας
 - Δίκτυο και πάροχος υπηρεσιών Διαδικτύου στις εγκαταστάσεις μας που χρησιμοποιούνται για σύνδεση με αυτήν την υπηρεσία
 - Ο εξοπλισμός σας προς σύνδεση με το ίδιο δίκτυο όπως το δίκτυο αυτής της υπηρεσίας
- (13) Όταν χρησιμοποιείται αυτή η συσκευή, διάφορα δεδομένα χρηστών και ασθενών αποθηκεύονται στη συσκευή και η σωστή διαχείριση εξωτερικών συσκευών αποθήκευσης είναι υπό την πλήρη ευθύνη του χρήστη. Η Konica Minolta, Inc. δεν αναλαμβάνει καμία ευθύνη που σχετίζεται με ζημιές που τυχόν προκύπτουν κατά την απόρριψη λόγω διαρροής διάφορων τύπων δεδομένων.

Για τον ΕΟΧ (Ευρωπαϊκός Οικονομικός Χώρος), την Ελβετία και την Τουρκία

- Προβλεπόμενος σκοπός:
Η προβλεπόμενη χρήση της συσκευής είναι η λήψη και η επεξεργασία ακτινογραφικών εικόνων ανθρώπινης ανατομίας. Προορίζεται για αντικατάσταση συστημάτων ακτινογραφίας/οθόνης σε διαγνωστικές διαδικασίες γενικού τύπου.
- Προβλεπόμενη χρήση:
Η προβλεπόμενη χρήση της παρούσας συσκευής είναι η εκτύπωση δεδομένων εικόνων για παροχή διαγνωστικών εικόνων για τη διάγνωση ασθενειών και τραυματισμών.
- Προβλεπόμενοι χρήστες:
Χρησιμοποιείται από υψηλά καταρτισμένους ειδικούς, όπως ιατροί ή ακτινολόγοι που εργάζονται στη διαγνωστική απεικόνιση.
- Προβλεπόμενος πληθυσμός ασθενών:
Δεν υπάρχει περιορισμός.
- Προβλεπόμενη ιατρική κατάσταση ασθενούς:
Δεν υπάρχει περιορισμός για την ιατρική κατάσταση.
- Προβλεπόμενη κλινική εφαρμογή:
Δεν υπάρχει περιορισμός για την περιοχή σώματος.

Κράτη-μέλη της ΕΕ μόνο



ΠΡΟΣΟΧΗ

- Τυχόν σοβαρά περιστατικά ή παρενέργειες, που θα μπορούσαν να προκύψουν σε σχέση με τη συσκευή, πρέπει να αναφερθούν στον τοπικό σας τεχνικό αντιπρόσωπο της Konica Minolta και στις αρμόδιες αρχές της ΕΕ.

Εμπορικό σήμα

Η ονομασία Microsoft είναι σήμα κατατεθέν της Microsoft Corporation στις ΗΠΑ και/ή σε άλλες χώρες. Οι επωνυμίες εταιρειών και τα ονόματα προϊόντων που χρησιμοποιούνται στο παρόν εγχειρίδιο αποτελούν εμπορικά σήματα ή σήματα κατατεθέντα των αντίστοιχων κατόχων τους.

Πνευματικά δικαιώματα © 2008 - 2021 Konica Minolta, Inc. Με την επιφύλαξη όλων των δικαιωμάτων.

Κεφάλαιο 1

Προειδοποιήσεις & προφυλάξεις ασφάλειας

1.1 Ενδείξεις συμβόλων ειδοποίησης

Τα σύμβολα ειδοποίησης ασφάλειας ενημερώνουν τον χρήστη για ζητήματα και/ή λειτουργίες που ενδέχεται να είναι επικίνδυνα για τον ίδιο και άλλα άτομα.

Διαβάστε αυτά τα μηνύματα και ακολουθήστε προσεκτικά τις οδηγίες.

Φροντίστε να διαβάσετε όλες τις οδηγίες και τα πρότυπα ασφάλειας και να εξοικειωθείτε πλήρως με το προϊόν προτού αρχίσετε να το χρησιμοποιείτε.

Περιγραφή γραφικών συμβόλων

- Σύμβολα που υποδεικνύουν ότι πρέπει να ληφθούν μέτρα προφύλαξης (συμπεριλαμβανομένου του κινδύνου και των προειδοποιήσεων)

				
Γενικές προφυλάξεις	Κίνδυνος πυρκαγιάς	Κίνδυνος ηλεκτροπληξίας	Ειδοποίηση υψηλής θερμοκρασίας	Κίνδυνος λέιζερ







- Σύμβολα που επισημαίνουν απαγορευμένες ενέργειες



			
Απαγορεύεται	Μην αποσυναρμολογείτε	Μην αγγίζετε με βρεγμένα χέρια	Μην εκθέτετε στην υγρασία

- Σύμβολα που υποδεικνύουν υποχρεωτικές ή απαιτούμενες ενέργειες

	
Γείωση	Αφαιρέστε το βύσμα από την πρίζα

- Άλλα σύμβολα

					
Τάση εναλλασσόμενου ρεύματος (Τροφοδοσία)	Ασφαλειοδιακόπτης παροχής ισχύος ANENERΓΟΣ	Ασφαλειοδιακόπτης παροχής ισχύος ΕΝΕΡΓΟΣ	Διακόπτης λειτουργίας	Κατασκευαστής	Ημερομηνία παραγωγής

	
Υποδεικνύει ότι η παρούσα συσκευή είναι ιατρική συσκευή.	Αυτό το σύμβολο υποδεικνύει ότι η συσκευή συμμορφώνεται με τον Κανονισμό (ΕΕ) 2017/745.

* Αν τα περιεχόμενα της παρούσας σελίδας καταστούν δυσανάγνωστα, αγοράστε ένα νέο εγχειρίδιο (απαιτείται χρέωση.)

1.2 Προειδοποίηση (Προειδοποιητικές λέξεις)

Οι προειδοποιητικές λέξεις παρέχουν μια ένδειξη του επιπέδου κινδύνου που αφορά το προϊόν.

Το παρόν εγχειρίδιο χρησιμοποιεί τρεις διαφορετικές προειδοποιητικές λέξεις ανάλογα με την πιθανότητα και τη σοβαρότητα τραυματισμού ή ζημιάς, όπως επεξηγείται παρακάτω.

- **ΚΙΝΔΥΝΟΣ**

Υποδεικνύει τους έντονους κινδύνους που θα οδηγήσουν στον θάνατο ή σε σοβαρούς τραυματισμούς εάν δεν αποφευχθούν.

- **ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ**

Υποδεικνύει τους κινδύνους που ενδέχεται να οδηγήσουν στον θάνατο ή σε σοβαρούς τραυματισμούς εάν δεν αποφευχθούν.

- **ΠΡΟΣΟΧΗ**

Υποδεικνύει τους κινδύνους που ενδέχεται να οδηγήσουν σε μετρίου βαθμού πληγές ή μικροτραυματισμούς εάν δεν αποφευχθούν. Χρησιμοποιείται επίσης για να υποδείξει την πιθανότητα πρόκλησης ζημιάς σε περιουσία, ή απώλειας, τροποποίησης ή αναστολής εισαχθέντων δεδομένων.

		Πιθανότητα πρόκλησης βλάβης	
		υψηλή	Χαμηλό
Τραυματισμός (ή πρόκληση ζημιάς σε περιουσία)	Θάνατος ή σοβαρός τραυματισμός (σοβαρή βλάβη)	ΚΙΝΔΥΝΟΣ	ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ
	Μετρίου βαθμού πληγές ή μικροτραυματισμοί (μέτρια βλάβη)	ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ ή ΠΡΟΣΟΧΗ	ΠΡΟΣΟΧΗ
Υλική ζημιά μόνο		ΠΡΟΣΟΧΗ	

1.3 Ετικέτες προειδοποίησης

Στο DRYPRO 873 έχουν προσαρτηθεί διάφορες ετικέτες προειδοποίησης, όπως φαίνεται παρακάτω. Προορίζονται για να υπενθυμίζουν στον πελάτη τους πιθανούς κινδύνους που ενδέχεται να εμφανιστούν κατά τη χρήση του μηχανήματος.

1.3.1 Πληροφορίες στις ετικέτες προειδοποίησης

Ετικέτα προειδοποίησης λέιζερ



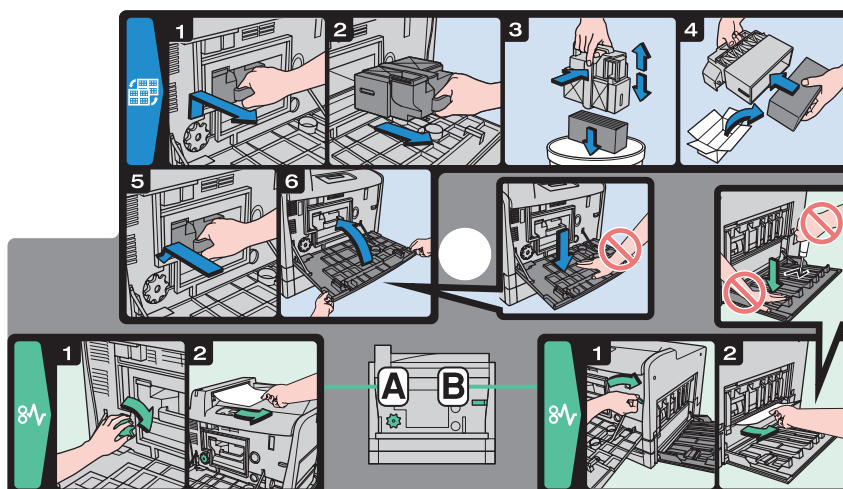
Ετικέτα ισχύος λέιζερ

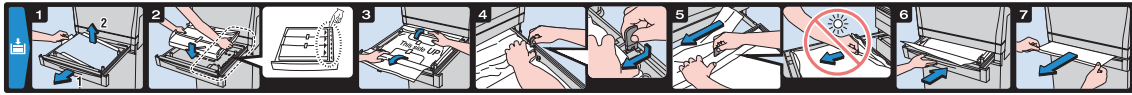


Ετικέτα προϊόντος λέιζερ κατηγορίας 1

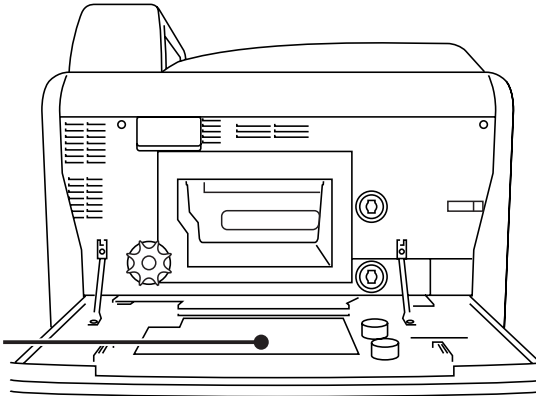


Ετικέτα αλλαγής αποσμητικού / αποκατάστασης εμπλοκής

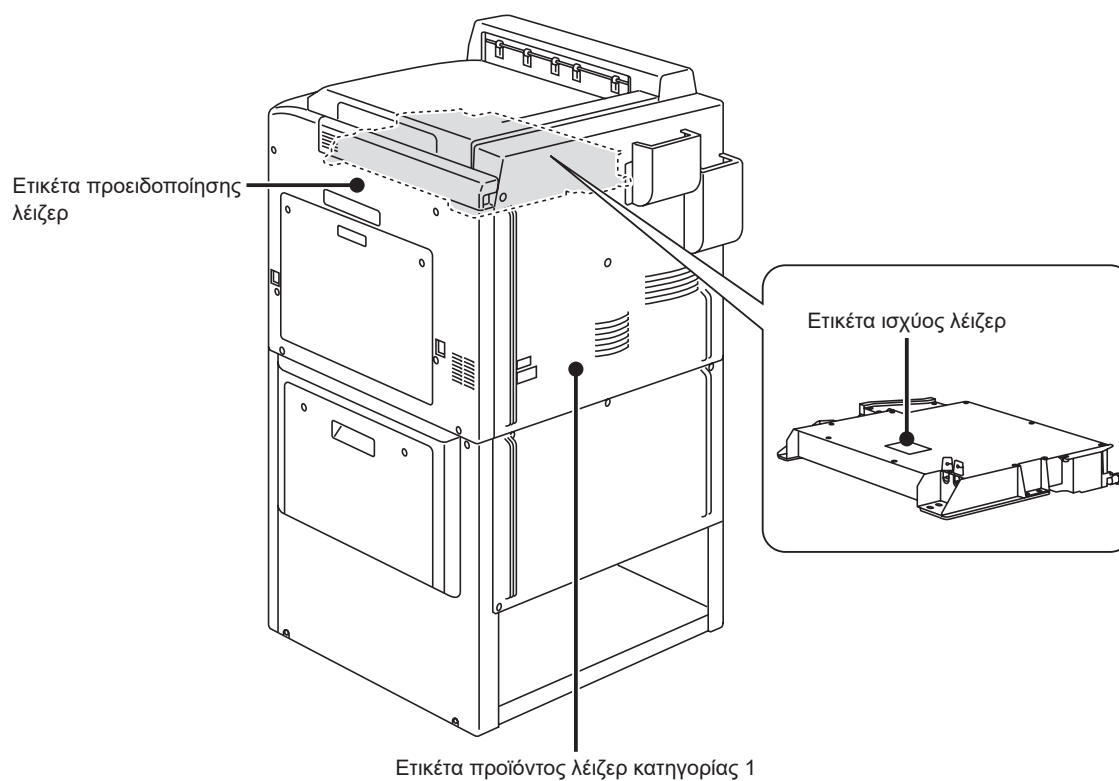


Ετικέτα φόρτωσης φιλμ / Ετικέτα προειδοποίησης ανοίγματος πακέτου φιλμ**1.3.2 Τοποθεσίες ετικετών προειδοποίησης****Εσωτερική προβολή**

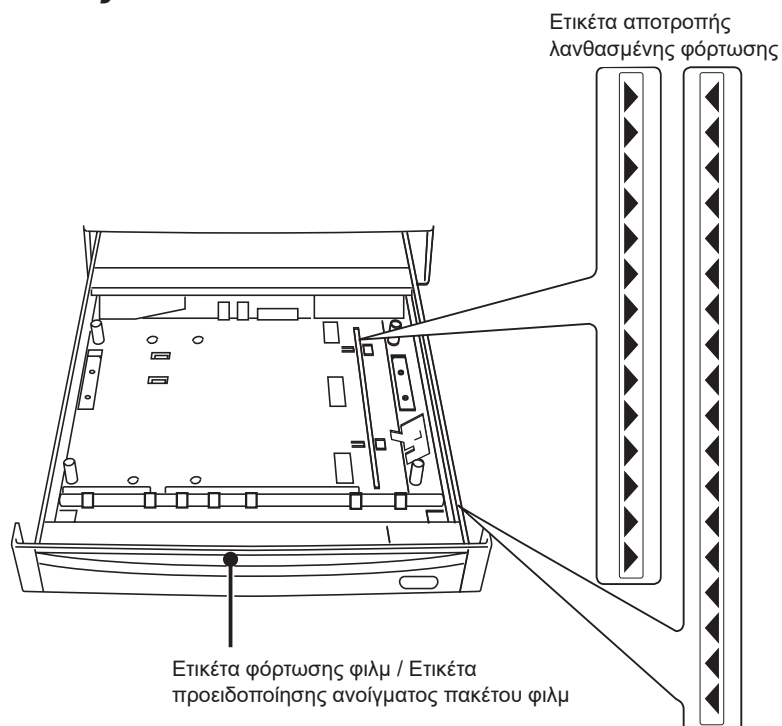
Ετικέτα αλλαγής αποσμητικού
/ αποκατάστασης εμπλοκής



Προβολή οπίσθιας και δεξιάς πλευράς



Συρτάρι τροφοδοσίας



1.4 Προφυλάξεις ασφάλειας

Διαβάστε προσεκτικά όλες τις προφυλάξεις ασφάλειας πριν από τη χρήση του προϊόντος.
Φροντίστε να τηρήσετε τις προφυλάξεις ασφάλειας που περιγράφονται στην παρούσα ενότητα.

1.4.1 Προφυλάξεις κατά την εγκατάσταση



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

	<ul style="list-style-type: none"> • Απαγορεύεται η τροποποίηση του προϊόντος. Τροποποιήσεις στο προϊόν ενδέχεται να προκαλέσουν βλάβη, ηλεκτροπληξία ή πυρκαγιά.
	<ul style="list-style-type: none"> • Το προϊόν πρέπει να εγκατασταθεί από τον διανομέα από τον οποίον αγοράστηκε ή από τεχνικούς αντιπροσώπους της Konica Minolta. Εσφαλμένη εγκατάσταση από μέρους σας ενδέχεται να προκαλέσει ηλεκτροπληξία ή πυρκαγιά.
	<ul style="list-style-type: none"> • Γείωση. Απαγορεύεται η γείωση σε γραμμή φυσικού αερίου, σωλήνα ύδρευσης, αλεξικέραυνο ή τηλέφωνο. Για αποφυγή του κινδύνου ηλεκτροπληξίας, ο παρών εξοπλισμός πρέπει να συνδέεται μόνο σε δίκτυο ρεύματος με γείωση.
	<ul style="list-style-type: none"> • Οι ηλεκτρικές εργασίες (συμπεριλαμβανομένων των εργασιών γείωσης και καλωδίωσης καλωδίων επικοινωνίας) πρέπει να εκτελούνται σε συμμόρφωση με τα ισχύοντα τεχνικά πρότυπα ηλεκτρικής εγκατάστασης. Εσφαλμένες εργασίες ενδέχεται να προκαλέσουν ηλεκτροπληξία ή πυρκαγιά.
	<ul style="list-style-type: none"> • Χρησιμοποιήστε τροφοδοτικό επαρκούς χωρητικότητας ώστε να πληρούνται οι απαιτήσεις και οι προδιαγραφές ισχύος. Αν χρησιμοποιήσετε τροφοδοτικό που δεν πληροί τις προδιαγραφές ή που δεν παρέχει επαρκές ρεύμα, ενδέχεται να προκληθεί υπερθέρμανση των ηλεκτρικών μερών ή πυρκαγιά.

1.4.2 Προφυλάξεις κατά τη μετατόπιση, την προσωρινή αποθήκευση και την επισκευή



ΠΡΟΣΟΧΗ

<ul style="list-style-type: none"> • Χρησιμοποιήστε μια πρίζα 15 A ανεξάρτητα. Η πρίζα δεν πρέπει να τροφοδοτεί άλλον εξοπλισμό. Σε διαφορετική περίπτωση, ενδέχεται να ενεργοποιηθεί ο ασφαλειοδιακόπτης.
<ul style="list-style-type: none"> • Αν εντοπιστεί ασυνήθιστος θόρυβος, οσμή ή καπνό που προέρχεται από το παρόν προϊόν, διακόψτε άμεσα τη λειτουργία και αποσυνδέστε το από τη πρίζα. Στη συνέχεια, επικοινωνήστε με τον διανομέα από τον οποίον αγοράσατε το προϊόν ή με τους τεχνικούς αντιπροσώπους της Konica Minolta. Αν συνεχίσετε να λειτουργείτε το προϊόν χωρίς να επιδιορθωθεί η ασυνήθιστη κατάσταση, ενδέχεται να προκληθεί βλάβη, ηλεκτροπληξία ή πυρκαγιά.
<ul style="list-style-type: none"> • Για χειρισμό σφαλμάτων που δεν περιγράφονται στο παρόν έγγραφο, επικοινωνήστε με τους τεχνικούς αντιπροσώπους της Konica Minolta. Εσφαλμένη επισκευή από μέρους σας ενδέχεται να προκαλέσει ηλεκτροπληξία ή πυρκαγιά.
<ul style="list-style-type: none"> • Πριν από την μετατόπιση, την προσωρινή αποθήκευση ή την εκ νέου εγκατάσταση του προϊόντος, επικοινωνήστε με τον διανομέα από τον οποίον αγοράστηκε ή με τους τεχνικούς αντιπροσώπους της Konica Minolta. Εσφαλμένη μετατόπιση και εκ νέου εγκατάσταση από μέρους σας ενδέχεται να προκαλέσει ηλεκτροπληξία ή πυρκαγιά.
<ul style="list-style-type: none"> • Μην αφαιρείτε τις μπαταρίες λιθίου. Οι μπαταρίες λιθίου μπορεί να εκραγούν εάν εκτεθούν σε φωτιά ή νερό.

1.4.3 Προφυλάξεις χρήσης



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

	<ul style="list-style-type: none"> Μην ανοίγετε ή κλείνετε το κάλυμμα, μην το προσαρμόζετε και μην το χειρίζεστε για άλλους σκοπούς από όσους περιγράφονται στο παρόν έγγραφο. Αν κατά λάθος έρθετε σε επαφή με το καυτό μέρος ή τα σημεία υψηλής τάσης που εμπεριέχονται στο προϊόν, ενδέχεται να προκληθεί έγκαυμα ή ηλεκτροπληξία.
	<ul style="list-style-type: none"> Κατά την αλλαγή φίλτρων ή την αποκατάσταση εμπλοκής φιλμ στη μονάδα εξαγωγής και μεταφοράς, ακολουθήστε τα βήματα που αναφέρονται στο παρόν έγγραφο. Σε αντίθετη περίπτωση, ενδέχεται να προκληθεί έγκαυμα.
	<ul style="list-style-type: none"> Φροντίστε να τοποθετείτε σωστά κάθε βύσμα. Αν χρησιμοποιήσετε το προϊόν ενώ έχει συλλεχθεί σκόνη ή αν το βύσμα δεν έχει τοποθετηθεί σωστά, ενδέχεται να προκληθεί ηλεκτροπληξία ή πυρκαγιά.
	<ul style="list-style-type: none"> Να χρησιμοποιείτε πάντοτε το καλώδιο ρεύματος που παρέχεται με αυτό το προϊόν. Αποφύγετε τη χρήση καλωδίων επέκτασης και την κοινή χρήση του καλωδίου ρεύματος με άλλον εξοπλισμό. Επιπλέον, το παρεχόμενο καλώδιο ρεύματος έχει σχεδιαστεί ειδικά για χρήση με τον συγκεκριμένο εξοπλισμό. Δεν πρέπει να χρησιμοποιείται δίπλα σε, ή να στοιβάζεται με, άλλο εξοπλισμό. Σε αντίθετη περίπτωση, ενδέχεται να προκληθεί ηλεκτροπληξία, έκλυση θερμότητας ή πυρκαγιά.
	<ul style="list-style-type: none"> Φροντίστε να μην καταστρέψετε το καλώδιο ρεύματος λόγω εμπλοκής του ποδιού σας σε αυτό. Αν συνεχίσετε να χρησιμοποιείτε το κατεστραμμένο καλώδιο, ενδέχεται να προκληθεί ηλεκτροπληξία ή πυρκαγιά.
	<ul style="list-style-type: none"> Μην φράζετε τις υποδοχές εισροής και εκροής αέρα. Σε αντίθετη περίπτωση, ενδέχεται να προκληθεί βλάβη.
	<ul style="list-style-type: none"> Μην ενεργοποιείτε ή απενεργοποιείτε το παρόν προϊόν συνδέοντας ή αποσυνδέοντας το καλώδιο ρεύματος. Σε αντίθετη περίπτωση, ενδέχεται να προκληθεί ηλεκτροπληξία ή βλάβη.
	<ul style="list-style-type: none"> Αν υπάρχει πιθανότητα κεραυνών, διακόψτε τη λειτουργία του προϊόντος και αποσυνδέστε το καλώδιο ρεύματος. Ενδέχεται να προκληθεί βλάβη, ανάλογα με την ένταση του κεραυνού.
	<ul style="list-style-type: none"> Η προοριζόμενη χρήση του παρόντος προϊόντος είναι η εκτύπωση απεικονιστικών δεδομένων. Μην το χρησιμοποιείτε για άλλους σκοπούς. Σε αντίθετη περίπτωση, ενδέχεται να προκληθεί βλάβη.
	<ul style="list-style-type: none"> Μην αγγίζετε τους διακόπτες με βρεγμένα χέρια. Σε αντίθετη περίπτωση, ενδέχεται να προκληθεί ηλεκτροπληξία.
	<ul style="list-style-type: none"> Κατά την αποσύνδεση του καλωδίου ρεύματος, μην το τραβάτε. Κάτι τέτοιο μπορεί να προκαλέσει ρωγμή στο καλώδιο, που μπορεί να οδηγήσει σε υπερθέρμανση ή πυρκαγιά.
	<ul style="list-style-type: none"> Αποφύγετε έκθεση σε νερό και υγρασία, π.χ. σκούπισμα του προϊόντος με βρεγμένο πανί ή τοποθέτηση δοχείου με νερό πάνω σε αυτό. Σε αντίθετη περίπτωση, ενδέχεται να προκληθεί ηλεκτροπληξία λόγω διαρροής στο πάτωμα.
	<ul style="list-style-type: none"> Πριν από τον καθαρισμό του προϊόντος, φροντίστε να διακόψετε τη λειτουργία και να αποσυνδέσετε το καλώδιο ρεύματος από την επιτοίχια πρίζα ή απενεργοποιήστε τον ασφαλειοδιακόπτη. Σε αντίθεση περίπτωση, ενδέχεται να προκληθεί τραυματισμός ή βλάβη δεδομένης της υψηλής ταχύτητας περιστροφής του εσωτερικού ανεμιστήρα.
	<ul style="list-style-type: none"> Όταν το παρόν προϊόν δεν χρησιμοποιείται για μεγάλο χρονικό διάστημα, αποσυνδέστε το καλώδιο ρεύματος από την επιτοίχια πρίζα. Σε αντίθεση περίπτωση, ενδέχεται να προκληθεί έκλυση θερμότητας ή πυρκαγιά λόγω της συσσώρευσης παχιάς στρώσης σκόνης.
	<ul style="list-style-type: none"> Μην τοποθετείτε εμπόδια γύρω από τη μονάδα. Ενδέχεται να αντιμετωπίσετε δυσκολίες κατά την αποσύνδεση του καλωδίου ρεύματος σε περίπτωση έκτακτης ανάγκης.
	<ul style="list-style-type: none"> Σε περίπτωση βλάβης του προϊόντος, επικοινωνήστε με τους τεχνικούς αντιπροσώπους της Konica Minolta που αναφέρονται στο οπισθόφυλλο. Σε καμία περίπτωση μην συνεχίσετε να χρησιμοποιείτε το προϊόν που έχει υποστεί βλάβη, καθώς αποτελεί κίνδυνο. Το παρόν προϊόν χρησιμοποιεί λέιζερ. Αποφύγετε την απευθείας έκθεση των ματιών ή του δέρματος στο λέιζερ, καθώς ενδέχεται να προκληθεί τραυματισμός στα μάτια ή το δέρμα. Επίσης, το παρόν προϊόν περιέχει σημεία υψηλής τάσης στο εσωτερικό του. Φροντίστε να μην έρθετε σε επαφή με αυτά, καθώς ενδέχεται να προκληθεί ηλεκτροπληξία.

**ΠΡΟΣΟΧΗ**

- **Συντήρηση που δεν αναφέρεται στην ενότητα «Συντήρηση και στοιχεία προς έλεγχο από τους χρήστες» του παρόντος εγχειριδίου χρήσης απαιτεί ειδικές γνώσεις. Επικοινωνήστε με τους τεχνικούς αντιπροσώπους της Konica Minolta.**
Εσφαλμένη συντήρηση από μέρους σας ενδέχεται να προκαλέσει ηλεκτροπληξία ή πυρκαγιά.
- **Αν σας ενοχλεί κάποια οσμή από το προϊόν, εγκαταστήστε ανεμιστήρα εξαερισμού στον χώρο που είναι εγκατεστημένο το προϊόν.**
(Καθορίστε το μέγεθος και τη χωρητικότητα του ανεμιστήρα ανάλογα με τη δομή του χώρου.)
Η ποσότητα των χημικών που εκπέμπονται κατά τη διάρκεια της λειτουργίας είναι χαμηλότερη των επιτρεπόμενων ορίων.
- **Μην κουνάτε την κύρια μονάδα κατά τη λειτουργία.**
Σε αντίθετη περίπτωση, ενδέχεται να προκληθεί υποβάθμιση της εκτυπωμένης εικόνας.
- **Η χρήση χειριστηρίων ή προσαρμογών ή η εκτέλεση διαδικασιών διαφορετικών από αυτές που περιγράφονται στο παρόν ενδέχεται να προκαλέσουν έκθεση σε επικίνδυνη ακτινοβολία.**
- **Μη χρησιμοποιείτε κινητά τηλέφωνα ή συσκευές τηλεειδοποίησης (pager) χειρός κοντά στο DRYPRO MODEL 873.**
Η χρήση κινητών τηλεφώνων ή συσκευών τηλεειδοποίησης χειρός κοντά στο DRYPRO MODEL 873 μπορεί να προκαλέσει δυσλειτουργίες λόγω των παρεμβολών ηλεκτρομαγνητικών κυμάτων: οι συσκευές τέτοιου τύπου πρέπει να απενεργοποιούνται όταν βρίσκονται κοντά στη μονάδα.
Μια συσκευή που παράγει ηλεκτρομαγνητικά κύματα, όπως π.χ. ο εξοπλισμός θεραπείας με μικροκύματα, μπορεί επίσης να προκαλέσει σφάλματα λειτουργίας ή λάθη στις εικόνες.
Επικοινωνήστε με τους τεχνικούς αντιπροσώπους της Konica Minolta.



- Για τη λήψη εικόνων υψηλής ποιότητας, φροντίστε να εκτελείτε τακτικά εργασίες συντήρησης. Σε αντίθετη περίπτωση, σκόνη και ξένα υλικά παραμένουν στο φιλμ και ενδέχεται να οδηγήσουν σε δύσκολη αξιολόγηση των ραδιογραφικών εικόνων. Σε τέτοιες περιπτώσεις, καθαρίστε το εσωτερικό του συρταριού τροφοδοσίας κατά την αντικατάσταση του φιλμ. Κατά τη χρήση του συρταριού επέκτασης πολυμέσων μαστογραφίας (προαιρετικό), καθαρίστε επίσης τον κύλινδρο καθαρισμού.



«5.3.2 Καθαρισμός συρταριού τροφοδοσίας» (σελίδα 107)

«3.6.7 Καθαρισμός κυλίνδρου» (σελίδα 61)

1.4.4 Απαιτήσεις ως προς την τοποθεσία εγκατάστασης

**ΠΡΟΣΟΧΗ**

- **Φροντίστε να πληρούνται οι ακόλουθες απαιτήσεις αναφορικά με την τοποθεσίας εγκατάστασης του προϊόντος.**
Κάντε ένα σχεδιάγραμμα του χώρου για άνετη ροή εργασιών κατά την εγκατάσταση του μηχανήματος στο Τμήμα Ακτινοθεραπείας.
 - 1) Τοποθετήστε το μηχάνημα σε σημείο όπου δεν εκτίθεται σε νερό.
 - 2) Τοποθετήστε το μηχάνημα σε σημείο όπου η θερμοκρασία και η υγρασία δεν υπερβαίνουν τις καθορισμένες περιβαλλοντικές συνθήκες.
 - 3) Τοποθετήστε το μηχάνημα σε σημείο όπου δεν εκτίθεται σε άμεση ηλιακή ακτινοβολία.
 - 4) Επιλέξτε μια λεία, επίπεδη τοποθεσία.
 - 5) Τοποθετήστε το μηχάνημα σε σημείο όπου δεν εκτίθεται σε δονήσεις ή κραδασμούς.
 - 6) Τοποθετήστε το μηχάνημα σε σημείο όπου δεν εκτίθεται σε επικίνδυνες ατμοσφαιρικές συνθήκες που εκπέμπουν χημικά, αέρια, σκόνη, άλατα ή θείο.
 - 7) Εγκαταστήστε το μηχάνημα σε σταθερό πάτωμα που υποστηρίζει το βάρος του (Κύρια μονάδα: 152 kg, συρτάρι επέκτασης (προαιρετικό): 15 kg, συρτάρι επέκτασης πολυμέσων μαστογραφίας (προαιρετικό): 17 kg, ταξινομητής (προαιρετικό): 18 kg).

1.4.5 Προφυλάξεις απόρριψης



ΠΡΟΣΟΧΗ

- Οι κύριες μονάδες του DRYPRO 873 (συμπεριλαμβανομένων των μπαταριών λιθίου), τα παρεχόμενα εξαρτήματα, τα εξαρτήματα που πωλούνται ξεχωριστά, τα αναλώσιμα και τα πολυμέσα που απορρίπτονται πρέπει να συλλέγονται από εξουσιοδοτημένες εταιρείες απόρριψης βιομηχανικών αποβλήτων. Για τη μέθοδο απόρριψης αποβλήτων, συμμορφωθείτε με τις ισχύουσες διατάξεις και του ισχύοντες κανονισμούς των τοπικών αρχών.



Το σύμβολο αυτό σημαίνει: Μην απορρίπτετε αυτό το προϊόν μαζί με τα οικιακά απορρίμματα!
Για θέματα που αφορούν την ορθή διαχείριση ηλεκτρικών και ηλεκτρονικών συσκευών στο τέλος του κύκλου ζωής τους, απευθυνθείτε στις δημοτικές αρχές για πληροφορίες ή επικοινωνήστε με τους αντιπροσώπους μας.
Η ανακύκλωση αυτού του προϊόντος συμβάλλει στη διατήρηση των φυσικών πόρων και αποτρέπει τις συνέπειες που ενδέχεται να έχει η ακατάλληλη διαχείριση των αποβλήτων για το περιβάλλον και την ανθρώπινη υγεία.

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΚΑΛΙΦΟΡΝΙΑ, ΗΠΑ

Το παρόν προϊόν περιέχει μια μπαταρία λιθίου CR που περιέχει Υπερχλωρικό υλικό μπορεί να απαιτεί ειδικό χειρισμό.

Βλέπε

www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate

1.4.6 Προφυλάξεις κατά την τήρηση νομικών και ρυθμιστικών απαιτήσεων



ΠΡΟΣΟΧΗ

- **Προσοχή κατά τον έλεγχο του λέιζερ**

Για την αποφυγή κινδύνων, βεβαιωθείτε ότι μόνο μηχανικοί σέρβις που έχουν λάβει κατάλληλη επίσημη εκπαίδευση αφαιρούν το εξωτερικό κάλυμμα ή αγγίζουν το εσωτερικό του εξοπλισμού.

Προδιαγραφές μονάδας λέιζερ DRYPRO 873

Στοιχείο	Προδιαγραφές
Μήκος κύματος	784 nm
Μέγιστη ισχύς εξόδου	280 mW

(1) Δήλωση ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας (ΗΜΣ)

Αυτή η συσκευή έχει δοκιμαστεί και έχει διαπιστωθεί ότι συμμορφώνεται με τα όρια για ιατρικές συσκευές σύμφωνα με το πρότυπο IEC 60601-1-2:2007 ή το πρότυπο IEC 60601-1-2: 2014. Τα όρια αυτά καθορίστηκαν προκειμένου να παρέχεται εύλογη προστασία από επιβλαβείς παρεμβολές σε μια τυπική ιατρική εγκατάσταση. Το DRYPRO 873 παράγει, χρησιμοποιεί και μπορεί να εκπέμπει ενέργεια ραδιοσυχνότητας και, εάν δεν εγκατασταθεί και χρησιμοποιηθεί σύμφωνα με τις οδηγίες, μπορεί να προκαλέσει επιβλαβή παρεμβολή σε άλλες συσκευές που βρίσκονται γύρω από αυτό. Ωστόσο, δεν υπάρχει εγγύηση ότι δεν θα παρουσιαστούν παρεμβολές σε μια συγκεκριμένη εγκατάσταση. Σε περίπτωση που το DRYPRO 873 όντως προκαλεί επιβλαβείς παρεμβολές σε άλλες συσκευές, κάτι που μπορεί να εξακριβωθεί με την απενεργοποίηση και την εκ νέου ενεργοποίηση του εξοπλισμού, συνιστάται στον χρήστη να προσπαθήσει να εξαλείψει τις παρεμβολές λαμβάνοντας ένα ή περισσότερα από τα ακόλουθα μέτρα:

- Αλλαγή του προσανατολισμού ή της θέσης της συσκευής λήψης.
- Αύξηση του κενού μεταξύ των εξοπλισμών.
- Σύνδεση του εξοπλισμού σε μια πρίζα σε δίκτυο διαφορετικό από αυτό στο οποίο είναι συνδεδεμένες οι άλλες συσκευές.
- Επικοινωνία με τον κατασκευαστή ή έναν εξειδικευμένο τεχνικό συντήρησης για βοήθεια.

● ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

- Μη χρησιμοποιείτε φορητές συσκευές επικοινωνίας με ραδιοσυχνότητες όπως κινητά τηλέφωνα ή συσκευές τηλεειδοποίησης (pager) τσέπης κοντά στη συσκευή. Η χρήση φορητών συσκευών επικοινωνίας με ραδιοσυχνότητες κοντά στη συσκευή μπορεί να προκαλέσει δυσλειτουργίες λόγω των παρεμβολών ηλεκτρομαγνητικών κυμάτων. Κατά τη χρήση συσκευής επικοινωνίας με ραδιοσυχνότητες, βεβαιωθείτε ότι η απόσταση μεταξύ της συσκευής επικοινωνίας με ραδιοσυχνότητες που χρησιμοποιείτε και της παρούσας συσκευής είναι τουλάχιστον 30 cm (12 ίντσες).
- Η χρήση εξαρτημάτων, μορφοτροπέων και καλωδίων πέραν εκείνων που πωλούνται από την Konica Minolta, Inc. ως εσωτερικά μέρη, ενδέχεται να οδηγήσει σε αυξημένη εκπομπή ή μειωμένη ηλεκτρομαγνητική ατρωσία της συσκευής, προκαλώντας δυνητική δυσλειτουργία.
- Η συσκευή δεν πρέπει να χρησιμοποιείται δίπλα σε, ή να στοιβάζεται με, άλλες συσκευές. Αν πρέπει να βρίσκεται δίπλα σε ή να στοιβάζεται με άλλες συσκευές, πρέπει να επαληθευτεί η κανονική της λειτουργία στην παραμετροποίηση στην οποία θα χρησιμοποιείται.

● Συμπληρωματικές πληροφορίες σχετικά με τα πρότυπα IEC 60601-1-2:2007 και IEC 60601-1-2:2014

- (1) Να λαμβάνετε προφυλάξεις ως προς τη συσκευή ειδικά όσον αφορά την ΗΜΣ. Η μονάδα πρέπει να εγκατασταθεί και να τεθεί σε λειτουργία σύμφωνα με τις πληροφορίες ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας (ΗΜΣ) που παρέχονται στο εγχειρίδιο (Πίνακας 1 - Πίνακας 5).
- (2) Η παρούσα συσκευή είναι κατάλληλη για χρήση σε ιατρικά ιδρύματα όπως νοσοκομεία και κλινικές. Ωστόσο, η παρούσα συσκευή δεν είναι κατάλληλη για χρήση σε περιβάλλοντα με υψηλό επίπεδο παρεμβολών ηλεκτρομαγνητικών κυμάτων (όπως κοντά σε ηλεκτρική συσκευή που λειτουργεί για έξοδο ή κοντά σε συσκευή θεραπείας υψηλής συχνότητας).
- (3) Λίστα καλωδίων -
Καλώδιο εναλλασσόμενου ρεύματος (3 m)


Πίνακας 1 (Υποστήριξη για IEC 60601-1-2:2007 και IEC 60601-1-2:2014)

Καθοδήγηση και δήλωση του κατασκευαστή – ηλεκτρομαγνητικές εκπομπές		
Το DRYPRO 873 προορίζεται για χρήση στο ηλεκτρομαγνητικό περιβάλλον που καθορίζεται παρακάτω. Ο πελάτης ή ο χρήστης του DRYPRO 873 πρέπει να διασφαλίσει ότι χρησιμοποιείται σε τέτοιου είδους περιβάλλον.		
Δοκιμή εκπομπών	Συμμόρφωση	Ηλεκτρομαγνητικό περιβάλλον - καθοδήγηση
Εκπομπές ραδιοσυχνότητων CISPR 11	Ομάδα 1	Το DRYPRO 873 χρησιμοποιεί ενέργεια ραδιοσυχνότητων μόνο για την εσωτερική του λειτουργία. Ως εκ τούτου, οι εκπομπές ραδιοσυχνότητων της είναι πολύ χαμηλές και δεν ενδέχεται να προκαλέσουν παρεμβολές σε πλησίον παρευρισκόμενο ηλεκτρονικό εξοπλισμό.
Εκπομπές ραδιοσυχνότητων CISPR 11	Κατηγορία B	Το DRYPRO 873 είναι κατάλληλο για χρήση σε όλες τις εγκαταστάσεις, εκτός από τις οικιακές εγκαταστάσεις και όσες εγκαταστάσεις συνδέονται απευθείας στο δημόσιο δίκτυο τροφοδοσίας χαμηλής τάσης που τροφοδοτεί κτήρια που χρησιμοποιούνται για οικιακούς σκοπούς.
Εκπομπές αρμονικών IEC 61000-3-2	Κατηγορία A	
Διακυμάνσεις τάσης / Εκπομπές με τρεμόσβημα IEC 61000-3-3	Ισχύει	

Πίνακας 2 (Υποστήριξη για IEC 60601-1-2:2007)

Καθοδήγηση και δήλωση του κατασκευαστή – ηλεκτρομαγνητική ατρωσία			
Το DRYPRO 873 προορίζεται για χρήση στο ηλεκτρομαγνητικό περιβάλλον που καθορίζεται παρακάτω. Ο πελάτης ή ο χρήστης του DRYPRO 873 πρέπει να διασφαλίσει ότι χρησιμοποιείται σε τέτοιου είδους περιβάλλον.			
Δοκιμή ατρωσίας	IEC 60601 επίπεδο δοκιμής	Επίπεδο συμμόρφωσης	Ηλεκτρομαγνητικό περιβάλλον - καθοδήγηση
Ηλεκτροστατική εκκένωση (ESD) IEC 61000-4-2	±6 kV επαφή	±6 kV επαφή	Το δάπεδο πρέπει να είναι από ξύλο, τσιμέντο ή κεραμικό πλακάκι. Αν το δάπεδο καλύπτεται με συνθετικό υλικό, η σχετική υγρασία πρέπει να είναι τουλάχιστον 30%. Η ποιότητα της κεντρικής παροχής ρεύματος πρέπει να είναι αυτή ενός τυπικού εμπορικού ή νοσοκομειακού περιβάλλοντος.
	±8 kV αέρας	±8 kV αέρας	
Ταχεία μετάδοση ηλεκτρισμού/ρίπη IEC 61000-4-4	±2 kV για γραμμές τροφοδοσίας ρεύματος	±2 kV για γραμμές τροφοδοσίας ρεύματος	Η ποιότητα της κεντρικής παροχής ρεύματος πρέπει να είναι αυτή ενός τυπικού εμπορικού ή νοσοκομειακού περιβάλλοντος.
	±1 kV για γραμμές εισόδου/εξόδου	±1 kV για γραμμές εισόδου/εξόδου	
Υπέρταση IEC 61000-4-5	± 1 kV διαφορική λειτουργία	± 1 kV διαφορική λειτουργία	
	± 2 kV κοινή λειτουργία	± 2 kV κοινή λειτουργία	
Βυθίσεις τάσης, σύντομες διακοπές και διακυμάνσεις τάσης στις γραμμές εισόδου της τάσης ρεύματος IEC 61000-4-11	<5% U_T (>95% βύθιση σε U_T) για 0,5 κύκλους	<5% U_T (>95% βύθιση σε U_T) για 0,5 κύκλους	Η ποιότητα της κεντρικής παροχής ρεύματος πρέπει να είναι αυτή ενός τυπικού εμπορικού ή νοσοκομειακού περιβάλλοντος. Αν ο χρήστης έχει την απαίτηση το DRYPRO 873 να συνεχίσει να λειτουργεί κατά τη διάρκεια διακοπών της κεντρικής παροχής ρεύματος, συνιστάται το DRYPRO 873 να τροφοδοτείται από τροφοδοτικό αδιάλειπτης ισχύος ή από μπαταρία.
	40% U_T (60% βύθιση σε U_T) για 5 κύκλους	40% U_T (60% βύθιση σε U_T) για 5 κύκλους	
	70% U_T (30% βύθιση σε U_T) για 25 κύκλους	70% U_T (30% βύθιση σε U_T) για 25 κύκλους	
	<5% U_T (<95% βύθιση σε U_T) για 5 δευτ.	<5% U_T (<95% βύθιση σε U_T) για 5 δευτ.	
Συχνότητα ρεύματος (50/60 Hz), μαγνητικό πεδίο IEC 61000-4-8	3 A/m	3 A/m	Τα μαγνητικά πεδία συχνότητας ισχύος πρέπει να είναι σε επίπεδα χαρακτηριστικά τυπικής τοποθεσίας σε τυπικό εμπορικό ή νοσοκομειακό περιβάλλον.
[ΣΗΜΕΙΩΣΗ] Το U_T είναι η τάση εναλλασσόμενου ρεύματος πριν την εφαρμογή του επιπέδου δοκιμής.			

Πίνακας 3 (Υποστήριξη για IEC 60601-1-2:2007)

Καθοδήγηση και δήλωση του κατασκευαστή – ηλεκτρομαγνητική ατρωσία			
Το DRYPRO 873 προορίζεται για χρήση στο ηλεκτρομαγνητικό περιβάλλον που καθορίζεται παρακάτω. Ο πελάτης ή ο χρήστης του DRYPRO 873 πρέπει να διασφαλίσει ότι χρησιμοποιείται σε τέτοιου είδους περιβάλλον.			
Δοκιμή ατρωσίας	IEC 60601 επίπεδο δοκιμής	Επίπεδο συμμόρφωσης	Ηλεκτρομαγνητικό περιβάλλον - καθοδήγηση
Αγώγιμες ραδιοσυχνότητες IEC 61000-4-6	3Vemf 150 kHz έως 80 MHz	[3] V	Ο φορητός και ο κινητός εξοπλισμός επικοινωνίας με ραδιοσυχνότητες πρέπει να χρησιμοποιείται σε απόσταση όχι μικρότερη από οποιοδήποτε τμήμα από το DRYPRO 873, συμπεριλαμβανομένων των καλωδίων, από τη συνιστώμενη απόσταση διαχωρισμού που υπολογίζεται βάσει της κατάλληλης εξίσωσης για τη συχνότητα του πομπού. Συνιστώμενη απόσταση διαχωρισμού $d=[1,2] \sqrt{P}$
Ακτινοβολούμενες ραδιοσυχνότητες IEC 61000-4-3	3V/m 80 MHz έως 2,5 GHz	[3] V/m	$d=[1,2] \sqrt{P}$ 80 MHz έως 800 MHz $d=[2,3] \sqrt{P}$ 800 MHz έως 2,5 GHz όπου P είναι η μέγιστη ονομαστική ισχύς εξόδου του πομπού σε βατ (W) σύμφωνα με τον κατασκευαστή του πομπού και d είναι η συνιστώμενη απόσταση διαχωρισμού σε μέτρα (m). Η ισχύς πεδίου από σταθερούς πομπούς ραδιοσυχνοτήτων, όπως καθορίζεται από μέτρηση χώρου ηλεκτρομαγνητικού πεδίου ^α , πρέπει να είναι μικρότερη από το επίπεδο συμμόρφωσης σε κάθε εύρος συχνοτήτων ^β . Είναι πιθανό να προκύψει παρεμβολή στον γειτνιάζοντα με τον εξοπλισμό χώρο που έχει την παρακάτω επισήμανση: 
[ΣΗΜΕΙΩΣΗ] Στα 80 MHz και 800 MHz, ισχύει το υψηλότερο εύρος συχνοτήτων.			
[ΣΗΜΕΙΩΣΗ] Αυτές οι οδηγίες ενδέχεται να μην ισχύουν σε όλες τις περιπτώσεις. Η ηλεκτρομαγνητική διάδοση επηρεάζεται από την απορρόφηση και την αντανάκλαση από κτήρια, αντικείμενα και ανθρώπους.			
α. Οι δυνάμεις πεδίου από σταθερούς πομπούς, όπως πομπούς βάσης για ασύρματα (κινητά ή ασύρματα) τηλέφωνα και επίγεια φορητά ραδιόφωνα, ερασιτεχνικούς σταθμούς, ραδιοφωνικούς σταθμούς μετάδοσης σε AM και FM και τηλεοπτικούς σταθμούς, δεν μπορεί να προβλεφθεί θεωρητικά με ακρίβεια. Για την αξιολόγηση του ηλεκτρομαγνητικού περιβάλλοντος λόγω σταθερών πομπών ραδιοσυχνοτήτων, πρέπει να εξεταστεί η επιτόπια ηλεκτρομαγνητική έρευνα. Εάν η ισχύς του πεδίου που θα μετρηθεί στο σημείο όπου θα χρησιμοποιηθεί το DRYPRO 873 υπερβαίνει το αντίστοιχο επίπεδο συμμόρφωσης ραδιοσυχνότητας παραπάνω, το DRYPRO 873 θα πρέπει να παρατηρείται για επαλήθευση της κανονικής λειτουργίας του. Αν παρατηρηθεί ανώμαλη απόδοση, ενδέχεται να απαιτηθούν πρόσθετα μέτρα, όπως επαναπροσανατολισμός ή μετατόπιση του DRYPRO 873.			
β. Πάνω από το εύρος συχνοτήτων 150 kHz έως 80 MHz, η ισχύς των πεδίων πρέπει να είναι μικρότερη από [3] V/m.			

Πίνακας 4 (Υποστήριξη για IEC 60601-1-2:2007)

Συνιστώμενες αποστάσεις διαχωρισμού μεταξύ του εξοπλισμού κινητών και φορητών επικοινωνιών ραδιοσυχνοτήτων και του DRYPRO 873			
Το DRYPRO 873 προορίζεται για χρήση σε ηλεκτρομαγνητικό περιβάλλον, όπου είναι υπό έλεγχο οι διαταραχές ακτινοβολίας ραδιοσυχνοτήτων. Ο πελάτης ή χρήστης του DRYPRO 873 μπορεί να βοηθήσει στην πρόληψη των ηλεκτρομαγνητικών παρεμβολών διατηρώντας μια ελάχιστη απόσταση ανάμεσα στον φορητό και κινητό εξοπλισμό επικοινωνιών ραδιοσυχνοτήτων (πομποί) και του DRYPRO 873, όπως προτείνεται παρακάτω, σύμφωνα με τη μέγιστη ισχύ εξόδου του εξοπλισμού επικοινωνιών.			
Ονομαστική μέγιστη ισχύς εξόδου του πομπού W	Απόσταση διαχωρισμού σύμφωνα με τη συχνότητα του πομπού m		
	150 kHz έως 80 MHz $d=[1,2] \sqrt{P}$	80 MHz έως 800 MHz $d=[1,2] \sqrt{P}$	800 MHz έως 2,5 GHz $d=[2,3] \sqrt{P}$
0,01	0,12	0,12	0,23
0,1	0,38	0,38	0,73
1	1,2	1,2	2,3
10	3,8	3,8	8
100	12	12	23
<p>Για πομπούς με ονομαστική τιμή μέγιστης ισχύος εξόδου που δεν αναφέρεται παραπάνω, η συνιστώμενη απόσταση διαχωρισμού d σε μέτρα (m) μπορεί να υπολογιστεί με τη χρήση της ισχύουσας εξίσωσης για τη συχνότητα του πομπού, όπου P είναι η μέγιστη ισχύς εξόδου αποτίμησης του πομπού σε watt (W) σύμφωνα με τον κατασκευαστή του πομπού.</p> <p>[ΣΗΜΕΙΩΣΗ] Στα 80 MHz και τα 800 MHz, ισχύει η απόσταση διαχωρισμού για το υψηλότερο εύρος συχνοτήτων.</p> <p>[ΣΗΜΕΙΩΣΗ] Αυτές οι οδηγίες ενδέχεται να μην ισχύουν σε όλες τις περιπτώσεις. Η ηλεκτρομαγνητική διάδοση επηρεάζεται από την απορρόφηση και την αντανάκλαση από κτήρια, αντικείμενα και ανθρώπους.</p>			

Πίνακας 5 (υποστήριξη για IEC 60601-1-2:2014)

Φαινόμενο	Βασικό πρότυπο ΗΜΣ ή μέθοδος δοκιμής	Επίπεδα ατρωσίας δοκιμής
Ηλεκτροστατική εκκένωση	IEC 61000-4-2	±8 kV επαφή ±2 kV, ±4 kV, ±8 kV, ±15 kV αέρας
Ακτινοβολούμενες ραδιοσυχνότητες EM	IEC 61000-4-3	3 V/m 80 MHz - 2,7 GHz, 5,1 GHz - 5,8 GHz 80% AM σε 1 kHz
Επίπεδα εγγύτητας από ασύρματο εξοπλισμό επικοινωνιών μέσω EM	IEC 61000-4-3	Δείτε τον παρακάτω πίνακα «●Προδιαγραφές δοκιμής για ατρωσία θύρας περιβλήματος σε ασύρματο εξοπλισμό επικοινωνιών μέσω EM».
Ταχεία μετάδοση ηλεκτρισμών/ριπών	IEC 61000-4-4	±2 kV είσοδος θύρας τροφοδοσίας ρεύματος ±1 kV θύρα μερών εισόδου/εξόδου σήματος 100 kHz συχνότητα επανάληψης
Υπερτάσεις	IEC 61000-4-5	±0,5 kV, ±1 kV γραμμή-προς-γραμμή ±0,5 kV, ±1 kV, ±2 kV γραμμή-προς-γείωση
Αγώγιμες διαταραχές που προκαλούνται από πεδία ραδιοσυχνοτήτων	IEC 61000-4-6	3 V 0,15 MHz έως 80 MHz 6 V σε συχνότητες ISM μεταξύ 0,15 MHz και 80 MHz ^α 80% AM σε 1 kHz
Βαθμονομημένα μαγνητικά πεδία συχνοτήτων ρεύματος	IEC 61000-4-8	30 A/m
Βυθίσεις τάσης	IEC 61000-4-11	0% U_T , 0,5 κύκλους Σε 0°, 45°, 90°, 135°, 180°, 225°, 270° και 315° 0% U_T , 1 κύκλος και 70% U_T , 25/30 κύκλους ^β Μονή φάση: στις 0°
Διακοπές τάσης	IEC 61000-4-11	0% U_T , 250/300 κύκλους ^β
[ΣΗΜΕΙΩΣΗ] Το U_T είναι η τάση εναλλασσόμενου ρεύματος πριν την εφαρμογή του επιπέδου δοκιμής.		
α. Οι συχνότητες ISM (ιατρική, επιστημονική και ιατρική) μεταξύ 0,15 MHz και 80 MHz είναι 6,765 MHz έως 6,795 MHz, 13,553 MHz έως 13,567 MHz, 26,957 MHz έως 27,283 MHz, και 40,66 MHz έως 40,70 MHz.		
β. π.χ. 10/12 σημαίνει 10 περίοδοι στα 50 Hz ή 12 περίοδοι στα 60 Hz.		

- Προδιαγραφές δοκιμής για ατρωσία θύρας περιβλήματος σε ασύρματο εξοπλισμό επικοινωνιών μέσω EM

Συχνότητα δοκιμής (MHz)	Διαμόρφωση	Επίπεδο ατρωσίας δοκιμής (V/m)
385	Διαμόρφωση παλμών 18 Hz	27
450	FM ±5 kHz απόκλιση 1 kHz ημιτονοειδές	28
710	Διαμόρφωση παλμών 217 Hz	9
745		
780		
810	Διαμόρφωση παλμών 18 Hz	28
870		
930		
1720	Διαμόρφωση παλμών 217 Hz	28
1845		
1970		
2450	Διαμόρφωση παλμών 217 Hz	28
5240	Διαμόρφωση παλμών 217 Hz	9
5500		
5785		

Κεφάλαιο 2

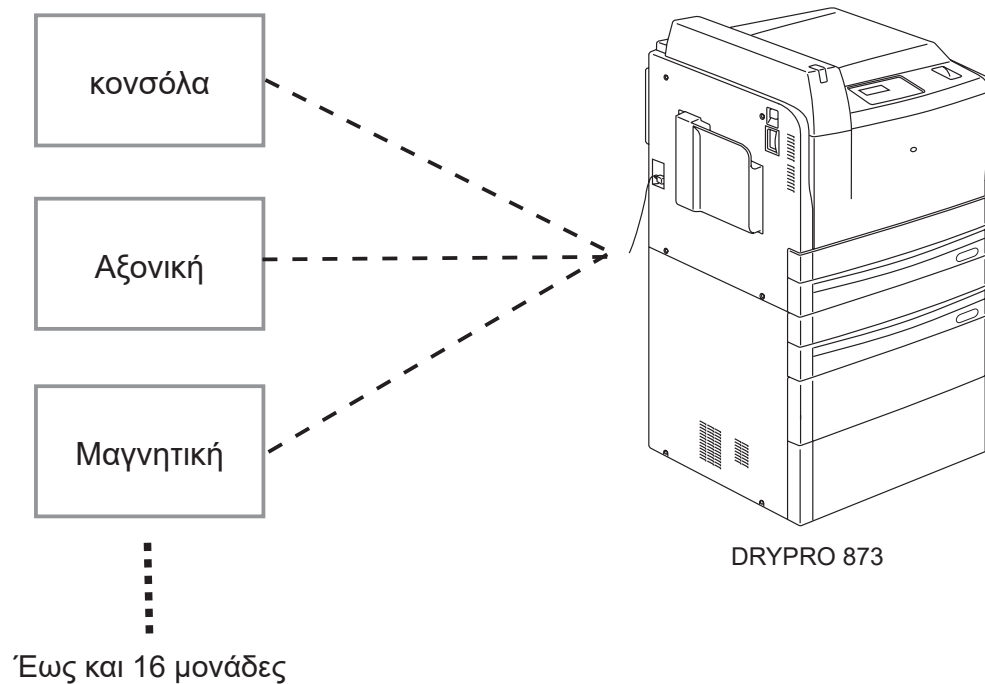
Περιγραφή προϊόντος

2.1 Περιγραφή του DRYPRO 873

2.1.1 Παράδειγμα παραμετροποίησης συστήματος

Οι εικόνες προς εκτύπωση σε φιλμ αποστέλλονται στο DRYPRO 873 από διαγνωστικό εξοπλισμό με μέσω λειτουργίας επικοινωνίας DICOM.

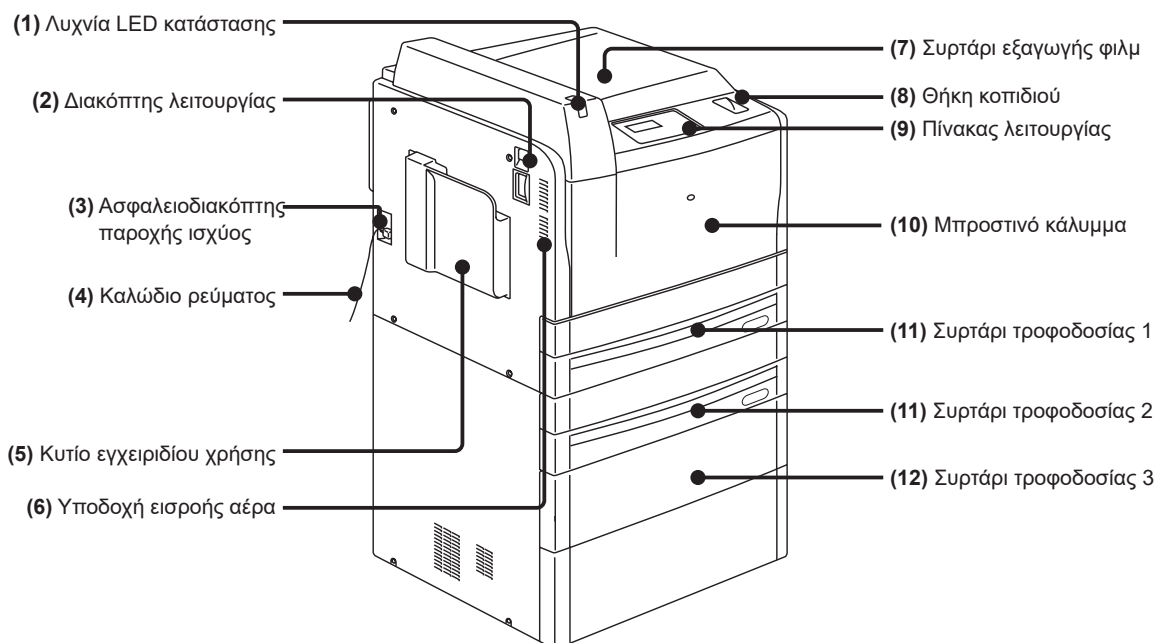
■ Παραδείγματα τυπικής διαμόρφωσης



2.2 Ονόματα μερών

Τα ονόματα των μερών και λειτουργιών του DRYPRO 873 παρατίθενται παρακάτω:

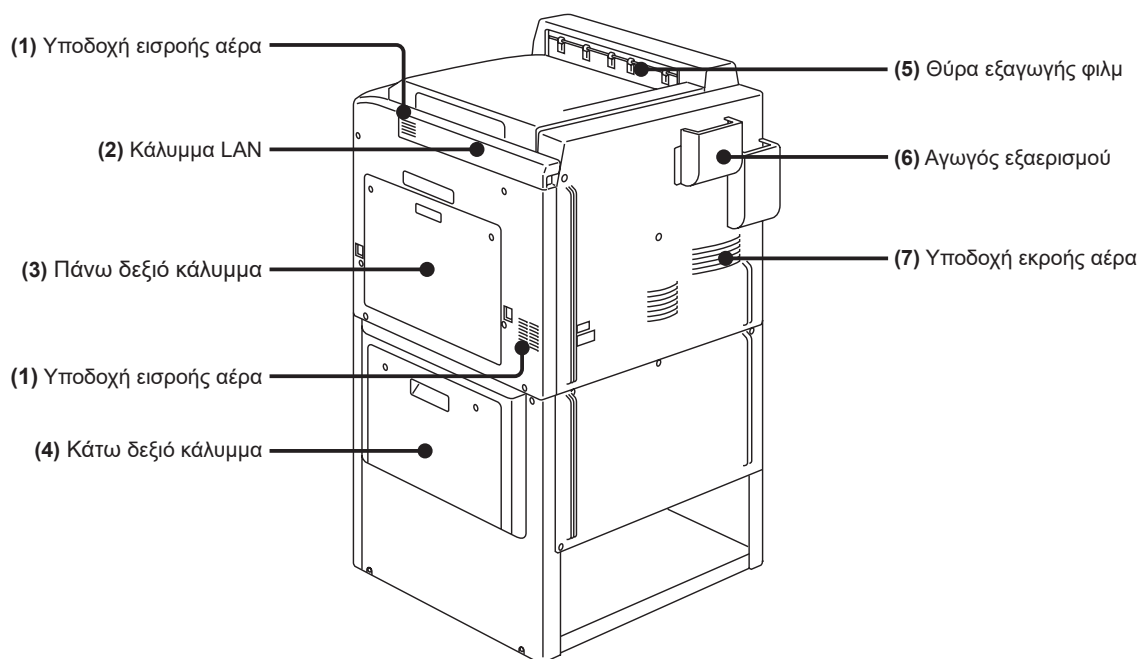
2.2.1 Εμπρόσθια και αριστερή πλευρά



Αριθμός	Όνομα	Λειτουργία	Δείτε
(1)	Λυχνία LED κατάστασης	<p>Ο τρόπος που ανάβει η λυχνία LED υποδεικνύει τις διάφορες καταστάσεις.</p> <p>ANE-NEPΓH Απενεργοποίηση, λειτουργία αναμονής, τερματισμός, επανεκκίνηση ή ενημέρωση</p> <p>Αναβοσβήνει με μπλε χρώμα Αύξηση θερμοκρασίας ή εκτύπωση</p> <p>Η μπλε λυχνία είναι ANAMMENH Έτοιμο για εκτύπωση</p> <p>Αναβοσβήνει με κόκκινο χρώμα Όχι έτοιμο για εκτύπωση (σφάλμα, επίλυση σφάλματος ή όλα τα συρτάρια είναι άδεια)</p> <p>Η κόκκινη λυχνία είναι ANAMMENH Όχι έτοιμο για εκτύπωση (ένα συρτάρι είναι άδειο, εκτελείται συντήρηση, πραγματοποιείται αντικατάσταση φίλμ, πραγματοποιείται αντικατάσταση φίλτρου ή καθαρισμός μονάδας)</p>	3.2.2 Ενδείξεις κατάστασης LED (σελίδα 41)
(2)	Διακόπτης λειτουργίας	Εκκινεί και διακόπτει τη λειτουργία του DRYPRO 873.	3.1 Εκκίνηση και τερματισμός (σελίδα 36)
(3)	Ασφαλειοδιακόπτης παροχής ισχύος	Χρησιμοποιείται για ενεργοποίηση/απενεργοποίηση της κύριας τροφοδοσίας ρεύματος.	3.1 Εκκίνηση και τερματισμός (σελίδα 36)
(4)	Καλώδιο ρεύματος	Χρησιμοποιείται για σύνδεση του DRYPRO 873 με την τροφοδοσία ρεύματος.	—
(5)	Κυτίο εγχειριδίου χρήσης	Χώρος αποθήκευσης του εγχειριδίου χρήσης.	—
(6)	Υποδοχή εισροής αέρα	Αντλεί αέρα για ψύξη του εσωτερικού.	5.3.3 Καθαρισμός υποδοχών εισροής/εκροής αέρα (σελίδα 108)
(7)	Συρτάρι εξαγωγής φιλμ	Τα εκτυπωμένα φιλμ εξάγονται σε αυτό το συρτάρι.	5.3.1 Καθαρισμός συρταριού εξαγωγής φιλμ (σελίδα 107)
(8)	Θήκη κοπιδιού	Χώρος αποθήκευσης του ειδικού κοπιδιού για το άνοιγμα πακέτων φιλμ (σφραγισμένη σακούλα).	—
(9)	Πίνακας λειτουργίας	Χειρισμός του DRYPRO 873. Επιπλέον, σε αυτόν τον πίνακα εμφανίζονται μηνύματα.	2.2.3 Πίνακας λειτουργίας (σελίδα 29)

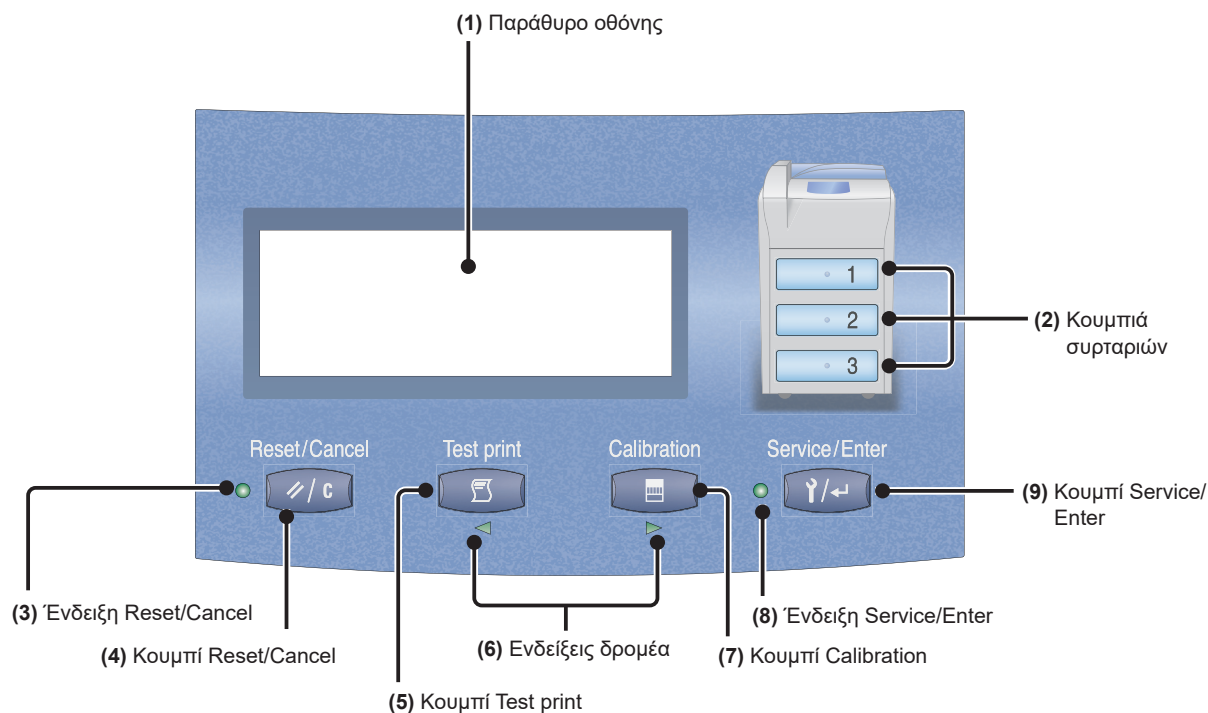
Αριθμός	Όνομα	Λειτουργία	Δείτε
(10)	Μπροστινό κάλυμμα	Ανοίξτε αυτό το κάλυμμα για αφαίρεση του φιλμ που έχει κολλήσει στη μονάδα θερμικής επεξεργασίας ή στη μονάδα ψύξης/μεταφοράς όταν παρουσιαστεί εμπλοκή. Ανοίξτε το επίσης για αλλαγή του φίλτρου αποσμητικού.	—
(11)	Συρτάρι τροφοδοσίας 1 και 2	Χώρος τοποθέτησης φιλμ.	2.2.5 Συρτάρι τροφοδοσίας (σελίδα 32)
(12)	Συρτάρι τροφοδοσίας 3	Χρησιμοποιείται για την εγκατάσταση του προαιρετικού συρταριού επέκτασης και του συρταριού επέκτασης πολυμέσων μαστογραφίας.	2.2.6 Συρτάρι επέκτασης (προαιρετικό) (σελίδα 32) 2.2.7 Συρτάρι επέκτασης πολυμέσων μαστογραφίας (προαιρετικό) (σελίδα 33)

2.2.2 Πίσω πλευρά, δεξιά πλευρά και πάνω πλευρά



Αριθμός	Όνομα	Λειτουργία	Δείτε
(1)	Υποδοχή εισροής αέρα	Αντλεί αέρα για ψύξη του εσωτερικού.	5.3.3 Καθαρισμός υποδοχών εισροής/εκροής αέρα (σελίδα 108)
(2)	Κάλυμμα LAN	Θύρα Ethernet και κάλυμμα σειριακής θύρας UPS.	2.2.4 Εσωτερικό (σελίδα 30)
(3)	Πάνω δεξιό κάλυμμα	Ανοίξτε αυτό το κάλυμμα για αφαίρεση του φιλμ που έχει κολλήσει στη μονάδα ρύθμισης θέσης όταν παρουσιαστεί εμπλοκή.	4.5.1 Εμπλοκή φιλμ μεταξύ των συρταριών τροφοδοσίας 1 και 2 και της μονάδας ρύθμισης θέσης (σελίδα 85)
(4)	Κάτω δεξιό κάλυμμα	Αν παρουσιαστεί εμπλοκή φιλμ στο συρτάρι επέκτασης τροφοδοσίας, ανοίξτε αυτό το κάλυμμα και αφαιρέστε το μπλοκαρισμένο φιλμ.	4.5.4 Εμπλοκή φιλμ από το συρτάρι 3[προαιρετικό] (Μονάδα ανυψωτικής μεταφοράς) (σελίδα 93) 4.5.5 Εμπλοκή φιλμ από το συρτάρι 3[προαιρετικό] (Μονάδα ρύθμισης θέσης) (σελίδα 95)
(5)	Θύρα εξαγωγής φιλμ	Σημείο εξαγωγής εκτυπωμένων φιλμ.	—
(6)	Αγωγός εξαερισμού	Εκκένωση του αέρα που χρησιμοποιείται για ψύξη του εσωτερικού.	—
(7)	Υποδοχή εκροής αέρα	Εκκένωση του αέρα που χρησιμοποιείται για ψύξη του εσωτερικού.	5.3.3 Καθαρισμός υποδοχών εισροής/εκροής αέρα (σελίδα 108)

