



KONICA MINOLTA

PRINT LINK for DRYPRO Printlink5-IN

Mode d'emploi



Manufacturer:
KONICA MINOLTA, INC.

1 Sakura-machi, Hino-shi, Tokyo, 191-8511, Japan

FR

01

Introduction

Avant d'utiliser la Printlink5-IN / Printlink pour DYPRO (ci-après « Printlink5-IN »), assurez-vous d'avoir lu ce manuel et d'en avoir entièrement compris le contenu. Ce mode d'emploi apporte des instructions pour l'utilisation et les procédures d'opération pour garantir une opération sûre. Ce manuel doit être conservé dans un endroit pratique pour une consultation rapide.



- **Ce document décrit seulement la méthode d'utilisation de la Printlink5-IN. Veuillez vous reporter au « Mode d'emploi DRYPRO MODEL 832 » ou au « Mode d'emploi DRYPRO MODEL 873 » et comprendre les fonctions et précautions élémentaires de DRYPRO MODEL 832/873 avant d'opérer le produit.**

Chapitre 1

Consignes de sécurité et avertissements

1.1 Mesures de sécurité

Lors de l'utilisation de la Printlink5-IN, observez les consignes de sécurité indiquées ci-dessous pour garantir une manipulation appropriée. Avant d'utiliser la Printlink5-IN, assurez-vous d'avoir lu ce manuel et d'en avoir entièrement compris le contenu.

Remplacer la batterie interne

Lors du remplacement de la batterie au lithium contenue dans la Printlink5-IN, contactez les représentants techniques de Konica Minolta.

1.1.1 Instructions d'utilisation



AVERTISSEMENT

- Les mises en garde indiquées ou contenues dans ce produit ou dans ce manuel ou d'autres manuels de différents appareils ont été soigneusement examinées, cependant des situations imprévisibles peuvent se produire. Lorsque vous faites marcher le produit, suivez les instructions et soyez toujours vigilant.
- Nous ne serons pas responsables de la perte de données importantes telles que des données de patients que pourriez subir à partir de l'introduction de la Printlink5-IN. Lisez bien ce manuel et soyez très prudent dans la manipulation des données.



ATTENTION

- Suivez les instructions et procédures contenues dans ce manuel et autres manuels de différents appareils lorsque vous utilisez le produit.
- Assurez-vous d'observer les consignes de sécurité indiquées ou contenues sur ce produit ou dans ce manuel ou d'autres manuels de différents appareils. La non-observation de cette précaution peut entraîner des blessures ou endommager ce produit.
- Ne pas effectuer d'opération ou de mouvement autre que ceux décrits dans ce document et autres manuels de différents appareils. Si un problème persiste sur un produit, contactez-nous.



ATTENTION

Printlink5-IN est conforme aux normes suivantes concernant l'interférence des fréquences radioélectriques :

- **Classe B du Conseil de contrôle volontaire des interférences des équipements de technologie de l'information (VCCI)**
- **Partie 15 Classe B de la Commission fédérale des communications (FCC)**

Ce produit peut causer des interférences radioélectriques pendant son utilisation. Dans ces cas-là, les utilisateurs doivent prendre les mesures appropriées.

1.1.2 Précautions générales



AVERTISSEMENT

- **Ne pas utiliser le produit s'il produit de la fumée, un bruit inhabituel ou une odeur.**
En cas de fumée, ou de bruit ou d'odeur inhabituel dégagé par ce produit, arrêtez immédiatement son fonctionnement et retirez la fiche d'alimentation de la prise. Contactez ensuite un représentant technique Konica Minolta. Si vous continuez d'utiliser le produit tel quel, cela peut provoquer un incendie.
- **N'introduisez pas de morceau de câble ou de métal.**
N'introduisez pas de corps étranger tel qu'une bande ou un fil métallique à travers les fentes d'aération ou l'unité de disquette. Le non-respect de cette consigne peut entraîner un choc électrique.



ATTENTION

- **Ne pas mettre d'eau ni de corps étranger dans la Printlink5-IN.**
Ne pas mettre de liquide, comme de l'eau ou de corps étranger tel qu'un trombone ou une aiguille, dans la Printlink5-IN. Le non-respect de cette consigne peut entraîner un incendie, un choc électrique ou une panne. Si un objet entre dans l'appareil, éteignez-le immédiatement et retirez la fiche d'alimentation de la prise. N'essayez pas de le retirer. Veuillez contacter un représentant technique Konica Minolta.



ATTENTION

- **Utiliser la machine dans une salle bien éclairée.**
- **Redémarrer l'appareil régulièrement.**
- **Avant d'éteindre la machine ou de retirer un disque, s'assurer de vérifier que le témoin lumineux d'accès au disque dur est éteint.**
- **Lorsque vous éteignez puis rallumez l'appareil, attendez au moins 10 secondes avant de le rallumer.**
- **Ne l'éteignez pas de manière abrupte.**
L'extinction de la machine pendant que le programme est en marche peut endommager le programme du système ou les données de l'utilisateur et entraîner le dysfonctionnement du système. S'assurer d'éteindre l'appareil après avoir quitté tous les programmes.
- **Ne pas essayer de changer la configuration de Windows ou d'installer d'autres programmes.**
Le non-respect de cette consigne peut entraîner un dysfonctionnement du système.
- **Nettoyer régulièrement l'appareil.**
Le nettoyage périodique de l'appareil évite la survenue de plusieurs problèmes.

1.1.3 Consignes de sécurité concernant l'alimentation électrique et le câble électrique



AVERTISSEMENT

- **Ne manipulez pas la fiche d'alimentation avec les mains mouillées.**
Ne pas connecter ou déconnecter la fiche d'alimentation avec les mains mouillées. Cela pourrait provoquer un choc électrique.
- **Ne pas connecter le câble de terre à une tuyauterie de gaz.**
Ne jamais connecter le câble de terre à une tuyauterie de gaz. Le non-respect de cette consigne peut entraîner une explosion de gaz.
Pour réduire le risque d'incendie ou de choc électrique, observez ce qui suit :
- **Évitez toute exposition à un liquide, par exemple l'eau. Éviter les objets étrangers tels que trombone ou aiguille dans l'appareil. Le non-respect de cette consigne peut entraîner un choc électrique ou une panne.**
- **S'assurer d'utiliser le câble d'alimentation spécifié.**
- **Utiliser l'alimentation électrique d'une capacité suffisante conformément aux spécifications.**
- **Éviter l'adhérence de poussière et de saleté sur la fiche d'alimentation ou ses branches.**
- **Si la fiche d'alimentation ou le câble d'alimentation est chaud, ou si la fiche est lâche dans la prise murale, éviter d'utiliser la machine et contacter un représentant technique Konica Minolta.**



ATTENTION

- **Ne pas utiliser de prise électrique autre qu'une prise nominale.**
Brancher le câble d'alimentation directement dans la prise murale spécifiée. L'utilisation d'une alimentation électrique autre que la nominale peut provoquer un incendie ou une fuite de courant. Ne pas installer l'appareil dans un lieu où une rallonge est nécessaire.
- **Éviter une connexion en étoile.**
Si le courant passant par la prise murale dépasse la valeur nominale, la prise peut surchauffer, entraînant un risque d'incendie.
- **Ne pas utiliser de câble d'alimentation autre que celui spécifié.**
Ne pas utiliser de câble d'alimentation autre que celui fourni avec cet appareil. Si le courant passant par la prise murale dépasse la valeur nominale, le câble peut surchauffer, entraînant un risque d'incendie. Pour éviter un risque d'incendie ou de choc électrique causé par un câble d'alimentation endommagé, observez les instructions suivantes :
- **Ne pas tirer sur la portion du câble.**
- **Ne pas tordre le câble d'alimentation.**
- **Ne pas empaqueter le câble d'alimentation.**
- **Ne pas fixer le câble d'alimentation avec une agrafeuse ou d'autres objets.**
- **Ne pas pincer le câble d'alimentation.**
- **Ne rien placer sur le câble d'alimentation.**
- **Ne pas modifier, travailler sur ou réparer le câble d'alimentation.**
- **Ne pas utiliser un câble d'alimentation endommagé.**
Remplacer immédiatement le câble d'alimentation endommagé par le câble spécifié. Pour plus d'informations sur le remplacement du câble d'alimentation, veuillez contacter les représentants techniques de Konica Minolta.
- **Tenir le câble d'alimentation à l'écart des appareils émettant de la chaleur.**
- **Si vous envisagez de ne pas utiliser l'appareil pendant longtemps, débranchez le câble d'alimentation de la prise électrique.**

1.1.4 Précautions à prendre pour l'installation, le déplacement, le stockage et la connexion



AVERTISSEMENT

- **Ne pas laisser le matériel d'emballage.**

Ranger le matériel d'emballage utilisé pour le panneau de commande de la Printlink5-IN dans un lieu à accès limité pour les patients. Conserver les sacs en plastique à l'écart des enfants, car ils pourraient s'en couvrir la tête et s'asphyxier.



ATTENTION

- **Ne pas installer l'appareil dans un lieu autre que dans la zone spécifiée.**

Ne pas installer la Printlink5-IN dans les lieux suivants ou d'autres lieux autres que ceux spécifiés dans ce manuel. Le non-respect de cette consigne peut entraîner un incendie.

- **Lieu poussiéreux.**
- **Lieu où l'appareil sera directement exposé à la lumière du soleil**
- **Lieu humide, par exemple près d'un chauffe-eau**
- **Lieu instable**
- **Lieu mal ventilé**
- **Lieu où l'appareil est exposé à une fumée ou vapeur d'huile**
- **Lieu avec une différence significative entre lumière et obscurité**
- **Lieu où la machine est sujette à des températures élevées, par exemple à proximité d'un radiateur**
- **Directement sur le sol**
- **Ne pas connecter ou déconnecter le câble de l'interface avec le câble connecté.**
Connecter ou déconnecter le câble d'interface après avoir débranché le câble d'alimentation de la prise murale. Si vous touchez un câble ou un connecteur avec le câble d'alimentation connecté, des courts-circuits peuvent provoquer un incendie, même après avoir mis sur OFF le commutateur d'alimentation.
- **Ne pas utiliser de câble d'interface autre que celui spécifié.**
Utiliser un câble d'interface spécifié par Konica Minolta et vérifier le dispositif de connexion et les connecteurs avant et après avoir vraiment effectué les connexions. Si un câble autre que celui spécifié est utilisé ou est connecté à un dispositif incorrect, des courts-circuits pourraient entraîner un incendie. Observer les instructions suivantes lors de la manipulation ou de la connexion d'un câble d'interface.
- **Ne pas utiliser un connecteur de câble endommagé.**
- **Ne rien placer sur le câble.**
- **Ne pas utiliser un câble endommagé.**
- **Ne pas marcher sur le câble.**
- **Ne pas utiliser la machine si la connexion du câble est lâche.**
- **Ne pas obstruer les ouïes d'aération.**

Les ouïes d'aération sont situées sur le devant et à l'arrière de l'appareil pour l'échappement de la chaleur interne. Installer la machine de sorte à maintenir une distance d'au moins 10 cm entre les ouïes d'aération du devant et de l'arrière de l'appareil et le mur ou autre équipement.



ATTENTION

- **Ne pas déplacer l'appareil si le câble d'alimentation, ou tout autre câble, y est encore raccordé.**
Le tableau de commande de la Printlink5-IN risque de tomber ou de basculer si le câble d'alimentation ou d'autres câbles sont coincés, ce qui peut entraîner des blessures.
- **Ne pas déplacer la Printlink5-IN même après avoir mis l'interrupteur sur OFF, tant qu'il ne s'est pas complètement arrêté.**
Avant de déplacer la Printlink5-IN ou d'effectuer tout travail similaire pouvant secouer l'appareil d'une certaine manière, attendez au moins 30 secondes après avoir mis le commutateur sur OFF.

1.1.5 Instructions de maintenance



AVERTISSEMENT

- **Ne pas démonter, réparer ou modifier l'appareil.**
Ne jamais démonter, réparer ou modifier l'appareil. Le manquement à cette mise en garde peut entraîner le dysfonctionnement de l'appareil, ce qui peut provoquer un incendie ou un choc électrique. Si l'appareil doit être réparé, contacter un représentant technique Konica Minolta.
- **Ne pas retirer les piles au lithium.**
La Printlink5-IN contient des piles au lithium. Ne pas retirer les piles au lithium. Si vous approchez les piles au lithium du feu ou les plongez dans l'eau, elles peuvent provoquer une explosion. Lorsque la pile au lithium est usée et que l'appareil ne fonctionne pas correctement, n'essayez pas de démonter, remplacer ou recharger la pile vous-même. Veuillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
- **Ne pas effectuer de maintenance avec la prise d'alimentation branchée.**
Mettez l'appareil hors tension, puis déconnectez la fiche d'alimentation de la prise murale avant tout nettoyage ou toute maintenance de la Printlink5-IN. Si vous touchez les composants à l'intérieur de l'appareil alors que le câble d'alimentation est connecté, cela peut entraîner un choc électrique même après avoir mis sur OFF le commutateur d'alimentation. Déconnectez la fiche d'alimentation un instant et essuyez-la avec un chiffon sec pour éliminer la poussière et la saleté. La poussière et la saleté peuvent s'accumuler sur la fiche ou la prise de courant et entraîner un incendie.



ATTENTION

- **Faire attention aux éléments chauffés.**
Le disque dur intégré et autres composants de la Printlink5-IN sont très chauds immédiatement après la mise de l'interrupteur sur OFF.
- **Bien faire les connexions.**
Connecter le câble d'alimentation, le câble d'interface et les cartes de manière sûre. Si ils ne sont pas fermement connectés, cela peut entraîner un mauvais contact et donc de la fumée ou un incendie.
- **Ne pas rayer ou frapper l'appareil avec un objet dur.**
Cela peut endommager le dispositif en entraîner une défaillance.
- **S'assurer de nettoyer l'intérieur de la machine.**
Veuillez contacter un représentant technique Konica Minolta et faire nettoyer l'intérieur de la Printlink5-IN une fois par an. La poussière accumulée à l'intérieur de la machine peut entraîner une génération de chaleur ou un incendie.

