



KONICA MINOLTA

PRINT LINK for DRYPRO Printlink5-IN

İşletim elkitabı



Manufacturer:

KONICA MINOLTA, INC.

1 Sakura-machi, Hino-shi, Tokyo, 191-8511, Japan

TR

01

Giriş

DRYPRO için Printlink5-IN/Printlink'i (bundan sonra "Printlink5-IN" olarak anılacaktır) kullanmadan önce, bu elkitabını okuyup içeriğini tam olarak anladığınızdan emin olun. Bu İşletim Elkitabı, güvenli kullanımı sağlamak için kullanım ve çalışma prosedürüne ilişkin talimatlar vermektedir. Bu elkitabı, çabuk başvurabilmek için kolay ulaşılabilir bir yerde saklanmalıdır.



- Bu belgede yalnızca Printlink5-IN'in çalışma yöntemi açıklanmaktadır. Ürünü çalıştırmadan önce lütfen "DRYPRO MODEL 832 İşletim Elkitabı" veya "DRYPRO MODEL 873 İşletim Elkitabı"nı inceleyin ve DRYPRO MODEL 832/873'ün temel işlevlerini ve alınacak önlemleri iyice anlayın.

Bölüm 1

Güvenlik Önlemleri ve Uyarıları

1.1 Güvenlik Önlemleri

Printlink5-IN'i kullanırken, doğru bir kullanım için aşağıda belirtilen güvenlik önlemlerine riayet edin. Printlink5-IN'i kullanmadan önce, bu elkitabını okuyup içeriğini tam olarak anladığınızdan emin olun.

Dahili pilleri değiştirme

Printlink5-IN'de bulunan lityum pilleri değiştireceğiniz zaman lütfen Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.

1.1.1 Kullanım Talimatları



UYARI

- Bu ürün üzerinde yer alan veya bu elkitabında ya da çeşitli ekipmanlara yönelik diğer elkitaplarında belirtilen önlemler dikkatlice incelenmiş olup, yine de öngörülemeyen durumlar meydana gelebilir. Ürünü çalıştırırken talimatları uygulayın ve daima dikkatli olun.
- Firmamız, Printlink5-IN'in kullanıma sunulmasından doğabilecek önemli veri (hasta verileri gibi) kayıplarından sorumlu tutulamaz. Bu elkitabını iyice okuyun ve verileri kullanırken çok dikkatli olun.



DİKKAT

- Ürünü çalıştırırken bu elkitabında ve çeşitli ekipmanlara yönelik diğer elkitaplarında yer alan talimatları ve prosedürleri uygulayın.
- Bu ürün üzerinde yer alan veya bu elkitabında ya da çeşitli ekipmanlara yönelik diğer elkitaplarında belirtilen güvenlik önlemlerini aldığınızdan emin olun. Bu uyarılara dikkat etmemek, yaralanmalara veya üründe hasarlara neden olabilir.
- Bu belgede ve çeşitli ekipmanlara yönelik diğer elkitaplarında açıklanan bilgiler dışında bir işlem veya uygulama gerçekleştirmeyin. Ürünle ilgili herhangi bir problem meydana gelirse bizimle iletişime geçin.



DİKKAT

Printlink5-IN, radyo frekanslarından kaynaklanan parazitler açısından aşağıdaki standarda uygundur:

- **Bilgi Teknolojisi Ekipmanı Kaynaklı Parazitler için Gönüllü Kontrol Konseyi (VCCI) B Sınıfı**
- **Federal İletişim Komisyonu (FCC) B Sınıfı Bölüm 15**

Bu ürün, kullanım sırasında radyo parazitlerine neden olabilir. Böyle bir durumda, kullanıcıların uygun önlemleri almaları gerekebilir.

1.1.2 Genel Önlemler



UYARI

- **Üründen duman çıkıyor ya da olağandışı bir ses veya koku geliyorsa ürünü kullanmayın.**
Olağan dışı bir ses veya koku duyulur ya da üründen duman çıktığı fark edilirse çalışmayı hemen durdurun ve fişi prizden çıkarın. Ardından, Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin. Bu haliyle kullanmaya devam etmeniz yangına neden olabilir.
- **Ürünün içerisine tel veya metal parçası sokmayın.**
Giriş yerine veya disket sürücüsüne metal çubuk veya tel gibi yabancı maddeler sokmayın. Aksi takdirde elektrik çarpmasına neden olabilir.