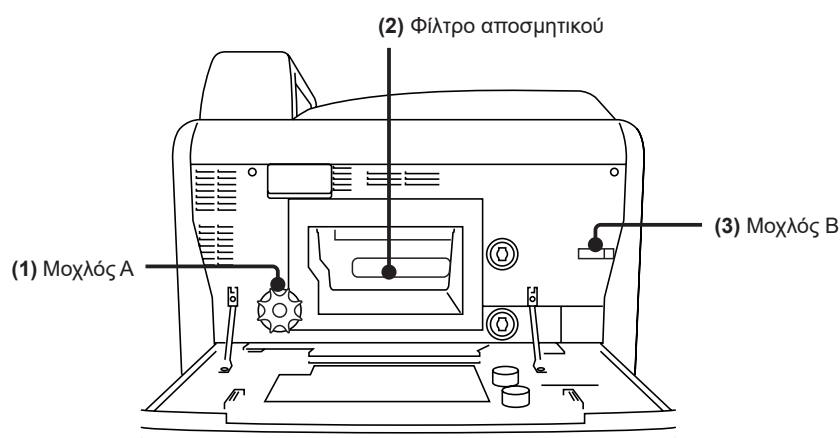
2.2.3 Πίνακας λειτουργίας



Αριθμός	Όνομα	Λειτουργία	Δείτε
(1)	Παράθυρο οθόνης	Εμφανίζει την κατάσταση του DRYPRO 873.	3.2.1 Εμφάνιση τρέχουσας κατάστασης (σελίδα 40)
(2)	Κουμπιά συρταριών	Πατήστε ένα κουμπί για επιλογή ενός συρταριού. Τα κουμπιά των διαθέσιμων συρταριών ανάβουν και αναβοσβήνουν.	3.4 Βαθμονόμηση (σελίδα 50) 3.3 Φόρτωση φιλμ (σελίδα 44) 5.2.2 Τρόπος εκτύπωσης μοτίβων ελέγχου ποιότητας (σελίδα 104)
(3)	Ένδειξη Reset/Cancel	Ανάβει όταν είναι ενεργοποιημένο το κουμπί Reset/Cancel.	—
(4)	Κουμπί Reset/Cancel	Πατήστε αυτό το κουμπί για επίλυση σφαλμάτων ή ακύρωση εργασιών.	3.4 Βαθμονόμηση (σελίδα 50) 3.6 Λειτουργία συντήρησης (σελίδα 54) 4.4.1 Επαναφορά από τον πίνακα λειτουργίας (σελίδα 82) 5.2.2 Τρόπος εκτύπωσης μοτίβων ελέγχου ποιότητας (σελίδα 104)
(5)	Κουμπί Test print	Πατήστε αυτό το κουμπί για εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ποιότητας. Χρησιμοποιήστε αυτό το κουμπί για μετακίνηση του δρομέα στη λειτουργία συντήρησης και στην οθόνη λειτουργίας.	5.2.2 Τρόπος εκτύπωσης μοτίβων ελέγχου ποιότητας (σελίδα 104)
(6)	Ενδείξεις δρομέα	Ανάβει όταν είναι ενεργοποιημένο το κουμπί Service/Enter.	3.6 Λειτουργία συντήρησης (σελίδα 54)
(7)	Κουμπί Calibration	Πατήστε αυτό το κουμπί για εκτύπωση του φύλλου βαθμονόμησης. Χρησιμοποιήστε αυτό το κουμπί για μετακίνηση του δρομέα στη λειτουργία συντήρησης και στην οθόνη λειτουργίας.	3.4 Βαθμονόμηση (σελίδα 50)
(8)	Ένδειξη Service/Enter	Ανάβει όταν είναι ενεργοποιημένο το κουμπί Service/Enter.	—
(9)	Κουμπί Service/Enter	Πατήστε αυτό το κουμπί για είσοδο στη λειτουργία συντήρησης για εμφάνιση αναλυτικών πληροφοριών σχετικά με την κύρια μονάδα ή για αλλαγή των ρυθμίσεων. Χρησιμοποιήστε αυτό το κουμπί στη λειτουργία συντήρησης για επιλογή και ρύθμιση στοιχείων.	3.6 Λειτουργία συντήρησης (σελίδα 54)

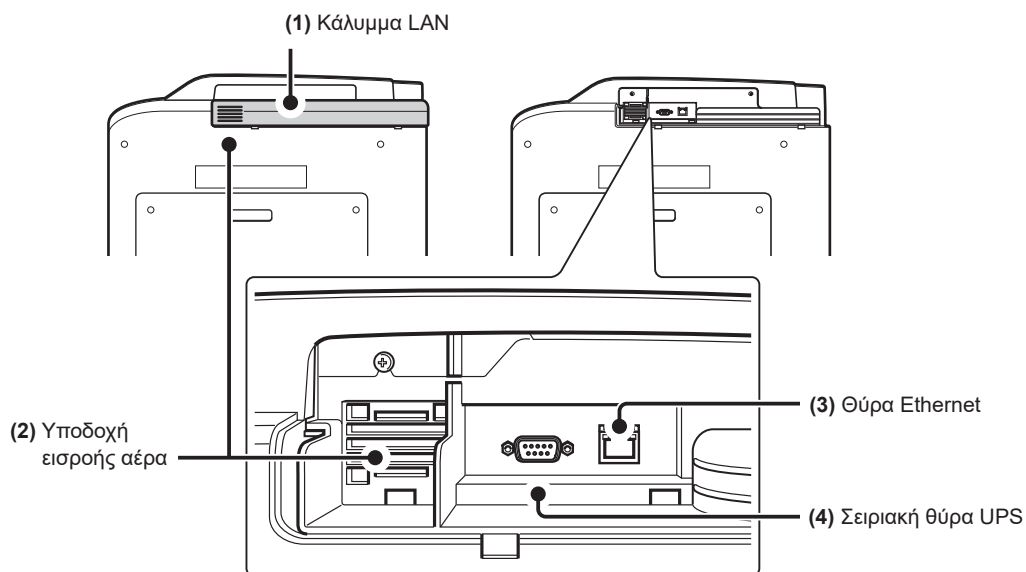
2.2.4 Εσωτερικό

Στο εσωτερικό του μπροστινού καλύμματος



Αριθμός	Όνομα	Λειτουργία	Δείτε
(1)	Μοχλός Α	Περιστρέψτε αυτόν τον μοχλό για αφαίρεση του φιλμ που έχει κολλήσει στη μονάδα θερμικής επεξεργασίας όταν παρουσιαστεί εμπλοκή.	4.5.2 Εμπλοκή φιλμ στη μονάδα θερμικής επεξεργασίας (σελίδα 88)
(2)	Φίλτρο αποσμητικού	Αφαιρεί τις οσμές που εκπέμπονται κατά τη θερμική επεξεργασία. Απαιτείται περιοδική αλλαγή.	5.4 Αλλαγή φίλτρου αποσμητικού (σελίδα 109)
(3)	Μοχλός Β	Χρησιμοποιείται για άνοιγμα του πάνω δεξιού καλύμματος.	4.5.1 Εμπλοκή φιλμ μεταξύ των συρταριών τροφοδοσίας 1 και 2 και της μονάδας ρύθμισης θέσης (σελίδα 85)

Στο εσωτερικό του καλύμματος LAN

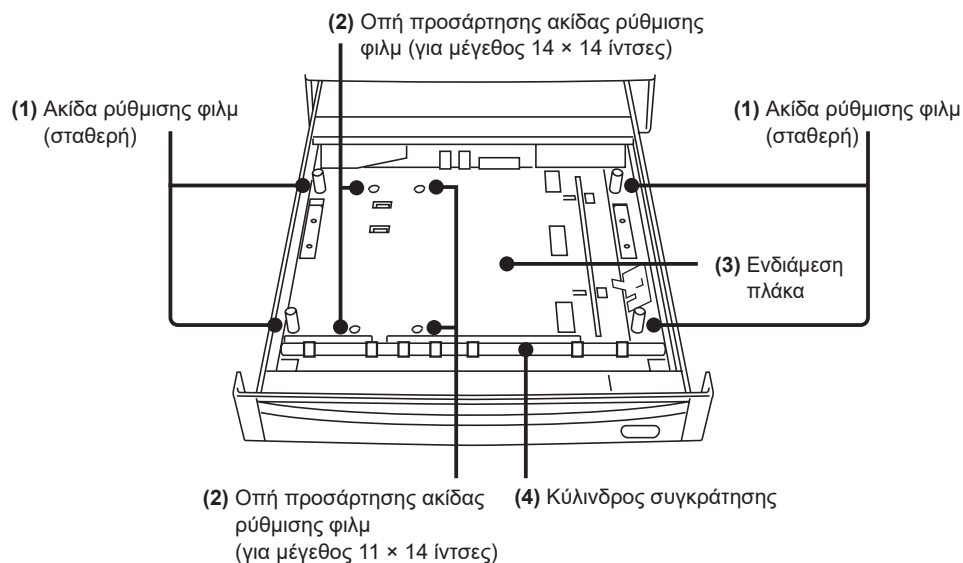


Αριθμός	Όνομα	Λειτουργία	Δείτε
(1)	Κάλυμμα LAN	Θύρα Ethernet και κάλυμμα σειριακής θύρας UPS.	—
(2)	Υποδοχή εισροής αέρα	Αντλεί αέρα για ψύξη του εσωτερικού.	5.3.3 Καθαρισμός υποδοχών εισροής/εκροής αέρα (σελίδα 108)
(3)	Θύρα Ethernet	Χρησιμοποιείται για σύνδεση δικτύου.	—
(4)	Σειριακή θύρα UPS	Κατά τη χρήση εφεδρικής μπαταρίας, το σειριακό της καλώδιο συνδέεται εδώ.	—

Λυχνία θύρας Ethernet

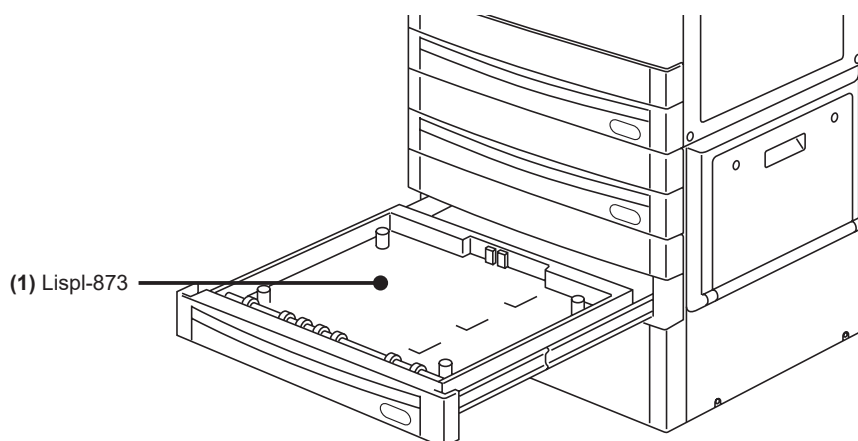
Λυχνία LED ταχύτητας επικοινωνίας (δεξιά πλευρά)		Λυχνία LED σύνδεσης/δραστηριότητας (δεξιά πλευρά)	
Ταχύτητα επικοινωνίας	Κατάσταση λυχνίας LED	Κατάσταση επικοινωνίας	Κατάσταση λυχνίας LED
10 Mbps	ΑΝΕΝΕΡΓΗ	Σύνδεση	Αναβοσβήνει με πράσινο χρώμα
100 Mbps	Η πράσινη λυχνία είναι ΑΝΑΜΜΕΝΗ	Δραστηριότητα	Η πράσινη λυχνία είναι ΑΝΑΜΜΕΝΗ
1000 Mbps	Η πορτοκαλί λυχνία είναι ΑΝΑΜΜΕΝΗ		

2.2.5 Συρτάρι τροφοδοσίας



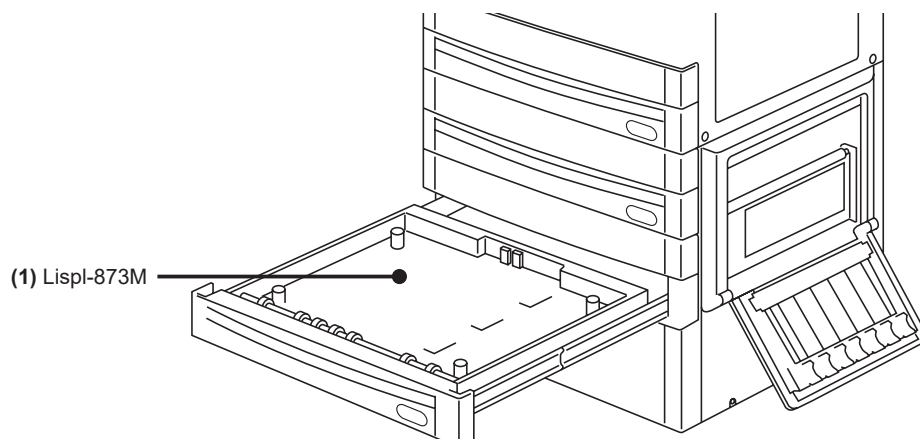
Αριθμός	Όνομα	Λειτουργία	Δείτε
(1)	Ακίδα ρύθμισης φιλμ (σταθερή)	Ρυθμίζει τη θέση του φιλμ.	—
(2)	Οπή προσάρτησης ακίδας ρύθμισης φιλμ	Κατά τη χρήση φιλμ διαστάσεων 14 × 14 και 11 × 14 ιντσών, εγκαταστήστε τις παρεχόμενες ακίδες ρύθμισης φιλμ.	—
(3)	Ενδιάμεση πλάκα	Πλακέτα ρητίνης στην οποία τοποθετούνται φιλμ.	—
(4)	Κύλινδρος συγκράτησης	Χρησιμοποιείται για τράβηγμα μόνο του πακέτου φιλμ (σφραγισμένη σακούλα) και τοποθετεί φιλμ στο συρτάρι τροφοδοσίας.	—

2.2.6 Συρτάρι επέκτασης (προαιρετικό)



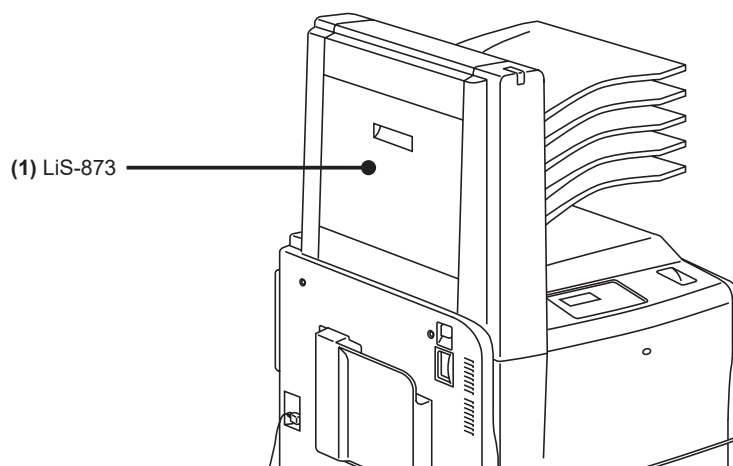
Αριθμός	Όνομα	Λειτουργία	Δείτε
(1)	Συρτάρι επέκτασης (Lispl-873)	Αυτό είναι το συρτάρι επέκτασης. Προσαρτήστε το στο συρτάρι τροφοδοσίας 3.	—

2.2.7 Συρτάρι επέκτασης πολυμέσων μαστογραφίας (προαιρετικό)



Αριθμός	Όνομα	Λειτουργία	Δείτε
(1)	Συρτάρι επέκτασης πολυμέσων μαστογραφίας (Lispl-873M)	Αυτό είναι το συρτάρι επέκτασης πολυμέσων μαστογραφίας. Προσαρτήστε το στο συρτάρι τροφοδοσίας 3.	—

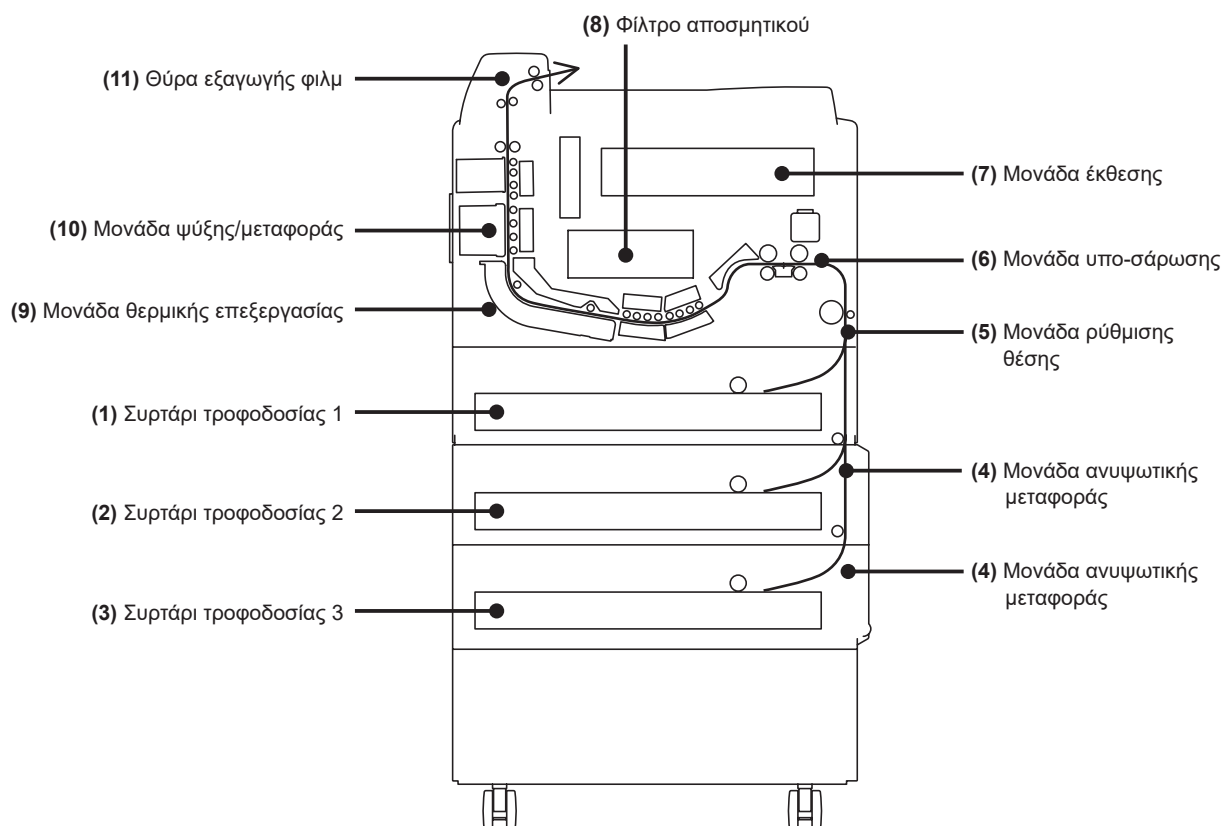
2.2.8 Ταξινομητής (προαιρετικό)



Αριθμός	Όνομα	Λειτουργία	Δείτε
(1)	Ταξινομητής επέκτασης (LiS-873)	Αυτός είναι ο προαιρετικός ταξινομητής επέκτασης. Μπορεί να εξάγει φιλμ σε έξι ξεχωριστούς κάδους.	—

2.3 Δομή

Η δομή του DRYPRO 873 εμφανίζεται παρακάτω. Η τροφοδοσία του φιλμ πραγματοποιείται με σειρά από το (1) ((2), (3)) έως το (11) κατά τη διαδικασία εκτύπωσης.



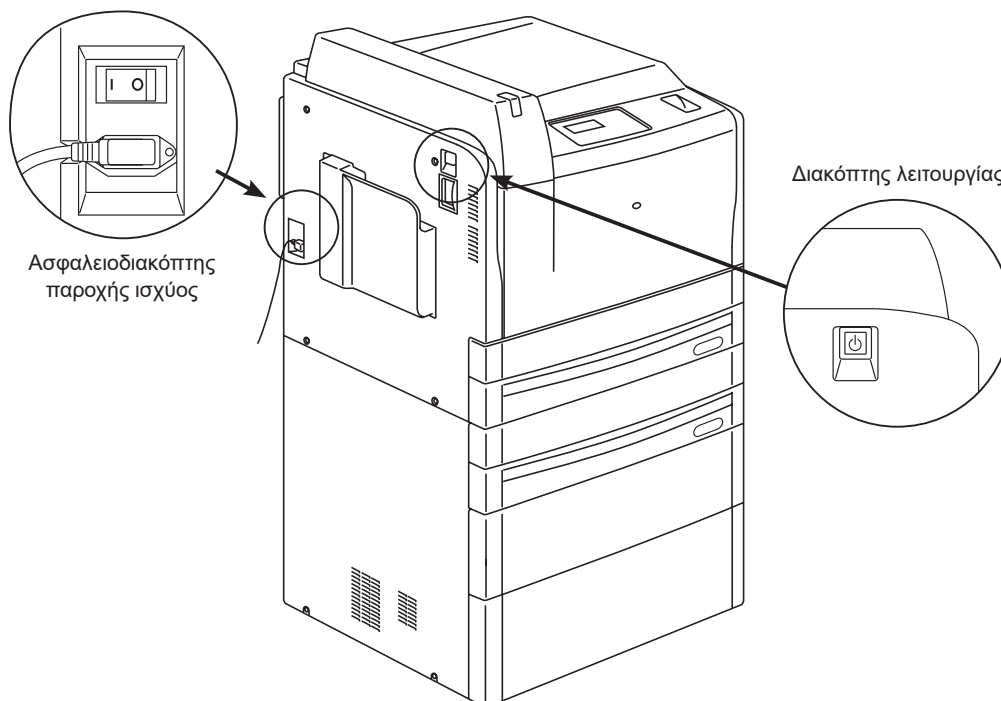
Αριθμός	Όνομα	Λειτουργία	Δείτε
(1)	Συρτάρι τροφοδοσίας 1	Ανασηκώνει ένα φύλλο φιλμ στο συρτάρι τροφοδοσίας 1 και το μεταφέρει στη μονάδα ρύθμισης θέσης.	—
(2)	Συρτάρι τροφοδοσίας 2	Ανασηκώνει ένα φύλλο φιλμ στο συρτάρι τροφοδοσίας 2 και το μεταφέρει στη μονάδα ανυψωτικής μεταφοράς.	—
(3)	Συρτάρι τροφοδοσίας 3	Ανασηκώνει ένα φύλλο φιλμ στο συρτάρι επέκτασης και το μεταφέρει στη μονάδα ρύθμισης θέσης.	2.2.6 Συρτάρι επέκτασης (προαιρετικό) (σελίδα 32) 2.2.7 Συρτάρι επέκτασης πολυμέσων μαστογραφίας (προαιρετικό) (σελίδα 33)
(4)	Μονάδα ανυψωτικής μεταφοράς	Μεταφορά του φιλμ που μεταφέρεται από το συρτάρι τροφοδοσίας 2 και 3 στη μονάδα ρύθμισης θέσης.	—
(5)	Μονάδα ρύθμισης θέσης	Ρυθμίζει την οριζόντια θέση του φιλμ που μεταφέρεται από τη μονάδα τροφοδοσίας στη μονάδα έκθεσης.	—
(6)	Μονάδα υπο-σάρωσης	Μεταφέρει το φιλμ που μεταφέρεται από τη μονάδα ρύθμισης θέσης στη μονάδα έκθεσης.	—
(7)	Μονάδα έκθεσης	Σαρώνει την ακτίνα λέιζερ σε συγχρονισμό με τη μεταφορά του φιλμ και εγγράφει τις εικόνες στο φιλμ.	—
(8)	Φίλτρο αποσμητικού	Αφαιρεί τις οσμές που εκπέμπονται κατά τη θερμική επεξεργασία. Απαιτείται περιοδική αλλαγή.	5.4 Αλλαγή φίλτρου αποσμητικού (σελίδα 109)
(9)	Μονάδα θερμικής επεξεργασίας	Εμφανίζει το φιλμ που έχει υποστεί έκθεση μέσω θερμότητας.	—
(10)	Μονάδα ψύξης/μεταφοράς	Ψύχει το ολοκληρωμένο φιλμ.	—
(11)	Θύρα εξαγωγής φιλμ	Σημείο εξαγωγής εκτυπωμένων φιλμ.	—

Κεφάλαιο 3

Λειτουργία από την κύρια μονάδα

3.1 Εκκίνηση και τερματισμός

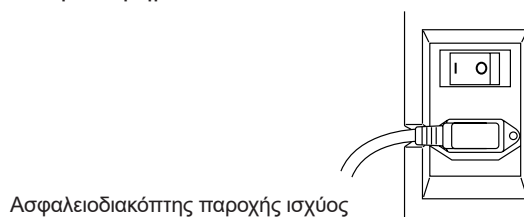
Η παρούσα ενότητα περιγράφει τον τρόπο εκκίνησης και τερματισμού του DRYPRO 873. Αφήστε τον ασφαλειοδιακόπτη παροχής ισχύος ενεργοποιημένο κατά την κανονική χρήση.



3.1.1 Τρόπος εκκίνησης

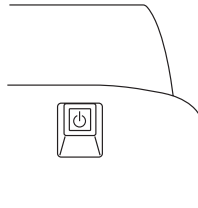
1 Ενεργοποιήστε τον ασφαλειοδιακόπτη παροχής ισχύος του DRYPRO 873.

Αν ο ασφαλειοδιακόπτης παροχής ισχύος είναι ήδη ενεργοποιημένος, μεταβείτε στο επόμενο βήμα.



- 2** Πατήστε τον διακόπτη λειτουργίας έως ότου ακουστεί ένα μπιπ (περίπου ένα δευτερόλεπτο).

Διακόπτης λειτουργίας



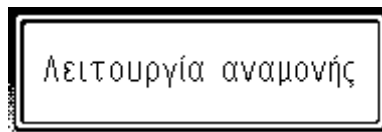
- Αν πατήσετε ξανά τον διακόπτη λειτουργίας, πραγματοποιείται τερματισμός. Σε τέτοια περίπτωση, πατήστε ξανά τον διακόπτη λειτουργίας.

Θα ξεκινήσει η αρχικοποίηση και η προθέρμανση του DRYPRO 873. Μετά την ολοκλήρωση της προθέρμανσης, το μηχάνημα είναι έτοιμο για εκτύπωση.

3.1.2 Λειτουργία αναμονής

Όταν σβήσει ο οπίσθιος φωτισμός του παραθύρου οθόνης και εμφανιστεί το ακόλουθο μήνυμα, η κύρια μονάδα βρίσκεται σε λειτουργία αναμονής.

Όταν ακυρωθεί η λειτουργία αναμονής και εκκινηθεί η κύρια μονάδα, εκκινείται επίσης και το συνδεδεμένο PC.



- Υπάρχει δυνατότητα χρήσης της κύριας μονάδας σε λειτουργία αναμονής μέσω της διαμόρφωσης του PC. Για πληροφορίες σχετικά με τη διαμόρφωση του PC, επικοινωνήστε με τους τεχνικούς αντιπροσώπους της Konica Minolta.

Υπάρχει δυνατότητα εκκίνησης της κύριας μονάδας από λειτουργία αναμονής με χρήση των ακόλουθων μεθόδων.

Πάτημα του διακόπτη λειτουργίας

Πατήστε τον διακόπτη λειτουργίας της μονάδας όπως συνήθως. Ακούγεται ένα μπιπ και ακυρώνεται η λειτουργία αναμονής.

Πάτημα ενός κουμπιού στον πίνακα λειτουργίας

Κατά το πάτημα ενός κουμπιού στον πίνακα λειτουργίας (Reset/Cancel, Test Print, Calibration, Service/Enter ή ένα κουμπί συρταριού), εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα.



Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα.

Επιλέξτε [NAI] και πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για ακύρωση της λειτουργίας αναμονής.

Επιλέξτε [OXI] και πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιστροφή στην οθόνη της λειτουργίας αναμονής.

Μετά την ακύρωση της λειτουργίας αναμονής, εκκινείται το DRYPRO 873 και εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα στο παράθυρο οθόνης.

Προθέρμανση. Απομένουν 3 λεπτά					
☞:	0			1	14x17B 125
☞:	0			2	14x17B 125
				3	14x17B 125



Έτοιμο					
☞:	0			1	14x17B 125
☞:	0			2	14x17B 125
				3	14x17B 125



- Δεν είναι δυνατή η εκτύπωση κατά την προθέρμανση.
- Υπάρχει δυνατότητα πραγματοποίησης ρυθμίσεων κατά την προθέρμανση.
- Απαιτούνται 3 λεπτά προκειμένου το μηχάνημα να είναι έτοιμο για εκτύπωση. Ωστόσο, ο χρόνος αυτός διαφέρει ανάλογα με την εποχή και τη θερμοκρασία περιβάλλοντος.

3.1.3 Τρόπος τερματισμού

Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για τερματισμό λειτουργίας του DRYPRO 873.



- **Ελέγξτε τα ακόλουθα σημεία πριν από την εκτέλεση τερματισμού λειτουργίας.**
 - Αν εμφανίζεται το μήνυμα «Εκτύπωση...» στο παράθυρο οθόνης.
- **Αν η λειτουργία του μηχανήματος δεν τερματιστεί μετά το πέρας των τριών λεπτών από την εντολή τερματισμού, πατήστε ξανά παρατεταμένα τον διακόπτη για τουλάχιστον 10 δευτερόλεπτα. Η λειτουργία του μηχανήματος θα τερματιστεί. Στη συνέχεια, απενεργοποιήστε τον ασφαλειοδιακόπτη παροχής ισχύος και μετά ενεργοποιήστε τον ξανά.**
- **Ο ανεμιστήρας αποσμητικού και ο ανεμιστήρας ψύξης θα συνεχίσουν να λειτουργούν για περίπου μία ώρα μετά την ολοκλήρωση της λειτουργίας τερματισμού.**
- **Κατά την εκτέλεση της λειτουργίας τερματισμού, μην απενεργοποιείτε τον ασφαλειοδιακόπτη παροχής ισχύος άμεσα. (Περιμένετε τουλάχιστον μία ώρα μετά την ολοκλήρωση της λειτουργίας τερματισμού προτού απενεργοποιήσετε τον ασφαλειοδιακόπτη παροχής ισχύος.)**

1

Πατήστε τον διακόπτη λειτουργίας έως ότου ακουστεί ένα μπιπ (περίπου ένα δευτερόλεπτο).

Το μήνυμα «Τερματισμός τώρα, περιμένετε» εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης και η λυχνία LED κατάστασης σβήνει.

Η λειτουργία του μηχανήματος θα τερματιστεί σε περίπου 10 δευτερόλεπτα.



- Αφήστε τον ασφαλειοδιακόπτη παροχής ισχύος ενεργοποιημένο κατά την κανονική χρήση.
- Για πληροφορίες σχετικά με τον τρόπο ρύθμισης της κύριας μονάδας σε λειτουργία αναμονής, ανατρέξτε στην ενότητα «3.6.3 Λειτουργία αναμονής» (σελίδα 56).

3.2 Τρόπος λειτουργίας

Στην παρούσα ενότητα περιγράφεται ο τρόπος λειτουργίας του DRYPRO MODEL 873.

3.2.1 Εμφάνιση τρέχουσας κατάστασης

Πληροφορίες για τα συρτάρια και η τρέχουσα κατάσταση εμφανίζονται στο παράθυρο οθόνης του πίνακα λειτουργίας.



Εμφάνιση κατάστασης

Εμφανίζεται η κατάσταση της κύριας μονάδας.





Μήνυμα κατάστασης	Επεξήγηση
Προθέρμανση. XX λεπτά για «Έτοιμο»	Το μηχάνημα προθερμαίνεται.
Έτοιμο	Το μηχάνημα είναι έτοιμο για εκτύπωση.
Εκτύπωση	Το μηχάνημα εκτυπώνει.
Κενό φιλμ	Δεν υπάρχει φιλμ σε κανένα από τα συρτάρια.
Προειδοποίηση CXXX (όπου το «XXX» είναι αλφαριθμητικοί χαρακτήρες από 0 - 9 και A - F.)	Σφάλμα κατάστασης (Παρουσιάστηκε ένα ασήμαντο σφάλμα. Δεν απαιτείται καμία ενέργεια.) Αν απαιτείται ενέργεια, η οθόνη αλλάζει.
Καθαρίστε τον κύλινδρο / Πατήστε το «Service/Enter» (Τα παραπάνω μηνύματα εμφανίζονται εναλλάξ.)	Πρέπει να πραγματοποιηθεί καθαρισμός κυλίνδρου.
Αλλαγή φίλτρου / Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα (Τα παραπάνω μηνύματα εμφανίζονται εναλλάξ.)	Το φίλτρο πρέπει να αντικατασταθεί.
Εκτελέστε προηγ. συντήρηση / Επικοινωνήστε με το Κέντρο σέρβις (Τα παραπάνω μηνύματα εμφανίζονται εναλλάξ.)	Πρέπει να πραγματοποιηθεί τυπική συντήρηση.
Εκτελέστε βαθμονόμηση	Αυτό το μήνυμα εμφανίζεται όταν πρέπει να βαθμονομηθεί η κύρια μονάδα, μετά τη φόρτωση φιλμ ή αν έχει εντοπιστεί σφάλμα ανάγνωσης πυκνότητας. (Αυτό το μήνυμα εξαφανίζεται μετά την εκτέλεση βαθμονόμησης.)
Επιλέξτε συρτάρι	Αυτό το μήνυμα εμφανίζεται όταν πρέπει να επιλεγεί ένα συρτάρι για εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ποιότητας ή ένα φύλλο βαθμονόμησης.
Μη συνδεδεμένο στο PC / Ανατρέξτε στο εγχειρίδιο (Τα παραπάνω μηνύματα εμφανίζονται εναλλάξ.)	Δεν ήταν δυνατή η πραγματοποίηση σύνδεσης με το PC. Δείτε «4.1 Χρειάζεστε βοήθεια;» (σελίδα 78).

Πληροφορίες εργασίας

Εμφανίζεται το πλήθος των φιλμ στην ουρά εκτύπωσης.

Εικονίδιο	Όνομα	Επεξήγηση
	Ουρά εξαγωγής	Πλήθος εργασιών στην ουρά εκτύπωσης
	Πλήθος εργασιών	Συνολικός αριθμός εκτυπώσεων για τις εργασίες στην ουρά. (Ο πραγματικός αριθμός των φύλλων προς εκτύπωση.)




Πληροφορίες τυπικής συντήρησης

Εικονίδιο	Όνομα	Επεξήγηση
	Καθαρισμός κυλίνδρου	Πρέπει να πραγματοποιηθεί καθαρισμός κυλίνδρου.
	Αντικατάσταση φίλτρου	Το φίλτρο πρέπει να αντικατασταθεί.
	Τυπική συντήρηση	Πρέπει να πραγματοποιηθεί τυπική συντήρηση.
	Βαθμονόμηση	Πρέπει να πραγματοποιηθεί βαθμονόμηση ή εντοπίστηκε σφάλμα ανάγνωσης πυκνότητας. (Αυτό το μήνυμα εξαφανίζεται μετά την εκτέλεση βαθμονόμησης.)