1.1.6 Précautions d'utilisation



AVERTISSEMENT

- **En cas de tonnerre, arrêter d'utiliser l'appareil.**

Lorsque des éclairs peuvent se produire, éteindre la machine et débrancher le câble d'alimentation. S'il tonne avant d'avoir débranché le câble d'alimentation, ne pas toucher l'appareil ni aucun de ses câbles car cela pourrait provoquer un incendie ou un choc électrique.



ATTENTION

- **Ne pas placer de tasse ou de verre de café, jus de fruit ou autre liquide sur l'appareil.**
Si de l'eau, un liquide ou du métal entre dans la machine, son fonctionnement représente un danger. Faire attention à éviter l'entrée d'objets étrangers dans l'appareil.
- **Ne pas utiliser l'appareil dans une salle où sont stockés ou utilisés des agents chimiques.**
- **Ne pas utiliser de téléphone portable, PHS ou bipeur à proximité de l'appareil.**

S'assurer que l'alimentation des téléphones portables, PHS ou bipeurs à proximité de la Printlink5-IN est éteinte. Dans le cas contraire, l'onde radio peut entraîner le dysfonctionnement de l'appareil.

- **Voir le moniteur à au moins 80 cm.**
- **Ne pas utiliser l'appareil en continu pendant de longues périodes.**
- **Si vous avez besoin d'utiliser la machine en continu pendant de longues périodes, faites une pause de 10 à 15 minutes toutes les heures pour reposer vos yeux.**
Le fait de regarder le moniteur en continu pendant longtemps fatigue les yeux.
- **Tenir compte de la condition de réception de la radio ou TV située à proximité pendant le fonctionnement de l'appareil.**

Lorsqu'il est utilisé à proximité d'une radio ou d'une TV, l'appareil peut générer du bruit dans la radio ou la TV. Dans ces cas-là, utiliser la radio ou la TV en la tenant à une distance suffisante de cet appareil.

- **Faire extrêmement attention pour éviter que l'appareil ne soit infecté par un virus à travers la connexion réseau ou la connexion simple.**
- **Si le dispositif est utilisé et énergisé en continu pendant 24 heures, cela causera un fonctionnement instable du système.**

Par conséquent, mettre l'interrupteur sur OFF à la fin du travail pour maintenir un fonctionnement stable.

Si le système est énergisé en continu pendant 24 heures par nécessité, éteindre et rallumer l'appareil une fois par semaine. Si le dispositif est énergisé en continu pendant 24 heures sur une période de 14 jours, il redémarrera automatiquement (lorsque vous utilisez l'appareil sans moniteur, réglez toujours le redémarrage automatique sur ON lorsque vous installez l'appareil). Si le temps de redémarrage spécifié est atteint pendant la communication avec la modalité, ABORT est transmis et la transmission s'éteint. Les données ne peuvent pas être reçues depuis cette modalité pendant le redémarrage (environ deux minutes). Cependant, les éléments qui ont déjà été reçus et sont affichés dans la fenêtre de file d'attente de la fenêtre de la Printlink5-IN sont préservés même si le redémarrage est effectué.

- **Lorsque vous utilisez cet appareil sans moniteur, éteignez et démarrez la Printlink5-IN à l'aide du commutateur d'alimentation de l'ordinateur. Si vous ne remarquez pas qu'il n'y a pas de moniteur et que l'appareil est allumé, appuyez et maintenez enfoncé le commutateur pour forcer l'extinction. Par conséquent, faire attention à ne pas appuyer et maintenir enfoncé le commutateur pendant plus de 3 secondes.**

1.1.7 Instructions pour la mise au rebut

Pour la mise au rebut de la Printlink5-IN, tenir compte de ce qui suit :



ATTENTION

- **Retirer la pile au lithium intégrée dans l'unité principale avant la mise au rebut de l'unité principale de la Printlink5-IN.**
- **Lors de la mise au rebut de l'unité principale de la Printlink5-IN et du moniteur LCD, recycler correctement et conformément à la « Loi pour la promotion d'une utilisation efficace des ressources (Loi de recyclage révisée) ».**
- **Les accessoires doivent être mis au rebut comme déchet industriel.**
 - Matériel d'emballage de la Printlink5-IN
 - Pile au lithium intégrée à la Printlink5-IN

S'assurer que les mettre au rebut auprès d'une firme de déchets industriels autorisée et conformément aux ordonnances et réglementations applicables du gouvernement local.

Chapitre 2

Démarrer et quitter la Printlink5-IN et mode arrêt de l'imageur

2.1 Démarrer et quitter la Printlink5-IN

Cette section décrit comment démarrer et quitter la Printlink5-IN.

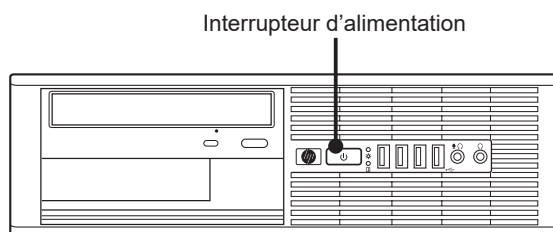


- Si la Printlink5-IN est utilisée et énergisée en continu pendant 24 heures, cela causera un fonctionnement instable du système. Par conséquent, pour maintenir un fonctionnement sans risques, quitter la Printlink5-IN lorsque le travail est terminé. Si le système est énergisé en continu pendant 24 heures par nécessité, quitter/démarrer la Printlink5-IN une fois par semaine. Si le dispositif est énergisé en continu pendant 24 heures sur une période de 14 jours, il redémarrera automatiquement (lorsque vous utilisez l'appareil sans moniteur, réglez toujours le redémarrage automatique sur ON lorsque vous installez l'appareil). Si le temps de redémarrage spécifié est atteint pendant la communication avec la modalité, ABORT est transmis et la transmission s'éteint. Les données ne peuvent pas être reçues depuis cette modalité pendant le redémarrage (environ deux minutes). Cependant, les éléments qui ont déjà été reçus et sont affichés dans la fenêtre de file d'attente de la fenêtre de la Printlink5-IN sont préservés même si le redémarrage est effectué.
- Lorsque vous utilisez cet appareil sans moniteur, éteignez et démarrez la Printlink5-IN à l'aide du commutateur d'alimentation de l'ordinateur. Si vous ne remarquez pas qu'il n'y a pas de moniteur et que l'appareil est allumé, appuyez et maintenez enfoncé le commutateur pour forcer l'extinction. Par conséquent, faire attention à ne pas appuyer et maintenir enfoncé le commutateur pendant plus de 3 secondes.

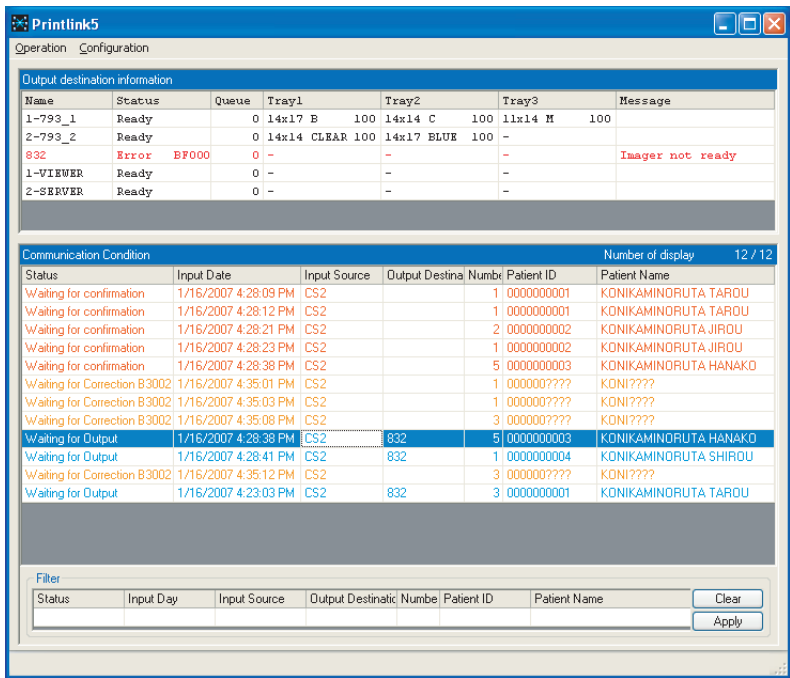
2.1.1 Le démarrage

Pour démarrer la Printlink5-IN, réalisez les étapes suivantes :

- 1 Mettre l'interrupteur d'alimentation de la Printlink5-IN en position ON.**

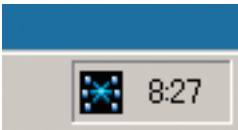


La fenêtre principale de la Printlink5-IN s'affiche après le démarrage de Windows.



2

L'icône Printlink5-IN apparaît dans la barre des tâches de Windows (en bas à droite de l'écran par défaut).



L'icône change en fonction de la condition de communication, comme suit :

Icône	Signification
	La condition de communication est normale.
	Il y a une file d'attente dans l'état d'avertissement.
	Il y a une file d'attente dans l'état d'erreur.



- Si la fenêtre principale de la Printlink5-IN ne s'affiche pas pendant le processus de démarrage, cliquer sur l'icône de la Printlink5-IN sur la barre des tâches. La fenêtre principale apparaît.
- Si elle est fermée en cliquant sur le bouton (fermer) ou (minimiser), la fenêtre principale s'affiche en cliquant sur l'icône Printlink5-IN de la barre des tâches.
- Lorsque le mode extinction est réglé, l'imageur cible démarre aussi.

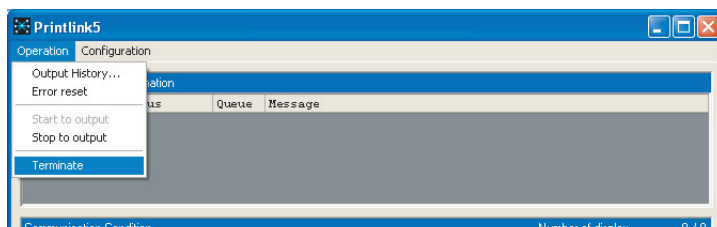


« 2.2 Mode hors tension de l'imageur » (Page 17)

2.1.2 Comment éteindre

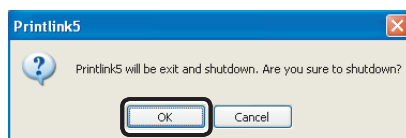
Pour éteindre la Printlink5-IN, réaliser les étapes suivantes :

- 1 Sélectionner [Terminate] dans le menu [Operation] de la fenêtre principale de Printlink5-IN.



Le message de confirmation s'affiche.

- 2 Cliquez sur le bouton [OK].



Printlink5-IN s'éteint, puis Windows s'éteint. Le PC sera mis hors tension.



- La file d'attente affichée dans [Communication Condition] lors de l'extinction sera maintenue jusqu'au prochain démarrage de la machine.
- Lorsque le mode extinction est réglé, l'imageur cible est aussi mis hors tension.



« 2.2 Mode hors tension de l'imageur » (Page 17)



- Même si le mode hors tension est sur « ON », la fonction hors tension n'opérera pas immédiatement après l'extinction de Windows si vous n'avez pas sélectionné [Exit] depuis le menu [Operation] sur la fenêtre principale de Printlink5-IN. Dans ce cas, l'imageur sera mis hors tension environ 10 minutes après la mise hors tension de la Printlink5-IN.

2.2 Mode hors tension de l'imageur

L'imageur connecté à cette machine peut être mis hors/sous tension en synchronisation avec le démarrage/extinction de la Printlink5-IN. Cette fonction est appelée mode hors tension.

Les modèles suivants de l'imageur supportent le mode hors tension.

- Laser Imager DRYPRO MODEL 832
- Laser Imager DRYPRO MODEL 873

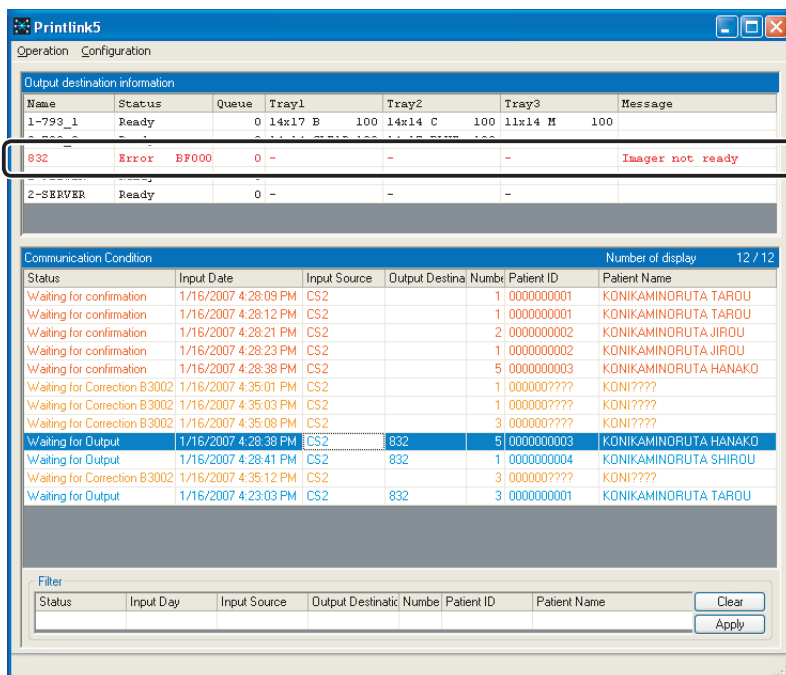
Pour la mise hors tension en synchronisation avec la DRYPRO MODEL 832/873, démarrer l'outil qui effectue la maintenance de la DRYPRO MODEL 832/873, depuis la fenêtre principale de la Printlink5-IN et mettre le mode Hors tension sur « ON ». Exécuter les étapes suivantes.