DİKKAT

- **Printlink5-IN'in içerisine su veya yabancı madde koymayın.**
Printlink5-IN'in içerisine su gibi sıvı ya da iğne veya ataç gibi yabancı maddeler koymayın. Aksi takdirde yangına, elektrik çarpmasına veya arızaya neden olabilir. Cihazın içerisine herhangi bir şey girerse, hemen güç düğmesini kapatın ve fişi prizden çekin. Yabancı maddeyi çıkarmaya çalışmayın. Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.



DİKKAT

- **Makineyi iyi aydınlatılmış bir odada kullanın.**
- **Cihazı düzenli olarak yeniden başlatın.**
- **Makineyi kapatmadan veya diski çıkarmadan önce, sabit disk erişim lambasının söndüğünden emin olun.**
- **Güç düğmesini kapatıp açarken, tekrar açmadan önce en az 10 saniye bekleyin.**
- **Cihazı birdenbire kapatmayın.**
Program çalışırken güç düğmesinin kapatılması, sistem programına veya kullanıcı verilerine zarar verebilir ve bu da sistem arızasına neden olabilir. Tüm uygulama programlarından çıktıktan sonra güç düğmesini kapattığınızdan emin olun.
- **Windows ayarlarını değiştirmeye veya başka uygulama programlarını yüklemeye çalışmayın.**
Aksi takdirde sistem arızalanabilir.
- **Makineyi düzenli olarak temizleyin.**
Cihazı periyodik olarak temizlemek, çeşitli sorunların oluşmasını önler.

1.1.3 Güç Kaynağı ve Güç Kablosu Güvenlik Önlemleri



UYARI

- **Fişi ıslak elle tutmayın.**
Fişi ıslak elle takıp çıkarmayın. Aksi takdirde elektrik çarpmasına neden olabilir.
- **Topraklama kablosunu gaz borusuna bağlamayın.**
Topraklama kablosunu asla gaz borusuna bağlamayın. Aksi takdirde gaz patlamasına neden olabilir. Yangın veya elektrik çarpması riskini azaltmak için aşağıdakilere dikkat edin:
- **Ürünü su gibi sıvılara maruz bırakmayın. Ataç veya iğne gibi yabancı maddelerin cihaza girmesini önleyin. Aksi takdirde elektrik çarpmasına veya arızaya neden olabilir.**
- **Belirtilen güç kablosunu kullandığınızdan emin olun.**
- **Spesifikasyonlara uygun yeterli kapasitede bir güç kaynağı kullanın.**
- **Fişin gövdesine veya ucuna toz ve kir yapışmasını önleyin.**
- **Fiş veya güç kablosu ısınmışsa veya fiş prize gevşek bir şekilde takılıysa ve sallanıyorsa, makineyi kullanmaktan kaçının ve Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.**



DİKKAT

- **Belirtilen anma değerinin dışında bir priz kullanmayın.**
Güç kablosunu doğrudan belirtilen prize takın. Anma değerinin dışında bir güç kaynağı kullanmak yangına veya kaçak akıma neden olabilir. Cihazı uzatma kablosu kullanılması gereken yerlere kurmayın.
- **Yıldız bağlantı yapmaktan kaçının.**
Prizden geçen akım anma değerini aşarsa, priz aşırı ısınıp yangın tehlikesi oluşturabilir.
- **Belirtilenin dışında bir güç kablosu kullanmayın.**
Cihazla birlikte verilenin dışında bir güç kablosu kullanmayın. Güç kablosundan geçen akım anma değerini aşarsa, güç kablosu aşırı ısınıp yangın tehlikesi oluşturabilir. Hasarlı güç kablosunun neden olabileceği yangın veya elektrik çarpması tehlikesini önlemek için aşağıdaki talimatları uygulayın:
- **Kablo kısmını çekmeyin.**
- **Güç kablosunu bükmeyin.**
- **Güç kablosunu demet yapmayın.**
- **Güç kablosunu zımba veya başka nesneler kullanarak sabitlemeyin.**
- **Güç kablosunu sıkıştırmayın.**
- **Güç kablosunun üzerine herhangi bir şey koymayın.**
- **Güç kablosunu onarmayın, üzerinde çalışmayın veya değişiklik yapmayın.**
- **Hasarlı güç kablosu kullanmayın.**
Hasarlı güç kablosunu hemen belirtilen kabloyla değiştirin. Güç kablosunun değiştirilmesi hakkında daha fazla bilgi için Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
- **Güç kablosunu ısı yayan aletlerden uzak tutun.**
- **Makineyi uzun bir süre boyunca kullanmayacaksınız, güç kablosunu prizden çıkarın.**