3

Πληροφορίες συρταριού

Εμφανίζονται οι πληροφορίες συρταριού, το μέγεθος φιλμ, ο τύπος φιλμ και ο αριθμός των φύλλων για κάθε συρτάρι.

Εικονίδιο	Όνομα	Επεξήγηση
	συρτάρι 1	Πληροφορίες για το συρτάρι 1 εμφανίζονται στα δεξιά του εικονιδίου. Όταν το συρτάρι αδειάσει, το εικονίδιο είναι ανεστραμμένο για καθορισμένο χρονικό διάστημα.
	συρτάρι 2	Πληροφορίες για το συρτάρι 2 εμφανίζονται στα δεξιά του εικονιδίου. Όταν το συρτάρι αδειάσει, το εικονίδιο είναι ανεστραμμένο για καθορισμένο χρονικό διάστημα.
	συρτάρι 3	Πληροφορίες για το συρτάρι 3 εμφανίζονται στα δεξιά του εικονιδίου. Όταν το συρτάρι αδειάσει, το εικονίδιο είναι ανεστραμμένο για καθορισμένο χρονικό διάστημα.

Στοιχεία	οθόνη
μέγεθος φιλμ	14 × 17, 14 × 14, 11 × 14, 10 × 12, 8 × 10
τύπος φιλμ	B (ΜΠΛΕ), C (ΔΙΑΦΑΝΟ), M (ΜΑΣΤΟΓΡΑΦΙΑ)
αριθμός φιλμ	0 έως 126 (Το συρτάρι είναι άδειο όταν εμφανίζεται το «0».)

3.2.2 Ενδείξεις κατάστασης LED

Ο τρόπος που ανάβει η λυχνία LED υποδεικνύει τις διάφορες καταστάσεις.

Μήνυμα κατάστασης	Επεξήγηση
ΑΝΕΝΕΡΓΗ	Απενεργοποίηση, λειτουργία αναμονής, τερματισμός, επανεκκίνηση ή ενημέρωση
Αναβοσβήνει με μπλε χρώμα	Προθέρμανση ή εκτύπωση
Η μπλε λυχνία είναι ΑΝΑΜΜΕΝΗ	Έτοιμο για εκτύπωση
Αναβοσβήνει με κόκκινο χρώμα	Όχι έτοιμο για εκτύπωση (σφάλμα, επίλυση σφάλματος ή όλα τα συρτάρια είναι άδεια)
Η κόκκινη λυχνία είναι ΑΝΑΜΜΕΝΗ	Όχι έτοιμο για εκτύπωση (ένα συρτάρι είναι άδειο, εκτελείται συντήρηση, πραγματοποιείται φόρτωση φιλμ, πραγματοποιείται αντικατάσταση φίλτρου ή καθαρισμός μονάδας)

3.2.3 Εμφάνιση σφαλμάτων

Αν παρουσιαστεί ένα σφάλμα που απαιτεί ενέργεια, εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα.

Όταν απαιτείται ενέργεια για επίλυση του σφάλματος



Όταν πρέπει να επιδιορθωθεί εμπλοκή φιλμ



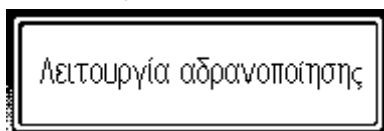
Αν εμφανιστεί το παραπάνω μήνυμα, ανατρέξτε στην ενότητα «4.5 Τρόπος επίλυσης εμπλοκής φιλμ» (σελίδα 85).

3.2.4 Λειτουργία αναστολής

Η κύρια μονάδα διαθέτει λειτουργία αναστολής.

Η λειτουργία αναστολής είναι μια λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας που επιτρέπει την αυτόματη εκκίνηση όταν η κύρια μονάδα δεν έχει λειτουργήσει για καθορισμένο χρονικό διάστημα, είτε μέσω του πίνακα λειτουργίας είτε λόγω εκτύπωσης.

- 1** Το ακόλουθο μήνυμα εμφανίζεται κατά τη λειτουργία αναστολής.



- 2** Το ακόλουθο μήνυμα εμφανίζεται κατά το άγγιγμα του πίνακα λειτουργίας.



- 3** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα. Επιλέξτε [NAI] και πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για ακύρωση της λειτουργίας αναστολής ή επιλέξτε [ΟΧΙ] για επιστροφή στην οθόνη της λειτουργίας αναστολής.

3.2.5 Μήνυμα απασχολημένης μονάδας

Το ακόλουθο μήνυμα εμφανίζεται όταν η κύρια μονάδα είναι απασχολημένη, π.χ. όταν αλλάζουν οι ρυθμίσεις από το PC. Δεν είναι δυνατή η λειτουργία της κύριας μονάδας ενώ εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα.



3.2.6 Κατάσταση σύνδεσης PC

Εμφανίζεται η κατάσταση σύνδεσης με το PC.

Αν η κατάσταση σύνδεσης εμφανίζεται όπως παρακάτω, ενδέχεται να υπάρχει πρόβλημα με τη σύνδεση δικτύου μεταξύ της κύριας μονάδας και του PC, ή ενδέχεται να υπάρχει πρόβλημα με το PC.



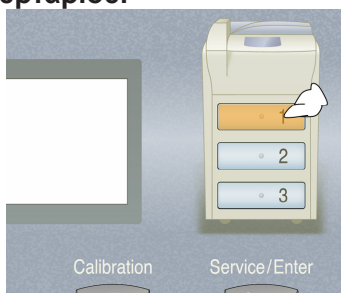
Αν εμφανιστεί το παραπάνω μήνυμα, ανατρέξτε στην ενότητα «4.1 Χρειάζεστε βοήθεια;» (σελίδα 78).

3.3 Φόρτωση φιλμ

Όταν εξαντληθεί το φιλμ στο συρτάρι τροφοδοσίας, εκπέμπεται ένας ήχος σφάλματος/αδειάσματος, ανάβει το κουμπί συρταριού και το εικονίδιο του αντίστοιχου συρταριού αντιστρέφεται για καθορισμένο χρονικό διάστημα. Όταν εξαντληθεί το φιλμ σε όλα τα συρτάρια, εμφανίζεται το μήνυμα «Κενό φιλμ» στην περιοχή εμφάνισης πληροφοριών κατάστασης.

Σε τέτοια περίπτωση, φορτώστε φιλμ ακολουθώντας τα παρακάτω βήματα.

1 Πατήστε το κουμπί συρταριού.



Το ακόλουθο μήνυμα εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.

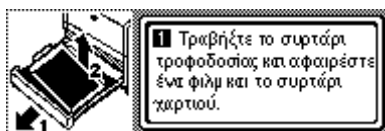


Το συρτάρι τροφοδοσίας εξέρχεται αρκετά εκατοστά προς τα έξω.

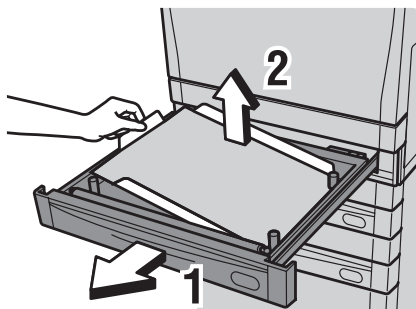


- Στις ακόλουθες περιπτώσεις, το συρτάρι τροφοδοσίας δεν θα ανοίξει.
 - Όταν υπάρχουν ακόμη φιλμ σε διαδικασία εκτύπωσης.
Εμφανίζεται το μήνυμα «Περιμένετε» και το συρτάρι τροφοδοσίας θα ανοίξει όταν ολοκληρωθεί η εκτύπωση.

2 Η περιγραφή της ενέργειας που πρέπει να πραγματοποιηθεί εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.

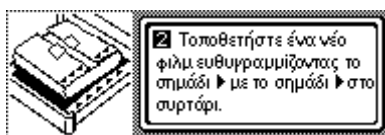


- 3** Τραβήξτε αργά το συρτάρι τροφοδοσίας πλήρως προς τα έξω. Αφαιρέστε το προστατευτικό φιλμ και το συρτάρι χαρτιού από το συρτάρι τροφοδοσίας.

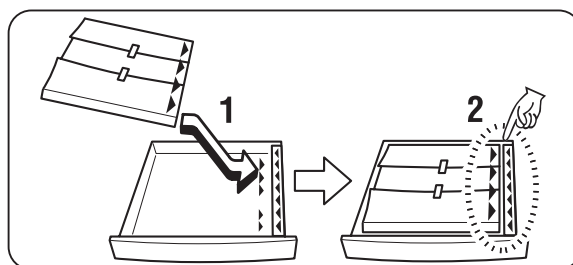
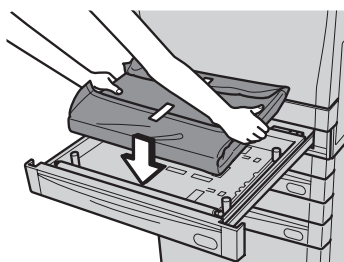


- Μην τοποθετείτε αντικείμενα στο συρτάρι τροφοδοσίας, ούτε να στηρίζετε στο ανοιχτό συρτάρι τροφοδοσίας. Σε αντίθετη περίπτωση, ενδέχεται να προκληθεί βλάβη.

- 4** Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.



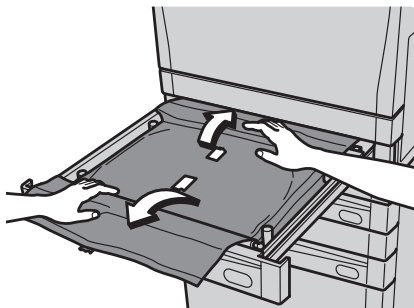
- 5** Αφαιρέστε ένα νέο πακέτο φιλμ από τη συσκευασία του και φορτώστε το ευθυγραμμίζοντας τις ενδείξεις ► στο πακέτο (σφραγισμένη σακούλα) με τις ενδείξεις ► στην κεντρική πλάκα του συρταριού τροφοδοσίας. Ευθυγραμμίστε τις ενδείξεις ◀ στο συρτάρι με τις ενδείξεις ► στο πακέτο (σφραγισμένη σακούλα).



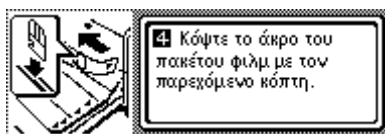
- 6** Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.



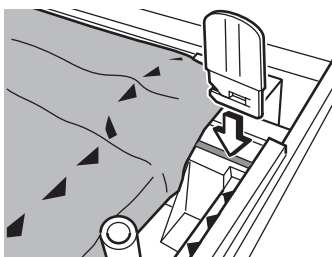
- 7** Αφαιρέστε τα σφραγίσματα για να επεκτείνετε την μπροστινή και την πίσω πλευρά του πακέτου (σφραγισμένη σακούλα).



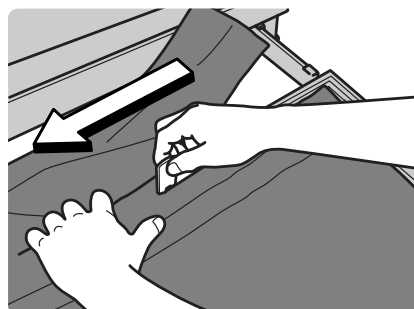
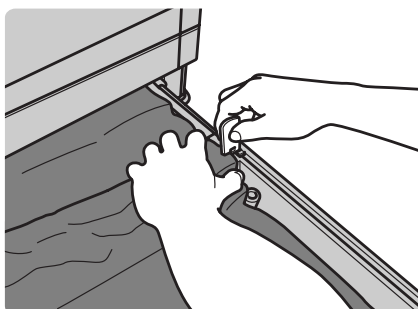
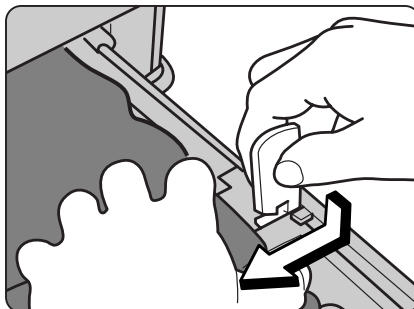
- 8** Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.



- 9** Ευθυγραμμίστε το ειδικό κοπτίδι με τον οδηγό (εγκοπή) στο πίσω μέρος του συρταριού τροφοδοσίας.



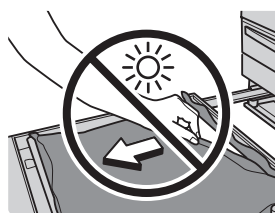
- 10** Σύρετε το ειδικό κοπίδι κατά μήκος του οδηγού (εγκοπή) και κόψτε την άκρη του πακέτου (σφραγισμένη σακούλα).



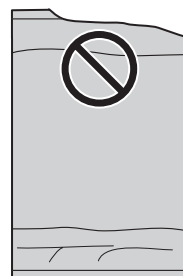
- Μπορείτε να την κόψετε είτε από τα δεξιά προς τα αριστερά είτε από τα αριστερά προς τα δεξιά.
- Μετά από τη χρήση του ειδικού κοπιδιού, αποθηκεύστε το στη θήκη κοπιδιού της κύριας μονάδας.



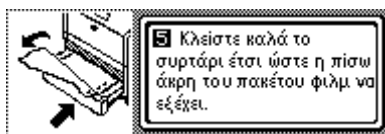
- Μην ανοίξετε το πακέτο (σφραγισμένη σακούλα) μετά την κοπή. Σε αντίθετη περίπτωση, το φιλμ ενδέχεται να εκτεθεί στο φως.



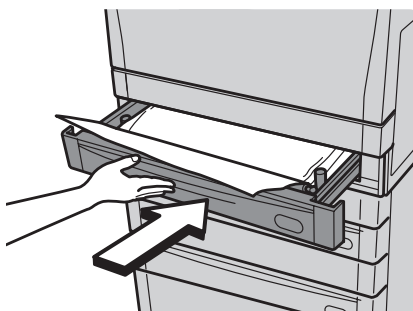
- Κόψτε ευθεία το πακέτο (σφραγισμένη σακούλα) ούτως ώστε να μην υπάρχουν λοξά κομμένα σημεία. Σε αντίθετη περίπτωση, ενδέχεται να μην μπορείτε να τραβήξετε προς τα έξω το πακέτο (σφραγισμένη σακούλα).



- 11** Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.

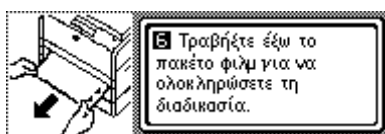


- 12** Πιέστε προς τα μέσα το συρτάρι τροφοδοσίας έως ότου κλειδώσει στη θέση του, με το μπροστινό άκρο του πακέτου (σφραγισμένη σακούλα) να εξέχει από το συρτάρι τροφοδοσίας.



- Ενώ πιέζετε προς τα μέσα το συρτάρι τροφοδοσίας, μην σταματήσετε έως ότου ολοκληρωθεί η διαδικασία και βεβαιωθείτε ότι το συρτάρι έχει τοποθετηθεί σωστά στην κύρια μονάδα.

- 13** Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.



- 14** Κρατήστε το πακέτο (σφραγισμένη σακούλα) που εξέχει από το συρτάρι τροφοδοσίας με τα δύο χέρια και τραβήξτε το προς τα έξω ευθεία.





- Βεβαιωθείτε ότι έχει ανάψει το κουμπί συρταριού για το συγκεκριμένο συρτάρι προτού τραβήξετε προς τα έξω το πακέτο (σφραγισμένη σακούλα).
- Κατά το τράβηγμα του πακέτου (σφραγισμένη σακούλα) προς τα έξω, φροντίστε να μην το τραβήξετε λοξά. Σε αντίθετη περίπτωση, ενδέχεται να μην μπορείτε να τραβήξετε προς τα έξω το πακέτο (σφραγισμένη σακούλα).



Όταν εμφανιστεί η ένδειξη «Έτοιμο» στο παράθυρο οθόνης, το μηχάνημα είναι έτοιμο για εκτύπωση. Λόγω των ρυθμίσεων, εξέρχεται ένα φύλλο φιλμ με εκτυπωμένο το μοτίβο βαθμονόμησης για αυτόματη διόρθωση πυκνότητας κατά τη λήψη της πρώτης εργασίας εκτύπωσης μετά τη φόρτωση του φιλμ και την ολοκλήρωση της προθέρμανσης.

Ανατρέξτε στην ενότητα «4.2 Τρόπος επίλυσης σφάλματος φόρτωσης φιλμ» (σελίδα 79) μετά την εκτέλεση των παρακάτω εσφαλμένων χειρισμών.

- Κλείσιμο του συρταριού χωρίς τράβηγμα του μπροστινού άκρου του πακέτου (σφραγισμένη σακούλα) προς τα έξω.
- Κλείσιμο του συρταριού χωρίς κόψιμο του πίσω μέρους του πακέτου (σφραγισμένη σακούλα) με κοπίδι.
- Κλείσιμο του συρταριού χωρίς τοποθέτηση φιλμ.



«4.2 Τρόπος επίλυσης σφάλματος φόρτωσης φιλμ» (σελίδα 79)

3.4 Βαθμονόμηση

Αυτή η λειτουργία χρησιμοποιείται για τη διόρθωση της πυκνότητας φιλμ.

Το συγκεκριμένο μηχάνημα παρέχει αυτόματο έλεγχο πυκνότητας της εικόνας κατά τη φόρτωση ενός νέου φιλμ μέσω του μετρητή πυκνότητας που βρίσκεται στη μονάδα ψύξης/μεταφοράς. Συνήθως δεν απαιτείται η διόρθωση της πυκνότητας εικόνας. Ωστόσο, αν παρουσιαστεί τυχόν μη φυσιολογική πυκνότητα, συμπεριλαμβανομένου του αποτελέσματος «NG» στο μοτίβο ελέγχου ποιότητας κατά τη δοκιμαστική εκτύπωση, εκτυπώστε το φύλλο βαθμονόμησης ακολουθώντας τα παρακάτω βήματα. Η διόρθωση της πυκνότητας εκτελείται αυτόματα.

Το φύλλο βαθμονόμησης χρησιμοποιείται για τη συλλογή δεδομένων για της αυτόματη διόρθωση πυκνότητας (δηλαδή δεδομένα η πυκνότητα των οποίων δεν έχει διορθωθεί). Κατά τον έλεγχο ή τη διαχείριση της πυκνότητας, χρησιμοποιήστε το μοτίβο ελέγχου ποιότητας της δοκιμαστικής εκτύπωσης.



«3.5 Δοκιμαστική εκτύπωση» (σελίδα 52)

«5.2 Λειτουργία Test Print» (σελίδα 103)

1

Όταν εμφανιστεί η ένδειξη «Έτοιμο» στην περιοχή εμφάνισης πληροφοριών κατάστασης του παραθύρου οθόνης, πατήστε το κουμπί [Calibration]. Το μήνυμα «Επιλογή συρταριού» εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης και ανάβουν τα κουμπιά συρταριών των συρταριών που είναι έτοιμα για μεταφορά φιλμ.



Αναβοσβήνει το κουμπί συρταριού του συρταριού που έχει επιλεγθεί για βαθμονόμηση κατά προτεραιότητα. π.χ. τυπική βαθμονόμηση.

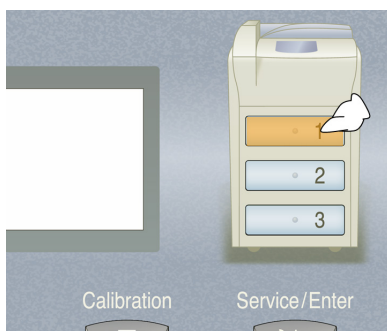
Για ακύρωση της βαθμονόμησης, πατήστε το κουμπί [Reset/Cancel]. Η ένδειξη «Έτοιμο» εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.



- Για εκτέλεση βαθμονόμησης διότι το αποτέλεσμα του μοτίβου ελέγχου ποιότητας ήταν «NG», επιλέξτε το συρτάρι στο οποίο παρατηρήθηκε η μη φυσιολογική πυκνότητα.

2

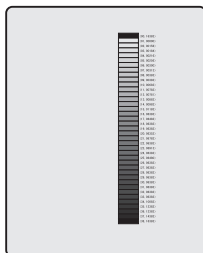
Πατήστε το κουμπί συρταριού.



Το ακόλουθο μήνυμα εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.



Θα εκτυπωθεί το φύλλο βαθμονόμησης όπως εμφανίζεται παρακάτω.



Παράλληλα, τα δεδομένα βαθμονόμησης θα αναγνωστούν από τον ενσωματωμένο μετρητή πυκνότητας. Όταν ολοκληρωθεί η βαθμονόμηση, το παράθυρο προβολής μηνυμάτων μεταβαίνει ξανά στην τυπική οθόνη («Έτοιμο»).



- Αν δεν είναι δυνατή η σωστή ανάγνωση του μοτίβου βαθμονόμησης από τον ενσωματωμένο μετρητή πυκνότητας, το μήνυμα «Εκτέλεση βαθμονόμησης» θα εμφανιστεί στο παράθυρο οθόνης. Σε αυτήν την περίπτωση, βαθμονομήστε ξανά το συρτάρι. Αν ο μετρητής πυκνότητας δεν καταφέρει να αναγνώσει εκ νέου το μοτίβο βαθμονόμησης, επικοινωνήστε με τον πλησιέστερο τεχνικό αντιπρόσωπο της Konica Minolta.

3.5 Δοκιμαστική εκτύπωση

Κατά την εκτέλεση test print, εκτυπώνεται το μοτίβο ελέγχου ποιότητας για αξιολόγηση της ποιότητας εικόνας. Ταυτόχρονα, ο ενσωματωμένος μετρητής πυκνότητας μετράει την πυκνότητα του μοτίβου ελέγχου ποιότητας και πραγματοποιείται αυτόματος έλεγχος της πυκνότητας. Μπορείτε να ελέγξετε την ποιότητα εικόνας για προβλήματα μέσω οπτικού ελέγχου των εκτυπωμένων μοτίβων ελέγχου ποιότητας. Πραγματοποιήστε test print για κάθε συρτάρι τροφοδοσίας.

Η παρούσα ενότητα περιγράφει τον τρόπο εκτύπωσης μοτίβων ελέγχου ποιότητας από τον πίνακα λειτουργίας της κύριας μονάδας. Για γενικές πληροφορίες σχετικά με τη λειτουργία test print, ανατρέξτε στην ενότητα «5.2 Λειτουργία Test Print» (σελίδα 103). Για τον τρόπο αξιολόγησης των αποτελεσμάτων μετά την εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ποιότητας, ανατρέξτε στην ενότητα «5.2.3 Τρόπος αξιολόγησης μοτίβων ελέγχου ποιότητας» (σελίδα 105).

Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ποιότητας.

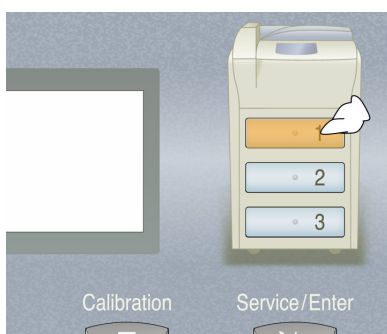
1 Πατήστε το κουμπί [Test print] στον πίνακα λειτουργίας.

Το ακόλουθο μήνυμα εμφανίζεται στο παράθυρο προβολής μηνυμάτων.



Για ακύρωση της βαθμονόμησης, πατήστε το κουμπί [Reset/Cancel]. Η ένδειξη «Έτοιμο» εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.

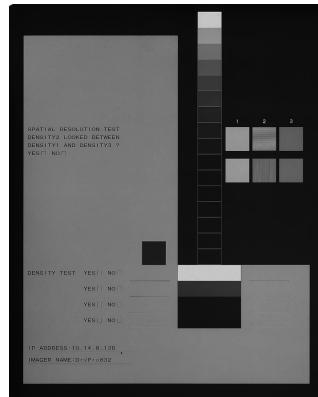
2 Πατήστε το κουμπί συρταριού.



Το ακόλουθο μήνυμα εμφανίζεται στο παράθυρο προβολής μηνυμάτων.



Θα εκτυπωθούν τα μοτίβα ελέγχου ποιότητας όπως εμφανίζονται παρακάτω.



3

Το παράθυρο προβολής μηνυμάτων μεταβαίνει ξανά στην τυπική οθόνη («Έτοιμο»).



- Αν ο τύπος φιλμ του επιλεγμένου συρταριού είναι **M (Μαστογραφία)**, το μοτίβο βαθμονόμησης και το μοτίβο ελέγχου ποιότητας μαστογραφίας εκτυπώνονται σε δύο φύλλα.

3.6 Λειτουργία συντήρησης

Η λειτουργία συντήρησης είναι η λειτουργία για τον έλεγχο και την αλλαγή των ρυθμίσεων όταν η κύρια μονάδα δεν είναι έτοιμη για εκτύπωση. Η συγκεκριμένη λειτουργία χρησιμοποιείται επίσης για την εκτέλεση άλλων ενεργειών, π.χ. τον καθαρισμό του κυλίνδρου και την ενεργοποίηση της λειτουργία αναμονής. Απαιτείται η εισαγωγή του κωδικού πρόσβασης (με χρήση ειδικής λειτουργίας) για αλλαγή των ρυθμίσεων.



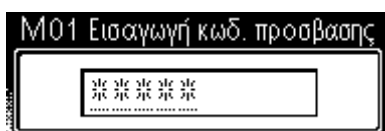
- Στη λειτουργία συντήρησης, η κύρια μονάδα δεν μπορεί να εκτυπώσει ή να λάβει δεδομένα εκτύπωσης από διαγνωστικό εξοπλισμό. Όλες οι αποθηκευμένες εργασίες εκτύπωσης εκτελούνται μετά την έξοδο από τη λειτουργία συντήρησης.
- Η λειτουργία συντήρησης δεν διατίθεται όταν ένας χρήστης έχει πραγματοποιήσει είσοδο από εξωτερική συσκευή, π.χ. από PC.

3.6.1 Ενεργοποίηση και χρήση της λειτουργίας συντήρησης

- 1 Όταν ανάψει η ένδειξη [Service/Enter], πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για εμφάνιση του ακόλουθου μηνύματος και του μενού συντήρησης στο παράθυρο οθόνης.



- 2 Το μενού συντήρησης διαθέτει δύο σελίδες. Απαιτείται η εισαγωγή του κωδικού πρόσβασης για εμφάνιση της δεύτερης σελίδας του μενού συντήρησης.
- 3 Μετακινήστε τον δρομέα στο εικονίδιο [Password] και πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για εμφάνιση της οθόνης εισαγωγής του κωδικού πρόσβασης.



- 4** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά συρταριών για καταχώριση των αριθμών «1», «2» ή «3» που αντιστοιχούν στους αριθμούς στα κουμπιά.



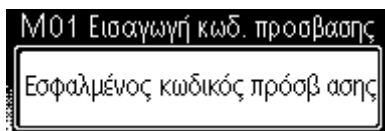
- 5** Εισαγάγετε [12321] για τον κωδικό πρόσβασης και πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για εμφάνιση της δεύτερης σελίδας του μενού συντήρησης. Το μέγιστο μήκος του κωδικού πρόσβασης είναι δέκα ψηφία.



- 6** Πατήστε το κουμπί [Test print] ή το κουμπί [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα και μετακινήστε τον δρομέα στο τέλος για επιστροφή στην πρώτη σελίδα.



- 7** Αν ο κωδικός πρόσβασης που εισαγάγατε είναι λανθασμένος, εμφανίζεται ένα μήνυμα που σας ενημερώνει σχετικά.



- 8** Περιμένετε λίγο ή πατήστε οποιοδήποτε κουμπί για επιστροφή στην πρώτη σελίδα του μενού συντήρησης.













Όταν εμφανίζεται το μενού συντήρησης, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα σε ένα στοιχείο μενού (εικονίδιο) και πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του συγκεκριμένου στοιχείου. Δεν είναι δυνατή η μετακίνηση του δρομέα σε στοιχεία μενού που δεν μπορείτε να επιλέξετε. Για ακύρωση της λειτουργίας συντήρησης και έξοδο από το μενού συντήρησης, πατήστε το κουμπί [Reset/Cancel].



- Εάν εισαγάγετε τον κωδικό πρόσβασης, δεν απαιτείται να τον εισαγάγετε εκ νέου έως ότου εξέλθετε από τη λειτουργία συντήρησης. Για ακύρωση της λειτουργίας συντήρησης και έξοδο από το μενού συντήρησης, πατήστε το κουμπί [Reset/Cancel] στην πρώτη ή τη δεύτερη σελίδα του μενού συντήρησης.

3.6.2 Μενού συντήρησης

Η λειτουργία συντήρησης αποτελείται από τα παρακάτω μενού.

Εικονίδιο	Στοιχείο	Επεξήγηση
	Λειτουργία αναμονής	Ενεργοποιεί τη λειτουργία αναμονής. Στη λειτουργία αναμονής, μειώνεται ο χρόνος προθέρμανσης της κύριας μονάδας και απενεργοποιείται η τροφοδοσία του συνδεδεμένου PC. Το συγκεκριμένο στοιχείο μενού ενδέχεται να μην είναι διαθέσιμο (το εικονίδιο είναι ανενεργό) ανάλογα με τη ρύθμιση του PC.
	Αριθμός επεξεργασίας φιλμ	Εμφανίζει τα συγκεντρωτικά δεδομένα του φιλμ που χρησιμοποιείται επί του παρόντος. Είναι δυνατή η προβολή των δεδομένων σε ημερήσια, εβδομαδιαία ή μηνιαία βάση για κάθε μέγεθος και τύπο φιλμ.
	Έλεγχος ποιότητας	Εμφανίζει τα αποτελέσματα των μοτίβων ελέγχου ποιότητας. Εμφανίζει τα αποτελέσματα των τριών τελευταίων μοτίβων ελέγχου ποιότητας. Υπάρχει επίσης δυνατότητα διαγραφής του ιστορικού.
	Ιστορικό σφαλμάτων	Εμφανίζει τους κωδικούς σφαλμάτων των σφαλμάτων που έχουν παρουσιαστεί.
	Καθαρισμός κυλίνδρου	Εκτελεί καθαρισμό κυλίνδρου. Το συγκεκριμένο στοιχείο μενού ενδέχεται να μην είναι διαθέσιμο (το εικονίδιο είναι ανενεργό) αν το συρτάρι επέκτασης πολυμέσων μαστογραφίας δεν είναι εγκατεστημένο στο Συρτάρι 3 (συρτάρι επέκτασης). Το εικονίδιο αναβοσβήνει όταν έχει παρέλθει ο καθορισμένος χρόνος από τον τελευταίο καθαρισμό κυλίνδρου.
	Κωδικός πρόσβασης	Εμφανίζει την οθόνη εισαγωγής του κωδικού πρόσβασης.
	Επαναφορά συστήματος	Εκκαθαρίζει όλες τις εργασίες στην ουρά και επανεκκινεί την κύρια μονάδα.
	Ρυθμίσεις κύριας μονάδας	Επιτρέπει τη διαμόρφωση των ρυθμίσεων συρταριού, φιλμ και ταξινομητή.
	Τρέχουσα ημερομηνία και ώρα	Ρυθμίζει την ημερομηνία και την ώρα για την κύρια μονάδα και το συνδεδεμένο PC. Η ημερομηνία μπορεί να ρυθμιστεί έως τις 31 Δεκεμβρίου 2037. (Η ρύθμιση ημερομηνίας και ώρας ενδέχεται να μην διατίθεται ανάλογα με τη ρύθμιση του υπολογιστή σας.)
	Ρύθμιση λειτουργίας αναστολής	Επιτρέπει τη διαμόρφωση της ρύθμισης λειτουργίας αναστολής της κύριας μονάδας.
	Πληροφορίες δικτύου	Ρυθμίζει τις πληροφορίες δικτύου για την κύρια μονάδα και το συνδεδεμένο PC.
	Πληροφορίες σέρβις	Εμφανίζει τον σειριακό αριθμό, τον χρόνο λειτουργίας, τον συνολικό αριθμό εκτυπωμένων φύλλων και τα στοιχεία έκδοσης της κύριας μονάδας.

3.6.3 Λειτουργία αναμονής

Στη λειτουργία αναμονής, μειώνεται ο χρόνος προθέρμανσης της κύριας μονάδας και απενεργοποιείται η τροφοδοσία του συνδεδεμένου PC.

Το συγκεκριμένο στοιχείο μενού ενδέχεται να μην είναι διαθέσιμο ανάλογα με τη ρύθμιση του PC.


1

Ενεργοποίηση λειτουργίας συντήρησης.



«3.6.1 Ενεργοποίηση και χρήση της λειτουργίας συντήρησης» (σελίδα 54)

2

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα στο εικονίδιο [Λειτουργία αναμονής] . Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του στοιχείου.

- 3** Το ακόλουθο μήνυμα εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.



- 4** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα στη θέση [NAI] ή [OXI].

- 5** Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του στοιχείου.

Επιλέξτε [NAI] για ενεργοποίηση της λειτουργίας αναμονής.

Επιλέξτε [OXI] για επιστροφή στο μενού συντήρησης.

- 6** Πατήστε το κουμπί [Reset/Cancel] για επιστροφή στο μενού συντήρησης.

3.6.4 Αριθμός επεξεργασίας φιλμ



- Αν αλλάξει η ημερομηνία μέσω της επιλογής [Τρέχουσα ημερομηνία και ώρα], η ένδειξη του μετρητή φιλμ (Αριθμός επεξεργασίας φιλμ) πριν από την αλλαγή ενδέχεται να χαθεί.



«3.6.10 Τρέχουσα ημερομηνία και ώρα» (σελίδα 67)

Αυτή η επιλογή εμφανίζει τα συγκεντρωτικά δεδομένα του φιλμ που χρησιμοποιείται επί του παρόντος. Είναι δυνατή η προβολή των συγκεντρωτικών δεδομένων σε ημερήσια, εβδομαδιαία ή μηνιαία βάση για κάθε μέγεθος και τύπο φιλμ στα συρτάρια.


Τα δεδομένα υπολογίζονται για την τυπική έξοδο φιλμ και δεν περιλαμβάνουν την έξοδο φύλλων βαθμόνησης μετά τη φόρτωση φιλμ.

Συγκεντρωτικά δεδομένα	Επεξήγηση
Ημερησίως	Όταν είναι επιλεγμένη η ρύθμιση [Ημερησίως], εμφανίζονται τα συγκεντρωτικά δεδομένα για μια περίοδο 90 ημερών. (Τα δεδομένα για την πιο πρόσφατη ημέρα εμφανίζονται στο πάνω μέρος του αριστερού τμήματος.) Αυτός είναι ο συνολικός αριθμός των φύλλων που έχουν εξαχθεί κατά τη χρονική περίοδο από 12:00:00 π.μ. έως 11:59:59 μ.μ.
Εβδομαδιαίως	Όταν είναι επιλεγμένη η ρύθμιση [Εβδομαδιαίως], εμφανίζονται τα εβδομαδιαία συγκεντρωτικά δεδομένα για μια περίοδο 12 εβδομάδων. (Τα δεδομένα για την πιο πρόσφατη εβδομάδα εμφανίζονται στο πάνω μέρος του αριστερού τμήματος.) Αυτός είναι ο συνολικός αριθμός των φύλλων που έχουν εξαχθεί κατά τη χρονική περίοδο από Κυριακή έως Σάββατο.
Μηνιαίως	Όταν είναι επιλεγμένη η ρύθμιση [Μηνιαίως], εμφανίζονται τα μηνιαία συγκεντρωτικά δεδομένα για μια περίοδο τριών μηνών. (Τα δεδομένα για τον πιο πρόσφατο μήνα εμφανίζονται στο πάνω μέρος του αριστερού τμήματος.) Για μήνες με λιγότερες από 31 ημέρες, τα δεδομένα υπολογίζονται αυτόματα την τελευταία ημέρα του μήνα.