Pour plus d'informations sur l'outil de la DRYPRO MODEL 832/873, voir le Chapitre 3 « Fonctionnement depuis l'Outil Tool' pour la Maintenance de la DRYPRO MODEL 832/873 ».



- **Même si le mode hors tension est sur « ON », la fonction hors tension n'opérera pas immédiatement après l'extinction de Windows si vous n'avez pas sélectionné [Exit] depuis le menu [Operation] sur la fenêtre principale de Printlink5-IN. Dans ce cas, l'imageur sera mis hors tension environ 10 minutes après la mise hors tension de la Printlink5-IN.**

- 1 **Faire double clic sur la ligne affichant les paramètres de DYPRO 832 ou 873 sous [Output destination information] sur la fenêtre principale de Printlink5-IN.**



L'outil de DRYPRO MODEL 832/873 démarre et la fenêtre du [Maintenance Menu] (la page suivante) s'affiche.

2 Cliquer sur le bouton [SYSTEM SETUP].

DRYPRO MODEL 832

The screenshot shows the 'Drypro832 Utility Tool (EN)' window. It contains sections for STATUS, TRAY INFO, PRINT INFO, FILM INFO, and IMAGER INFO. In the IMAGER INFO section, the 'SYSTEM SETUP' button is highlighted with a red rectangle. Other buttons include 'PRINT QUEUE / DELETE', 'TEST PRINT', 'QC PATTERN', 'FILM DATA', 'FILM SETUP', 'TIME LAYOUT', 'SYSTEM RESET', and 'BACK'.

DRYPRO MODEL 873

The screenshot shows the 'Drypro873 Utility Tool (EN)' window. It contains sections for STATUS, DRYPRO INFO, TRAY INFO, PRINT INFO, FILM INFO, and IMAGER INFO. In the IMAGER INFO section, the 'SYSTEM SETUP' button is highlighted with a red rectangle. Other buttons include 'PRINT QUEUE / DELETE', 'TEST PRINT', 'QC PATTERN', 'FILM DATA', 'FILM SETUP', 'TIME LAYOUT', 'SORTER SETUP', and 'BACK'.

La fenêtre [SYSTEM SETUP] apparaît.

3 Mettre [REMOTE POWER CONTROL] sur « PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL) » ou « PW CONTROL FROM PC (WITHOUT HEAT CONTROL) » et cliquez sur le bouton [SAVE].

DRYPRO MODEL 832

The screenshot shows the 'SYSTEM SETUP' window for the DRYPRO MODEL 832. It includes fields for IMAGER NAME, NAME, IP ADDRESS, SUBNET MASK, DEFAULT GATEWAY, and MAC ADDRESS. The 'REMOTE POWER CONTROL' dropdown menu is set to 'PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)'. Below this, there are options for SLEEP MODE TIMER and BUZZER. The 'SAVE' button is highlighted with a red rectangle.

DRYPRO MODEL 873

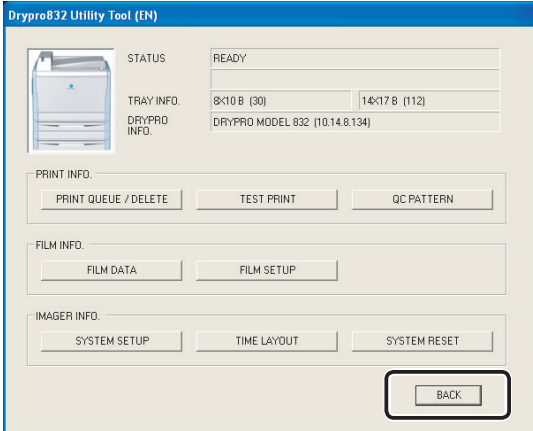
The screenshot shows the 'SYSTEM SETUP' window for the DRYPRO MODEL 873. It includes fields for IMAGER NAME, NAME, IP ADDRESS, SUBNET MASK, DEFAULT GATEWAY, and MAC ADDRESS. The 'REMOTE POWER CONTROL' dropdown menu is set to 'PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)'. Below this, there are options for SLEEP MODE TIMER and BUZZER. The 'SAVE' button is highlighted with a red rectangle.

- Le réglage sur « PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL) » réduit le temps de pré-chauffage pendant le processus de démarrage car la température à l'intérieur de l'unité principale est maintenue après la mise hors tension.
- Le réglage sur « PW CONTROL FROM PC (WITHOUT HEAT CONTROL) » ne contrôle pas la température à l'intérieur de l'unité principale après la mise hors tension.

La configuration sera enregistrée et la fenêtre sera fermée.

4 Cliquer sur le bouton [BACK] dans la fenêtre [Maintenance Menu].

DRYPRO MODEL 832



Drypro832 Utility Tool (EN)

STATUS: READY

TRAY INFO: 8x10 B (30) 14x17 B (112)

DRYPRO INFO: DRYPRO MODEL 832 (10.14.8.134)

PRINT INFO:

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO:

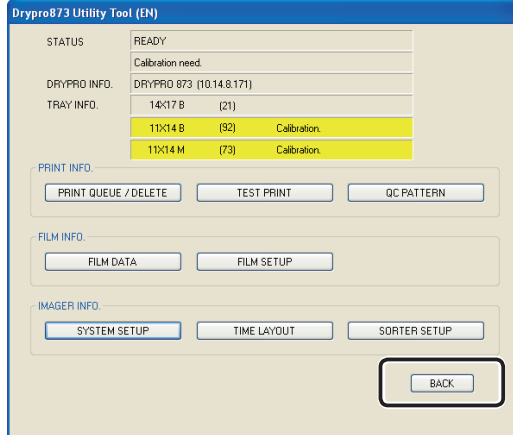
FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO:

SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SYSTEM RESET

BACK

DRYPRO MODEL 873



Drypro873 Utility Tool (EN)

STATUS: READY

Calibration need

DRYPRO INFO: DRYPRO 873 (10.14.8.171)

TRAY INFO: 14x17 B (21)

11x14 B (32) Calibration

11x14 M (73) Calibration

PRINT INFO:

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO:

FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO:

SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SORTER SETUP

BACK

L'outil de DRYPRO MODEL 832/873 sera quitté et la fenêtre [Maintenance Menu] sera fermée.

Chapitre 3

**Fonctionnement depuis « Outil »
pour maintenance de la DRYPRO
MODEL 832/873**

3.1 Démarrage et extinction de l'outil

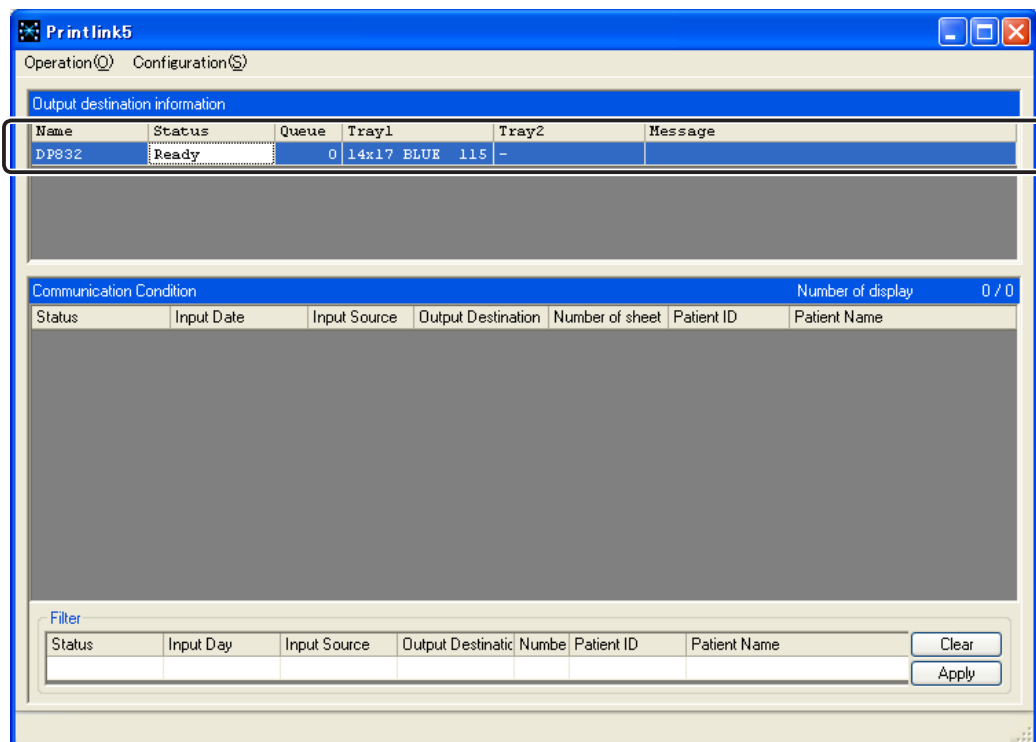
La Printlink5-IN est équipée d'une application appelée Outil, qui effectue la maintenance de la DRYPRO MODEL 832/873.

Cet section explique comment démarrer et éteindre l'Outil de la DRYPRO MODEL 832/873.

3.1.1 Comment démarrer l'Outil

Pour démarrer l'Outil de la Printlink5-IN, réalisez les étapes suivantes :

- 1** Faire double clic sur la ligne affichant DRYPRO MODEL 832 ou 873 dans [Output destination information] dans la fenêtre principale de Printlink5-IN.



La fenêtre [Maintenance Menu] de l'outil s'affiche.



« 3.2 Fenêtre du menu Maintenance » (Page 24)


3.1.2 Comment éteindre l'Outil

Pour éteindre la l'Outil, réaliser les étapes suivantes.

- 1** Cliquer sur le bouton [BACK] dans la fenêtre [Maintenance Menu] de l'outil.

DRYPRO MODEL 832

Drypro832 Utility Tool (EN)



STATUS	READY
TRAY INFO.	14X17 B (115)
DRYPRO INFO.	DP832 (192.168.20.161)

PRINT INFO.

PRINT QUEUE / DELETE

TEST PRINT

QC PATTERN

FILM INFO.

FILM DATA

FILM SETUP

IMAGER INFO.

SYSTEM SETUP

TIME LAYOUT

SYSTEM RESET

BACK

DRYPRO MODEL 873

Drypro873 Utility Tool (EN)

STATUS	READY
	Calibration need.
DRYPRO INFO.	DRYPRO 873 (10.14.8.171)
TRAY INFO.	14X17 B (21)
	11X14 B (92) Calibration.
	11X14 M (73) Calibration.

PRINT INFO.

PRINT QUEUE / DELETE

TEST PRINT

QC PATTERN

FILM INFO.

FILM DATA

FILM SETUP

IMAGER INFO.

SYSTEM SETUP

TIME LAYOUT

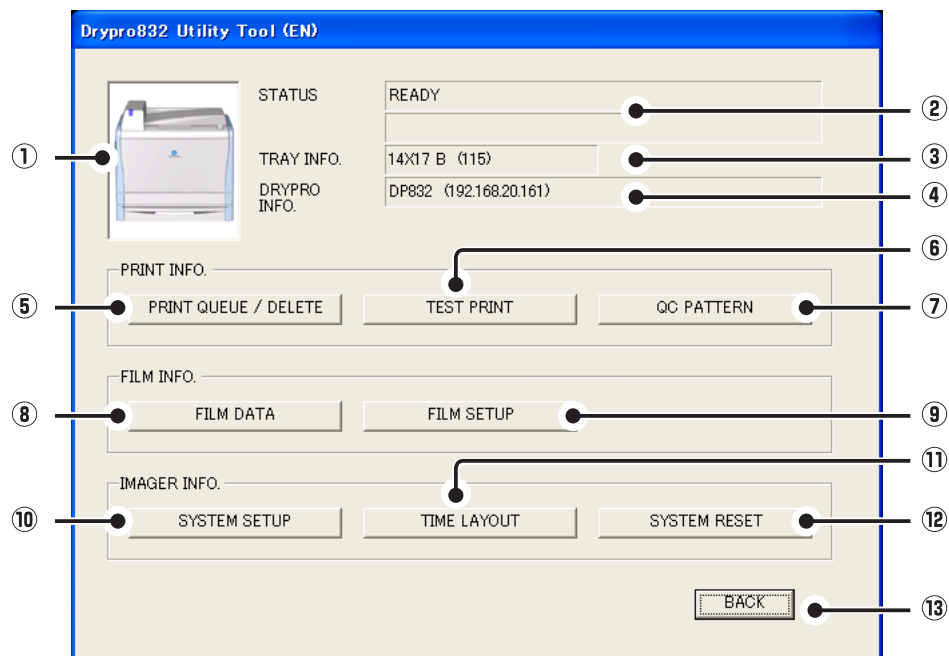
SORTER SETUP

BACK

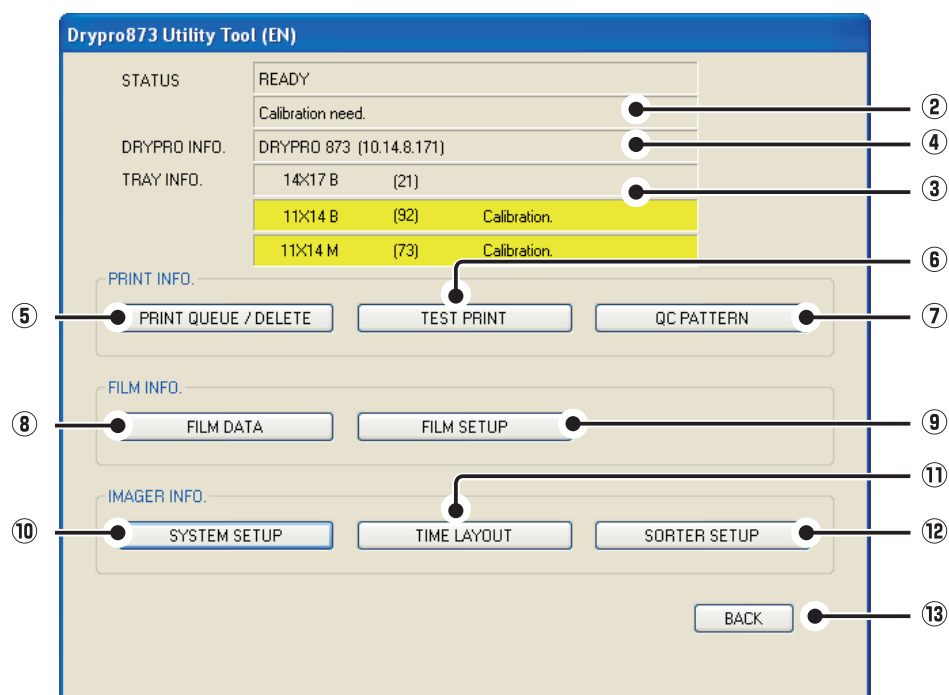
3.2 Fenêtre du menu Maintenance

Cette section décrit la fenêtre [Maintenance Menu] de l'outil DRYPRO MODEL 832/873.