1.1.4 Kurulum, Taşıma, Saklama ve Bağlantı Önlemleri



UYARI

- **Ambalaj malzemelerini açıkta bırakmayın.**

Printlink5-IN'in kontrol panelinde kullanılan ambalaj malzemelerini, hastaların erişemeyeceği bir yerde saklayın. Plastik poşetleri bebeklerden uzak tutun, aksi takdirde kafalarına geçirip boğulmalarına neden olabilir.



DİKKAT

- **Cihazı belirtilen alanın dışında bir yere kurmayın.**

Printlink5-IN'i aşağıdaki yerlere veya bu elkitabında belirtilenler dışındaki yerlere kurmayın. Aksi takdirde yangına neden olabilir.

- **Tozlu yerler**
- **Makinenin doğrudan güneş ışığına maruz kaldığı yerler**
- **Nemli yerler, örneğin, su ısıtıcısının yanı**
- **Sabitlenmemiş yerler**
- **İyi havalandırılmayan yerler**
- **Makinenin yağlı duman veya buhara maruz kaldığı yerler**
- **Aşırı parlak ve aşırı karanlık yerler**
- **Makinenin yüksek sıcaklığa maruz kaldığı yerler, örneğin, ısıtıcının yanı**
- **Makineyi doğrudan yere koymayın.**

- **Güç kablosu bağlıyken ara kabloyu takıp çıkarmayın.**

Güç kablosunu prizden çıkardıktan sonra ara kabloyu takıp çıkarın. Güç kablosu bağlıyken kabloya veya konektöre dokunursanız, güç düğmesini kapattıktan sonra dahi kısa devre oluşup yangına neden olabilir.

- **Belirtilenin dışında bir ara kablo kullanmayın.**

Konica Minolta tarafından belirtilen bir ara kablo kullanın ve gerçek bağlantıyı yapmadan önce bağlanacak cihazı ve konektörleri kontrol edin. Belirtilenin dışında bir kablo kullanılırsa veya yanlış bir cihaza bağlanırsa, kısa devre oluşup yangına neden olabilir. Ara kablo kullanırken ve bağlarken aşağıdaki talimatlara dikkat edin.

- **Hasarlı kablo konektörü kullanmayın.**
- **Kablo konektörünün üzerine herhangi bir şey koymayın.**
- **Hasarlı kablo kullanmayın.**
- **Kabloya basmayın.**
- **Kablo gevşek bir şekilde bağlıysa makineyi kullanmayın.**
- **Havalandırma açıklıklarını tıkamayın.**

İç ısıyı dışarı atmak üzere makinenin önünde ve arkasında havalandırma açıklıkları bulunmaktadır. Makineyi, makinenin önünde ve arkasında bulunan havalandırma açıklıkları ile duvar veya diğer ekipmanlar arasında en az 10 cm mesafe kalacak şekilde kurun.

DİKKAT

- **Güç kablosu veya başka bir kablo bağlıyken makineyi hareket ettirmeyin.**
Hareket esnasında güç kablosu veya diğer kablolarla takılırsanız, Printlink5-IN'in kontrol paneli düşebilir veya devrilebilir, bu da yaralanmalara neden olabilir.
- **Güç düğmesini kapattıktan sonra dahi Printlink5-IN'i tamamen durmadan hareket ettirmeyin.**
Printlink5-IN'i hareket ettirmeden veya cihazı belli bir miktar sarsabilecek benzer bir işlem yapmadan önce, güç düğmesini kapattıktan sonra en az 30 saniye bekleyin.