- 1** Ενεργοποίηση λειτουργίας συντήρησης.



«3.6.1 Ενεργοποίηση και χρήση της λειτουργίας συντήρησης» (σελίδα 54)

2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα στο εικονίδιο [Αριθμός επεξεργασίας φιλμ] . Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του στοιχείου.

3 Το ακόλουθο μήνυμα εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.



4 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα σε ένα στοιχείο και πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή και ρύθμιση του συγκεκριμένου στοιχείου.

- [Επιλογή χρονικού πλαισίου]

Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για αλλαγή του χρονικού πλαισίου.

Η ρύθμιση αλλάζει με την εξής σειρά: [Ημερησίως] → [Εβδομαδιαίως] → [Μηνιαίως].

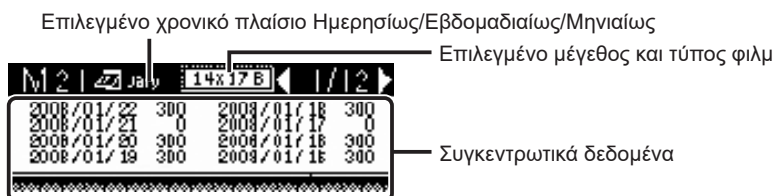
- [Επιλογή μεγέθους/τύπου φιλμ]

Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για αλλαγή του μεγέθους και του τύπου φιλμ.

Η ρύθμιση αλλάζει με την εξής σειρά: [Συρτάρι 1] → [Συρτάρι 2] → [Συρτάρι 3] → [Συρτάρι 1].

(Οι διαθέσιμες ρυθμίσεις ποικίλλουν ανάλογα με το μέγεθος και τον τύπο του φορτωμένου φιλμ.)

5 Επιλέξτε [OK] και πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για εμφάνιση των συγκεντρωτικών δεδομένων για το επιλεγμένο χρονικό πλαίσιο καθώς και για το μέγεθος και τον τύπο φιλμ.



6 Πατήστε το κουμπί [Reset/Cancel] για επιστροφή στην προηγούμενη οθόνη.

Για τις επιλογές «Ημερησίως» ή «Εβδομαδιαίως», χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για εναλλαγή σελίδων. Υπάρχουν 12 σελίδες για την επιλογή «Ημερησίως» και 2 σελίδες για την επιλογή «Εβδομαδιαίως».


3.6.5 Έλεγχος ποιότητας

Αυτή η επιλογή εμφανίζει τα αποτελέσματα των μοτίβων ελέγχου ποιότητας. Υπάρχει επίσης δυνατότητα διαγραφής του ιστορικού.

1 Ενεργοποίηση λειτουργίας συντήρησης.



«3.6.1 Ενεργοποίηση και χρήση της λειτουργίας συντήρησης» (σελίδα 54)

2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα στο εικονίδιο [Αποτελέσματα ελέγχου ποιότητας] . Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του στοιχείου.

3 Το ακόλουθο μήνυμα εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.



4 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα σε ένα στοιχείο και πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή και ρύθμιση του συγκεκριμένου στοιχείου.

- [Ιστορικό ελέγχου ποιότητας]

Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για εμφάνιση της οθόνης ιστορικού ελέγχου ποιότητας.

Δείτε «Οθόνη ιστορικού ελέγχου ποιότητας».

- [Διαγραφή ιστορικού ελέγχου ποιότητας]

Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για εμφάνιση της οθόνης διαγραφής ιστορικού ελέγχου ποιότητας.

Δείτε «Διαγραφή οθόνης ιστορικού ελέγχου ποιότητας».

5 Πατήστε το κουμπί [Reset/Cancel] για επιστροφή στην προηγούμενη οθόνη.

Οθόνη δεδομένων αποτελεσμάτων

Εμφανίζει τα αποτελέσματα των τριών πιο πρόσφατων μοτίβων ελέγχου ποιότητας.

Εμφανίζονται οι τιμές πυκνότητας ($\times 100$) για τα βήματα 1 έως 4.

Αν υπάρχει σφάλμα ανάγνωσης πυκνότητας για τα βήματα 1 έως 4, εμφανίζεται η ένδειξη [NG].

(Αν εμφανιστεί η ένδειξη [NG], εκτελέστε βαθμονόμηση, και μετά προσπαθήστε να εκτυπώσετε ξανά το μοτίβο ελέγχου ποιότητας.)

Επιλεγμένο συρτάρι

M31 Ιστορικό QC	1	2	3	4
2008/01/20 10:18	20	120	220	300
2008/01/20 10:17	NG	NG	NG	NG
2008/01/20 10:16	20	120	220	300

Δεδομένα αποτελεσμάτων



- Τα εμφανιζόμενα δεδομένα αποτελεσμάτων στρογγυλοποιούνται σε ακέραιους αριθμούς. Επομένως, τα αποτελέσματα ενδέχεται να διαφέρουν κατά την εμφάνιση των ίδιων τιμών.

- Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για αλλαγή του επιλεγμένου συρταριού.
- Εναλλακτικά, πατήστε το κουμπί συρταριού για αλλαγή του επιλεγμένου συρταριού.
- Πατήστε το κουμπί [Reset/Cancel] για επιστροφή στην οθόνη αποτελεσμάτων ελέγχου ποιότητας.

Διαγραφή οθόνης ιστορικού ελέγχου ποιότητας

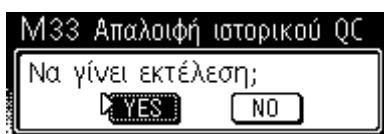


- Πατήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα. [Service/Enter] Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του στοιχείου.
- Πατήστε το κουμπί [Reset/Cancel] για επιστροφή στην προηγούμενη οθόνη.
- Με επιλεγμένη τη ρύθμιση [Επιλογή συρταριού], πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για αλλαγή του επιλεγμένου συρταριού.

Η ρύθμιση αλλάζει με την εξής σειρά: [Συρτάρι 1] → [Συρτάρι 2] → [Συρτάρι 3] → [Συρτάρι 1].

(Οι διαθέσιμες ρυθμίσεις ποικίλλουν ανάλογα με το πλήθος των φορτωμένων συρταριών.)

- Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα στη θέση [NAI] ή [OXI].
- Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του στοιχείου. Επιλέξτε [NAI] για διαγραφή των αποτελεσμάτων ελέγχου ποιότητας για το συγκεκριμένο συρτάρι. Επιλέξτε [OXI] για να επιστρέψετε στην προηγούμενη οθόνη.



- Πατήστε το κουμπί [Reset/Cancel] για επιστροφή στην προηγούμενη οθόνη.

3.6.6 Ιστορικό σφαλμάτων

Εμφανίζει το ιστορικό σφαλμάτων που έχουν παρουσιαστεί. Υπάρχει δυνατότητα εμφάνισης έως και 100 σφαλμάτων.

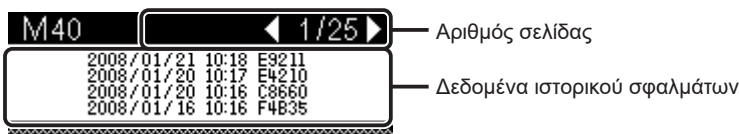
1 Ενεργοποίηση λειτουργίας συντήρησης.



«3.6.1 Ενεργοποίηση και χρήση της λειτουργίας συντήρησης» (σελίδα 54)

2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα στο εικονίδιο [Ιστορικό σφαλμάτων] . Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του στοιχείου.

3 Το ακόλουθο μήνυμα εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.





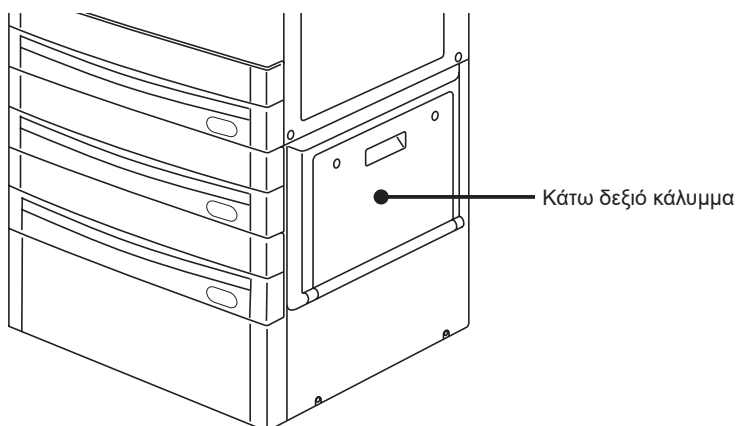
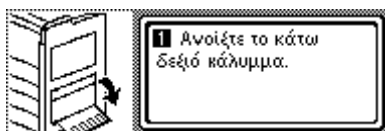
- 4** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για πλοήγηση στις σελίδες. Το ιστορικό σφαλμάτων μπορεί να περιέχει έως και 25 σελίδες.
- 5** Πατήστε το κουμπί [Reset/Cancel] για επιστροφή στο μενού συντήρησης.

3.6.7 Καθαρισμός κυλίνδρου

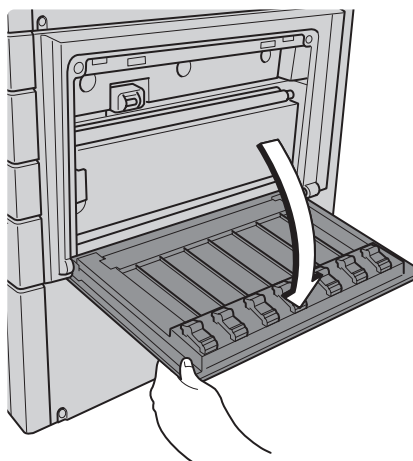
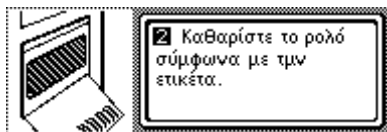
Όταν το συρτάρι επέκτασης πολυμέσων μαστογραφίας είναι εγκατεστημένο στο Συρτάρι 3 (συρτάρι επέκτασης), το εικονίδιο [Καθαρισμός κυλίνδρου] εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης κάθε φορά που εκτυπώνονται 2.000 φύλλα. Η επιλογή και η ενεργοποίηση αυτού του στοιχείου ενεργοποιεί τον καθαρισμό του κυλίνδρου καθαρισμού.

Αυτή η λειτουργία μπορεί να χρησιμοποιηθεί επίσης για τον καθαρισμό του κυλίνδρου καθαρισμού ακόμη κι όταν το εικονίδιο [Καθαρισμός κυλίνδρου] δεν εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.

- 1** Ενεργοποίηση λειτουργίας συντήρησης.
 «3.6.1 Ενεργοποίηση και χρήση της λειτουργίας συντήρησης» (σελίδα 54)
- 2** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα στο εικονίδιο [Καθαρισμός κυλίνδρου] . Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του στοιχείου.
- 3** Εμφανίζεται η οθόνη λειτουργίας.



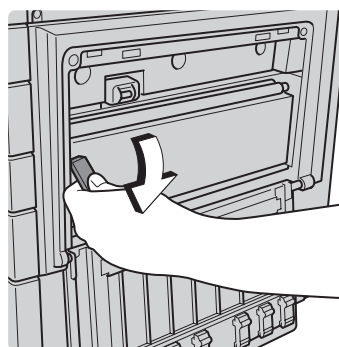
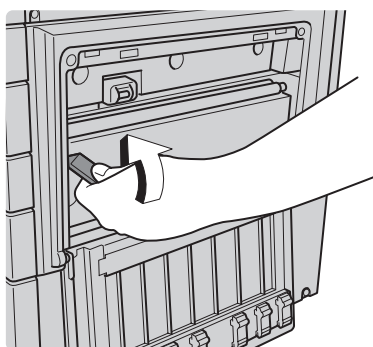
- 4** Ακολουθήστε τις οδηγίες στο παράθυρο οθόνης και ανοίξτε το κάτω δεξιό κάλυμμα.



- 5** Ακολουθήστε τις οδηγίες στην ετικέτα του κάτω δεξιού καλύμματος για τον καθαρισμό του κυλίνδρου καθαρισμού.

Μέθοδος καθαρισμού

Μετακινήστε τον μοχλό προς τα πάνω και προς τα κάτω για περιστροφή του κυλίνδρου καθαρισμού.

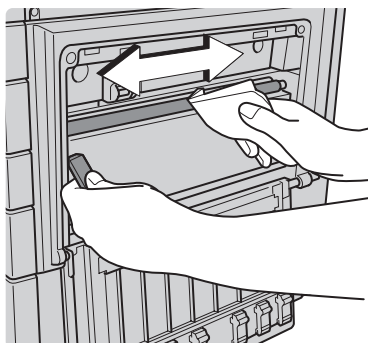


1. Βρέξτε το παρεχόμενο πανί με αιθανόλη.

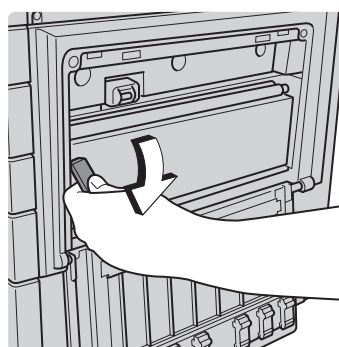
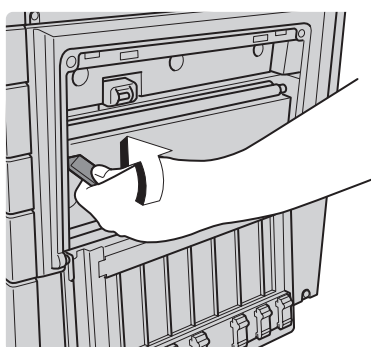
Αιθανόλη



2. Σκουπίστε τον κύλινδρο καθαρισμού με το πανί.

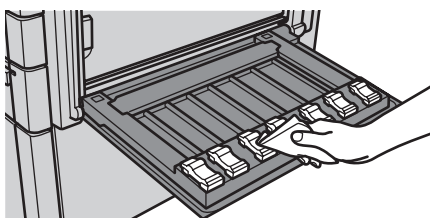


3. Μετακινήστε τον μοχλό προς τα πάνω και προς τα κάτω μία φορά.

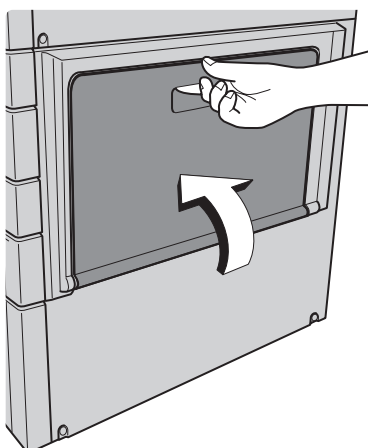


4. Επαναλάβετε τα βήματα 1 έως 3 δέκα (10) φορές.

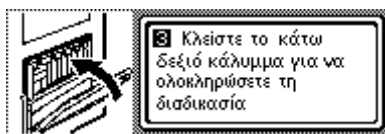
5. Σκουπίστε την πλάκα και τον κύλινδρο του οδηγού με το πανί.



Κλείστε το κάτω δεξιό κάλυμμα.



- 6** Μετά το καθάρισμα του κυλίνδρου καθαρισμού, κλείστε το κάλυμμα για ολοκλήρωση του καθαρισμού.



- 7** Όταν το κάλυμμα είναι κλειστό, εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα και ξεκινά το στέγνωμα του κυλίνδρου καθαρισμού της κύριας μονάδας. Απαιτούνται περίπου τρία λεπτά για την ολοκλήρωση του στεγνώματος.



- 8** Όταν ολοκληρωθούν οι λειτουργίες, εμφανίζεται το μενού συντήρησης και ολοκληρώνεται ο καθαρισμός κυλίνδρου.


3.6.8 Επαναφορά συστήματος

Εκτελείται ψυχρή εκκίνηση (επανεκκίνηση) της κύριας μονάδας. Επανεκκινείται επίσης το συνδεδεμένο PC. Κατά την εκτέλεση επαναφοράς συστήματος, διαγράφονται όλα τα δεδομένα εκτύπωσης που βρίσκονται στην ουρά.

- 1** Ενεργοποίηση λειτουργίας συντήρησης.



«3.6.1 Ενεργοποίηση και χρήση της λειτουργίας συντήρησης» (σελίδα 54)

- 2** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα στο εικονίδιο [Επαναφορά συστήματος] . Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του στοιχείου.

- 3** Το ακόλουθο μήνυμα εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.



- 4** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα στη θέση [NAI] ή [OXI].

- 5** Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του στοιχείου.

Επιλέξτε [NAI] για εκτέλεση επαναφοράς συστήματος.

Επιλέξτε [OXI] για επιστροφή στο μενού συντήρησης.

- 6** Πατήστε το κουμπί [Reset/Cancel] για επιστροφή στο μενού συντήρησης.

3.6.9 Ρυθμίσεις κύριας μονάδας

Υπάρχει δυνατότητα διαμόρφωσης των εξής ρυθμίσεων: συρταριού, τύπου και μεγέθους φιλμ, και ταξινομητή.

Ρύθμιση	Επεξήγηση
Χρήση συρταριού	Επιλέξτε αν θα χρησιμοποιείται κάθε συρτάρι.
Μέγεθος φιλμ	Επιλογή του μεγέθους της ακτινογραφίας. 8 × 10, 10 × 12, 11 × 14, 14 × 14, 14 × 17 (Οι ρυθμίσεις [14 × 14] και [14 × 17] δεν διατίθενται όταν υπάρχει εγκατεστημένο συρτάρι πολυμέσων μαστογραφίας στο συρτάρι τροφοδοσίας 3.)
Τύπος φιλμ	Επιλέξτε τον τύπο φιλμ. B (ΜΠΛΕ), C (ΔΙΑΦΑΝΟ), M (ΜΑΣΤΟΓΡΑΦΙΑ) (Οι ρυθμίσεις [B] (Μπλε) και [C] (Διάφανο) δεν διατίθενται όταν υπάρχει εγκατεστημένο συρτάρι πολυμέσων μαστογραφίας στο συρτάρι τροφοδοσίας 3.)
Χρήση ταξινομητή	Επιλέξτε αν θα χρησιμοποιείται ο ταξινομητής. Αυτή η επιλογή δεν εμφανίζεται όταν δεν είναι εγκατεστημένος ο ταξινομητής.

1 Ενεργοποίηση λειτουργίας συντήρησης.



«3.6.1 Ενεργοποίηση και χρήση της λειτουργίας συντήρησης» (σελίδα 54)

2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα στο εικονίδιο [Ρυθμίσεις κύριας μονάδας] . Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του στοιχείου.

3 Το ακόλουθο μήνυμα εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.



4 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα σε ένα στοιχείο και πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή και ρύθμιση του συγκεκριμένου στοιχείου.

Πατήστε ένα κουμπί συρταριού για μετακίνηση του δρομέα στο εικονίδιο [Χρήση συρταριού] για το επιλεγμένο συρτάρι.

Η επιλεγμένη ρύθμιση αλλάζει με την ακόλουθη σειρά:

[Συρτάρι 1: Χρήση συρταριού] → [Συρτάρι 1: Μέγεθος φιλμ] → [Συρτάρι 1: Τύπος φιλμ] →
[Συρτάρι 2: Χρήση συρταριού] → [Συρτάρι 2: Μέγεθος φιλμ] → [Συρτάρι 2: Τύπος φιλμ] →
[Συρτάρι 3: Χρήση συρταριού] → [Συρτάρι 3: Μέγεθος φιλμ] → [Συρτάρι 3: Τύπος φιλμ] →
[Χρήση ταξινομητή] → [OK] → [Συρτάρι 1: Χρήση συρταριού] • • •

- [Χρήση συρταριού]

Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση του επιλεγμένου συρταριού.

[ENERGO] → [ANENERGO] → [ENERGO] • • •

- [Μέγεθος φιλμ]

Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για αλλαγή του μεγέθους φιλμ του επιλεγμένου συρταριού.

[14 × 17] → [14 × 14] → [11 × 14] → [10 × 12] → [8 × 10] → [14 × 17] → • • •

- [Τύπος φιλμ]

Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για αλλαγή του τύπου φιλμ του επιλεγμένου συρταριού.

[B] → [C] → [M] → • • •

- [Χρήση ταξινομητή]

Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση του ταξινομητή.

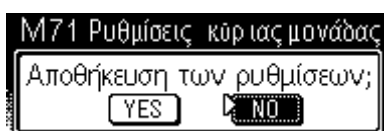
[ENERGO] → [ANENERGO] → [ENERGO] → • • •

5 Μετακινήστε τον δρομέα στο [OK] και πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για αποθήκευση των ρυθμίσεων.

(Αν εμφανιστεί το ακόλουθο μήνυμα, οι ρυθμίσεις δεν αποθηκεύτηκαν σωστά. Σε τέτοια περίπτωση, πραγματοποιήστε τερματισμό της κύριας μονάδας, επανεκκινήστε τη και μετά διαμορφώστε τις ρυθμίσεις ξανά.)



6 Με το πάτημα του κουμπιού [Reset/Cancel] μετά την αλλαγή των ρυθμίσεων, εμφανίζεται ένα μήνυμα επιβεβαίωσης αποθήκευσης.



7 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα στη θέση [NAI] ή [OXI].

8 Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του στοιχείου.
Επιλέξτε [NAI] για αποθήκευση των ρυθμίσεων. Εμφανίζεται το μενού συντήρησης.
Επιλέξτε [OXI] για επιστροφή στο μενού συντήρησης χωρίς αποθήκευση των ρυθμίσεων.



- Κατά την πραγματοποίηση αλλαγών στις ρυθμίσεις της κύριας μονάδας, η κύρια μονάδα αποσυνδέεται από το PC και στη συνέχεια επανασυνδέεται σε αυτό για ενημέρωση των ρυθμίσεων.
- Στο παράθυρο οθόνης ενδέχεται να εμφανιστεί ένα μήνυμα σχετικά με το ότι η κύρια μονάδα θα αποσυνδεθεί από τον υπολογιστή. Αυτό δεν αποτελεί δυσλειτουργία. Η κύρια μονάδα αποκαθιστά γρήγορα τη σύνδεση.

3


3.6.10 Τρέχουσα ημερομηνία και ώρα

Μπορείτε να ρυθμίσετε το έτος, τον μήνα, την ημέρα, την ώρα και τα λεπτά της κύριας μονάδας και του PC.

1 Ενεργοποίηση λειτουργίας συντήρησης.



«3.6.1 Ενεργοποίηση και χρήση της λειτουργίας συντήρησης» (σελίδα 54)

2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα στο εικονίδιο [Τρέχουσα ημερομηνία και ώρα] . Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του στοιχείου.

3 Το ακόλουθο μήνυμα εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.



4 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα.

Η επιλεγμένη ρύθμιση αλλάζει με την ακόλουθη σειρά.

[ΕΤΟΣ] → [ΜΗΝΑΣ] → [ΗΜΕΡΑ] → [ΩΡΑ] → [ΛΕΠΤΑ] → [OK] → [ΕΤΟΣ] ...

5

Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του στοιχείου.

- [ΕΤΟΣ]

Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του έτους.

[08] → [09] → ... → [36] → [37] → [08] → ...

- [ΜΗΝΑΣ]

Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του μήνα.

[01] → [02] → ... → [11] → [12] → [01] → ...

- [ΗΜΕΡΑ]

Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή της ημέρας.

[01] → [02] → ... → [30] → [31] → [01] → ...

(Για μήνες με λιγότερες από 31 ημέρες, μπορείτε να επιλέξετε μόνο έως την τελευταία ημέρα του μήνα.)

- [ΩΡΑ]

Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή της ώρας.

[01] → [02] → ... → [11] → [12] → [01] → ...

- [ΛΕΠΤ]

Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή των λεπτών.

[00] → [01] → ... → [58] → [59] → [00] → ...

6

Μετακινήστε τον δρομέα στο [OK] και πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για αποθήκευση των ρυθμίσεων.

(Αν η μορφή ημερομηνίας και ώρας αλλάξει σύμφωνα με τις ρυθμίσεις του PC, η ημερομηνία και η ώρα εμφανίζεται σε μορφή που διαφέρει από την παραπάνω ρύθμιση.)

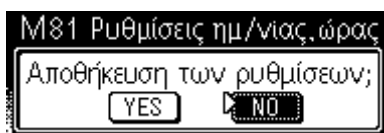
Παράδειγμα: 12/25 '07 PM 12:39

(Ενδέχεται να μην είναι δυνατή η ρύθμιση της ώρας από την κύρια μονάδα ανάλογα με το περιβάλλον του PC. Αν εμφανιστεί το παρακάτω μήνυμα, ρυθμίστε την ώρα στο PC.)



7

Με το πάτημα του κουμπιού [Reset/Cancel] μετά την αλλαγή των ρυθμίσεων, εμφανίζεται ένα μήνυμα επιβεβαίωσης αποθήκευσης.



- 8** Αν αποθηκεύσετε τις ρυθμίσεις, ενδέχεται να εμφανιστεί η ακόλουθη οθόνη και να χαθεί η ένδειξη του μετρητή φιλμ (Αριθμός επεξεργασίας φιλμ) ανάλογα με την αλλαγή ημερομηνίας. Επιβεβαιώστε την ένδειξη του μετρητή στην επιλογή «Αριθμός επεξεργασίας φιλμ» πριν από την αλλαγή της ημερομηνίας.

 «3.6.4 Αριθμός επεξεργασίας φιλμ» (σελίδα 57)



- 9** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα στη θέση [NAI] ή [OXI].

- 10** Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του στοιχείου.

Επιλέξτε [NAI] για αποθήκευση των ρυθμίσεων. Εμφανίζεται το μενού συντήρησης.

Επιλέξτε [OXI] για επιστροφή στο μενού συντήρησης χωρίς αποθήκευση των ρυθμίσεων.





- Η ρύθμιση ημερομηνίας και ώρας ενδέχεται να μην διατίθεται ανάλογα με τη ρύθμιση του PC.
- Η ημερομηνία μπορεί να ρυθμιστεί έως τις 31 Δεκεμβρίου 2037.

3.6.11 Ρύθμιση λειτουργίας αναστολής

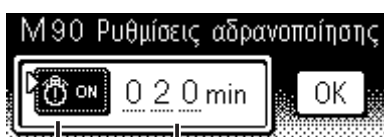
Μπορείτε να διαμορφώσετε τη ρύθμιση λειτουργίας αναστολής της κύριας μονάδας. Μπορείτε να ενεργοποιήσετε ή να απενεργοποιήσετε, καθώς και να ρυθμίσετε τον χρονοδιακόπτη λειτουργίας αναστολής.

- 1** Ενεργοποίηση λειτουργίας συντήρησης.

 «3.6.1 Ενεργοποίηση και χρήση της λειτουργίας συντήρησης» (σελίδα 54)

- 2** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα στο εικονίδιο [Ρύθμιση αναστολής λειτουργίας] . Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του στοιχείου.

- 3** Το ακόλουθο μήνυμα εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.



Χρήση λειτουργίας αναστολής

Χρονοδιακόπτης λειτουργίας αναστολής

4 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα.

Η επιλεγμένη ρύθμιση αλλάζει με την ακόλουθη σειρά.

[Χρήση λειτουργίας αναστολής] → [Χρονοδιακόπτης λειτουργίας αναστολής]
([Ψηφίο 1] → [Ψηφίο 2] → [Ψηφίο 3]) → [OK] → [Χρήση λειτουργίας αναστολής] → ...

5 Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του στοιχείου.

- [Χρήση λειτουργίας αναστολής]

Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση της λειτουργίας αναστολής.

[ΕΝΕΡΓΟ] → [ΑΝΕΝΕΡΓΟ] → [ΕΝΕΡΓΟ] → ...

- [Χρονοδιακόπτης λειτουργίας αναστολής]

Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για καθορισμό του αριθμού των λεπτών έως την ενεργοποίηση της λειτουργίας αναστολής. Επιλέξτε έναν αριθμό από το [0] έως το [9] για καθένα από τα τρία ψηφία.

[0] → [1] → ... [8] → [9] → [0]

Επιλέξτε μεταξύ 20 και 720 λεπτών.

Δεν μπορείτε να επιλέξετε λιγότερα από 20 λεπτά ή περισσότερα από 720 λεπτά.

6 Μετακινήστε τον δρομέα στο [OK] και πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για αποθήκευση των ρυθμίσεων.

(Αν εμφανιστεί το ακόλουθο μήνυμα, οι ρυθμίσεις δεν αποθηκεύτηκαν σωστά. Σε τέτοια περίπτωση, πραγματοποιήστε τερματισμό της κύριας μονάδας, επανεκκινήστε τη και μετά διαμορφώστε τις ρυθμίσεις ξανά.)



7 Με το πάτημα του κουμπιού [Reset/Cancel] μετά την αλλαγή των ρυθμίσεων, εμφανίζεται ένα μήνυμα επιβεβαίωσης αποθήκευσης.



8 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα στη θέση [NAI] ή [ΟΧΙ].

9 Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του στοιχείου.

Επιλέξτε [NAI] για αποθήκευση των ρυθμίσεων. Εμφανίζεται το μενού συντήρησης.

Επιλέξτε [ΟΧΙ] για επιστροφή στο μενού συντήρησης χωρίς αποθήκευση των ρυθμίσεων.

3.6.12 Πληροφορίες δικτύου

Εμφανίζει τις πληροφορίες δικτύου για την κύρια μονάδα και το συνδεδεμένο PC.

(Αν το PC δεν είναι συνδεδεμένο, δεν εμφανίζονται οι πληροφορίες PC.)

1 Ενεργοποίηση λειτουργίας συντήρησης.



«3.6.1 Ενεργοποίηση και χρήση της λειτουργίας συντήρησης» (σελίδα 54)

2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα στο εικονίδιο [Στοιχεία δικτύου]. Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του στοιχείου.

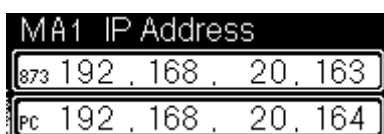
3 Το ακόλουθο μήνυμα εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.



4 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα σε ένα στοιχείο και πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή του συγκεκριμένου στοιχείου. Πατήστε το κουμπί [Reset/Cancel] για επιστροφή στο μενού στοιχείων δικτύου.

- [Διεύθυνση IP]

Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για εμφάνιση της διεύθυνσης IP.



Η πάνω διεύθυνση IP είναι αυτή της κύριας μονάδας, και η κάτω διεύθυνση IP είναι αυτή του συνδεδεμένου PC.



- Αν το PC δεν είναι συνδεδεμένο, δεν εμφανίζεται η διεύθυνση IP του.

- [Μάσκα υποδικτύου]

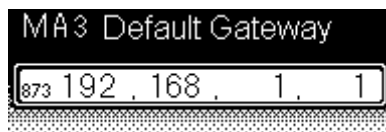
Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για εμφάνιση της μάσκας υποδικτύου.



Εμφανίζεται η μάσκα υποδικτύου της κύριας μονάδας.

- [Προεπιλεγμένη πύλη]

Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για εμφάνιση της προεπιλεγμένης πύλης.



Εμφανίζεται η προεπιλεγμένη πύλη της κύριας μονάδας.

- [Διεύθυνση MAC]

Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για εμφάνιση της διεύθυνσης MAC.



Η πάνω διεύθυνση MAC είναι αυτή της κύριας μονάδας, και η κάτω διεύθυνση MAC είναι αυτή του συνδεδεμένου PC.



- Αν το PC δεν είναι συνδεδεμένο, δεν εμφανίζεται η διεύθυνση MAC του.

3.6.13 Πληροφορίες σέρβις

Εμφανίζει τον σειριακό αριθμό, τον χρόνο λειτουργίας, τον συνολικό αριθμό εκτυπωμένων φύλλων και τα στοιχεία έκδοσης της κύριας μονάδας.

1

Ενεργοποίηση λειτουργίας συντήρησης.



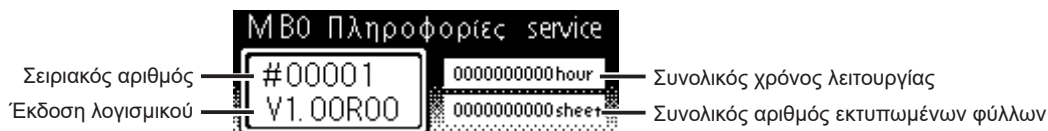
«3.6.1 Ενεργοποίηση και χρήση της λειτουργίας συντήρησης» (σελίδα 54)

2

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για μετακίνηση του δρομέα στο εικονίδιο [Πληροφορίες σέρβις]. Πατήστε το κουμπί [Service/Enter] για επιλογή ενός στοιχείου.

3

Το ακόλουθο μήνυμα εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.



Στοιχείο εμφάνισης	Επεξήγηση
Σειριακός αριθμός	Εμφανίζει τον σειριακό αριθμό της κύριας μονάδας.
Έκδοση λογισμικού	Εμφανίζεται η έκδοση λογισμικού της κύριας μονάδας.
Συνολικός χρόνος λειτουργίας	Εμφανίζεται ο συνολικός χρόνος λειτουργίας της κύριας μονάδας σε λεπτά.
Συνολικός αριθμός εκτυπωμένων φύλλων	Εμφανίζει τον συνολικό αριθμό των φύλλων που έχουν εκτυπωθεί στην κύρια μονάδα. Περιλαμβάνεται ο αριθμός των φύλλων βαθμονόμησης κατά τη στιγμή της διαμόρφωσης.

4

Πατήστε το κουμπί [Reset/Cancel] για επιστροφή στο μενού συντήρησης.

3.7 Ρυθμίσεις που σχετίζονται με το φιλμ

Υπάρχει δυνατότητα αλλαγής των ρυθμίσεων μεγέθους ή τύπου φιλμ από τον πίνακα λειτουργίας του DRYPRO 873.

3.7.1 Αλλαγή του μεγέθους φιλμ από τον πίνακα λειτουργίας



- Κατά την αλλαγή των ρυθμίσεων που σχετίζονται με το φιλμ, βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει φιλμ στο συρτάρι τροφοδοσίας για το οποίο θέλετε να αλλάξετε τις ρυθμίσεις. Μετά την αλλαγή των ρυθμίσεων στον πίνακα λειτουργίας, πρέπει να αλλάξετε τις ρυθμίσεις της μονάδας συρταριού τροφοδοσίας.
- Αν επιθυμείτε να αλλάξετε το μέγεθος του φιλμ σε 10 × 12 ή 8 × 10, ή από 10 × 12 ή από 8 × 10 σε διαφορετικό μέγεθος, πρέπει να αλλάξετε τις ρυθμίσεις κάποιων μηχανικών μερών. Επικοινωνήστε με τους τεχνικούς αντιπροσώπους της Konica Minolta.
- Αν αλλάξετε το μέγεθος φιλμ ενώ παραμένουν στοιχεία στην ουρά, θα εμφανιστεί το σφάλμα E9211 τόσες φορές όσες ο αριθμός των στοιχείων της εργασίας. Κατά την αλλαγή των ρυθμίσεων, βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει εργασία σε εκκρεμότητα.

1

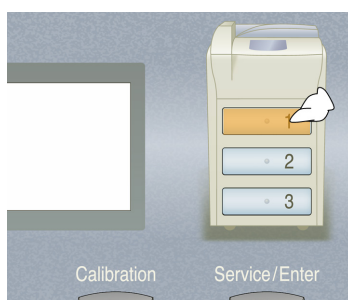
Αδειάστε το φιλμ από το συρτάρι τροφοδοσίας.