DRYPRO MODEL 832



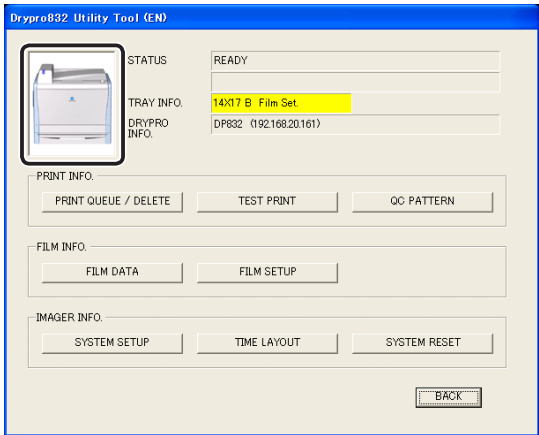
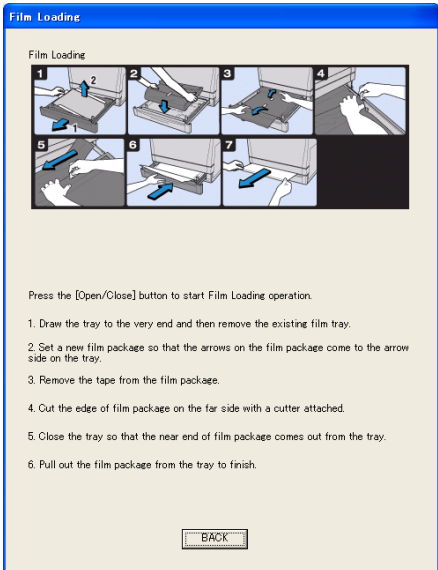
DRYPRO MODEL 873



Nu- méro	Élément	Description	Référer
①	Icône DRYPRO 832	Lorsqu'une erreur se produit, cliquer sur cet icône pour afficher la fenêtre [Solutions].	3.3 Fenêtre des solutions (Page 26)
②	STATUS	Montre l'état actuel de cet appareil.	Voir « MODE D'EMPLOI Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 ».
③	TRAY INFO.	La taille et le type du film chargé s'affichent.	Voir « MODE D'EMPLOI Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 ».
④	DRYPRO INFO.	Le nom et l'adresse IP établie s'affichent.	—
	PRINT INFO.		3.4 Information d'impression (Page 28)
⑤	Bouton [PRINT QUEUE/DELETE]	Le clic sur ce bouton affiche la fenêtre [PRINT QUEUE/DELETE].	3.4.1 File d'attente d'impression/Suppression (Page 28)
⑥	Bouton [TEST PRINT].	Le clic sur ce bouton affiche la vue [TEST PRINT]. Vous pouvez imprimer les modèles QC pour contrôler la densité.	3.4.2 Essai d'impression (Page 30)
⑦	Bouton [QC PATTERN]	Le clic sur ce bouton affiche la vue [QC PATTERN]. Vous pouvez vérifier la valeur de référence et les résultats des modèles QC.	3.4.3 Modèles QC (Page 32)
	FILM INFO.		3.5 Informations du film et du bac (Page 35)
⑧	Bouton [FILM DATA]	Le clic sur ce bouton affiche la fenêtre [FILM DATA].	3.5.1 Informations du film (Page 35)
⑨	Bouton [FILM SETUP]	Le clic sur ce bouton affiche la fenêtre [FILM SETUP]. Spécifier la taille, le type et le nombre de feuilles de film.	3.5.2 Réglage du film (Page 37)
	IMAGER INFO.		3.6 Informations (Page 40)
⑩	Bouton [SYSTEM SETUP]	Le clic sur ce bouton affiche la fenêtre [SYSTEM SETUP]. Vous pouvez effectuer des réglages de réseau et de veille.	3.6.1 Réglage du système (Page 40)
⑪	Bouton [TIME LAYOUT]	Le clic sur ce bouton affiche la vue [TIME LAYOUT]. Vous pouvez régler le format d'affichage de la date et de l'heure.	3.6.2 Apparence de l'heure (Page 43)
⑫	Bouton [SYSTEM RESET]	Supprime toutes les tâches.	3.6.3 Réinitialisation du système (Page 45)
⑬	Bouton [BACK]	Quitte l'Outil.	3.1.2 Comment éteindre l'Outil (Page 23)
⑭	[SORTER SETUP]	Le clic sur ce bouton affiche la fenêtre [SORTER SETUP]. Spécifier plusieurs réglages de trieur (optionnel).	3.6.4 Réglage du trieur (Page 46)

3.3 Fenêtre des solutions

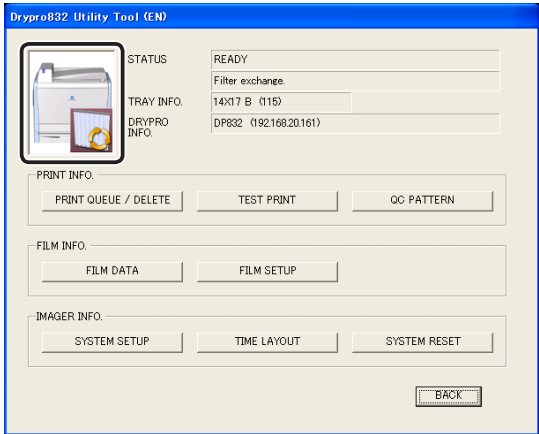
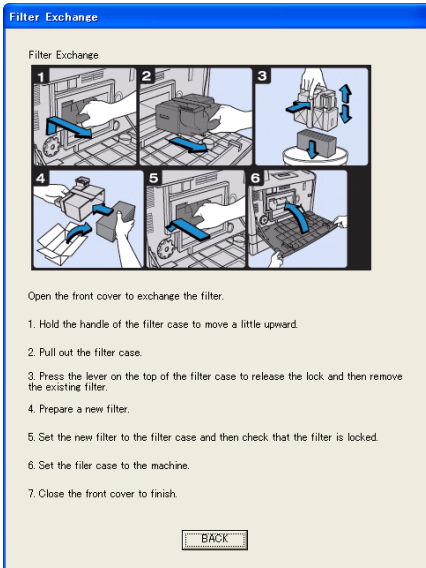
Pour DRYPRO 832, lorsque le film est épuisé, que le filtre doit être changé, ou qu'un bourrage de film se produit, cliquer sur l'icône en haut à gauche de la fenêtre [Maintenance Menu] pour afficher la fenêtre montrant les solutions appropriées à la situation.

Affichage de la fenêtre [Maintenance Menu]	Fenêtre des solutions appropriées
<p>Lorsque le film s'épuise</p> 	



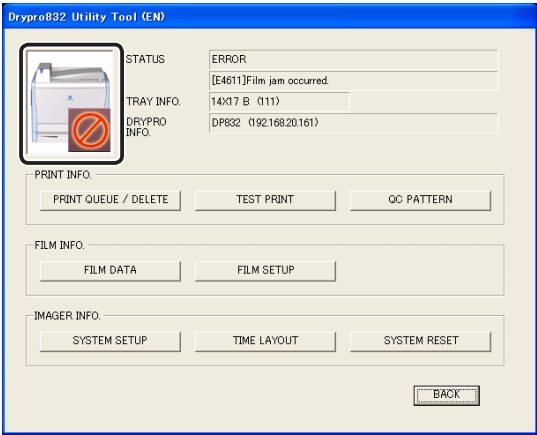
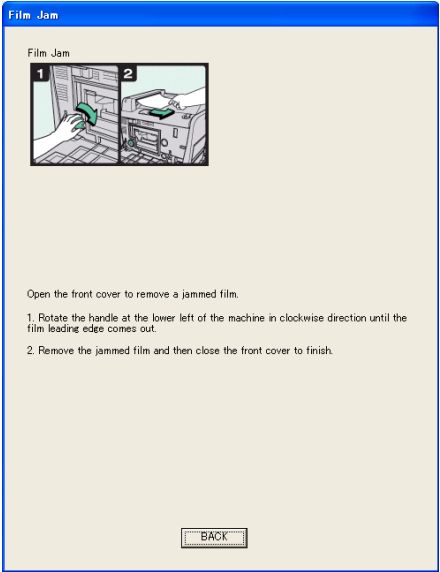
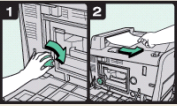

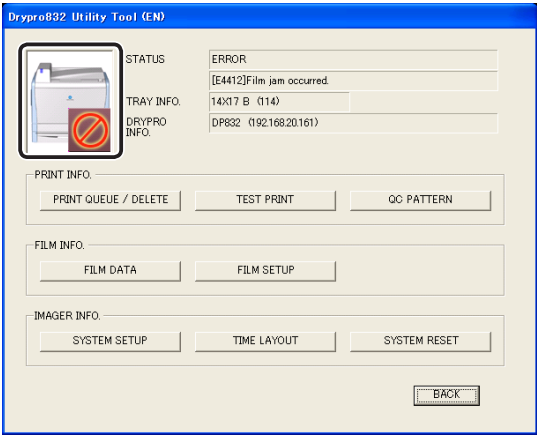
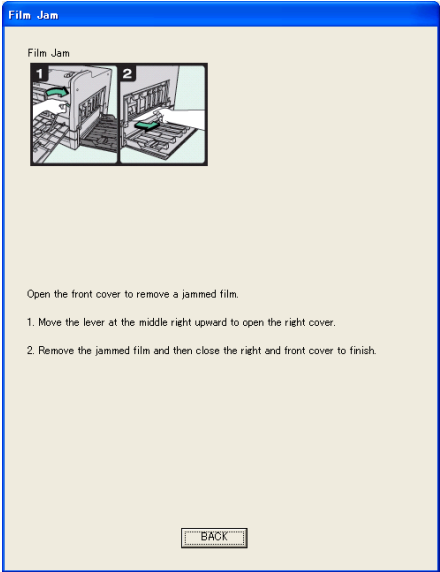
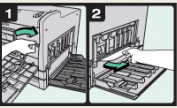

Voir « MODE D'EMPLOI Laser Imager DRYPRO MODEL 832 ».

Lorsqu'il est nécessaire de changer le filtre

	
---	--



Voir « MODE D'EMPLOI Laser Imager DRYPRO MODEL 832 ».

Affichage de la fenêtre [Maintenance Menu]	Fenêtre des solutions appropriées
Lorsqu'un bourrage de film se produit dans l'unité de traitement de chaleur	
 <p>Drypro832 Utility Tool (EN)</p> <p>STATUS: ERROR [E4611] Film jam occurred.</p> <p>TRAY INFO: 14x17 B (111)</p> <p>DRYPRO INFO: DP832 (192.168.20.161)</p> <p>PRINT INFO: <input type="button" value="PRINT QUEUE / DELETE"/> <input type="button" value="TEST PRINT"/> <input type="button" value="QC PATTERN"/></p> <p>FILM INFO: <input type="button" value="FILM DATA"/> <input type="button" value="FILM SETUP"/></p> <p>IMAGER INFO: <input type="button" value="SYSTEM SETUP"/> <input type="button" value="TIME LAYOUT"/> <input type="button" value="SYSTEM RESET"/></p> <p style="text-align: right;"><input type="button" value="BACK"/></p>	 <p>Film Jam</p> <p>Film Jam</p>  <p>Open the front cover to remove a jammed film.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Rotate the handle at the lower left of the machine in clockwise direction until the film leading edge comes out. 2. Remove the jammed film and then close the front cover to finish. <p style="text-align: right;"><input type="button" value="BACK"/></p>
 Voir « MODE D'EMPLOI Laser Imager DRYPRO MODEL 832 ».	
Lorsqu'un bourrage de film se produit entre le bac d'alimentation et l'unité de réglage de la position	
 <p>Drypro832 Utility Tool (EN)</p> <p>STATUS: ERROR [E4412] Film jam occurred.</p> <p>TRAY INFO: 14x17 B (114)</p> <p>DRYPRO INFO: DP832 (192.168.20.161)</p> <p>PRINT INFO: <input type="button" value="PRINT QUEUE / DELETE"/> <input type="button" value="TEST PRINT"/> <input type="button" value="QC PATTERN"/></p> <p>FILM INFO: <input type="button" value="FILM DATA"/> <input type="button" value="FILM SETUP"/></p> <p>IMAGER INFO: <input type="button" value="SYSTEM SETUP"/> <input type="button" value="TIME LAYOUT"/> <input type="button" value="SYSTEM RESET"/></p> <p style="text-align: right;"><input type="button" value="BACK"/></p>	 <p>Film Jam</p> <p>Film Jam</p>  <p>Open the front cover to remove a jammed film.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Move the lever at the middle right upward to open the right cover. 2. Remove the jammed film and then close the right and front cover to finish. <p style="text-align: right;"><input type="button" value="BACK"/></p>
 Voir « MODE D'EMPLOI Laser Imager DRYPRO MODEL 832 ».	