1.1.5 Bakım Talimatları

UYARI

- **Makineyi parçalarına ayırmayın, onarmayın veya üzerinde değişiklik yapmayın.**
Makineyi asla parçalarına ayırmayın, onarmayın veya üzerinde değişiklik yapmayın. Aksi takdirde makine arızalanabilir, bu da yangına veya elektrik çarpmasına neden olabilir. Makinenin onarılması gerekiyorsa Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
- **Lityum pilleri çıkarmayın.**
Printlink5-IN'de lityum piller bulunmaktadır. Lityum pilleri çıkarmayın. Lityum pilleri ateşin yanında tutmanız veya suya batırmanız patlamaya neden olabilir. Lityum piller eskimişse ve cihaz düzgün çalışmıyorsa, pilleri kendi başınıza sökmeye, değiştirmeye veya şarj etmeye çalışmayın. Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
- **Fiş takılıyken bakım işlemi yapmayın.**
Printlink5-IN'i temizlemeden veya bakım işlemini yapmadan önce güç düğmesini kapatın ve fişi prizden çekin. Güç kablosu bağlıyken cihazın içerisindeki parçalara dokunursanız, güç düğmesini kapattıktan sonra dahi elektrik çarpmasına neden olabilir. Ara sıra fişi çekin ve oluşan tozu ve kiri kuru bir bezle silin. Fişte veya prizde biriken toz veya kir yangına neden olabilir.

DİKKAT

- **Sıcak parçalara dikkat edin.**
Printlink5-IN'de bulunan sabit disk ve diğer parçalar, güç düğmesi kapatıldıktan hemen sonra dahi son derece sıcaktır.
- **Bağlantıların güvenli olmasını sağlayın.**
Güç kablosunu, ara kabloyu ve panelleri güvenli bir şekilde bağlayın. Güvenli bir şekilde bağlanmazlarsa, temas hatası meydana gelebilir, bu da duman oluşumuna veya yangına neden olabilir.
- **Cihazı çizmeyin veya cihaza sert bir nesneyle vurmayın.**
Aksi takdirde cihaza zarar vererek arızaya neden olabilir.
- **Makinenin içini temizlediğinizden emin olun.**
Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçerek Printlink5-IN'in içinin yılda bir kez temizlenmesini sağlayın. Makinenin içinde biriken toz, makinenin ısınmasına veya yangına neden olabilir.

1.1.6 Kullanım Önlemleri



UYARI

- **Gök gürlüyorsa makineyi kullanmayı bırakın.**

Yıldırım düşmesi olasılığı varsa, makineyi kapatın ve güç kablosunu prizden çıkarın.

Güç kablosunu prizden çıkarmadan önce gök gürlüyorsa, makineye veya kablolardan herhangi birine dokunmayın. Aksi takdirde yangına veya elektrik çarpmasına neden olabilir.



DİKKAT

- **Cihazın üzerine fincanda veya bardakta kahve, meyve suyu veya başka bir sıvı koymayın.**

Makinenin içerisine su, sıvı madde veya metal girerse, makinenin çalışması tehlike oluşturur. Yabancı maddelerin makineye girmemesine dikkat edin.

- **Makineyi kimyasal maddelerin kullanıldığı veya depolandığı bir odada kullanmayın.**

- **Cihazın yakınında cep telefonu, telsiz telefon veya çağrı cihazı kullanmayın.**

Printlink5-IN'in yakınındayken cep telefonlarının, telsiz telefonların veya çağrı cihazlarının kapalı olduğundan emin olun. Aksi takdirde radyo dalgaları cihazın arızalanmasına neden olabilir.

- **Ekrana en az 80 cm uzaktan bakın.**

- **Makineyi uzun süre boyunca sürekli kullanmayın.**

- **Makineyi uzun süre boyunca sürekli kullanmanız gerekiyorsa, gözlerinizi dinlendirmek için saatte bir 10-15 dakika mola verin.**

Uzun süre boyunca sürekli ekrana bakmak göz yorgunluğuna neden olur.

- **Makine çalışırken, yakınlardaki radyo veya televizyonların sinyal durumuna dikkat edin.**

Cihazı radyo veya televizyonun yakınında kullanırsanız, radyo veya televizyonda parazite neden olabilir. Böyle bir durumda, radyo veya televizyonu cihazdan uzak tutun.