2

Στη λειτουργία συντήρησης, χρησιμοποιήστε την επιλογή [Ρυθμίσεις κύριας μονάδας] για καθορισμό των ρυθμίσεων [Μέγεθος φιλμ] και [Τύπος φιλμ].

3

Πατήστε το κουμπί συρταριού.



Το ακόλουθο μήνυμα εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.





- Στις ακόλουθες περιπτώσεις, το συρτάρι τροφοδοσίας δεν θα ανοίξει.
 - Κατά την εκτύπωση φιλμ
Εμφανίζεται το μήνυμα «Περιμένετε» και το συρτάρι τροφοδοσίας ανοίγει όταν ολοκληρωθεί η εκτύπωση.
 - Όταν ένας άλλος χρήστης έχει συνδεθεί από PC κ.λπ., πατήστε ξανά το κουμπί [Service/Enter] μία φορά όταν ο συγκεκριμένος χρήσης αποσυνδεθεί.



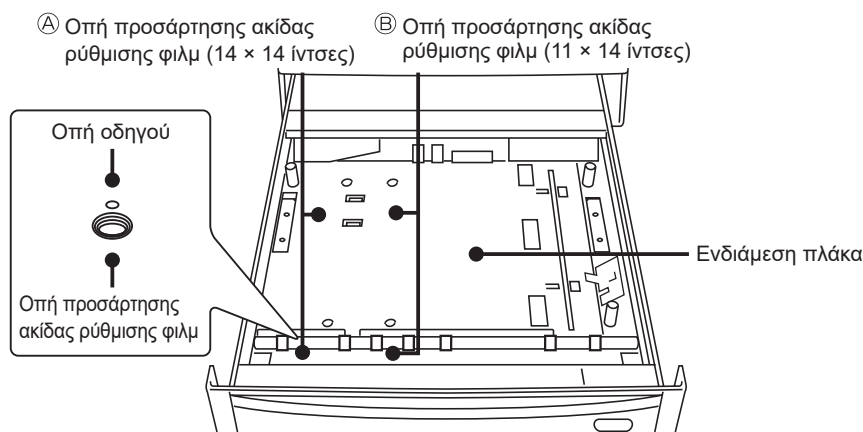
- Το μέγεθος και ο τύπος φιλμ εμφανίζονται ως τιμές καθορισμένες για το συρτάρι προορισμού.

4

Αν υπάρχουν φιλμ ή συρτάρια χαρτιού μέσα στο συρτάρι τροφοδοσίας, αφαιρέστε τα.

5

Ελέγξτε τη θέση προσάρτησης της ακίδας ρύθμισης φιλμ.



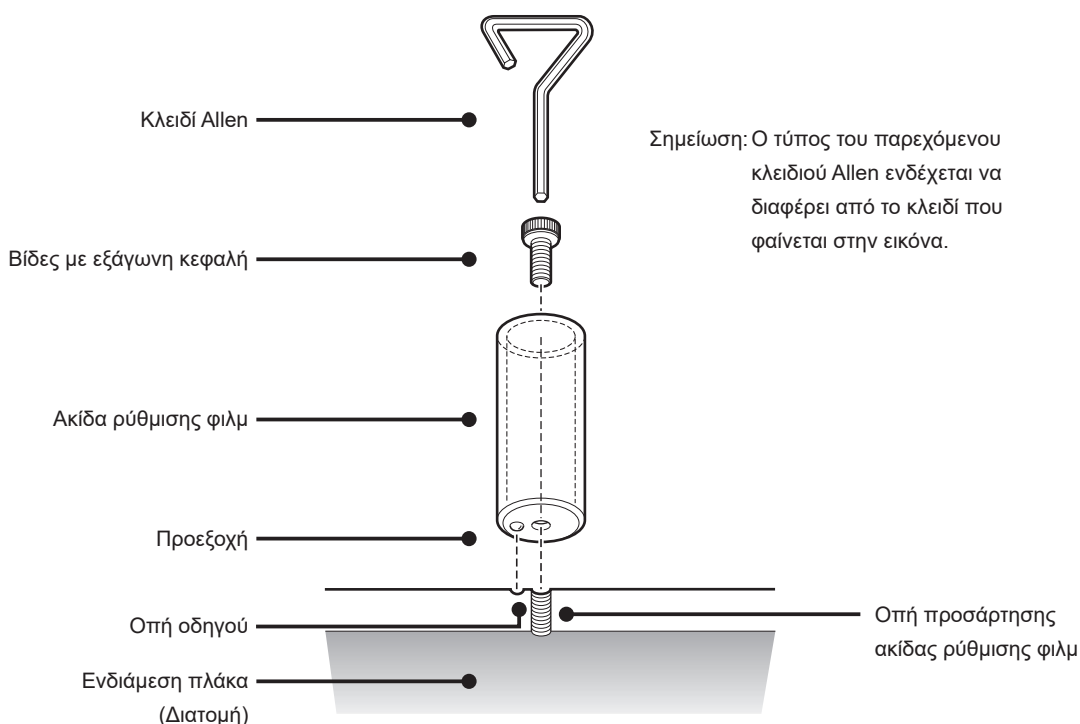
Μέγεθος φιλμ προς χρήση	Θέση προσάρτησης της ακίδας ρύθμισης φιλμ
14 x 17 ίντσες	Καμία (δεν χρησιμοποιείται ακίδα ρύθμισης φιλμ)
14 x 14 ίντσες	(A)
11 x 14 ίντσες	(B)



- Μην Μην τοποθετείτε αντικείμενα στο συρτάρι τροφοδοσίας, ούτε να στηρίζετε στο ανοιχτό συρτάρι τροφοδοσίας. Σε αντίθετη περίπτωση, ενδέχεται να προκληθεί βλάβη.
- Μην αφήνετε κλειδιά allen, ακίδες ρύθμισης φιλμ, βίδες ή άλλα αντικείμενα μέσα στο συρτάρι τροφοδοσίας. Κάτι τέτοιο μπορεί να προκαλέσει βλάβη.
- Οι ακίδες ρύθμισης φιλμ στις τέσσερις γωνίες του συρταριού τροφοδοσίας είναι σταθερές και δεν υπάρχει δυνατότητα αλλαγής τους.

Κατά την αλλαγή από 14 × 17 ίντσες σε 14 × 14 ή 11 × 14 ίντσες

- 6** Χρησιμοποιήστε το παρεχόμενο κλειδί allen για προσάρτηση των ακίδων ρύθμισης φιλμ στις συγκεκριμένες τοποθεσίες (2 τοποθεσίες) χρησιμοποιώντας τις βίδες με την εξάγωνη κεφαλή. Στη συνέχεια, ευθυγραμμίστε την προεξοχή στη βάση της ακίδας ρύθμισης φιλμ με την οπή οδηγού της ενδιάμεσης πλάκας.

**Κατά την αλλαγή από 14 × 14 ίντσες σε 11 × 14 ή 14 × 17 ίντσες**

- 7** Χρησιμοποιήστε το παρεχόμενο κλειδί allen για να αφαιρέσετε τις ακίδες ρύθμισης φιλμ (2 ακίδες) για τα φιλμ 14 × 14 ή 11 × 14 ιντσών.



- Βεβαιωθείτε ότι δεν έχετε αφήσει τις ακίδες ρύθμισης φιλμ (2 ακίδες) ή τις βίδες με την εξάγωνη κεφαλή (2 βίδες) στο εσωτερικό του συρταριού τροφοδοσίας και φροντίστε να μην τις χάσετε.

- 8** Κατά τη φόρτωση φιλμ, ακολουθήστε τις οδηγίες από το βήμα 5 και κάτω, ανατρέχοντας στην ενότητα «3.3 Φόρτωση φιλμ» (σελ.45).

Όταν εμφανιστεί η ένδειξη «Έτοιμο» στο παράθυρο οθόνης, το μηχάνημα είναι έτοιμο για εκτύπωση.

Κεφάλαιο 4

Αντιμετώπιση προβλημάτων

4.1 Χρειάζεστε βοήθεια;

Εάν υπάρχουν σημάδια βλάβης, ελέγξτε τα σύμφωνα με τον ακόλουθο πίνακα. Ανατρέξτε επίσης στην αντίστοιχη σελίδα. Εάν δεν υπάρξει βελτίωση στα συμπτώματα, επικοινωνήστε με τους τεχνικούς αντιπροσώπους της Konica Minolta.

Πρόβλημα	Στοιχεία προς έλεγχο	Δείτε
Το σύστημα δεν ενεργοποιείται	Πατήσατε τον διακόπτη λειτουργίας έως ότου ακουστεί ένα μπιπ (περίπου ένα δευτερόλεπτο); Πατήσατε τον διακόπτη λειτουργίας δύο φορές; Είναι ενεργοποιημένος ο ασφαλειοδιακόπτης παροχής ισχύος; Αν προχωρήσατε σε τερματισμό κρατώντας πατημένο τον διακόπτη λειτουργίας για 10 δευτερόλεπτα, απενεργοποιήσατε στη συνέχεια τον ασφαλειοδιακόπτη παροχής ισχύος μία φορά και μετά τον ενεργοποιήσατε εκ νέου; Παρέχεται κανονική τροφοδοσία ρεύματος από την πρίζα;	3.1.1 Τρόπος εκκίνησης (σελίδα 36)
Δεν είναι δυνατή η εκτύπωση	Εμφανίζεται μήνυμα σφάλματος στο παράθυρο οθόνης; Εμφανίστηκε το μήνυμα «Μη συνδεδεμένο PC» ή διακόπηκε η τροφοδοσία ρεύματος κατά την εκτύπωση; Αν συμβεί κάτι τέτοιο, ενδέχεται να μην εκτυπωθεί μέρος της εργασίας. Ελέγξτε την εκτύπωση και, αν είναι απαραίτητο, εκτυπώστε ξανά.	4.3 Εμφάνιση σφαλμάτων και λύσεις (σελίδα 80)
Παρουσιάστηκε εμπλοκή φιλμ	Εντοπίστε το σημείο όπου παρουσιάστηκε εμπλοκή φιλμ.	4.5 Τρόπος επίλυσης εμπλοκής φιλμ (σελίδα 85)
Δεν είναι δυνατός ο τερματισμός	Πατήσατε τον διακόπτη λειτουργίας έως ότου ακουστεί ένα μπιπ (περίπου ένα δευτερόλεπτο); Κρατήσατε πατημένο τον διακόπτη λειτουργίας για 10 δευτερόλεπτα;	3.1.3 Τρόπος τερματισμού (σελίδα 38)
Δεν είναι δυνατό το άνοιγμα συρταριών κατά τη φόρτωση φιλμ	Εκτυπώνεται κάτι στην κύρια μονάδα; Έχει πραγματοποιήσει είσοδο κάποιος άλλος χρήστης για συντήρηση;	3.3 Φόρτωση φιλμ (σελίδα 44)
Εμφανίζεται ένα μήνυμα σφάλματος	Ελέγξτε το μήνυμα σφάλματος.	4.3 Εμφάνιση σφαλμάτων και λύσεις (σελίδα 80)
Δεν παράγεται η διαγνωστική εικόνα	Εμφανίζεται η ένδειξη [E9211] στο παράθυρο προβολής μηνυμάτων;	4.3 Εμφάνιση σφαλμάτων και λύσεις (σελίδα 80)
Δεν είναι δυνατή η επικοινωνία με PC	Εμφανίζεται το μήνυμα «Μη συνδεδεμένο PC» στο παράθυρο οθόνης; Ελέγξτε τα ακόλουθα στοιχεία. Αν δεν είστε βέβαιτοι για το πού να ελέγξετε, επικοινωνήστε με τους τεχνικούς αντιπροσώπους της Konica Minolta. 1. Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο Ethernet είναι σωστά συνδεδεμένο μεταξύ του DRYPRO 873 και του PC. Αν δεν είναι σωστά συνδεδεμένο, συνδέστε το. 2. Βεβαιωθείτε ότι ο διανομέας που είναι συνδεδεμένος στο DRYPRO 873 και το PC λειτουργεί σωστά ελέγχοντας τις λυχνίες LED στην μπροστινή πλευρά του διανομέα. Αν οι λυχνίες LED είναι σβηστές ή ο διανομέας δεν λειτουργεί, αντικαταστήστε τον διανομέα. 3. Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο Ethernet είναι σωστά συνδεδεμένο στον διανομέα. Αν δεν είναι σωστά συνδεδεμένο, συνδέστε το. 4. Βεβαιωθείτε ότι η λυχνία LED Ethernet του DRYPRO 873 είναι αναμμένη ή αναβοσβήνει. Αν η λυχνία είναι σβηστή, επικοινωνήστε με τους τεχνικούς αντιπροσώπους της Konica Minolta. 5. Ενδέχεται να υπάρχει πρόβλημα με το PC. Ακολουθήστε τις οδηγίες που αναφέρονται στην ενότητα «4.4 Τρόπος επίλυσης σφαλμάτων» για την επίλυση του σφάλματος F8700. Αν το σφάλμα επαναληφθεί, επικοινωνήστε με τους τεχνικούς αντιπροσώπους της Konica Minolta.	2.2.4 Εσωτερικό (σελίδα 30)

4.2 Τρόπος επίλυσης σφάλματος φόρτωσης φιλμ

Αν παρουσιαστεί σφάλμα φόρτωσης φιλμ, ακολουθήστε τις εξής διαδικασίες.

Διαδικασία που πρέπει να ακολουθηθεί μετά την εκτέλεση των παρακάτω εσφαλμένων χειρισμών

- Κλείσιμο του συρταριού χωρίς τράβηγμα του μπροστινού άκρου του πακέτου (σφραγισμένη σακούλα) προς τα έξω.
- Κλείσιμο του συρταριού χωρίς τοποθέτηση φιλμ.

Η φόρτωση φιλμ ολοκληρώνεται, αλλά η ένδειξη του φιλμ που απομένει συνεχίζει να δείχνει «0», το εικονίδιο συρταριού συνεχίζει να αναβοσβήνει και το κουμπί συρταριού παραμένει αναμμένο.

Εκτελέστε ξανά τη διαδικασία, ξεκινώντας από το βήμα 1 της ενότητας «3.3 Φόρτωση φιλμ» (σελίδα 44).

- Κλείσιμο του συρταριού χωρίς κόψιμο του πίσω μέρους του πακέτου (σφραγισμένη σακούλα) με κοπίδι.

Αν πατήσετε το αναμμένο κουμπί συρταριού, εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα στο παράθυρο οθόνης.




Όταν πατήσετε το κουμπί [Test print] ή το κουμπί [Calibration], επιλέξετε [NAI] και πατήσετε το κουμπί [Service/Enter], το συρτάρι ανοίγει. Επομένως, εκτελέστε διαδικασία ξεκινώντας από το βήμα 7 της ενότητας «3.3 Φόρτωση φιλμ» (σελίδα 44).




4.3 Εμφάνιση σφαλμάτων και λύσεις

Όταν παρουσιαστεί ένα σφάλμα, το μήνυμα σφάλματος και οι λύσεις εμφανίζονται στο παράθυρο προβολής μηνυμάτων του πίνακα λειτουργίας.

4.3.1 Εμφάνιση και λύσεις στον πίνακα λειτουργίας

Στον παρακάτω πίνακα περιγράφονται τα μηνύματα σφάλματος που ενδέχεται να εμφανιστούν στο παράθυρο οθόνης του πίνακα λειτουργίας, καθώς και προτεινόμενες λύσεις.

Τύπος σφάλματος	Παράδειγμα εμφανιζόμενου μηνύματος	Περιγραφή σφάλματος	Λύσεις
Σφάλμα C	Cxxxx Προσοχή	Ασήμαντο σφάλμα	Δεν απαιτείται κάποια ενέργεια.
Σφάλμα E	E4125: <Μήνυμα σφάλματος> Κλείστε το συρτάρι	Το συρτάρι τροφοδοσίας 1 ανοίγει όταν δεν έχει φορτωθεί φιλμ	Κλείστε το συρτάρι τροφοδοσίας 1.
	E4225: <Μήνυμα σφάλματος> Κλείστε το συρτάρι	Το συρτάρι τροφοδοσίας 2 ανοίγει όταν δεν έχει φορτωθεί φιλμ	Κλείστε το συρτάρι τροφοδοσίας 2.
	E4325: <Μήνυμα σφάλματος> Κλείστε το συρτάρι	Το συρτάρι τροφοδοσίας 3 ανοίγει όταν δεν έχει φορτωθεί φιλμ	Κλείστε το συρτάρι τροφοδοσίας 3.
	E4211, E4410, E4411, E4412, E4510, E4511, E4512, E4522, E4610, E4611: <Μήνυμα σφάλματος> Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα	Εμπλοκή φιλμ	Αφαιρέστε το φιλμ που έχει κολλήσει.  «4.5 Τρόπος επίλυσης εμπλοκής φιλμ» (σελίδα 85)
	E4311: <Μήνυμα σφάλματος> Ανοίξτε το κάτω δεξιό κάλυμμα		
	E4511, E4610, E4611(αν έχει εγκατασταθεί ταξινομητής)		
	E4712: <Μήνυμα σφάλματος> Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα και το κάλυμμα του ταξινομητή	Το μπροστινό κάλυμμα άνοιξε κατά τη λειτουργία.	Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα.
	E4A20: <Μήνυμα σφάλματος> Κλείστε το κάλυμμα		

Τύπος σφάλματος	Παράδειγμα εμφανιζόμενου μηνύματος	Περιγραφή σφάλματος	Λύσεις
Σφάλμα Ε	E4A21: <Μήνυμα σφάλματος> Κλείστε το κάλυμμα	Το πάνω δεξιό κάλυμμα άνοιξε κατά τη λειτουργία.	Κλείστε το πάνω δεξιό κάλυμμα.
	E4A22, E4A24: <Μήνυμα σφάλματος> Κλείστε το κάλυμμα	Το κάτω δεξιό κάλυμμα άνοιξε κατά τη λειτουργία.	Κλείστε το κάτω δεξιό κάλυμμα.
	E4A23: <Μήνυμα σφάλματος> Κλείστε το κάλυμμα	Το κάλυμμα του ταξινομητή άνοιξε κατά τη λειτουργία.	Κλείστε το κάλυμμα του ταξινομητή.
	Exxxx: <Μήνυμα σφάλματος> Πατήστε το κουμπί Reset	Άλλο σφάλμα εκτός από εμπλοκή फिल्म	Ελέγξτε την περιγραφή σφάλματος, εκτελέστε την προτεινόμενη λύση και μετά πατήστε το κουμπί [Reset/Cancel].  «4.4.1 Επαναφορά από τον πίνακα λειτουργίας» (σελίδα 82)
	E9211: <Μήνυμα σφάλματος> Πατήστε το κουμπί Reset	Το καταχωρισμένο μέγεθος/τύπος του फिल्म απαικόνισης είναι λανθασμένο (εμφανίζεται όταν παραμένει ένα στοιχείο στην ουρά και το μέγεθος ή ο τύπος फिल्म έχει αλλάξει στον πίνακα λειτουργίας της κύριας μονάδας.)	Προσδιορίστηκε μέγεθος/τύπος फिल्म εισαγωγής εικόνας που διαφέρει από τις ρυθμίσεις της κύριας μονάδας. Ελέγξτε τις ρυθμίσεις μεγέθους/τύπου फिल्म για τον προορισμό εισόδου εξέτασης και πατήστε το κουμπί [Reset/Cancel].  «4.4.1 Επαναφορά από τον πίνακα λειτουργίας» (σελίδα 82)
Σφάλμα F	Fxxxx: <Μήνυμα σφάλματος> ΑΠΕΝΕΓΟΠΟΙΗΣΤΕ την τροφοδοσία	Εσωτερικό σφάλμα	Πατήστε τον διακόπτη λειτουργίας έως ότου ακουστεί ένα μπιπ (περίπου ένα δευτερόλεπτο) και προχωρήστε σε τερματισμό λειτουργίας του μηχανήματος. Βεβαιωθείτε ότι έχει τερματιστεί η λειτουργία του μηχανήματος και μετά πατήστε παρατεταμένα τον διακόπτη λειτουργίας έως ότου ακουστεί ένα μπιπ (περίπου ένα δευτερόλεπτο) για επανεκκίνηση του μηχανήματος.  «4.4.1 Επαναφορά από τον πίνακα λειτουργίας» (σελίδα 82)
	F8700: <Μήνυμα σφάλματος> Επανεκκινήστε το PC σύμφωνα με τις οδηγίες στο εγχειρίδιο	Ενδέχεται να υπάρχει πρόβλημα με το PC.	Ακολουθήστε τις οδηγίες που αναφέρονται στην ενότητα «Σε περίπτωση εμφάνισης σφάλματος F8700» (σελίδα 83).
	Fxxxx: <Μήνυμα σφάλματος> Σφάλμα εφαρμογής PC	Ενδέχεται να υπάρχει πρόβλημα με το PC.	Ακολουθήστε τις οδηγίες που αναφέρονται στην ενότητα «Σε περίπτωση εμφάνισης σφάλματος εφαρμογής PC» (σελίδα 83).

Σημείωση: το «xxxx» υποδηλώνει τη σημειογραφία σε δεκαεξαδική μορφή (0 έως 9 ή A έως F).

4.4 Τρόπος επίλυσης σφαλμάτων

Στην παρούσα ενότητα περιγράφεται ο τρόπος επίλυσης (επαναφοράς) σφαλμάτων.

Όταν εμφανιστούν τα μηνύματα «Κενό φιλμ», «Εμπλοκή φιλμ» ή «Αλλαγή φιλμ», εκτελέστε τις απαραίτητες ενέργειες.



«3.3 Φόρτωση φιλμ» (σελίδα 44)

«4.5 Τρόπος επίλυσης εμπλοκής φιλμ» (σελίδα 85)

«5.4 Αλλαγή φίλτρου αποσμητικού» (σελίδα 109)

Αν το σφάλμα παραμένει μετά την επίλυσή του όπως αναφέρεται παρακάτω, επικοινωνήστε με τους τεχνικούς αντιπροσώπους της Konica Minolta. Για να διασφαλιστεί η έγκαιρη και αποτελεσματική υποστήριξη, αναφέρετε τον κωδικό και το μήνυμα σφάλματος που εμφανίζονται στο παράθυρο οθόνης, καθώς και μια περιγραφή του προβλήματος.

4.4.1 Επαναφορά από τον πίνακα λειτουργίας

Όταν παρουσιαστεί ένα σφάλμα στο DRYPRO 873, το μήνυμα σφάλματος εμφανίζεται στο παράθυρο προβολής μηνυμάτων του πίνακα λειτουργίας. Επιπλέον, ανάβει η λυχνία [Reset/Cancel] και η κόκκινη λυχνία κατάστασης.

Μετά τον χειρισμό του σφάλματος σύμφωνα με το μήνυμα σφάλματος, επαναφέρετε την οθόνη σφαλμάτων.

Μηνύματα σφαλμάτων που ξεκινούν με «Ε» (εκτός από σφάλματα εμπλοκής φιλμ, καλυμμάτων και συρταριών)

Όταν πατήσετε το κουμπί [Reset/Cancel], εμφανίζεται το μήνυμα «Σε λειτουργία, περιμένετε».

Μετά την επιτυχή επαναφορά του σφάλματος, εμφανίζεται η ένδειξη «Έτοιμο» στο παράθυρο εμφάνισης μηνυμάτων και το μηχάνημα είναι έτοιμο για εκτύπωση.

Μηνύματα σφαλμάτων που ξεκινούν με «Ε» (σφάλματα καλυμμάτων και συρταριών)

Αν ανοίξει ένα κάλυμμα κατά τη λειτουργία ή ένα συρτάρι εκτός από το συρτάρι φόρτωσης φιλμ, πραγματοποιείται αυτόματη επαναφορά του σφάλματος και εμφανίζεται το μήνυμα «Σε λειτουργία, περιμένετε» όταν κλείσετε το κάλυμμα ή το συρτάρι.

Μετά την επιτυχή επαναφορά του σφάλματος, εμφανίζεται η ένδειξη «Έτοιμο» στο παράθυρο εμφάνισης μηνυμάτων και το μηχάνημα είναι έτοιμο για εκτύπωση.

Μηνύματα σφαλμάτων που ξεκινούν με «F»

Κατά την εμφάνιση ενός μηνύματος σφάλματος που ξεκινά με «F», τερματίστε τη λειτουργία του DRYPRO 873 μία φορά και μετά επανεκκινήστε το. Αν το DRYPRO 873 καταστεί μη λειτουργικό λόγω κάποιου ζητήματος, επανεκκινήστε το.

Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για επανεκκίνηση του DRYPRO 873.

1 Πατήστε τον διακόπτη λειτουργίας έως ότου ακουστεί ένα μπιπ (περίπου ένα δευτερόλεπτο).

Το μήνυμα «Τερματισμός τώρα, περιμένετε» εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης και η λυχνία LED κατάστασης αναβοσβήνει.

Η λειτουργία του μηχανήματος θα τερματιστεί σε περίπου 10 δευτερόλεπτα.

2 Βεβαιωθείτε ότι έχει τερματιστεί η λειτουργία του μηχανήματος και μετά πατήστε παρατεταμένα τον διακόπτη λειτουργίας έως ότου ακουστεί ένα μπιπ (περίπου ένα δευτερόλεπτο).

Όταν εμφανιστεί η ένδειξη «Έτοιμο» στο παράθυρο οθόνης μετά την εκκίνηση της κύριας μονάδας, το μηχάνημα είναι έτοιμο για εκτύπωση.

Σε περίπτωση εμφάνισης σφάλματος εφαρμογής PC

Στο μενού συντήρησης του πίνακα λειτουργίας, εισαγάγετε τον κωδικό πρόσβασης και προχωρήστε στην επαναφορά συστήματος που περιγράφεται στη δεύτερη οθόνη.



«3.6.1 Ενεργοποίηση και χρήση της λειτουργίας συντήρησης» (σελίδα 54)

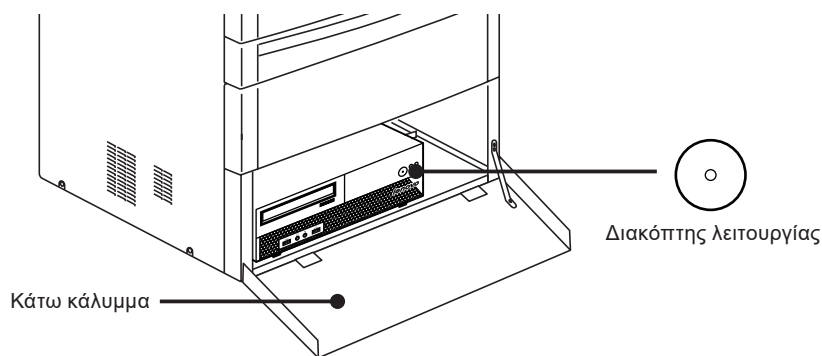


- Αν παρουσιαστεί σφάλμα, επικοινωνήστε με τους τεχνικούς αντιπροσώπους της Konica Minolta.

Σε περίπτωση εμφάνισης σφάλματος F8700

Ενδέχεται να υπάρχει πρόβλημα με το PC.

1 Αν το PC είναι τοποθετημένο κάτω από την κύρια μονάδα, ανοίξτε το κάτω κάλυμμα και πατήστε τον διακόπτη λειτουργίας για ένα δευτερόλεπτο.



Πραγματοποιείται τερματισμός του PC και η λυχνία LED ρεύματος σβήνει για 30 δευτερόλεπτα με 1 λεπτό.



Λυχνία LED ρεύματος

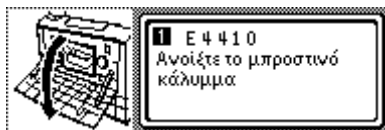
- 2** Όταν σβήσει η λυχνία LED ρεύματος, πατήστε ξανά τον διακόπτη λειτουργίας για έναρξη του PC.



-
- Αν παρουσιαστεί σφάλμα, επικοινωνήστε με τους τεχνικούς αντιπροσώπων της Konica Minolta.
 - Αν το PC δεν είναι τοποθετημένο κάτω από την κύρια μονάδα αλλά η οθόνη είναι ορατή στο μόνιτορ, χρησιμοποιήστε την τυπική διαδικασία επανεκκίνησης ή τερματισμού του PC.
-

4.5 Τρόπος επίλυσης εμπλοκής φιλμ

Όταν παρουσιαστεί ένα σφάλμα εμπλοκής φιλμ, ο κωδικός σφάλματος, η κατάσταση σφάλματος και οι λύσεις εμφανίζονται στο παράθυρο προβολής μηνυμάτων του πίνακα λειτουργίας.



4.5.1 Εμπλοκή φιλμ μεταξύ των συρταριών τροφοδοσίας 1 και 2 και της μονάδας ρύθμισης θέσης

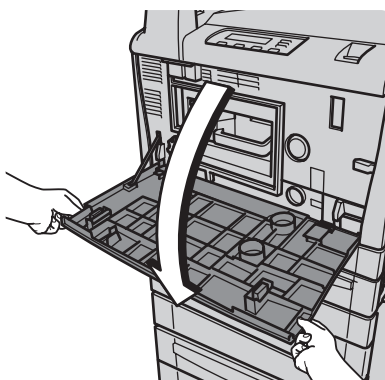
Εμφανίζονται οι κωδικοί σφάλματος 4211, 4410, 4411, 4412, 4510, 4522 ή 4512. (Ο κωδικός σφάλματος 4211 εμφανίζεται μόνο όταν το συρτάρι τροφοδοσίας 3 δεν είναι ρυθμισμένο.)

Αν παρουσιαστεί εμπλοκή φιλμ μεταξύ του συρταριού τροφοδοσίας 1 και 2 και της μονάδας ρύθμισης θέσης, αφαιρέστε το φιλμ ακολουθώντας τα παρακάτω βήματα.

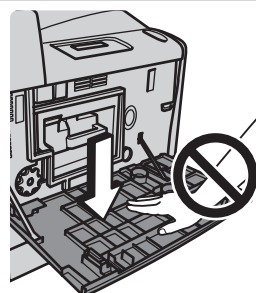
- 1** Η περιγραφή της ενέργειας που πρέπει να πραγματοποιηθεί εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.



- 2** Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.



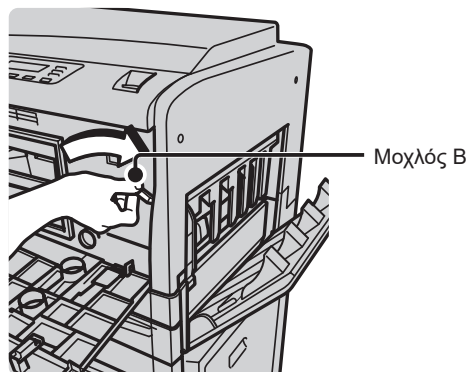
- Μην πιέζετε προς τα κάτω το ανοιχτό μπροστινό κάλυμμα και μην τοποθετείτε αντικείμενα σε αυτό. Σε αντίθετη περίπτωση, ενδέχεται να προκληθεί ζημία στο μπροστινό κάλυμμα.



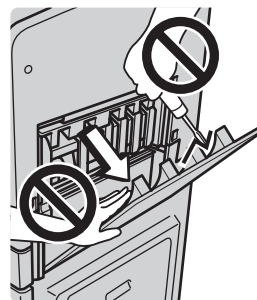
- 3** Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, πατήστε το κουμπί [Test print] ή το κουμπί [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.



- 4** Περιστρέψτε τον μοχλό B προς την κατεύθυνση του βέλους και ανοίξτε το πάνω δεξιό κάλυμμα.



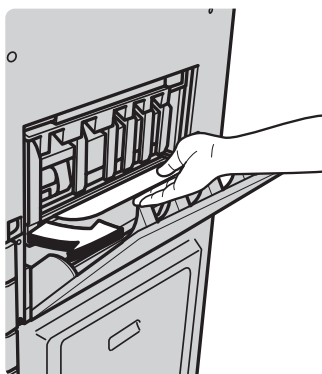
- Μην πιέζετε προς τα κάτω το ανοιχτό πάνω δεξιό κάλυμμα και μην τοποθετείτε αντικείμενα σε αυτό. Σε αντίθετη περίπτωση, ενδέχεται να προκληθεί ζημία στο πάνω δεξιό κάλυμμα.
- Μην προκαλείτε γρατσουνιές στο εσωτερικό του πάνω δεξιού καλύμματος. Ενδέχεται να προκληθεί ζημία στο φιλμ.



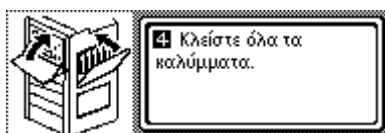
- 5** Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.



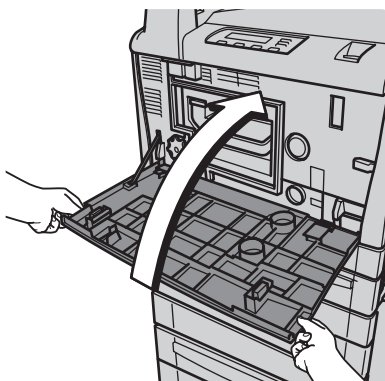
6 Αφαιρέστε το φιλμ.



7 Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, πατήστε το κουμπί [Test print] ή το κουμπί [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.



8 Κλείστε όλα τα καλύμματα.



Μετά την επιδιόρθωση της εμπλοκής φιλμ, το μηχάνημα θα επανέλθει αυτόματα στην κατάσταση «Έτοιμο».



- Κατά το κλείσιμο του μπροστινού καλύμματος, ελέγξτε ότι οι δύο μαγνήτες στο πάνω μέρος του μπροστινού καλύμματος έχουν τοποθετηθεί στη σωστή θέση της κύριας μονάδας.

4.5.2 Εμπλοκή φιλμ στη μονάδα θερμικής επεξεργασίας

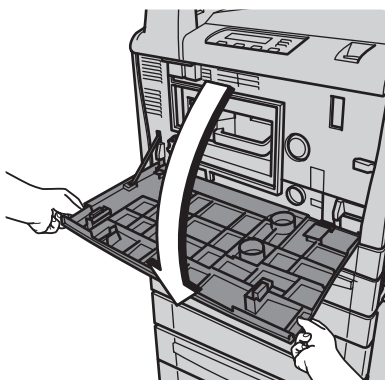
Εμφανίζονται οι κωδικοί σφάλματος 4511, 4610 ή 4611. (Μόνο όταν ο ταξινομητής δεν είναι μηχανικά εγκατεστημένος.)

Όταν παρουσιαστεί εμπλοκή φιλμ στη μονάδα θερμικής επεξεργασίας, αφαιρέστε το φιλμ ακολουθώντας τα παρακάτω βήματα.

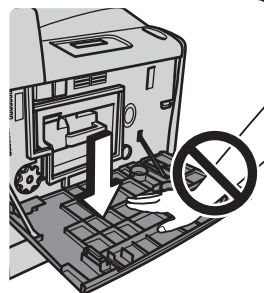
- 1** Η περιγραφή της ενέργειας που πρέπει να πραγματοποιηθεί εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.



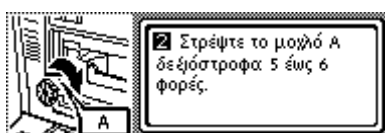
- 2** Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.



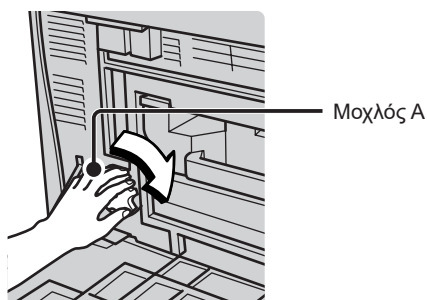
- Μην πιέζετε προς τα κάτω το ανοιχτό μπροστινό κάλυμμα και μην τοποθετείτε αντικείμενα σε αυτό. Σε αντίθετη περίπτωση, ενδέχεται να προκληθεί ζημία στο μπροστινό κάλυμμα.