3.4 Information d'impression

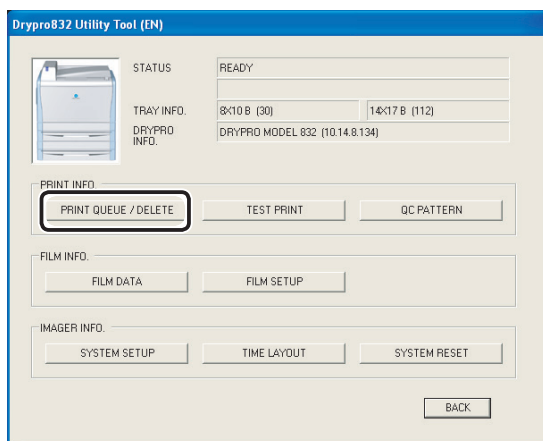
Vous pouvez afficher la liste des tâches ou supprimer une tâche depuis l'Outil. Vous pouvez aussi imprimer un essai d'impression pour contrôler la densité.

3.4.1 File d'attente d'impression/Suppression

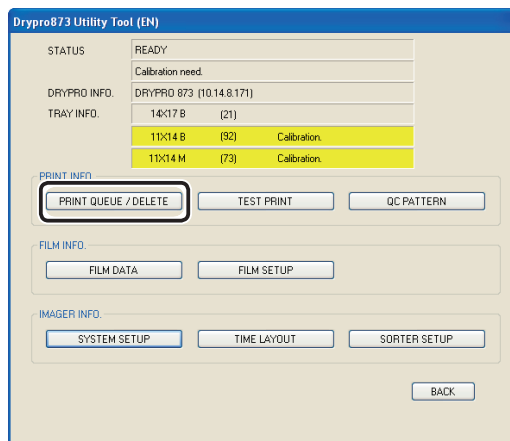
Vous pouvez vérifier l'état et les informations de la tâche d'impression sur la DRYPRO MODEL 832/873 ou supprimer la tâche d'impression.

- 1 Cliquer sur le bouton [PRINT QUEUE/DELETE] dans la fenêtre [Maintenance Menu].

DRYPRO MODEL 832

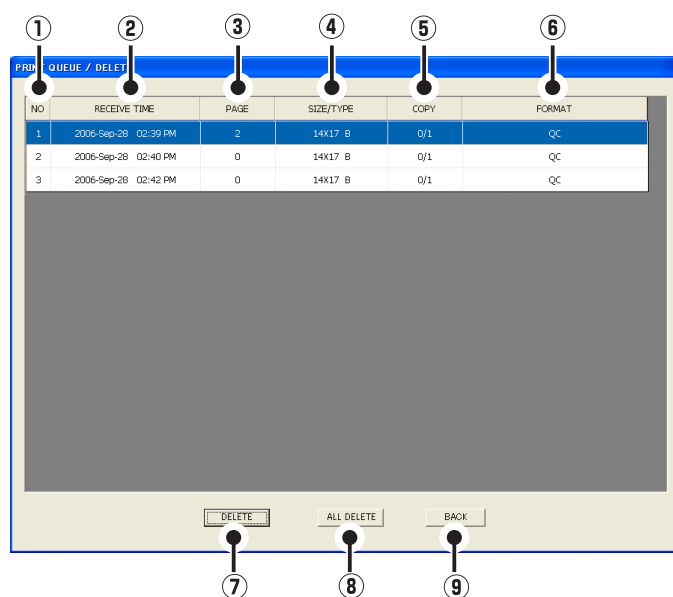


DRYPRO MODEL 873

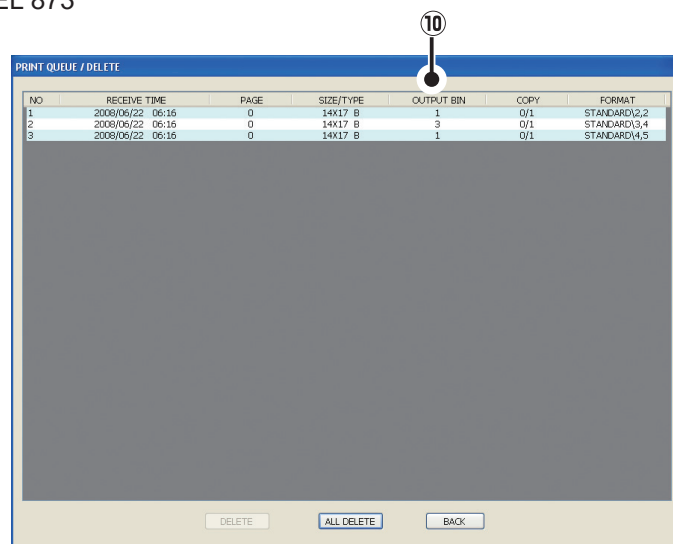


La fenêtre [PRINT QUEUE/DELETE] apparaît.

DRYPRO MODEL 832



DRYPRO MODEL 873



Nu-méro	Élément	Description
①	NO	Affiche le numéro d'élément de la tâche d'impression.
②	RECEIVE TIME	Montre la date et l'heure de la réception de l'image.
③	PAGE	Affiche le numéro de série du film d'exportation attribué par le système de diagnostic.
④	SIZE/TYPE	La taille et le type du film à exporter s'affichent.
⑤	COPY	Montre le nombre/impression de copies.
⑥	FORMAT	Montre le nombre de trames.
⑦	Bouton [DELETE]	Cliquer sur ce bouton annule la tâche sélectionnée.
⑧	Bouton [ALL DELETE]	Cliquer sur ce bouton annule toutes les tâches affichées.
⑨	Bouton [BACK]	Le clic sur ce bouton vous renvoie à la fenêtre [Maintenance Menu].
⑩	OUTPUT BIN	La corbeille du trieur de la destination d'exportation s'affiche.

2 Cliquer sur le bouton [BACK].

L'affichage revient à la fenêtre [Maintenance Menu].

3.4.2 Essai d'impression

Lorsque l'essai d'impression est réalisé, le modèle QC qui va évaluer la qualité de l'image est imprimé et la densité du modèle QC est mesurée avec le densimètre intégré au même moment et la densité est automatiquement vérifiée. Vous pouvez vérifier la qualité d'image en cas de problème en vérifiant visuellement les modèles QC imprimés. Effectuer un essai d'impression par bac d'alimentation (si Lispl-832 est installé).

Cette section décrit comment imprimer des modèles QC depuis l'Outil. Pour l'ensemble de la fonction d'essai d'impression et la méthode pour juger les résultats après impression de modèles QC, voir le « MODE D'EMPLOI Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 ».



- Vous pouvez aussi imprimer les modèles QC depuis le panneau de commande de l'unité principale.

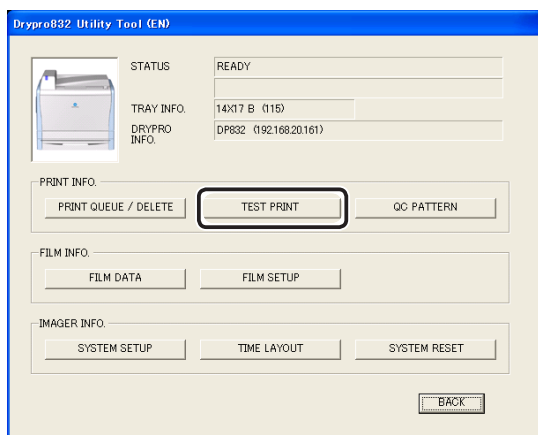


Voir « MODE D'EMPLOI Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 ».

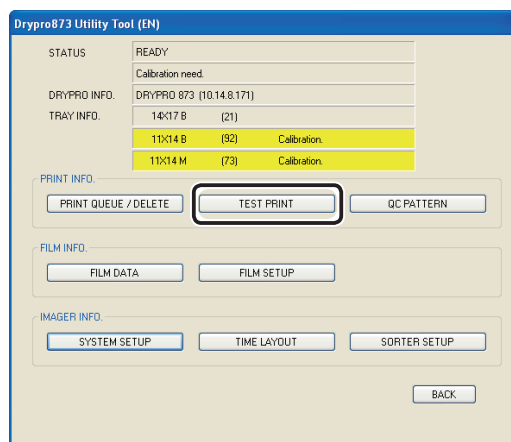
Pour imprimer les modèles QC, réalisez les étapes suivantes.

1 Cliquer sur le bouton [TEST PRINT] dans la fenêtre [Maintenance Menu].

DRYPRO MODEL 832

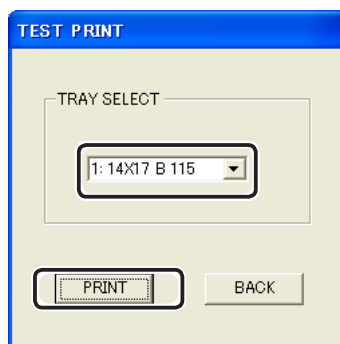


DRYPRO MODEL 873



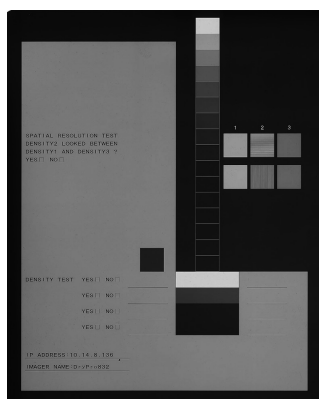
La vue [TEST PRINT] apparaît.

- 2** Sélectionner le bac que vous voulez utiliser dans [TRAY SELECT] et cliquer sur le bouton [PRINT].



- Le clic sur le bouton [BACK] vous renvoie à la fenêtre [Maintenance Menu] sans exporter les modèles QC.

Les modèles QC comme indiqués ci-dessous sont exportés et l'affichage retourne à la fenêtre [Maintenance Menu].



3.4.3 Modèles QC

La valeur des modèles QC lue avec le densimètre intégré au DRYPRO MODEL 832/873 s'affiche. Si la valeur lue est dans les limites de la valeur de référence préétablie (OK), la lecture s'affiche en bleu. Si elle est en dehors des limites de la valeur de référence (NG), elle s'affiche en rouge. Pour l'ensemble de la fonction d'essai d'impression et la méthode pour juger les résultats après impression de modèles QC, voir le « MODE D'EMPLOI Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 ».



- Si le résultat des modèles QC est « NG », effectuer un étalonnage.



Voir « MODE D'EMPLOI Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 »



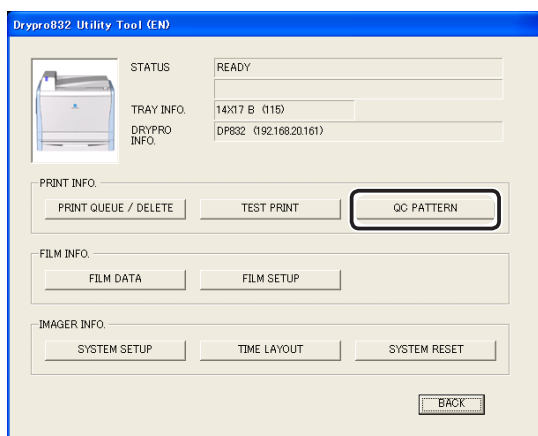
- Vous pouvez aussi consulter les résultats des modèles QC sur le panneau de commande de l'unité principale.



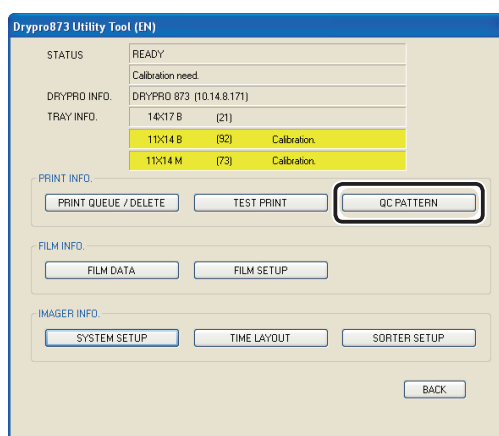
Voir « MODE D'EMPLOI Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 ».

1 Cliquer sur le bouton [QC PATTERN] dans la fenêtre [Maintenance Menu].

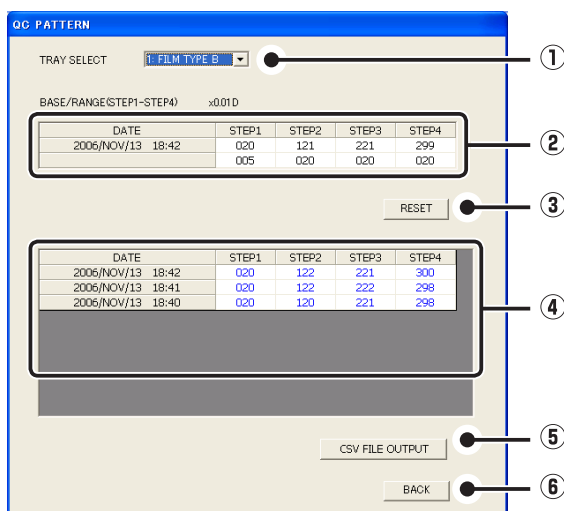
DRYPRO MODEL 832



DRYPRO MODEL 873



La vue [QC PATTERN] s'affiche.



Nu-méro	Élément	Description
①	TRAY SELECT	Sélectionner le bac d'alimentation cible.
②	BASE/RANGE	La date et l'heure auxquelles la valeur de référence a été établie, la valeur de référence et la plage d'erreur s'affichent.
③	Bouton [RESET]	Cliquer sur ce bouton réinitialise la valeur de référence.
④	Modèles QC	Un maximum de 60 modèles QC à partir de nouveaux modèles s'affichent. Si la valeur des résultats est « OK », elle s'affiche en bleu, et si elle est « NG », elle s'affiche en rouge.
⑤	Bouton [CSV FILE OUTPUT]	Cliquer sur ce bouton exporte les résultats du modèle QC vers un fichier au format CSV.
⑥	Bouton [BACK]	Le clic sur ce bouton vous renvoie à la fenêtre [Maintenance Menu].



- Les valeurs de densité affichées sont arrondies au chiffre affiché. Par conséquent, certaines valeurs peuvent signifier des résultats différents.