- **Ağ bağlantısında veya tekil bağlantıda virüslerin cihaza bulaşmamasına son derece dikkat edin.**

- **Cihaz 24 saat boyunca sürekli olarak kullanılır ve çalıştırılırsa, bu durum sistemin istikrarsız çalışmasına neden olur.**

Bu nedenle, cihazın düzgün çalışabilmesi için işiniz bittiğinde güç düğmesini kapatın.

Sistemin sürekli olarak 7/24 çalıştırılması gerekiyorsa sistemi haftada bir kapatıp açın. Cihaz 14 gün boyunca 7/24 sürekli çalıştırılırsa, otomatik olarak yeniden başlatılır (cihazı ekransız olarak kullanıyorsanız, cihazın kurulumu sırasında otomatik yeniden başlatmayı daima açık olarak ayarlayın). Modalite ile iletişim sırasında, belirlenen yeniden başlatma ayar süresine ulaşırsa, ABORT (İPTAL) mesajı iletilir ve iletişim kesilir. Yeniden başlatma sırasında modaliteden veri alınamaz (yaklaşık iki dakika). Ancak, önceden alınmış ve Printlink5-IN kuyruk ekranında görüntülenen öğeler, yeniden başlatma gerçekleştirilse dahi korunur.

- **Bu cihazı ekransız olarak kullanıyorsanız, bilgisayar üzerindeki güç düğmesini kullanarak Printlink5-IN'i kapatıp yeniden başlatın. Ekran olmadığını ve güç düğmesinin kapalı olduğunu fark etmezseniz, düğmeyi daha uzun süre basılı tuttuğunuzda zorla kapatma işlemi gerçekleşir. Bu nedenle, düğmeyi 3 saniyeden fazla basılı tutmamaya dikkat edin.**

1.1.7 İmha Talimatları

Printlink5-IN'i imha ederken aşağıdakileri dikkate alın:



DİKKAT

- **Printlink5-IN'in ana birimini imha etmeden önce ana birimde bulunan lityum pilleri çıkarın.**
- **Printlink5-IN'in ana birimini ve LCD ekranını imha ederken, "Etkili Kaynak Kullanımının Teşvik Edilmesi Yasası (Revize Edilmiş Geri Dönüşüm Yasası)" uyarınca uygun şekilde geri dönüştürün.**
- **Aksesuarlar endüstriyel atık olarak imha edilmelidir.**
 - Printlink5-IN ambalaj materyalleri
 - Printlink5-IN lityum pil

Bunların yetkili bir endüstriyel atık imha firması tarafından yerel hükümetin yürürlükteki kanun ve yönetmeliklerine uygun olarak imha edilmesini sağlayın.

Bölüm 2

Printlink5-IN Başlatma-Çıkış İşlemi ve Görüntüleme Cihazı Güç Kapalı Modu

2.1 Printlink5-IN Başlatma-Çıkış İşlemi

Bu bölümde Printlink5-IN'nin nasıl başlatılacağı ve buradan nasıl çıkış yapılacağı açıklanmaktadır.

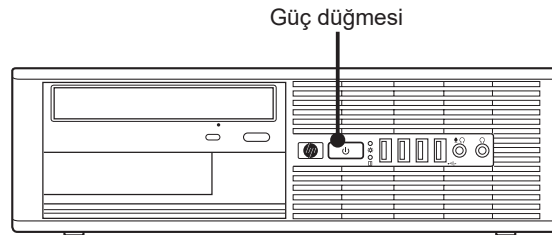


- Printlink5-IN 24 saat boyunca sürekli olarak kullanılır ve çalıştırılırsa, bu durum sistemin istikrarsız çalışmasına neden olur. Bu nedenle, güvenli çalışmayı sürdürmek için işiniz bittiğinde Printlink5-IN'den çıkış yapın. Sistemin sürekli olarak 7/24 çalıştırılması gerekiyorsa Printlink5-IN'den haftada bir çıkış yapıp tekrar başlatın. Cihaz 14 gün boyunca 7/24 sürekli çalıştırılırsa, otomatik olarak yeniden başlatılır (cihazı ekransız olarak kullanıyorsanız, cihazın kurulumu sırasında otomatik yeniden başlatmayı daima açık olarak ayarlayın). Modalite ile iletişim sırasında, belirlenen yeniden başlatma ayar süresine ulaşırsa, ABORT (İPTAL) mesajı iletilir ve iletişim kesilir. Yeniden başlatma sırasında modaliteden veri alınamaz (yaklaşık iki dakika). Ancak, önceden alınmış ve Printlink5-IN kuyruk ekranında görüntülenen öğeler, yeniden başlatma gerçekleştirilse dahi korunur.
- Bu cihazı ekransız olarak kullanıyorsanız, bilgisayar üzerindeki güç düğmesini kullanarak Printlink5-IN'i kapatıp yeniden başlatın. Ekran olmadığını ve güç düğmesinin kapalı olduğunu fark etmezseniz, düğmeyi daha uzun süre basılı tuttuğunuzda zorla kapatma işlemi gerçekleşir. Bu nedenle, düğmeyi 3 saniyeden fazla basılı tutmama-ya dikkat edin.