- 3** Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, πατήστε το κουμπί [Test print] ή το κουμπί [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.



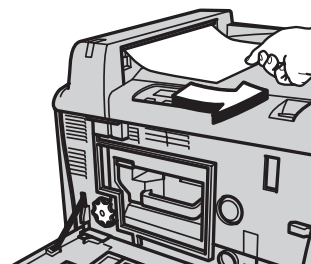
- 4** Περιστρέψτε τον μοχλό A προς την κατεύθυνση του βέλους έως ότου το φιλμ σταματήσει να εξέρχεται από το συρτάρι τροφοδοσίας.



- 5** Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, πατήστε το κουμπί [Test print] ή το κουμπί [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.

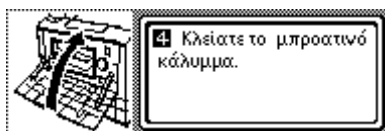


- 6** Αφαιρέστε το φιλμ από τη θύρα εξαγωγής φιλμ.

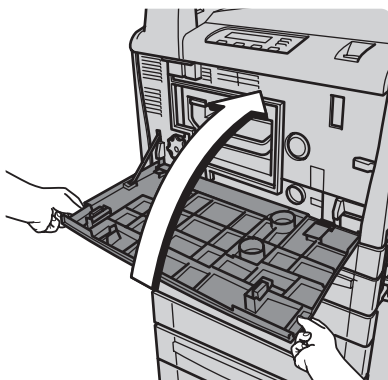


- Αν το φιλμ δεν έχει εξαχθεί από τη θύρα εξαγωγής μετά την περιστροφή του μοχλού A πέντε ή έξι φορές, μεταβείτε στο βήμα 8. Μετά την ολοκλήρωση της επίλυσης της εμπλοκής φιλμ, αντιμετωπίστε το σφάλμα αν εμφανιστεί το μήνυμα σφάλματος. Εάν το ίδιο σφάλμα συνεχίσει να εμφανίζεται, επικοινωνήστε με τους τεχνικούς αντιπροσώπους της Konica Minolta.

- 7** Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, πατήστε το κουμπί [Test print] ή το κουμπί [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.



8 Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα.



Μετά την επιδιόρθωση της εμπλοκής φιλμ, το μηχάνημα θα επανέλθει αυτόματα στην κατάσταση «Έτοιμο».



- Κατά το κλείσιμο του μπροστινού καλύμματος, ελέγξτε ότι οι δύο μαγνήτες στο πάνω μέρος του μπροστινού καλύμματος έχουν τοποθετηθεί στη σωστή θέση της κύριας μονάδας.

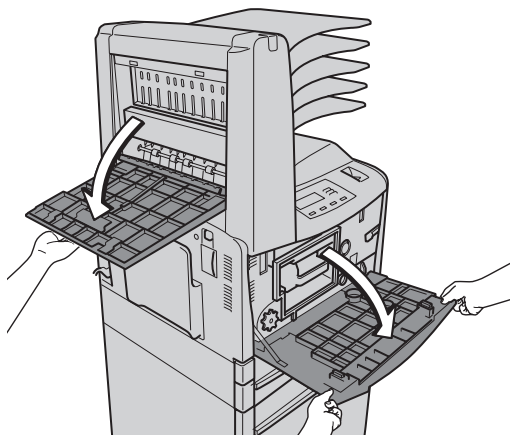
4.5.3 Εμπλοκή φιλμ στη μονάδα ταξινομητή (προαιρετική)

Εμφανίζονται οι κωδικοί σφάλματος 4511, 4610, 4611 ή 4712. (Οι κωδικοί σφάλματος 4511, 4610 και 4611 εμφανίζονται μόνο όταν ο ταξινομητής [προαιρετικό εξάρτημα] είναι μηχανικά εγκατεστημένος.)

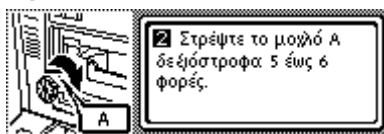
- 1 Η περιγραφή της ενέργειας που πρέπει να πραγματοποιηθεί εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.



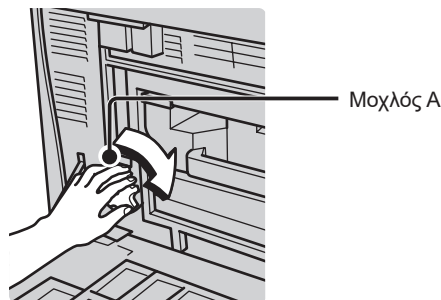
- 2 Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα και το κάλυμμα του ταξινομητή.



- 3** Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, πατήστε το κουμπί [Test print] ή το κουμπί [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.



- 4** Περιστρέψτε τον μοχλό A προς την κατεύθυνση του βέλους έως ότου το φιλμ σταματήσει να εξέρχεται από το συρτάρι τροφοδοσίας.

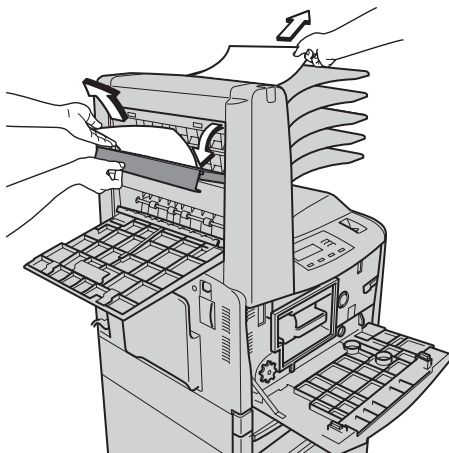


- Αν το φιλμ δεν έχει εξαχθεί από τη θύρα εξαγωγής μετά την περιστροφή του μοχλού A πέντε ή έξι φορές, μεταβείτε στο βήμα 8. Μετά την ολοκλήρωση της επίλυσης της εμπλοκής φιλμ, αντιμετωπίστε το σφάλμα αν εμφανιστεί το μήνυμα σφάλματος. Εάν το ίδιο σφάλμα συνεχίσει να εμφανίζεται, επικοινωνήστε με τους τεχνικούς αντιπροσώπους της Konica Minolta.

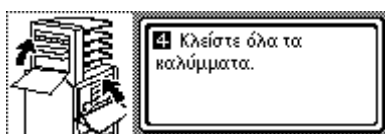
- 5** Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, πατήστε το κουμπί [Test print] ή το κουμπί [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.



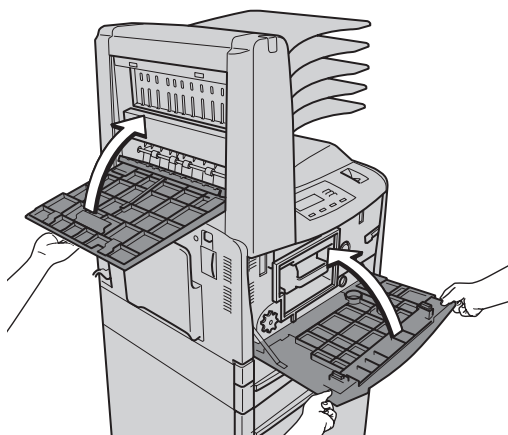
- 6** Αφαιρέστε το φιλμ από τη θύρα εξαγωγής φιλμ ή ανοίξτε τον οδηγό και αφαιρέστε το φιλμ.



- 7** Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, πατήστε το κουμπί [Test print] ή το κουμπί [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.



- 8** Κλείστε όλα τα καλύμματα.

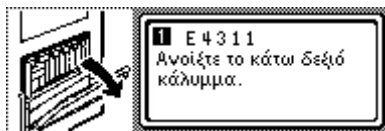


- Κατά το κλείσιμο του μπροστινού καλύμματος και του καλύμματος ταξινομητή, βεβαιωθείτε ότι οι δύο μαγνήτες στο πάνω μέρος του καλύμματος έρχονται σε επαφή με τη σωστή θέση της κύριας μονάδας.

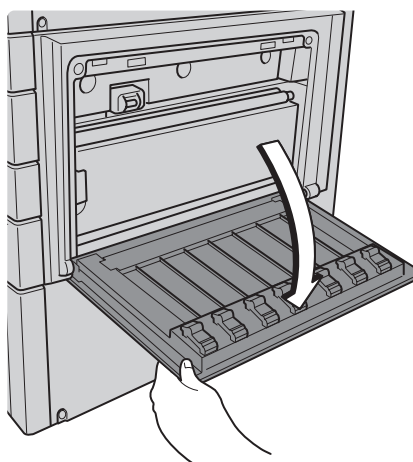
4.5.4 Εμπλοκή φιλμ από το συρτάρι 3[προαιρετικό] (Μονάδα ανυψωτικής μεταφοράς)

Εμφανίζεται ο κωδικός σφάλματος 4311.

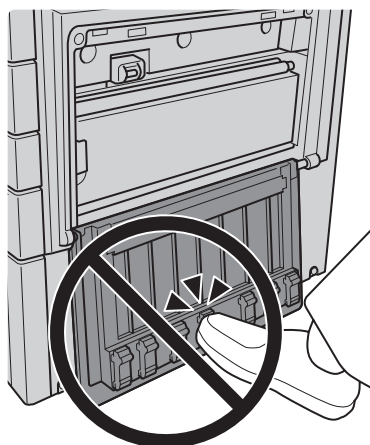
- 1** Η περιγραφή της ενέργειας που πρέπει να πραγματοποιηθεί εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.



- 2** Ανοίξτε το κάτω δεξιό κάλυμμα.



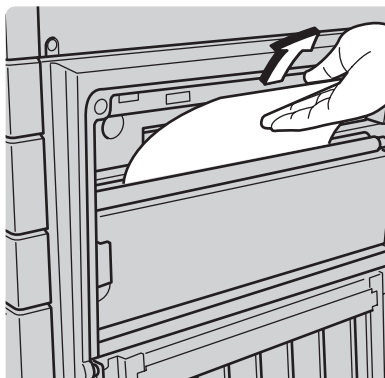
- Μην πιέζετε προς τα κάτω το ανοιχτό κάτω δεξιό κάλυμμα και μην τοποθετείτε αντικείμενα πάνω σε αυτό, διότι ενδέχεται να προκληθεί ζημία.
- Φροντίστε να μην καταστρέψετε το εσωτερικό του κάτω δεξιού καλύμματος, καθώς ενδέχεται να προκληθεί ζημία στο φιλμ.



- 3** Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, πατήστε το κουμπί [Test print] ή το κουμπί [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.



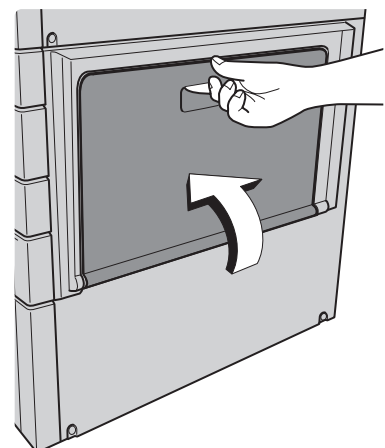
- 4** Αφαιρέστε το φιλμ από τη μονάδα ανυψωτικής μεταφοράς.



- 5** Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, πατήστε το κουμπί [Test print] ή το κουμπί [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.



- 6** Κλείστε το κάτω δεξιό κάλυμμα.





- Κατά το κλείσιμο του κάτω δεξιού καλύμματος, βεβαιωθείτε ότι οι δύο μαγνήτες στο πάνω μέρος του καλύμματος έρχονται σε επαφή με τη σωστή θέση της κύριας μονάδας.

4.5.5 Εμπλοκή φιλμ από το συρτάρι 3[προαιρετικό] (Μονάδα ρύθμισης θέσης)

Εμφανίζεται ο κωδικός σφάλματος 4211. (Ο κωδικός σφάλματος 4211 εμφανίζεται μόνο όταν το συρτάρι τροφοδοσίας 3[προαιρετικό] είναι μηχανικά εγκατεστημένο.)

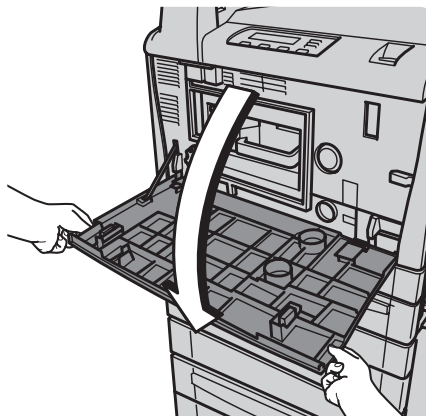
1

Η περιγραφή της ενέργειας που πρέπει να πραγματοποιηθεί εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.



2

Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.



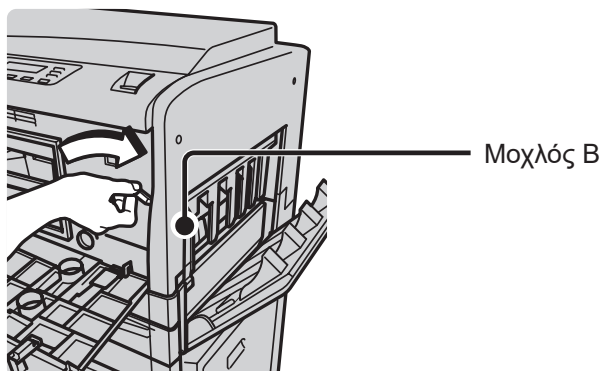
- Μην πιέζετε προς τα κάτω το ανοιχτό μπροστινό κάλυμμα και μην τοποθετείτε αντικείμενα σε αυτό. Σε αντίθετη περίπτωση, ενδέχεται να προκληθεί ζημία στο μπροστινό κάλυμμα.



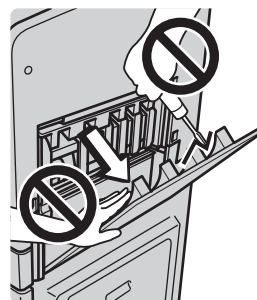
- 3** Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, πατήστε το κουμπί [Test print] ή το κουμπί [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.



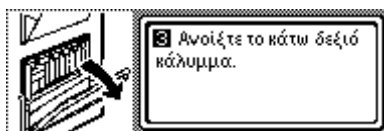
- 4** Περιστρέψτε τον μοχλό B προς την κατεύθυνση του βέλους και ανοίξτε το πάνω δεξιό κάλυμμα.



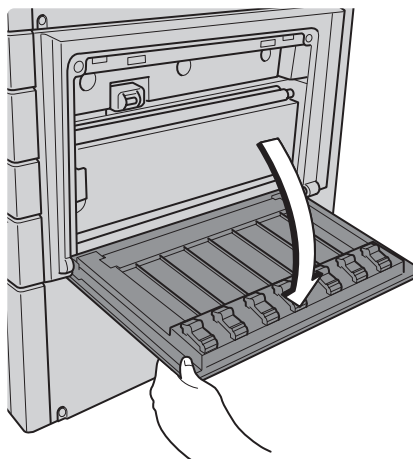
- Μην πιέζετε προς τα κάτω το ανοιχτό πάνω δεξιό κάλυμμα και μην τοποθετείτε αντικείμενα πάνω σε αυτό, διότι ενδέχεται να προκληθεί ζημία.
- Φροντίστε να μην καταστρέψετε το εσωτερικό του πάνω δεξιού καλύμματος, καθώς ενδέχεται να προκληθεί ζημία στο φιλμ.



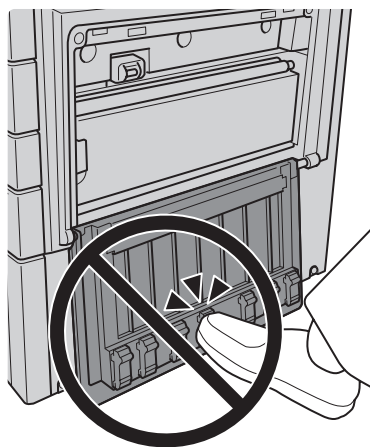
- 5** Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, πατήστε το κουμπί [Test print] ή το κουμπί [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.



6 Ανοίξτε το κάτω δεξιό κάλυμμα.



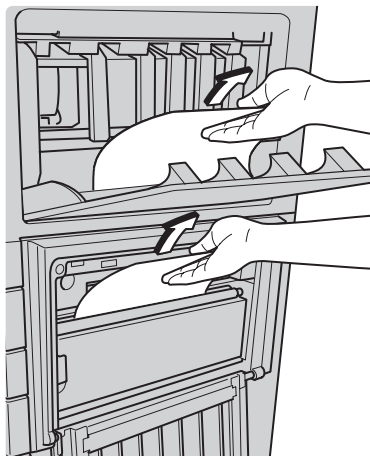
- Μην πιέζετε προς τα κάτω το ανοιχτό κάτω δεξιό κάλυμμα και μην τοποθετείτε αντικείμενα πάνω σε αυτό, διότι ενδέχεται να προκληθεί ζημία.
- Φροντίστε να μην καταστρέψετε το εσωτερικό του κάτω δεξιού καλύμματος, καθώς ενδέχεται να προκληθεί ζημία στο φιλμ.



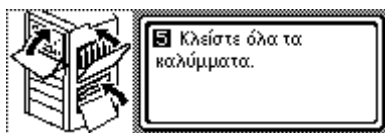
7 Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, πατήστε το κουμπί [Test print] ή το κουμπί [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.



- 8** Αφαιρέστε το φιλμ από τη μονάδα ρύθμισης θέσης ή τη μονάδα ανυψωτικής μεταφοράς.



- 9** Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, πατήστε το κουμπί [Test print] ή το κουμπί [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.



- 10** Κλείστε όλα τα καλύμματα.



- Κατά το κλείσιμο του μπροστινού, του πάνω δεξιού και του κάτω δεξιού καλύμματος, βεβαιωθείτε ότι οι δύο μαγνήτες στο πάνω μέρος κάθε καλύμματος έρχονται σε επαφή με τη σωστή θέση της κύριας μονάδας.

4.6 Τρόπος χειρισμού ατελειών φιλμ

Τρόπος χειρισμού ατελειών φιλμ που εμφανίζονται διαρκώς στην ίδια θέση

Αν εμφανίζονται διαρκώς ατέλειες στην ίδια θέση στο εκτυπωμένο φιλμ, ενδέχεται να υπάρχει ένα ξένο αντικείμενο στους οδηγούς τροφοδοσίας.

Σε τέτοια περίπτωση, καθαρίστε τους οδηγούς τροφοδοσίας με ένα μαλακό πανί που δεν αφήνει χνούδια βρεγμένο σε αιθανόλη. Πρέπει να καθαρίσετε τους οδηγούς τροφοδοσίας στα εξής 2 σημεία.

- Στο εσωτερικό του πάνω δεξιού καλύμματος.
- Στο εσωτερικό του κάτω δεξιού καλύμματος (όταν έχει προσαρτηθεί συρτάρι επέκτασης ή συρτάρι επέκτασης πολυμέσων μαστογραφίας)



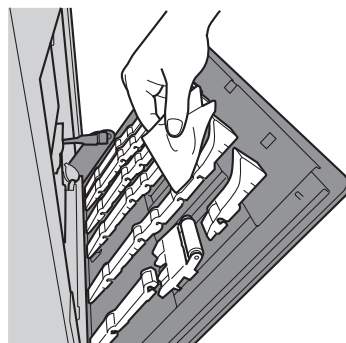
- **Αν σκουπίσετε τους οδηγούς τροφοδοσίας πολύ δυνατά ενδέχεται να προκαλέσετε βλάβη, κάτι που μπορεί να οδηγήσει σε περαιτέρω ατέλειες φιλμ. Επομένως, σκουπίστε τους προσεκτικά.**



- Αν οι ατέλειες στο φιλμ που επηρεάζουν την ερμηνεία των ακτινογραφιών παραμένουν μετά τον καθαρισμό των οδηγών τροφοδοσίας, επικοινωνήστε με τους τεχνικούς αντιπροσώπους της Konica Minolta.

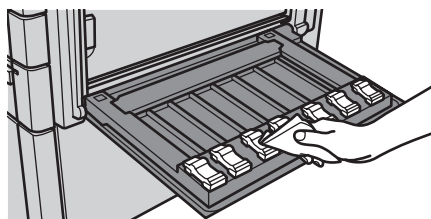
Καθαρισμός των οδηγών τροφοδοσίας στο εσωτερικό του πάνω δεξιού καλύμματος

Ανοίξτε το πάνω δεξιό κάλυμμα και σκουπίστε την πλάκα και τον κύλινδρο του οδηγού με ένα βρεγμένο σε αιθανόλη πανί.



Καθαρισμός των οδηγών τροφοδοσίας στο εσωτερικό του κάτω δεξιού καλύμματος (όταν έχει προσαρτηθεί συρτάρι επέκτασης ή συρτάρι επέκτασης πολυμέσων μαστογραφίας)

Ανοίξτε το κάτω δεξιό κάλυμμα και σκουπίστε την πλάκα και τον κύλινδρο του οδηγού με ένα βρεγμένο σε αιθανόλη πανί.



Κεφάλαιο 5

Συντήρηση

5.1 Συντήρηση, στοιχεία προς έλεγχο, και χρονοδιάγραμμα

Αυτή η ενότητα περιγράφει τις απαραίτητες εργασίες συντήρησης και τα στοιχεία προς έλεγχο ώστε να διασφαλιστεί η βέλτιστη χρήση του DRYPRO 873.

Συντήρηση και στοιχεία προς έλεγχο από τους χρήστες

Οι εργασίες συντήρησης και τα στοιχεία προς έλεγχο από τους χρήστες είναι ως εξής: Χρησιμοποιήστε την περίοδο συντήρησης ως οδηγό. Η συντήρηση πρέπει να πραγματοποιείται όπως απαιτείται ανάλογα με το περιβάλλον χρήσης.

Περίοδος συντήρησης		Ανά εβδομάδα	Ανά τρίμηνο	Ανά εξάμηνο
Περιγραφή εργασίας συντήρησης				
Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ποιότητας και έλεγχος αποτελεσμάτων μοτίβων ελέγχου ποιότητας	Κατά τον καθορισμό τιμής αναφοράς	Τρεις φορές στη σειρά		
	Σε τυπικές περιόδους	•		
Καθαρισμός συρταριού εξαγωγής फिल्म			•	
Καθαρισμός συρταριού τροφοδοσίας			•	
Καθαρισμός υποδοχών εισροής/εκροής αέρα				•
Αλλαγή φίλτρου αποσμητικού		Κάθε 10.000 εκτυπώσεις ή κάθε δύο έτη		
Καθαρισμός κυλίνδρου καθαρισμού		Κάθε 2.000 εκτυπώσεις (χρήστες πολυμέσων μαστογραφίας)		

Συντήρηση και στοιχεία προς έλεγχο από το προσωπικό σέρβις

Ακολουθούν λοιπές κύριες εργασίες συντήρησης και λοιπά στοιχεία προς έλεγχο. Αυτά περιλαμβάνονται στη σύμβαση συντήρησης. Για πραγματοποίηση συντήρησης, επικοινωνήστε με τους τεχνικούς αντιπροσώπους της Konica Minolta.

Συντήρηση εξαρτημάτων		Περιγραφή	Περίοδος συντήρησης
Μονάδα τροφοδοσίας	Κύλινδρος συλλογής	Αντικατάσταση	Κάθε 50.000 εκτυπώσεις
Μονάδα θερμικής επεξεργασίας	Αντικριστοί κύλινδροι (αρκετά σετ)	Αντικατάσταση	Κάθε 50.000 εκτυπώσεις
	Αντικριστοί κύλινδροι	Σκούπισμα με αλκοόλη	Κάθε 50.000 εκτυπώσεις
	Οδηγός καθαρισμού	Σκούπισμα με αλκοόλη	Κάθε 50.000 εκτυπώσεις
	Μονάδα οδήγησης θερμικής δημιουργίας	Αντικατάσταση	Κάθε 200.000 εκτυπώσεις
Μονάδα υπο-σάρωσης	Ιμάντας υπο-σάρωσης	Αντικατάσταση	Κάθε 200.000 εκτυπώσεις
Κυτίο ελέγχου	Φίλτρο εισροής αέρα	Αφαίρεση σκόνης	Κάθε 50.000 εκτυπώσεις
Μονάδα τροφοδοσίας ρεύματος	Φίλτρο εισροής αέρα	Αφαίρεση σκόνης	Κάθε 50.000 εκτυπώσεις

*Τα μηχανήματα με μετασχηματιστή για χρήση στο εξωτερικό διαθέτουν φίλτρα και επομένως απαιτείται καθαρισμός.

5.2 Λειτουργία Test Print

Αυτή η ενότητα περιγράφει τον τρόπο λειτουργίας της δυνατότητας test print, η οποία είναι απαραίτητη για τη διατήρηση της βέλτιστης ποιότητας εικόνων.

5.2.1 Σύνοψη της λειτουργίας Test Print

Η ποιότητα εικόνων πρέπει να ελέγχεται περιοδικά προκειμένου να διασφαλίζεται η βέλτιστη ποιότητά τους. Για τον σκοπό αυτό, το παρόν μηχάνημα διαθέτει τη λειτουργία test print.

Κατά την εκτέλεση της λειτουργίας test print, εκτυπώνεται το μοτίβο ελέγχου ποιότητας για την αξιολόγηση της ποιότητας εικόνας και ταυτόχρονα μετράται η πυκνότητα του μοτίβου ελέγχου ποιότητας μέσω του ενσωματωμένου μετρητή πυκνότητας, ενώ παράλληλα η πυκνότητα ελέγχεται αυτόματα. Μπορείτε να ελέγξετε την ποιότητα εικόνας για προβλήματα μέσω οπτικού ελέγχου των εκτυπωμένων μοτίβων ελέγχου ποιότητας. Πραγματοποιήστε test print για κάθε συρτάρι τροφοδοσίας. Πραγματοποιήστε test print για κάθε συρτάρι τροφοδοσίας.

Καθορισμός τιμής αναφοράς

Για τον έλεγχο της πυκνότητας απαιτείται τιμή αναφοράς. Για το συγκεκριμένο μηχάνημα, ως τιμή αναφοράς χρησιμοποιείται ο μέσος όρος των τριών πρώτων τιμών πυκνότητας που μετρήθηκαν κατά την εκτύπωση του μοτίβου ελέγχου ποιότητας.

Όταν τα μοτίβα ελέγχου ποιότητας εκτυπώνονται τρεις φορές χωρίς να έχει οριστεί τιμή αναφοράς, σε περιπτώσεις όπου το μηχάνημα χρησιμοποιείται για πρώτη φορά (εγκατάσταση) ή αν έχει πραγματοποιηθεί επαναφορά της τιμής αναφοράς, μια τιμή αναφοράς ορίζεται αυτόματα. Το προεπιλεγμένο σετ για το συγκεκριμένο μηχάνημα χρησιμοποιείται για τον έλεγχο της πυκνότητας όταν δεν έχει οριστεί τιμή αναφοράς.



«5.2.2 Τρόπος εκτύπωσης μοτίβων ελέγχου ποιότητας» (σελίδα 104)

Επαναφορά τιμής αναφοράς

Απαιτείται επαναφορά της τιμής αναφοράς στις ακόλουθες περιπτώσεις.

- Όταν έχει πραγματοποιηθεί αλλαγή του τύπου φιλμ
- Όταν δεν έχουν εκτυπωθεί μοτίβα ελέγχου ποιότητας για τους τρεις τελευταίους μήνες τουλάχιστον
- Όταν έχει παρέλθει τουλάχιστον μία εβδομάδα χωρίς εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ποιότητας τρεις φορές κατά τη στιγμή καθορισμού της τιμής αναφοράς

Test Print σε τυπικές περιόδους

Μετά την ολοκλήρωση του καθορισμού της τιμής αναφοράς, πρέπει να εκτυπώνετε μοτίβα ελέγχου ποιότητας μία φορά την εβδομάδα. Αξιολογήστε τα εκτυπωμένα μοτίβα ελέγχου ποιότητας μέσω οπτικού ελέγχου σύμφωνα με τη λίστα ελέγχου και μέσω ελέγχου των μετρήσεων του ενσωματωμένου μετρητή πυκνότητας. Αξιολογήστε τα αποτελέσματα των μοτίβων ελέγχου ποιότητας ως «OK» ή «NG». Αν τα αποτελέσματα αξιολογηθούν ως «NG», απαιτείται ειδικός χειρισμός που περιγράφεται παρακάτω.



«5.2.2 Τρόπος εκτύπωσης μοτίβων ελέγχου ποιότητας» (σελίδα 104)



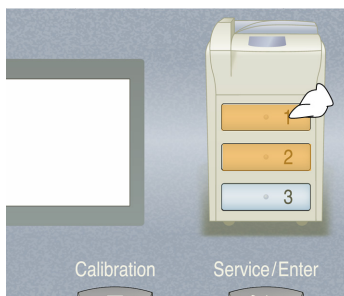
«5.2.3 Τρόπος αξιολόγησης μοτίβων ελέγχου ποιότητας» (σελίδα 105)

5.2.2 Τρόπος εκτύπωσης μοτίβων ελέγχου ποιότητας

Μπορείτε να εκτυπώσετε μοτίβα ελέγχου ποιότητας από τον πίνακα λειτουργίας της κύριας μονάδας.

Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ποιότητας

- 1** Πατήστε το κουμπί [Test print] στον πίνακα λειτουργίας. Ανάβουν τα κουμπιά συρταριών των διαθέσιμων συρταριών.



- 2** Πατήστε το κουμπί συρταριού για το συρτάρι για το οποίο θα πραγματοποιηθεί test print. Ξεκινά η εκτύπωση test print.
- 3** Το ακόλουθο μήνυμα εμφανίζεται κατά την έναρξη της εκτύπωσης test print.



Θα εκτυπωθούν τα μοτίβα ελέγχου ποιότητας.

Η τυπική ένδειξη («Έτοιμο») εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.



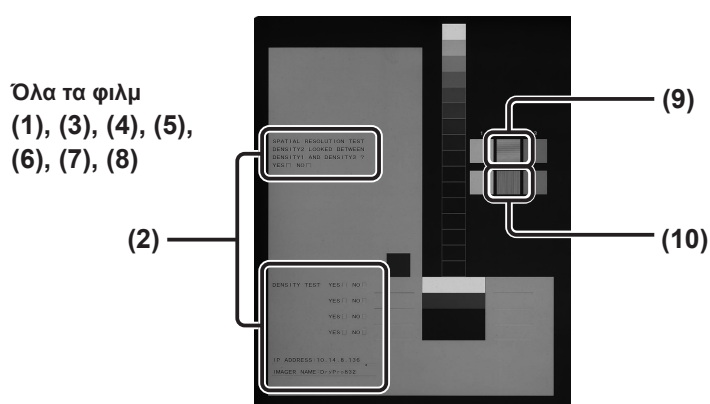
- Αν ο τύπος φιλμ του επιλεγμένου συρταριού είναι M (Μαστογραφία), το μοτίβο βαθμονόμησης και το μοτίβο ελέγχου ποιότητας μαστογραφίας εκτυπώνονται σε δύο φύλλα.

5.2.3 Τρόπος αξιολόγησης μοτίβων ελέγχου ποιότητας

Μετά την εκτύπωση των μοτίβων ελέγχου ποιότητας, ελέγξτε τα αποτελέσματα. Αξιολογήστε τα εκτυπωμένα μοτίβα ελέγχου ποιότητας μέσω οπτικού ελέγχου σύμφωνα με τα στοιχεία προς έλεγχο και μέσω ελέγχου των μετρήσεων του ενσωματωμένου μετρητή πυκνότητας. Αν κάποιο από τα στοιχεία δεν είναι σωστό, τα αποτελέσματα αξιολογούνται ως «NG». Χρησιμοποιήστε τη «Λίστα ελέγχου Test Print» (σελίδα 119) στο Παράρτημα Β.

Οπτικός έλεγχος μοτίβων ελέγχου ποιότητας

Ελέγξτε τα εκτυπωμένα μοτίβα ελέγχου ποιότητας σύμφωνα με τα στοιχεία προς έλεγχο που εμφανίζονται παρακάτω.



Κατηγορία	Αριθμός στοιχείου	Στοιχείο προς έλεγχο
Εμφάνιση εικόνας	(1)	Το «γεωμετρικό μοτίβο» εκτυπώνεται όπως εμφανίζεται
	(2)	Οι αλφαριθμητικοί χαρακτήρες στην εικόνα του φιλμ εμφανίζονται ευκρινώς
	(3)	Δεν παρατηρούνται «ίχνη πιτσιλιών» σε ολόκληρη την εικόνα του φιλμ ή σε μέρος αυτής
	(4)	Δεν παρατηρείται «οριζόντια γραμμή» σε ολόκληρη την εικόνα του φιλμ ή σε μέρος αυτής
	(5)	Δεν παρατηρείται «κάθετη γραμμή» σε ολόκληρη την εικόνα του φιλμ ή σε μέρος αυτής
	(6)	Δεν παρατηρείται «σημαντική παραμόρφωση εικόνας» σε ολόκληρη την εικόνα του φιλμ ή σε μέρος αυτής
	(7)	Δεν παρατηρείται «φθορά εικόνας» σε ολόκληρη την εικόνα του φιλμ ή σε μέρος αυτής
	(8)	Δεν παρουσιάστηκε «ανωμαλία εικόνας» σε ολόκληρη την εικόνα του φιλμ ή σε μέρος αυτής, εκτός από τα όσα παρατηρήθηκαν στα στοιχεία (3) - (7)
Ανάλυση	(9)	Η «οριζόντια λεπτή γραμμή» του μοτίβου ελέγχου ποιότητας φαίνεται να έχει επιλυθεί (Χρησιμοποιείται μεγεθυντικός φακός)*
	(10)	Η «κάθετη λεπτή γραμμή» του μοτίβου ελέγχου ποιότητας φαίνεται να έχει επιλυθεί (Χρησιμοποιείται μεγεθυντικός φακός)*

*Σημείωση: Αντί για έλεγχο με μεγεθυντικό φακό, αν η πυκνότητα είναι «1 (αριστερά)» < «2 (μέσο)» < «3 (δεξιά)», αξιολογείται ως «OK».

Έλεγχος πυκνότητας

Ελέγξτε την τιμή πυκνότητας σύμφωνα με τα στοιχεία προς έλεγχο που εμφανίζονται παρακάτω.