2 Cliquer sur le bouton [BACK].

L'affichage revient à la fenêtre [Maintenance Menu].

Réinitialiser la valeur de référence

Dans les cas suivants, une valeur de référence doit être réinitialisée pour la vérification de densité.

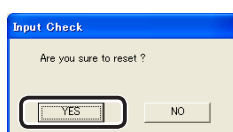
- Lorsque le type de film a été changé.
- Lorsque les modèles QC n'ont pas été imprimés dans les trois derniers mois ou plus
- Lorsqu'une semaine ou plus s'est écoulée sans avoir imprimé trois fois les modèles QC au moment de paramétrer une valeur de référence

Pour réinitialiser la valeur de référence, réaliser les étapes suivantes.

1 Cliquer sur le bouton [RESET] dans la vue [QC PATTERN].

Le message de confirmation s'affiche.

2 Cliquer sur le bouton [YES].



La valeur de référence est réinitialisée.



- Si la valeur de référence a été réinitialisée, imprimer les modèles QC trois fois et réinitialiser la valeur de référence.



Voir « MODE D'EMPLOI Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 »

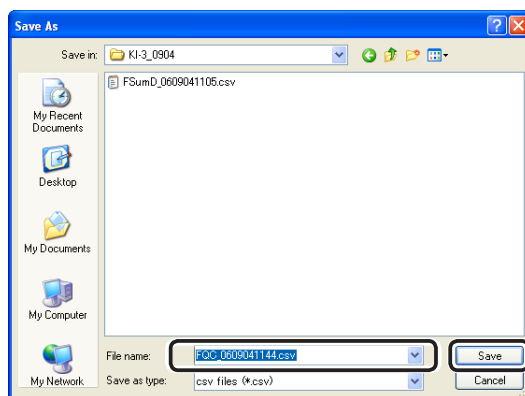
Exportation de fichiers CSV

Le modèle QC peut être exporté sous forme de fichier au format CSV.

1 Cliquer sur le bouton [CSV FILE OUTPUT] dans la vue [QC PATTERN].

La fenêtre [Save As] s'affiche.

2 Spécifier l'emplacement et le nom où le fichier est enregistré, puis cliquer sur le bouton [Save].



Le fichier CSV sera enregistré.

3.5 Informations du film et du bac

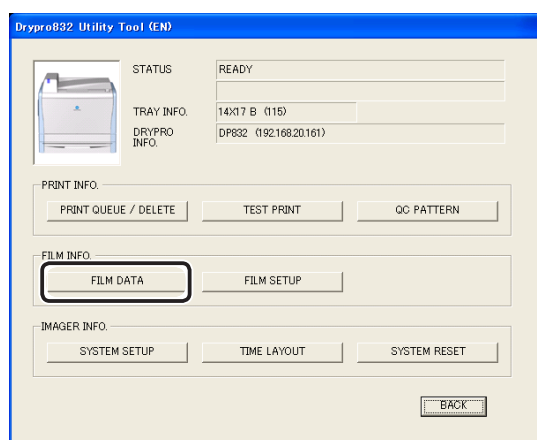
Vous pouvez consulter le nombre de feuilles de film exportées vers la DRYPRO MODEL 832/873 et les informations du film du bac.

3.5.1 Informations du film

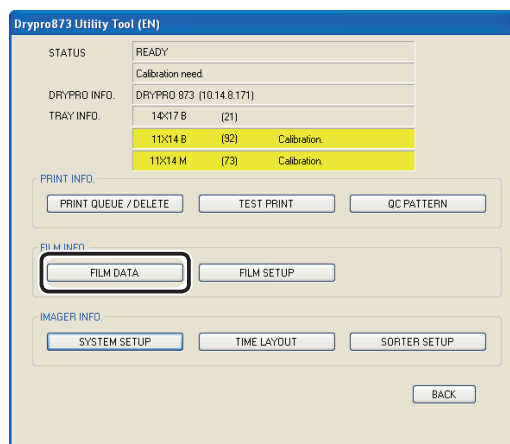
Vous pouvez compter et vérifier le nombre de feuilles de film par jour, semaine ou mois. De plus, les données comptées peuvent être exportée vers un fichier CSV.

1 Cliquer sur le bouton [FILM DATA] dans la fenêtre [Maintenance Menu].

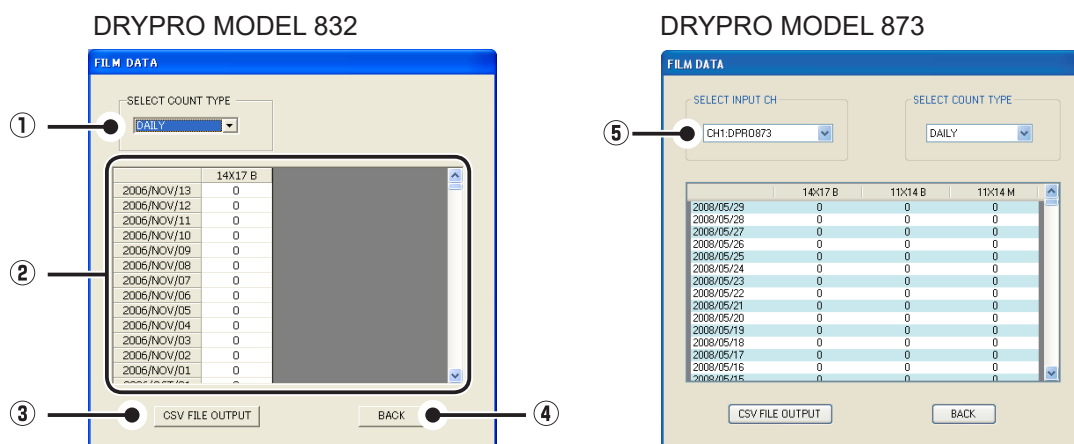
DRYPRO MODEL 832



DRYPRO MODEL 873



La fenêtre [FILM DATA] (page suivante) s'affiche.



Nu- méro	Élément	Description
①	SELECT COUNT TYPE	Sélectionner l'unité de comptage. <ul style="list-style-type: none"> • « Daily » : les données de 365 jours comptées tous les jours s'affichent. • « Weekly » : les données de 52 semaines comptées par semaine s'affichent. • « Monthly » : les données de 12 mois comptées par mois s'affichent.
②	RÉSULTAT DU COMPTAGE DU NOMBRE DE FEUILLES DE FILM	Le nombre de feuilles de film dans chaque bac d'alimentation dans l'unité de comptage spécifiée dans [SELECT COUNT TYPE]. Cependant, les impressions de la feuille d'étalonnage et des modèles QC ne sont pas incluses.
③	Bouton [CSV FILE OUTPUT]	Cliquer sur ce bouton exporte les données vers un fichier au format CSV.
④	Bouton [BACK]	Le clic sur ce bouton vous renvoie à la fenêtre [Maintenance Menu].
⑤	SELECT INPUT DEVICE	Depuis le menu déroulant, sélectionner le dispositif d'entrée à afficher.



- Le temps de comptage quotidien est établi à 23:59:59.
- Le comptage hebdomadaire est établi au total de dimanche à samedi, tandis que la date de comptage mensuelle est établie au dernier jour du mois.

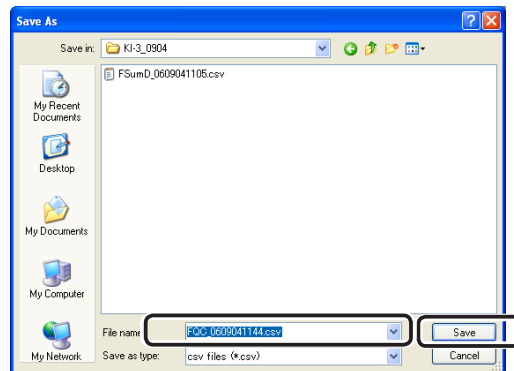
2 Cliquer sur le bouton [BACK].

L'affichage revient à la fenêtre [Maintenance Menu].

Exportation de fichiers CSV

Les données peuvent être exportées sous forme de fichier au format CSV.

- 1** Cliquer sur le bouton [CSV FILE OUTPUT] dans la vue [FILM DATA].
La fenêtre [Save As] s'affiche.
- 2** Spécifier l'emplacement et le nom où le fichier est enregistré, puis cliquer sur le bouton [Save].



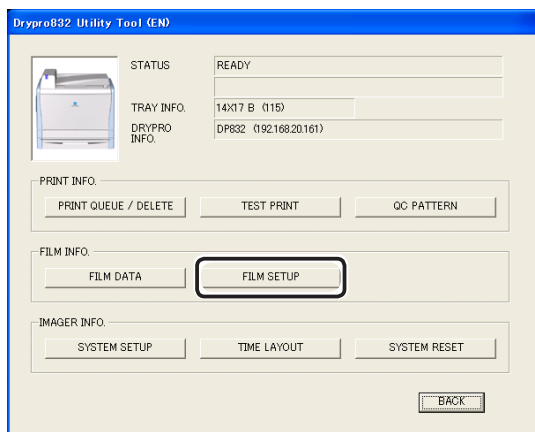
Le fichier CSV sera enregistré.

3.5.2 Réglage du film

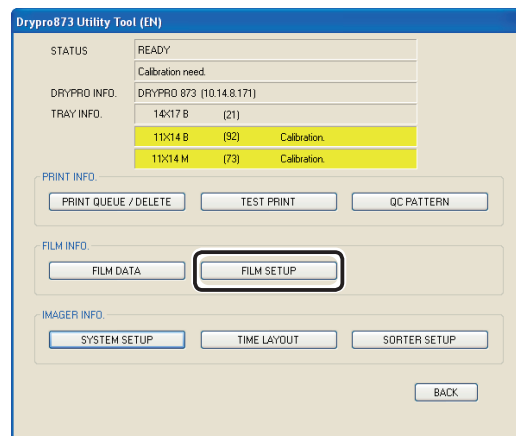
Régler la taille et le type de film pour le bac de la DRYPRO MODEL 832/873.

- 1** Cliquer sur le bouton [FILM SETUP] dans la fenêtre [Maintenance Menu].

DRYPRO MODEL 832



DRYPRO MODEL 873



La fenêtre [FILM SETUP] (page suivante) s'affiche.

2 Faire les réglages nécessaires.

DRYPRO MODEL 832

FILM SETUP

① TRAY 1 TRAY USE ☒ ON ☐ OFF

② FILM SIZE

③ FILM TYPE

④ COUNT (0-126)

⑤ SHEETS OF PACKAGE

⑥ ⑦

DRYPRO MODEL 873

FILM SETUP

① TRAY 1 TRAY USE ☒ ON ☐ OFF

② FILM SIZE

③ FILM TYPE

④ COUNT (0-126)

⑤ SHEETS OF PACKAGE

⑥ ⑦

Nu- méro	Élément	Description
①	TRAY USE	Si une Lispl-832 (DRYPRO MODEL 832) ou Lispl-873 (DRYPRO MODEL 873) optionnelle est installée, spécifier si le bac est utilisé ou non. Vous ne pouvez pas changer lorsque les tâches sont affichées dans la fenêtre [PRINT QUEUE/DELETE]. « ON » : le bac d'alimentation est utilisé. « OFF » : le bac d'alimentation n'est pas utilisé.
②	FILM SIZE	Sélectionnez ci-dessous : Vous ne pouvez pas changer lorsque les tâches sont affichées dans la fenêtre [PRINT QUEUE/DELETE]. (14 × 17), (14 × 14), (11 × 14), (10 × 12), (8 × 10)
③	FILM TYPE	Sélectionnez ci-dessous : Vous ne pouvez pas changer lorsque les tâches sont affichées dans la fenêtre [PRINT QUEUE/DELETE]. DRYPRO MODEL 832 : « B » (BLEU), « C » (DÉGAGÉ), « HB » (BLEU VIF) DRYPRO MODEL 873 : « B » (BLEU), « C » (DÉGAGÉ), « M » (MAMMOGRAPHIE)
④	COUNT	Le nombre actuel de feuilles de film s'affiche.
⑤	SHEETS OF PACKAGE	Sélectionner ci-dessous : « NORMAL PACKAGE », « SMALL PACK »
⑥	Bouton [SAVE]	Le clic sur ce bouton enregistre les réglages et vous renvoie à la fenêtre [Maintenance Menu].
⑦	Bouton [BACK]	Le clic sur ce bouton vous renvoie à la fenêtre [Maintenance Menu] sans enregistrer les réglages.



- Si vous effectuez des réglages différents de la taille et du type de film chargés dans le bac, l'image exportée risque de ne pas être correcte. Ne faites pas de réglages différents des informations du film chargé dans le bac.
- Si vous faites des réglages différents de ceux correspondant au paquet que vous utilisez, cela peut provoquer une erreur de prise ou un brouillard sur le film. Ne pas changer les réglages sans raison valable.
- Si le type de film a été changé, réinitialiser la valeur de référence des modèles QC et établir à nouveau la valeur de référence.



Voir « MODE D'EMPLOI Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 ».



Pour la fenêtre [PRINT QUEUE/DELETE], voir « 3.4.1 File d'attente d'impression/Suppression » (Page 28).

3 Cliquer sur le bouton [SAVE].

Le clic sur ce bouton enregistre les réglages et vous renvoie à la fenêtre [Maintenance Menu].

3.6 Informations

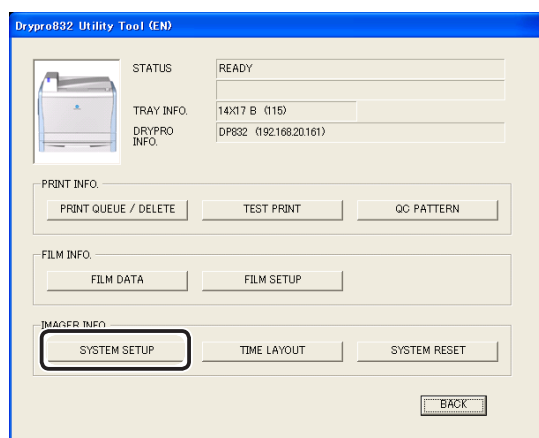
Vous pouvez effectuer des réglages système de l'unité principale DRYPRO MODEL 832/873 et réglages d'affichage de date et heure, et supprimer toutes les tâches à l'aide de la réinitialisation du système.