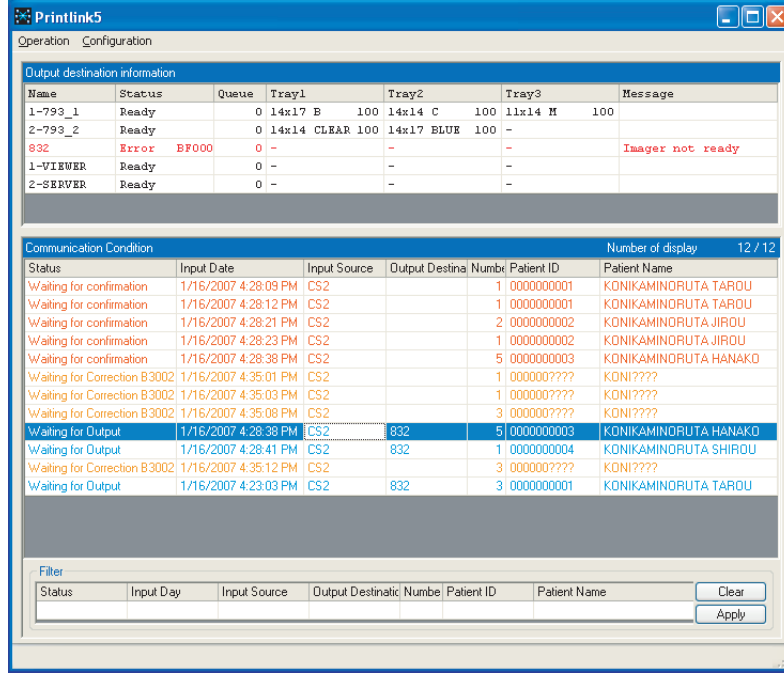
2.1.1 Nasıl Başlatılır

Printlink5-IN'i başlatmak için aşağıdaki adımları uygulayın:

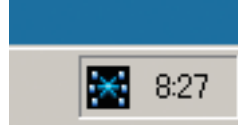
1 Printlink5-IN'in güç düğmesini açın.



Windows başlatıldıktan sonra Printlink5-IN ana ekranı görüntülenir.



Windows görev tepsisinde (varsayılan olarak ekranın sağ alt köşesinde) Printlink5-IN simgesi görünür.



Simge, iletişim durumuna göre aşağıdaki şekilde değişir:

Simge	Anlamı
	İletişim durumu normal.
	Uyarı durumunda kuyruk var.
	Hata durumunda kuyruk var.



- Başlatma işlemi sırasında Printlink5-IN ana ekranı görüntülenmezse, görev tepsisindeki Printlink5-IN simgesine basın. Ana ekran görünür.
- (Kapat) veya (Küçült) düğmesine basarak kapatırsanız, görev tepsisindeki Printlink5-IN simgesine basarak ana ekranı görüntüleyebilirsiniz.
- Güç Kapalı modu ayarlandığında, hedef görüntüleme cihazı da çalışmaya başlar.