Κατηγορία	Αριθμός στοιχείου	Στοιχείο προς έλεγχο
Πυκνότητα		Ελέγξτε το παράθυρο οθόνης του πίνακα λειτουργίας
	(11)	Μετά την εκτύπωση του μοτίβου ελέγχου ποιότητας, το εικονίδιο και το μήνυμα βαθμονόμησης δεν εμφανίζονται στον πίνακα λειτουργίας του DRYPRO 873
	(12)	Μετά την εκτύπωση του μοτίβου ελέγχου ποιότητας, η ένδειξη «NG» δεν εμφανίζεται στα στοιχεία «1» έως «4» των «Αποτελεσμάτων ελέγχου ποιότητας» στο παράθυρο ελέγχου ποιότητας του πίνακα λειτουργίας του DRYPRO 873, αλλά εμφανίζεται η σωστή τιμή πυκνότητας (δύο έως τρία ψηφία)

Πίνακας 1

Αριθμός στοιχείου	Στοιχείο προς έλεγχο για τύπους φιλμ B και C	Στοιχείο προς έλεγχο για τύπο φιλμ M
Πυκνότητα βήματος 1	Εντός 0,05 της αρχικής τιμής	Εντός 0,03 της αρχικής τιμής
Πυκνότητα βήματος 2	Εντός 0,2 της αρχικής τιμής	Εντός 0,1 της αρχικής τιμής
Πυκνότητα βήματος 3	Εντός 0,2 της αρχικής τιμής	Εντός 0,1 της αρχικής τιμής
Πυκνότητα βήματος 4	Εντός 0,2 της αρχικής τιμής	Εντός 0,2 της αρχικής τιμής



«3.6.5 Έλεγχος ποιότητας» (σελίδα 58)



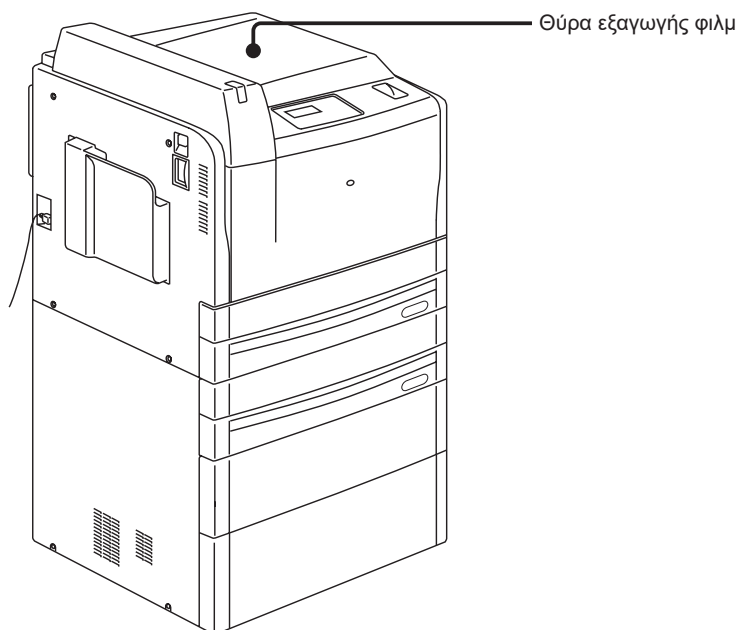
- Η μέθοδος προσδιορισμού της απόκλισης της πυκνότητας από την τιμή αναφοράς εξαρτάται από τον τύπο του φιλμ. Το περιθώριο πυκνότητας για πολυμέσα M (μαστογραφίας) είναι μικρότερο. (Ανατρέξτε στον Πίνακα 1.)

5.3 Καθαρισμός μερών

Η παρούσα ενότητα περιγράφει τα μέρη που απαιτούν περιοδικό καθαρισμό.

5.3.1 Καθαρισμός συρταριού εξαγωγής फिल्म

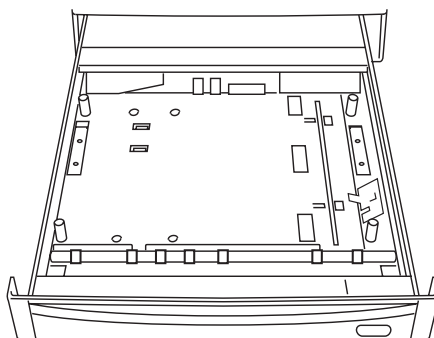
Στο συρτάρι εξαγωγής फिल्म τείνει να συσσωρεύεται σκόνη. Η σκόνη ενδέχεται να προκαλέσει ζημιά στο εκτυπωμένο फिल्म. Καθαρίστε τη σκόνη χρησιμοποιώντας στεγνό πανί κάθε τρεις μήνες.



5

5.3.2 Καθαρισμός συρταριού τροφοδοσίας

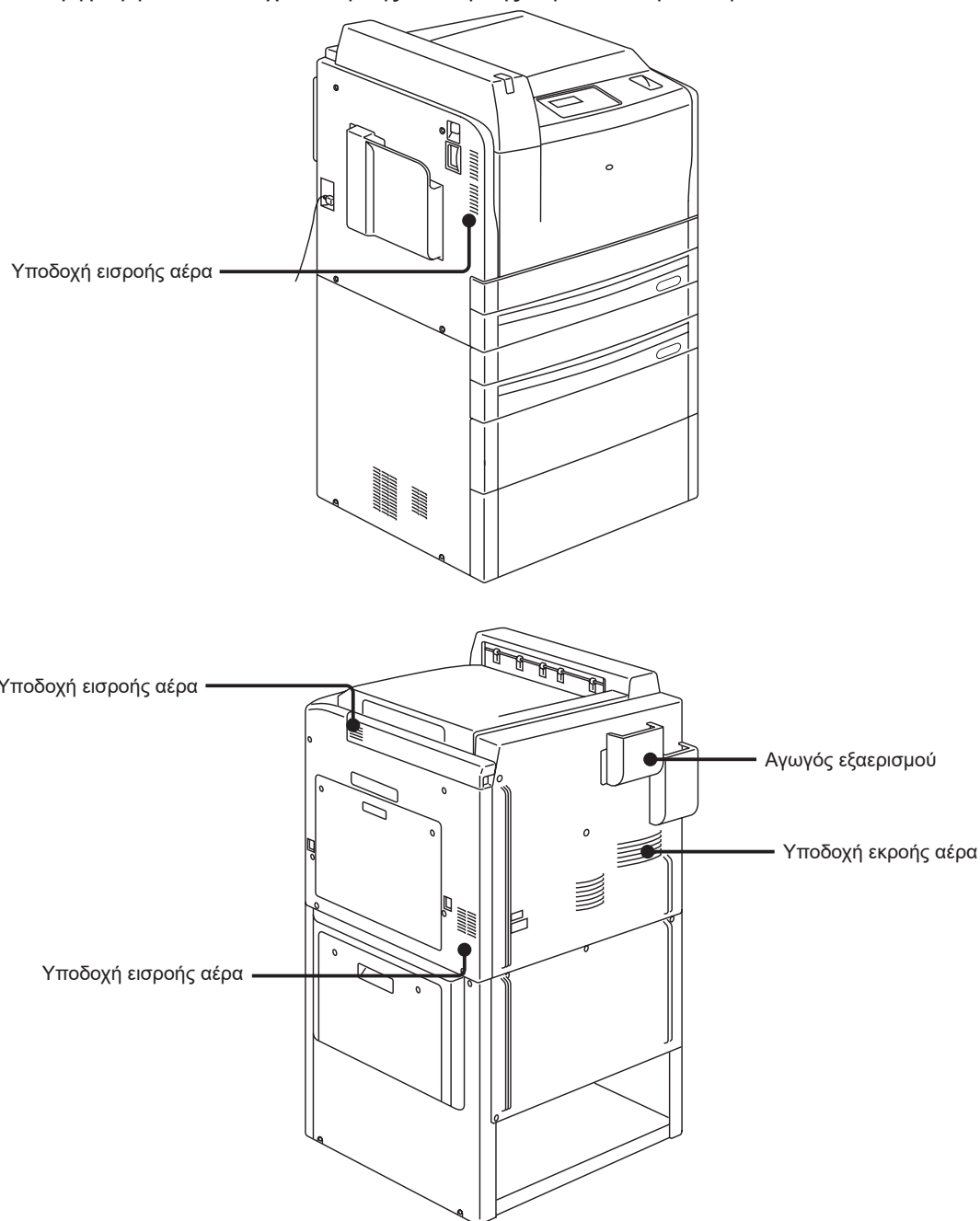
Διατηρείτε καθαρό το εσωτερικό του συρταριού τροφοδοσίας. Καθαρίστε τη σκόνη χρησιμοποιώντας στεγνό πανί ή ηλεκτρική σκούπα κάθε τρεις μήνες.



- Κατά τον καθαρισμό με πανί, φροντίστε να είστε προσεκτικοί ώστε να μην τραυματιστείτε από την προεξοχή του συρταριού τροφοδοσίας.

5.3.3 Καθαρισμός υποδοχών εισροής/εκροής αέρα

Καθαρίστε την σκόνη από την εξωτερική πλευρά με ηλεκτρική σκούπα κάθε έξι μήνες για να αποτρέψετε τη φραγή των υποδοχών εισροής και εκροής αέρα από τη σκόνη.



5.3.4 Καθαρισμός κυλίνδρου καθαρισμού

Ανατρέξτε στην επόμενη ενότητα.



«3.6.7 Καθαρισμός κυλίνδρου» (σελίδα 61)

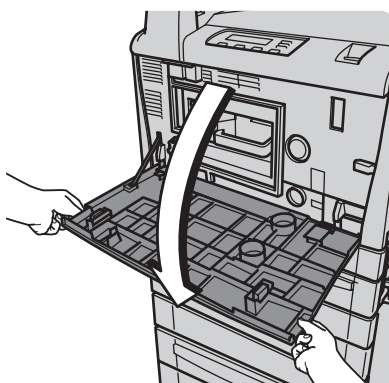
5.4 Αλλαγή φίλτρου αποσμητικού

Το εικονίδιο αντικατάστασης φίλτρου εμφανίζεται στον πίνακα λειτουργίας όταν η κύρια μονάδα παράγει 10.000 εκτυπώσεις ή μετά από δύο έτη λειτουργίας μετά την τελευταία αντικατάσταση φίλτρου.

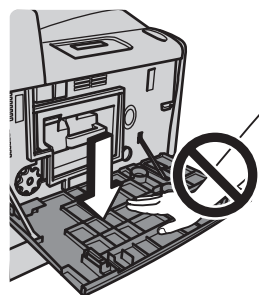


Αλλάξτε το φίλτρο αποσμητικού ακολουθώντας τα παρακάτω βήματα.

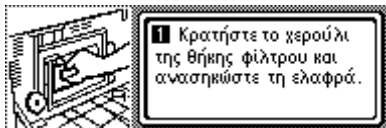
1 Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.



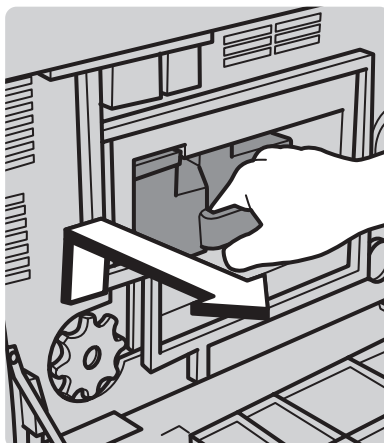
- Μην πιέζετε προς τα κάτω το ανοιχτό μπροστινό κάλυμμα και μην τοποθετείτε αντικείμενα σε αυτό. Σε αντίθετη περίπτωση, ενδέχεται να προκληθεί ζημία στο μπροστινό κάλυμμα.



2 Όταν εμφανιστεί το εικονίδιο αντικατάστασης φίλτρου στο παράθυρο οθόνης και ανοίξετε το μπροστινό κάλυμμα, εμφανίζεται μια περιγραφή των βημάτων για αντικατάσταση του φίλτρου στο παράθυρο οθόνης.



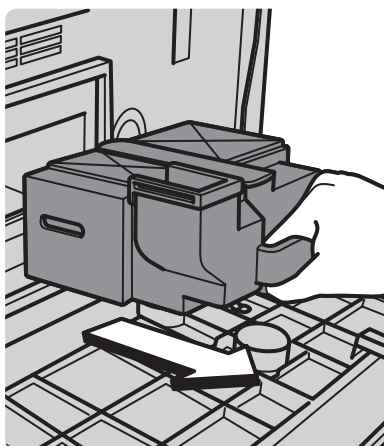
- 3** Ανασηκώστε ελαφρώς τη λαβή της θήκης του φίλτρου αποσμητικού.



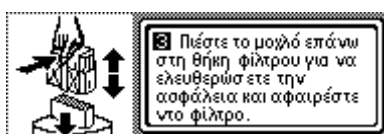
- 4** Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.



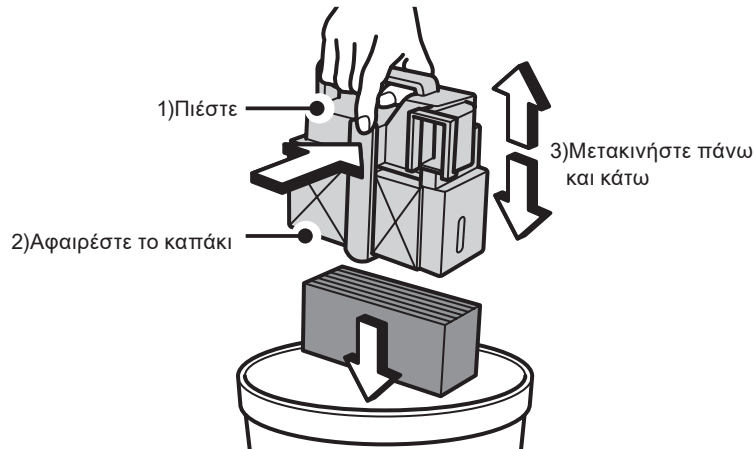
- 5** Τραβήξτε τη θήκη του φίλτρου αποσμητικού προς τα έξω.



- 6** Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.

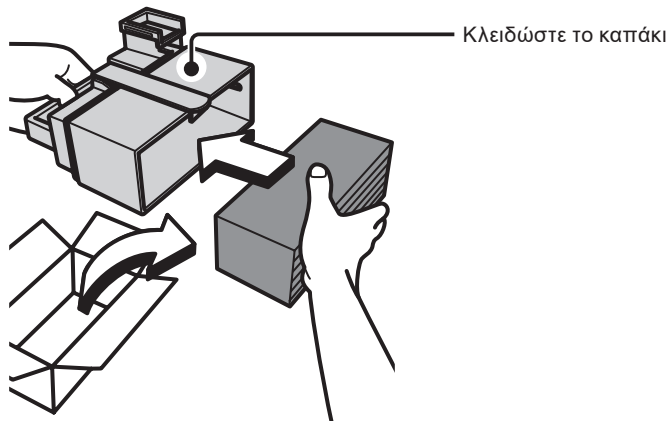


- 7** Πιέστε τον μοχλό στο πάνω μέρος της θήκης φίλτρου για απασφάλιση της κλειδαριάς και μετά αντικαταστήστε το παλιό φίλτρο.



- Κρατήστε το από τον μοχλό, πατήστε το καπάκι πιέζοντας τον μοχλό κλειδώματος με τον δείκτη σας και μετακινώντας τον προς τα πάνω και προς τα κάτω. Με αυτόν τον τρόπο, μπορείτε να αφαιρέσετε το φίλτρο χωρίς να το αγγίξετε.

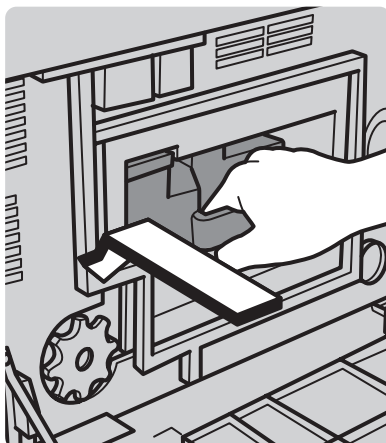
- 8** Τοποθετήστε το νέο φίλτρο αποσμητικού στη θήκη. Βεβαιωθείτε ότι το καπάκι δεν εμποδίζει το φίλτρο και ότι το φίλτρο έχει τοποθετηθεί σωστά στη θήκη.



- 9** Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.

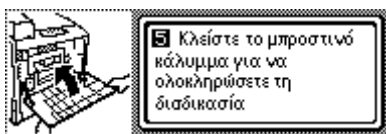


10 Εγκαταστήστε τη θήκη φίλτρου αποσμητικού στην κύρια μονάδα.

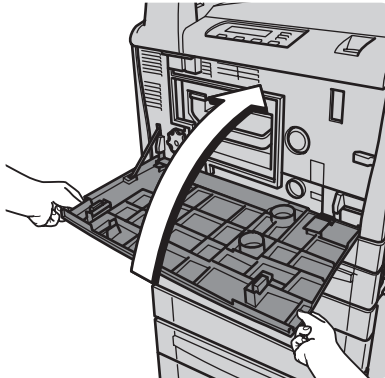


- Πιέστε τη θήκη φίλτρου αποσμητικού μέχρι μέσα και μετά πιέστε την προς τα κάτω.

11 Όταν ανάψουν οι ενδείξεις δρομέα, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά [Test print] και [Calibration] για εμφάνιση του επόμενου βήματος που απαιτείται στο παράθυρο οθόνης.




12 Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα.



- Κατά το κλείσιμο του μπροστινού καλύμματος, ελέγξτε ότι οι δύο μαγνήτες στο πάνω μέρος του μπροστινού καλύμματος έχουν τοποθετηθεί στη σωστή θέση της κύριας μονάδας.

Μετά το κλείσιμο του μπροστινού καλύμματος, το μηχάνημα θα επανέλθει αυτόματα στην κατάσταση «Έτοιμο».

5.5 Καθαρισμός κυλίνδρου

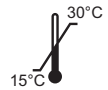
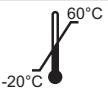
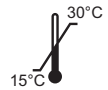
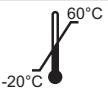
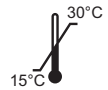
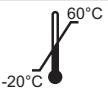
Όταν το συρτάρι επέκτασης πολυμέσων μαστογραφίας είναι εγκατεστημένο στο συρτάρι τροφοδοσίας 3 (συρτάρι επέκτασης τροφοδοσίας), το εικονίδιο [Καθαρισμός κυλίνδρου]  εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης μετά την εκτύπωση κάθε 2.000 φύλλων. Η επιλογή και η ενεργοποίηση αυτού του στοιχείου ενεργοποιεί τον καθαρισμό του κυλίνδρου καθαρισμού. Αυτή η λειτουργία μπορεί να χρησιμοποιηθεί επίσης για τον καθαρισμό του κυλίνδρου καθαρισμού ακόμη κι όταν το εικονίδιο [Καθαρισμός κυλίνδρου] δεν εμφανίζεται στο παράθυρο οθόνης.



«3.6.7 Καθαρισμός κυλίνδρου» (σελίδα 61)

Παράρτημα

A Προδιαγραφές

Όνομα προϊόντος	DRYPRO MODEL 873														
Τύπος	Απεικονιστής λέιζερ ξηρής επεξεργασίας														
Προέλευση λέιζερ	Ημιαγωγός λέιζερ														
Φιλμ με δυνατότητα χρήσης	Ιατρικό φιλμ ξηρής επεξεργασίας Πακέτο 125 φιλμ (μεγέθη 14 × 17 ίντσες, 14 × 14 ίντσες, 11 × 14 ίντσες, 10 × 12 ίντσες και 8 × 10 ίντσες) Πακέτο 50 φιλμ (μεγέθη 14 × 17 ίντσες και 10 × 12 ίντσες) (Συμβατό με το DRYPRO 832) SD-QM (αποκλειστικά για χρήση με το DRYPRO 873)														
Μέγεθος φιλμ	14 × 17 ίντσες 14 × 14 ίντσες 11 × 14 ίντσες 10 × 12 ίντσες 8 × 10 ίντσες														
Διεπαφή εισόδου	Ethernet 1000 BASE-T														
Πρωτόκολλο	Διαχείριση εκτύπωσης DICOM														
Κύρια μνήμη	Τυπική 256 MB														
Μνήμη εικόνων	Μνήμη εκτύπωσης 256 MB														
Δυνατότητα επεξεργασίας	<p>Μέγιστη δυνατότητα επεξεργασίας:</p> <p>Φιλμ μεγέθους 14 × 17 ιντσών: Κύκλος 20 δευτερολέπτων (αντιστοιχεί σε 180 σελίδες ανά ώρα) ή πιο γρήγορος Φιλμ μεγέθους 14 × 14 ιντσών: Κύκλος 18 δευτερολέπτων (αντιστοιχεί σε 200 σελίδες ανά ώρα) ή πιο γρήγορος Φιλμ μεγέθους 11 × 14 ιντσών: Κύκλος 16 δευτερολέπτων (αντιστοιχεί σε 220 σελίδες ανά ώρα) ή πιο γρήγορος Φιλμ μεγέθους 10 × 12 ιντσών: Κύκλος 20 δευτερολέπτων (αντιστοιχεί σε 180 σελίδες ανά ώρα) ή πιο γρήγορος Φιλμ μεγέθους 8 × 10 ιντσών: Κύκλος 20 δευτερολέπτων (αντιστοιχεί σε 180 σελίδες ανά ώρα) ή πιο γρήγορος (Συνθήκες: θερμοκρασία περιβάλλοντος από 15 έως 27°C, εισαγωγή εικόνας με χρήση τυπικής λειτουργίας απεικόνισης REGIUS, σύνδεση Ethernet 1 GB, μέγεθος εικόνας 78,6 μm (ξεχωριστές προδιαγραφές για μέγεθος εικόνας 43,75 μm))</p> <p>Για μέγεθος εικόνας 43,75 μm:</p> <p>Φιλμ μεγέθους 14 × 17 ιντσών: Κύκλος 30 δευτερολέπτων (αντιστοιχεί σε 120 σελίδες ανά ώρα) ή πιο γρήγορος Φιλμ μεγέθους 14 × 14 ιντσών: Κύκλος 27 δευτερολέπτων (αντιστοιχεί σε 130 σελίδες ανά ώρα) ή πιο γρήγορος Φιλμ μεγέθους 11 × 14 ιντσών: Κύκλος 24 δευτερολέπτων (αντιστοιχεί σε 150 σελίδες ανά ώρα) ή πιο γρήγορος Φιλμ μεγέθους 10 × 12 ιντσών: Κύκλος 24 δευτερολέπτων (αντιστοιχεί σε 150 σελίδες ανά ώρα) ή πιο γρήγορος Φιλμ μεγέθους 8 × 10 ιντσών: Κύκλος 24 δευτερολέπτων (αντιστοιχεί σε 150 σελίδες ανά ώρα) ή πιο γρήγορος Προδιαγραφές πολυμέσων μαστογραφίας: Όλα τα φιλμ: Κύκλος 32 δευτερολέπτων (αντιστοιχεί σε 110 σελίδες ανά ώρα) ή πιο γρήγορος</p>														
Εξωτερικές διαστάσεις	599 (Π) × 1.150 (Υ) × 585 (Β) mm 599 (Π) × 1.459 (Υ) × 585 (Β) mm (με εγκατεστημένο τον ταξινομητή)														
Βάρος	152kg Προαιρετικά εξαρτήματα Συρτάρι επέκτασης: 15 kg Συρτάρι πολυμέσων μαστογραφίας: 17 kg Ταξινομητής: 18 kg														
Τροφοδοσία Ρεύματος	CE: AC 220 V-240 V ±10% 50/60 Hz ±1 Hz 6 A UL: AC 120 V ±10% 60 Hz ±1 Hz 10 A														
Τιμή θερμότητας	CE: 1440 KJ/H ή λιγότερο UL: 1320 KJ/H ή λιγότερο														
Συνθήκες λειτουργίας Θερμοκρασία/Υγρασία	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th><th colspan="2">Θερμοκρασία</th><th>Υγρασία</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Σε λειτουργία</td><td>15 έως 30°C</td><td></td><td>30 έως 70% RH (Χωρίς συμπύκνωση)</td></tr> <tr> <td>Φύλαξη και μεταφορά</td><td>-20 έως 60°C</td><td></td><td>20 έως 90% RH (Χωρίς συμπύκνωση)</td></tr> </tbody> </table>				Θερμοκρασία		Υγρασία	Σε λειτουργία	15 έως 30°C		30 έως 70% RH (Χωρίς συμπύκνωση)	Φύλαξη και μεταφορά	-20 έως 60°C		20 έως 90% RH (Χωρίς συμπύκνωση)
	Θερμοκρασία		Υγρασία												
Σε λειτουργία	15 έως 30°C		30 έως 70% RH (Χωρίς συμπύκνωση)												
Φύλαξη και μεταφορά	-20 έως 60°C		20 έως 90% RH (Χωρίς συμπύκνωση)												
Επίπεδο θορύβου	Σε λειτουργία αναμονής: 45 dB ή λιγότερα Σε λειτουργία εκτύπωσης: 53 dB ή λιγότερα														
Παροχή φιλμ	Σύστημα συρταριών														
Αριθμός συρταριών	Τρία συρτάρια κατά μέγιστο (125 φύλλα / 50 φύλλα ανά συρτάρι) Δύο συρτάρια αποτελούν βασικό εξοπλισμό. Το τρίτο συρτάρι είναι προαιρετικό. Για μεγέθη 10 × 12 ίντσες και 8 × 10 ίντσες, επιλέξτε το εξάρτημα.														

Εισαγωγή δεδομένων εικόνων	8 bit (256 αποχρώσεις) ή 12 bit (4.096 αποχρώσεις) (ανάλογα με το σήμα εικόνας εξέτασης)		
Απόχρωση εξόδου	16.384 αποχρώσεις (14 bit)		
Λειτουργία εικόνας	Αντιγραφή pixel / Διαδικασία παρεμβολής λειτουργίας		
Μέγεθος pixel	78,6 μm / 43,75 μm		
Μέγιστη ανάλυση (με μέγεθος εικόνας 78,6 μm)	Μέγεθος φιλμ	Κατά τη σύνδεση στο Regius (pixel)	Κατά τη σύνδεση σε μονάδα εντός του Regius (pixel)
	14 × 17 ίντσες	4.496 × 5.414	4.310 × 5.160
	14 × 14 ίντσες	4.496 × 4.446	4.310 × 4.200
	11 × 14 ίντσες	3.492 × 4.496	3.340 × 4.180
	10 × 12 ίντσες	3.200 × 3.798	3.000 × 3.530
	8 × 10 ίντσες	2.550 × 3.150	2.350 × 2.880
Μέγιστη ανάλυση (με μέγεθος εικόνας 43,75 μm)	14 × 17 ίντσες	8.080 × 9.726	7.730 × 9.260
	14 × 14 ίντσες	8.080 × 7.990	7.730 × 7.530
	11 × 14 ίντσες	6.276 × 8.080	6.000 × 7.510
	10 × 12 ίντσες	5.748 × 6.824	5.400 × 6.360
	8 × 10 ίντσες	4.582 × 5.658	4.240 × 5.200
Αριθμός καταγεγραμμένων καρέ	1, 2, 4, 6, 8, 9, 12, 15, 16, 20, 24, 25, 30, 35, 36, 42, 48, 54, 56, 60, 63, 64		
Αρνητικό/Θετικό	Διαθέσιμο		
Περίγραμμα περικοπής εικόνας	Διαθέσιμο		
Περίγραμμα	Μπορεί να οριστεί σε λευκό/μαύρο		
Σήμανση	Εγγράφεται σε μία (ή δύο) γραμμές του φιλμ (υπάρχει δυνατότητα εξόδου κάτω ή δίπλα από την εικόνα)		
Διόρθωση πυκνότητας	Ενσωματωμένη στην κύρια μονάδα		
Παρατηρήσεις	Το DRYPRO 873 κατασκευάζεται σε εργοστάσια που διαθέτουν πιστοποίηση σχετικά με το ότι πληρούν τις απαιτήσεις των προτύπων ελέγχου ποιότητας ISO9001:2000, ISO13485: 2003 και EN ISO9001: 2000, EN ISO13485: 2003.		
Εξαρτήματα	Καλώδιο ρεύματος, δύο κοπίδια, εγχειρίδιο χρήσης, λίστα εξαρτημάτων, φίλτρο αποσμητικού, κάρτες επιθεώρησης, δύο σφιγκτήρες, ετικέτα μεγέθους φιλμ, φύλλο λειτουργίας, κατ'επιλογή, δύο αγωγοί εξαερισμού, διάφραγμα, ενδιάμεση πλάκα για μεγέθη χαρτιού 10 × 12 ίντσες, ενδιάμεση πλάκα για μεγέθη χαρτιού 8 × 10 ίντσες, δύο ακίδες ρύθμισης φιλμ, δύο βίδες με εξάγωνη κεφαλή (M3 × 10 mm), κλειδί Allen, δύο προστατευτικά καλύμματα, τέσσερις αυτοκολληόμενες βίδες (M3 × 8 mm), CD-ROM, πέντε βίδες (M4 × 6 mm), προστατευτικό καλωδίου, εγχειρίδιο χρήσης για Printlink5-IN.		
Εξαρτήματα που πωλούνται ξεχωριστά	Συρτάρι επέκτασης τροφοδοσίας (τα εξαρτήματα είναι προαιρετικά) Συρτάρι επέκτασης πολυμέσων μαστογραφίας Ταξινομητής		

B Λίστα ελέγχου Test Print

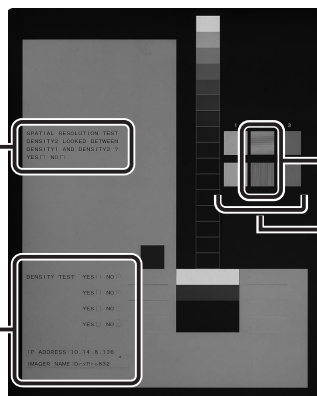


«5.2 Λειτουργία Test Print» (σελίδα 103)

Οπτικός έλεγχος μοτίβων ελέγχου ποιότητας (στοιχεία για έλεγχο: (1) έως (10))

[Εμφάνιση εικόνας]

- (1) Το «γεωμετρικό μοτίβο» εκτυπώνεται όπως εμφανίζεται
- (2) Οι «αλφαριθμητικοί χαρακτήρες» εμφανίζονται ευκρινώς
 - Δεν παρατηρήθηκε κανένα από τα παρακάτω σε ολόκληρη την εικόνα του φιλμ ή σε μέρος αυτής
- (3) «Ήχνη πιτσιλιών»
- (4) «Οριζόντια γραμμή»
- (5) «Κάθετη γραμμή»
- (6) «Σημαντική παραμόρφωση εικόνας»
- (7) «Φθορά εικόνας»
- (8) Λοιπές «ανωμαλίες εικόνας»



[Έλεγχος επίλυσης]

- Ελέγξτε ότι επιλύθηκε το ζήτημα της λεπτής γραμμής με χρήση μεγεθυντικού φακού

- (9) Οριζόντια λεπτή γραμμή (πάνω)
- (10) Κάθετη λεπτή γραμμή (κάτω)

* Αντί για έλεγχο με μεγεθυντικό φακό, αν η πυκνότητα είναι «1 (αριστερά)» < «2 (μέσο)» < «3 (δεξιά)», αξιολογείται ως «OK»

Έλεγχος πυκνότητας (στοιχεία για έλεγχο: (11) και (12))

Κατά τον έλεγχο από το παράθυρο οθόνης του πίνακα λειτουργίας

- Προβολή τρέχουσας κατάστασης

Εκτέλεση μικρορύθμισης			
📄:	0	📄:	0
📄:	0	📄:	0
1	14x17B	125	
2	14x17B	125	
3	14x17B	125	

- (11) Το μήνυμα «Σφάλμα πυκν. <Εκτέλεση βαθμονόμησης>» δεν εμφανίζεται στον πίνακα λειτουργίας του DRYPRO 873

- Προβολή ιστορικού ελέγχου ποιότητας

M31 Ιστορικό QC		1	2	3	4
2008/01/20	10:18	20	120	220	300
2008/01/20	10:17	NG	NG	NG	NG
2008/01/20	10:16	20	120	220	300

- (12) Η ένδειξη «NG» δεν εμφανίζεται στα στοιχεία «1» έως «4» του «Ιστορικού ελέγχου ποιότητας» και η σωστή τιμή πυκνότητας (τρία ψηφία) εμφανίζεται στην προβολή ελέγχου ποιότητας

DRYPRO MODEL 873 Λίστα ελέγχου Test Print

* Εισαγάγετε «OK» ή «NG» στη στήλη «Αξιολόγηση» και την τιμή πυκνότητας στο «()»

Ημερομηνία και ώρα υλοποίησης		Έτος Μήνας Ημέρα () :		Όνομα κύριας μονάδας	
Όνομα υπεύθυνου				Συρτάρι	Συρτάρι 1 / Συρτάρι 2 / Συρτάρι 3
Κατηγορία	Αριθμός στοιχείου	Στοιχείο προς έλεγχο		Αξιολόγηση*	
				1η	Επανελέγχος
Οπτικός έλεγχος μοτίβου ελέγχου ποιότητας	Εμφάνιση εικόνας	(1)	Εκτυπώνεται το «γεωμετρικό μοτίβο»		
		(2)	Οι αλφαριθμητικοί χαρακτήρες στην εικόνα του φιλμ εμφανίζονται ευκρινώς		
		(3)	Δεν παρατηρούνται «ίχνη πιτσιλιών» σε ολόκληρη την εικόνα του φιλμ ή σε μέρος αυτής		
		(4)	Δεν παρατηρείται «οριζόντια γραμμή» σε ολόκληρη την εικόνα του φιλμ ή σε μέρος αυτής		
		(5)	Δεν παρατηρείται «κάθετη γραμμή» σε ολόκληρη την εικόνα του φιλμ ή σε μέρος αυτής		
		(6)	Δεν παρατηρείται «σημαντική παραμόρφωση εικόνας» σε ολόκληρη την εικόνα του φιλμ ή σε μέρος αυτής		
		(7)	Δεν παρατηρείται «φθορά εικόνας» σε ολόκληρη την εικόνα του φιλμ ή σε μέρος αυτής		
		(8)	Δεν παρουσιάστηκε «ανωμαλία εικόνας» σε ολόκληρη την εικόνα του φιλμ ή σε μέρος αυτής, εκτός από τα όσα παρατηρήθηκαν στα στοιχεία (3) έως (7)		
	Ανάλυση	(9)	Η «οριζόντια λεπτή γραμμή» του μοτίβου ελέγχου ποιότητας φαίνεται να έχει επιλυθεί (Χρησιμοποιήστε μεγεθυντικό φακό)		
		(10)	Η «κάθετη λεπτή γραμμή» του μοτίβου ελέγχου ποιότητας φαίνεται να έχει επιλυθεί (Χρησιμοποιήστε μεγεθυντικό φακό)		
Έλεγχος από τον πίνακα λειτουργίας	Πυκνότητα	(11)	Μετά την εκτύπωση του μοτίβου ελέγχου ποιότητας, το ει- κονίδιο και το μήνυμα βαθμονόμησης δεν εμφανίζονται στον πίνακα λειτουργίας του DRYPRO 873		
		(12)	Μετά την εκτύπωση του μοτίβου ελέγχου ποιότητας, η ένδειξη «NG» δεν εμφανίζεται στα στοιχεία «1» έως «4» των «Αποτελεσμάτων ελέγχου ποιότητας» στο παράθυρο ελέγχου ποιότητας του πίνακα λειτουργίας του DRYPRO 873, αλλά εμφανίζεται η σωστή τιμή πυκνότητας (δύο έως τρία ψηφία)	1:() 1:() 2:() 2:() 3:() 3:() 4:() 4:()	
Παρατηρήσεις				Συνολική αξιολόγηση	

Αν η πρώτη συνολική αξιολόγηση είναι «NG», εκτυπώστε ξανά το μοτίβο ελέγχου ποιότητας μετά την εκτέλεση βαθ-
μονόμησης και προχωρήστε σε επανελέγχο. Αν η συνολική αξιολόγηση είναι ξανά «NG» κατά τον επανελέγχο, επικοι-
νωνήστε με τους τεχνικούς αντιπροσώπους της Konica Minolta.



KONICA MINOLTA

Konica Minolta Healthcare Americas, Inc.
411 Newark-Pompton Turnpike, Wayne, NJ 07470,
U.S.A.
TEL. 973-633-1500



EU Authorized Representative:
**Konica Minolta Business Solutions
Europe GmbH**
Capellalaan 65, 2132 JL, Hoofddorp,
The Netherlands
TEL. +31-20-658-4100

Konica Minolta Healthcare India Private Ltd.
Office No.201, 2nd Floor, Atrium 2,
Next to Courtyard Marriott Hotel, Andheri Kurla Road,
Chakala, Andheri (East), Mumbai - 400093, India
TEL. +91-22-61916900

**Konica Minolta Business Solutions (Canada)
Ltd.**
5875 Explorer Drive, Mississauga,
Ontario, L4W 0E1, Canada
TEL. 905-890-6600

**Konica Minolta Medical & Graphic (SHANGHAI)
Co., Ltd.**
Room 1602, Tower B, Hongwell International Plaza,
1602 West Zhongshan Road, Xuhui District,
Shanghai 200235 China
TEL. 021-6422-2626

0992BA01EL13

2021-02-26
(IT)