3.6.1 Réglage du système

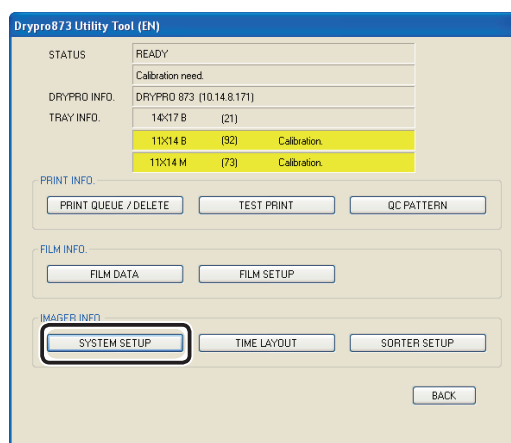
Changer les réglages sur le nom de l'unité principale DRYPRO MODEL 832/873 et le réseau et effectuer les réglages sur le mode Mise hors tension et la fonction veille.

- 1 Cliquer sur le bouton [SYSTEM SETUP] dans la fenêtre [Maintenance Menu].

DRYPRO MODEL 832



DRYPRO MODEL 873



La fenêtre [SYSTEM SETUP] (page suivante) s'affiche.

2 Faire les réglages nécessaires.

DRYPRO MODEL 832

SYSTEM SETUP

IMAGER NAME

1 NAME DRYPRO832

2 IP ADDRESS 10 14 8 142 (0-255)

3 SUBNET MASK 255 255 240 0 (0-255)

4 DEFAULT GATEWAY 0 0 0 0 (0-255)

5 MAC ADDRESS 00:50:AA:80:60:20

6 REMOTE POWER CONTROL PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)

7 SLEEP MODE TIMER ON OFF

8 BUZZER ON OFF

9 SAVE BACK

DRYPRO MODEL 873

SYSTEM SETUP

IMAGER NAME

1 NAME DRYPRO 873

2 IP ADDRESS 10 14 8 171 (0-255)

3 SUBNET MASK 255 255 240 0 (0-255)

4 DEFAULT GATEWAY 10 14 0 1 (0-255)

5 MAC ADDRESS 00:50:AA:8F:EF:31

6 REMOTE POWER CONTROL PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)

7 SLEEP MODE TIMER ON OFF

8 BUZZER ON OFF

9 SAVE BACK 10

Nu-méro	Élément	Description
①	NAME	Effectuer et consulter les réglages sur le nom de cet appareil (max. 16 caractères) à afficher sur la Printlink5-IN.
②	IP ADDRESS	DRYPRO MODEL 832 : consulter les réglages sur l'adresse IP pour cet appareil. DRYPRO MODEL 873 : affiché seulement. Ne peut pas être réglé.
③	SUBNET MASK	DRYPRO MODEL 832 : consulter les réglages sur le masque de sous-réseau pour cet appareil. DRYPRO MODEL 873 : affiché seulement. Ne peut pas être réglé.
④	DEFAULT GATEWAY	DRYPRO MODEL 832 : consulter les réglages sur la passerelle par défaut pour cet appareil. DRYPRO MODEL 873 : affiché seulement. Ne peut pas être réglé.
⑤	MAC ADDRESS	L'adresse MAC de cet appareil s'affiche.
⑥	REMOTE POWER CONTROL	Faire et consulter les réglages sur le mode Mise hors tension avec la Printlink5-IN. « OFF » DRYPRO MODEL 832 : ne pas utiliser le mode Mise hors tension DRYPRO MODEL 873 : ne pas utiliser la fonction du mode Mise hors tension « [PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)] » DRYPRO MODEL 832 : utilisation du mode Mise hors tension (étant donné que la température à l'intérieur de l'unité principale est maintenue après la mise hors tension, le temps de préchauffage pendant le processus de démarrage peut être réduit). DRYPRO MODEL 873 : utilisation de la fonction du mode Mise hors tension depuis PC (étant donné que la température à l'intérieur de l'unité principale est maintenue après la mise hors tension, le temps de préchauffage pendant le processus de démarrage est d'environ 3 minutes). « [PW CONTROL FROM PC (WITHOUT HEAT CONTROL)] » DRYPRO MODEL 832 : utilisation du mode Mise hors tension (la température à l'intérieur de l'unité principale n'est pas contrôlée une fois l'alimentation coupée). DRYPRO MODEL 873 : utilisation de la fonction du mode Mise hors tension depuis PC (étant donné que la température à l'intérieur de l'unité principale n'est pas contrôlée après la mise hors tension, le temps de préchauffage pendant le processus de démarrage est d'environ 10 minutes). « PW CONTROL FROM MAIN UNIT » DRYPRO MODEL 873 : utilisation de la fonction du mode Mise hors tension depuis l'unité principale (étant donné que la température à l'intérieur de l'unité principale n'est pas contrôlée quand elle est hors tension, le temps de préchauffage pendant le processus de démarrage est d'environ 10 minutes). (Étant donné que la température à l'intérieur de l'unité principale est maintenue lorsque le mode attente est effectué depuis la tableau de commande de l'unité principale, le temps de préchauffage pendant le processus de démarrage est d'environ 3 minutes).
⑦	SLEEP MODE TIMER	Effectuer et consulter les réglages en mode veille. « ON » : passe au mode veille après la période établie. « OFF » : ne passe pas au mode veille. Effectuer et consulter les réglages sur le temps de passage au mode veille (20 à 720 minutes).
⑧	BUZZER	Effectuer et consulter les réglages du son du buzzer. « ON » : sonore « OFF » : silencieux

⑨	Bouton [SAVE]	Le clic sur ce bouton enregistre les réglages et vous renvoie à la fenêtre [Maintenance Menu].
⑩	Bouton [BACK]	Le clic sur ce bouton vous renvoie à la fenêtre [Maintenance Menu] sans enregistrer les réglages.

3 Cliquer sur le bouton [SAVE].

Le clic sur ce bouton enregistre les réglages et vous renvoie à la fenêtre [Maintenance Menu].

3.6.2 Apparence de l'heure

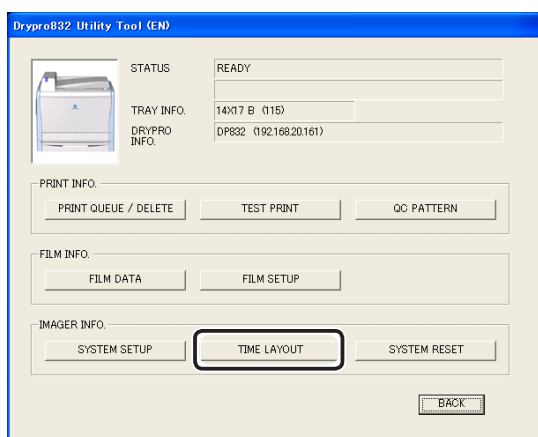
Effectuer et consulter les réglages d'apparence de la date et de l'heure sur le contenu du tampon à imprimer sur le film.



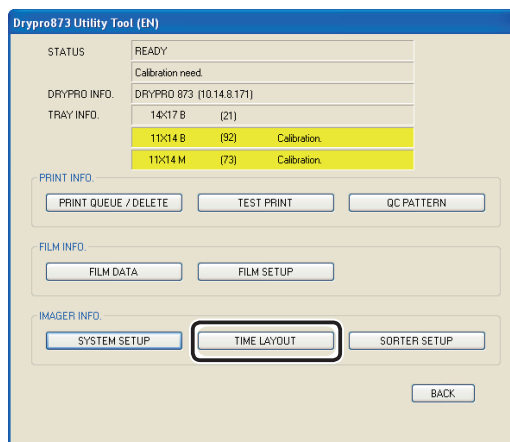
- L'heure de l'unité principale de la DRYPRO MODEL 832/873 peut être automatiquement réglée sur l'heure de la Printlink5-IN connectée.

1 Cliquer sur le bouton [TIME LAYOUT] dans la fenêtre [Maintenance Menu].

DRYPRO MODEL 832

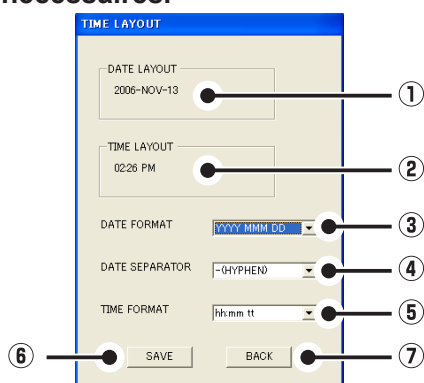


DRYPRO MODEL 873



La fenêtre [TIME LAYOUT] (page suivante) s'affiche.

2 Faire les réglages nécessaires.



Nu- méro	Élément	Description
①	DATE LAYOUT	Le format sélectionné dans [DATE FORMAT] et [DATE SEPARATOR] s'affiche.
②	TIME LAYOUT	Le format sélectionné dans [TIME FORMAT] s'affiche.
③	DATE FORMAT	Sélectionner le [DATE FORMAT] ci-dessous. « YYYY MM DD » : Année/Mois (deux chiffres)/Jour « MM DD YYYY » : Mois/Jour (deux chiffres)/Année « DD MM YYYY » : Jour/Mois (deux chiffres)/Année « YYYY MMM DD » : Année/Mois (trois lettres)/Jour « MMM DD YYYY » : Mois (trois lettres)/Jour/année « DD MMM YYYY » : Jour/Mois (trois lettres)/Année
④	DATE SEPARATOR	Sélectionner le [DATE SEPARATOR] ci-dessous. /(BARRE OBLIQUE) -(TRAIT D'UNION) .(POINT) _(ESPACE)
⑤	TIME FORMAT	Sélectionner le [TIME FORMAT] ci-dessous. « hh:mm » :Heure:Minute « tt hh:mm » :AM/PM Heure:Minute « hh:mm tt » :Heure:Minute AM/PM
⑥	Bouton [SAVE]	Le clic sur ce bouton enregistre les réglages et vous renvoie à la fenêtre [Maintenance Menu].
⑦	Bouton [BACK]	Le clic sur ce bouton vous renvoie à la fenêtre [Maintenance Menu] sans enregistrer les réglages.

3 Cliquer sur le bouton [SAVE].

Le clic sur ce bouton enregistre les réglages et vous renvoie à la fenêtre [Maintenance Menu].

3.6.3 Réinitialisation du système

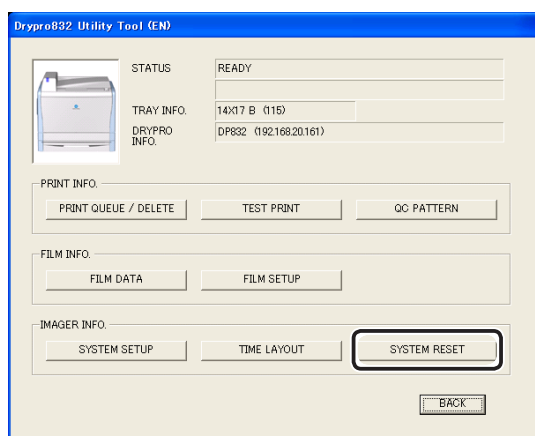
Supprime toutes les tâches de la DRYPRO MODEL 832.



- La DRYPRO MODEL 873 n'est pas équipée de la fonction « réinitialisation du système ».
- Une fois que le système a été réinitialisé, toutes les données non imprimées de la tâche seront effacées.

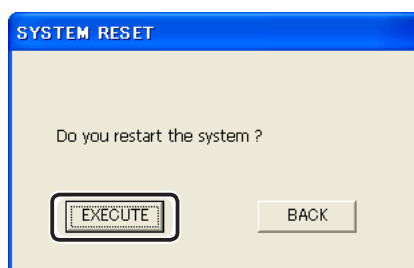
3

- 1 Cliquer sur le bouton [SYSTEM RESET] dans la fenêtre [Maintenance Menu].



La fenêtre [SYSTEM RESET] apparaît.

- 2 Cliquer sur le bouton [EXECUTE].



Le clic sur ce bouton supprime toutes les tâches en file d'attente et vous renvoie à la fenêtre [Maintenance Menu].



- Le clic sur le bouton [BACK] vous renvoie à la fenêtre [Maintenance Menu] sans supprimer les tâches.

3.6.4 Réglage du trieur

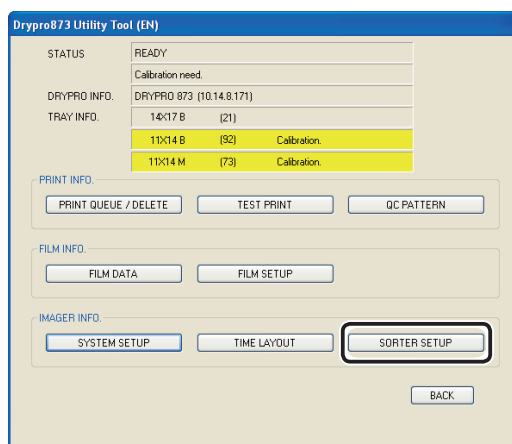
Effectuer les réglages pour le trieur, qui est une option de la DRYPRO MODEL 873.



- La DRYPRO MODEL 832 n'est pas équipée de la fonction « réinitialisation du trieur ».

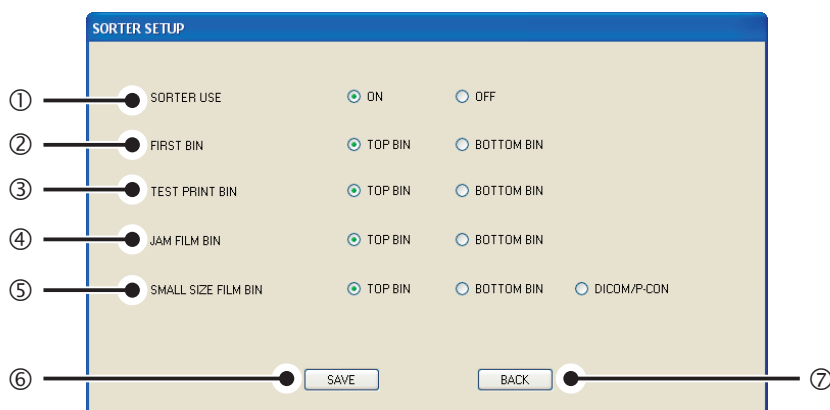
1 Cliquer sur le bouton [SORTER SETUP] dans la fenêtre [Maintenance Menu].

DRYPRO MODEL 873



La fenêtre [SORTER SETUP] apparaît.

2 Faire les réglages nécessaires.



Nu-méro	Élément	Description
①	SORTER USE	Spécifier si vous utilisez la Lis-873. « ON » : Lis-873 est utilisé. « OFF » : Lis-873 n'est pas utilisé.
②	FIRST BIN	Spécifier l'ordre des nombres du trieur. « TOP » : nombres commençant sur le bac supérieur. « BOTTOM » : nombres commençant sur le bac inférieur.

③	TEST PRINT BIN	Spécifier la destination d'exportation des films d'essai d'impression. « TOP BIN » : exporte vers le bac supérieur. « BOTTOM BIN » : exporte vers le bac inférieur.
④	JAM FILM BIN	Spécifier la destination d'exportation des films de bourrage. « TOP BIN » : exporte vers le bac supérieur. « BOTTOM BIN » : exporte vers le bac inférieur.
⑤	SMALL SIZE FILM BIN	Spécifier la destination d'exportation des films de petite taille (un quart et un sixième). « TOP BIN » : exporte vers le bac supérieur. « BOTTOM BIN » : exporte vers le bac inférieur. « DICOM/P-CON » : exporte vers le bac inférieur.
⑥	Bouton [SAVE]	Le clic sur ce bouton enregistre les réglages et vous renvoie à la fenêtre [Maintenance Menu].
⑦	Bouton [BACK]	Le clic sur ce bouton vous renvoie à la fenêtre [Maintenance Menu] sans enregistrer les réglages.

3 Cliquer sur le bouton [SAVE].

Le clic sur ce bouton enregistre les réglages et vous renvoie à la fenêtre [Maintenance Menu].

Chapitre 4

Manipulation des erreurs

4.1 Code d'erreur

Cette section décrit les messages d'erreur et leurs solutions répertoriées sur la Printlink5-IN.
(Remarque : XXXX indique des caractères hexadécimaux (0–9 ou A–F)).



- Le tableau de commande (écran d'affichage) de la DRYPRO MODEL 873 affiche les erreurs qui se produisent sur la Printlink5-IN.

Code d'erreur	Message d'erreur	Solutions
CXXXX	Error code received from DRYPRO MODEL 832/873	Voir « MODE D'EMPLOI Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 ».
DXXXX	Error code used for DRYPRO MODEL 832/873	Voir « MODE D'EMPLOI Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 ».
EXXXX	Error code received from DRYPRO MODEL 832/873	Voir « MODE D'EMPLOI Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 ».
FXXXX	Error code received from DRYPRO MODEL 832/873	Voir « MODE D'EMPLOI Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 ».
B0001	Imager Film size error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0005	Data cannot be sent properly	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B000A	Imager Supply unit suction unit error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B000B	Imager Pinch roller error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B000C	Imager Transfer unit open error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B000D	Imager Transfer unit close error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0014	Imager Film jam between supply and print units	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0015	Imager Film jam at print entrance	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0016	Imager Film jam in print unit	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0018	Imager Film jam in receive unit	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0019	Imager Supply magazine set error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B001B	Imager Receive magazine set error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B001D	Imager Receive magazine full	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B001E	Imager Supply magazine empty	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B001F	Imager Film jam between supply and print entrance	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0020	Imager Film jam between print entrance and transfer exit	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0021	Imager Film jam at transfer unit exit	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0023	Imager Film jam in receive unit	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0024	Imager Film jam in print unit	Voir le mode d'emploi de l'imageur.

Code d'erreur	Message d'erreur	Solutions
B0028	Imager Film jam between transfer and receive units	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0032	Imager Processor not ready	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0033	Imager Sorter not ready	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0035	Imager Docking unit sensor error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0036	Imager Docking unit sensor error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0037	Imager Film jam in docking unit	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0038	Imager Film jam in docking unit	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B003C	Imager Polygon mirror error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B003D	Imager Horizontal sync get error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0040	Imager Faulty print roller	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0046	Imager Communication I/F initialize error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0047	Imager Communication I/F timeout error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0048	Imager Communication I/F signal error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0049	Imager Communication I/F signal get error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B004A	Imager Communication I/F signal get error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B004B	Imager Faulty laser power	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B004C	Imager Not enough memory	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0050	Imager Command error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0052	Imager Syntax error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0053	Imager Faulty parameter range	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0054	Imager Faulty format	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0055	Imager Faulty store/erase position	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0056	Imager Store position full	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0057	Imager Format error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0058	Imager Format error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B005A	Imager Disk error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0062	Imager Cannot accept Copy Stop	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B0063	Imager error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B00a0	Imager Film empty 8x10	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00A1	Imager Film empty 8x10 clear	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00A2	Imager Film empty 8x10 blue	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.

Code d'erreur	Message d'erreur	Solutions
B00A3	Imager Film empty 8x10 DR	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00A4	Imager Film empty 8x10 DR clear	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00A5	Imager Film empty 8x10 DR blue	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00A6	Imager Film empty 10x12	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00A7	Imager Film empty 10x12 clear	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00A8	Imager Film empty 10x12 blue	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00A9	Imager Film empty 10x12 DR	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00AA	Imager Film empty 10x12 DR clear	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00AB	Imager Film empty 10x12 DR blue	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00AC	Imager Film empty 11x14	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00AD	Imager Film empty 11x14 clear	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00AE	Imager Film empty 11x14 blue	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00AF	Imager Film empty 11x14 DR	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00B0	Imager Film empty 11x14 DR clear	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00B1	Imager Film empty 11x14 DR blue	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.

Code d'erreur	Message d'erreur	Solutions
B00B2	Imager Film empty 14x14	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00B3	Imager Film empty 14x14 clear	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00B4	Imager Film empty 14x14 blue	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00B5	Imager Film empty 14x14 DR	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00B6	Imager Film empty 14x14 DR clear	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00B7	Imager Film empty 14x14 DR blue	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00B8	Imager Film empty 14x17	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00B9	Imager Film empty 14x17 clear	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00BA	Imager Film empty 14x17 blue	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00BB	Imager Film empty 14x17 DR	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00BC	Imager Film empty 14x17 DR clear	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00BD	Imager Film empty 14x17 DR blue	Voir le mode d'emploi de l'imageur. Le problème peut être résolu en changeant la taille ou le type de film et en exportant à nouveau les données.
B00C1	Imager Cover open error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B00C2	Imager Check chemistry error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
B00C3	Imager Chemicals empty error	Voir le mode d'emploi de l'imageur.
BEF00	Printlink error	Éteindre la Printlink5-IN et la rallumer, puis l'opérer à nouveau.
B0100	Imager Network output error	Veuillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B0101	Imager Network output warning	Veuillez contacter un représentant technique Konica Minolta.

Code d'erreur	Message d'erreur	Solutions
B1000	Free HD space is smaller than the size to be warned	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B1001	Non-supported image format	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B1002	Printer driver is not configured	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
BF000	Imager not ready	Vérifier l'alimentation de l'imageur.
BF001	Server not ready (Ping failed)	Vérifier l'alimentation de l'imageur.
BF002	Server not ready (Socket connection failed)	Vérifier l'alimentation de l'imageur.
BF006	The system will become unstable if it is energized continuously for 24 hours. Therefore, turn the power OFF after finishing a task. If the system has to be energized for over 24 hours continuously, turn the power OFF/ON once a week.	Éteindre la Printlink5-IN et la rallumer, puis l'opérer à nouveau.
BF008	Queue data input was deleted because of data inconsistency.	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2000	A-ASSOCIATE request error	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2001	A-ASSOCIATE response error	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2002	Receive A-ASSOCIATE-RJ error	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2003	A-RELEASE request error	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2004	A-RELEASE response error	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2005	Received an association abort command	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2006	C-FIND request error	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2007	C-FIND response error	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2008	C-STORE request error	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2009	C-STORE response error	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B200A	SCU N-CREATE (Film Session)	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B200B	SCP N-CREATE (Film Session)	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B200C	SCU N-CREATE (Film Box)	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B200D	SCP N-CREATE (Film Box)	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.

Code d'erreur	Message d'erreur	Solutions
B200E	SCU N-CREATE (Presentation LUT)	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B200F	SCP N-CREATE (Presentation LUT)	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2010	SCU N-SET (Film Session)	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2011	SCP N-SET (Film Session)	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2012	SCU N-SET (Film Box)	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2013	SCP N-SET (Film Box)	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2014	SCU N-SET (Image Box)	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2015	SCP N-SET (Image Box)	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2016	SCU N-SET (Annotation Box)	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2017	SCP N-SET (Annotation Box)	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2018	SCU N-ACTION	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2019	SCP N-ACTION	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B201A	SCU N-DELETE	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B201B	SCP N-DELETE	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B201C	SCU N-GET	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B201D	SCP N-GET	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B201E	SCU N-EVENT_REPORT	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B201F	SCP N-EVENT_REPORT	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2020	SCU C-ECHO	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2021	SCP C-ECHO	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2022	Non-supported format	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2023	Unable to fit the image into a sheet	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.

Code d'erreur	Message d'erreur	Solutions
B2024	LUT conversion has failed	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2025	Inconsistent queue file	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B2026	Inconsistent input file	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B3000	"?" exists in the recognition result	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B3001	Received emergency patient ID	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B3002	No Match ! patient information	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B3003	There is two or more patient information	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B3004	Not ready for search	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B3005	No search to be canceled exists	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.
B300F	Other search error	Veillez contacter un représentant technique Konica Minolta.

Chapitre 5

Maintenance

5.1 Maintenance, éléments à vérifier, et calendrier

Cette section décrit la maintenance et les éléments à vérifier nécessaires pour garantir une utilisation optimale de la Printlink5-IN dans des conditions optimales.

Éléments à vérifier par les utilisateurs

La maintenance et les éléments à vérifier par les utilisateurs sont les suivants : utilisez la période de maintenance comme guide. Effectuer la maintenance selon les besoins en fonction de l'environnement d'utilisation.

Description du travail de maintenance	Intervalle de maintenance	Hebdomadaire	Mensuel	Annuel
Vérifier le fonctionnement du ventilateur		●		
Nettoyer le moniteur		●		
Nettoyer le clavier et la souris			●	
Nettoyer le corps principal				●

Maintenance et éléments à vérifier par le personnel de service

Les principaux autres éléments de maintenance sont ceux inclus dans le contrat de maintenance. Pour réaliser la maintenance, veuillez contacter les représentants techniques de Konica Minolta.

Description du travail de maintenance	Intervalle de maintenance
Nettoyer la section interne du corps principal.	Annuel
Remplacer la batterie au lithium intégrée au corps principal.	Tous les 4 ans

Annexe

A Spécifications

Modèle		Printlink5-IN
Traitement d'image		Traitement de la gradation
Capacité de stockage d'image		Disque dur du corps principal : 250 Go
Port I/O (Ethernet)		10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T×1 (Standard)
Entrée d'image		16 canaux d'entrée et 8 canaux de sortie (jusqu'à 4 canaux de sortie de l'imageur)
Sortie d'image	Imageur	
	Stockage (Optionnel)	
Sortie de l'imprimante		Peut être exporté vers une imprimante compatible avec Windows.
Support DICOM		Classe de service de gestion d'impression en échelle de gris basique (SCU, SCP) Classe de service de stockage (SCU) Classe de service de gestion de liste de travail de modalité (SCU)
Dimensions externes	Corps principal	100 (L) × 378 (P) × 338 (H) mm
	Moniteur	377 (L) × 206 (P) × 386 (H) mm
Poids	Corps principal	7,6 kg
	Moniteur	3,9 kg
Alimentation électrique	Corps principal	UL : CA 120 V (60 Hz), CE: 220–240 V (50/60 Hz)
	Moniteur	UL : CA 120 V (60 Hz), CE: 220–240 V (50/60 Hz)
Consommation électrique	Corps principal	240 W
	Moniteur	28 W
Conditions environnementales de fonctionnement	Corps principal	Température : 10 °C–35 °C, Humidité : 10 %–90 % (sans condensation)
	Moniteur	Température : 10 °C–35 °C, Humidité : 20 %–80 % (sans condensation)

* Remarque : les spécifications ci-dessus sont sujettes à modification sans avis préalable.



KONICA MINOLTA

Konica Minolta Healthcare Americas, Inc.
411 Newark-Pompton Turnpike, Wayne, NJ 07470,
U.S.A.
TEL. 973-633-1500



EU Authorized Representative:
**Konica Minolta Business Solutions
Europe GmbH**
Capellalaan 65, 2132 JL, Hoofddorp,
The Netherlands
TEL. +31-20-658-4100

Konica Minolta Healthcare India Private Ltd.
Office No.201, 2nd Floor, Atrium 2,
Next to Courtyard Marriott Hotel, Andheri Kurla Road,
Chakala, Andheri (East), Mumbai - 400093, India
TEL. +91-22-61916900

**Konica Minolta Business Solutions (Canada)
Ltd.**
5875 Explorer Drive, Mississauga,
Ontario, L4W 0E1, Canada
TEL. 905-890-6600

**Konica Minolta Medical & Graphic (SHANGHAI)
Co., Ltd.**
Room 1602, Tower B, Hongwell International Plaza,
1602 West Zhongshan Road, Xuhui District,
Shanghai 200235 China
TEL. 021-6422-2626

1116BA01FR01

2021-02-26
(IT)