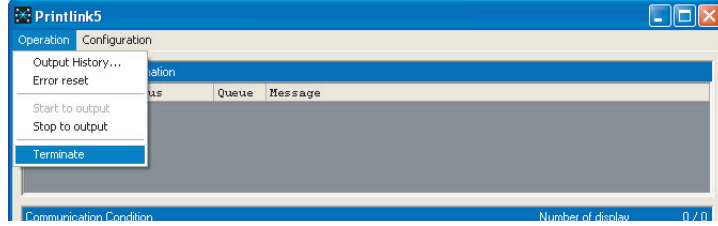


"2.2 Görüntüleme Cihazı Güç Kapalı Modu" (Sayfa 17)

2.1.2 Nasıl Çıkış Yapılır

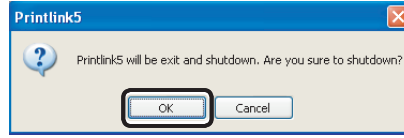
Printlink5-IN'den çıkış yapmak için aşağıdaki adımları uygulayın:

- 1 **Printlink5-IN ana ekranında [Operation] menüsünden [Terminate] seçeneğini seçin.**



Onay mesajı görünür.

- 2 **[OK] düğmesine basın.**



Printlink5-IN'den çıkış yapılır ve ardından Windows kapanır. Bilgisayar kapanır.



- Kapatma işlemi esnasında [Communication Condition] içerisinde görüntülenen kuyruk, makine yeniden başlatılana dek bekletilir.
- Güç Kapalı modu ayarlandığında, hedef görüntüleme cihazı da kapanır.



"2.2 Görüntüleme Cihazı Güç Kapalı Modu" (Sayfa 17)



- Güç Kapalı Modu "Açık" olarak ayarlansa dahi, Printlink5-IN ana ekranında [Operation] menüsünden [Exit] seçilmeden Windows kapatıldıktan hemen sonra güç kapalı fonksiyonu çalışmaz. Bu durumda görüntüleme cihazı, Printlink5-IN kapatıldıktan sonra yaklaşık 10 dakika içerisinde kapanır.

2.2 Görüntüleme Cihazı Güç Kapalı Modu

Bu makineye bağlanan görüntüleme cihazı, Printlink5-IN başlatılırken/çıkış yapılırken senkronize olarak açılabilir/kapatılabilir. Bu fonksiyona Güç Kapalı modu adı verilir.

Aşağıdaki görüntüleme cihazı modelinde Güç Kapalı modu desteklenmektedir.

- Laser Imager DRYPRO MODEL 832
- Laser Imager DRYPRO MODEL 873

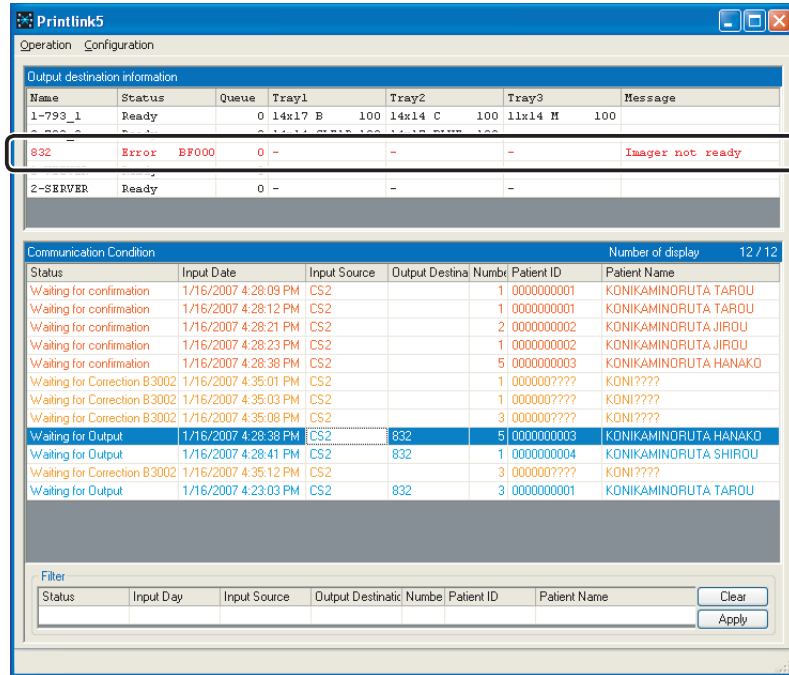
DRYPRO MODEL 832/873 ile senkronize bir şekilde kapatmak için, Printlink5-IN ana ekranında DRYPRO MODEL 832/873'ün bakım işleminin gerçekleştirildiği Yardımcı Araçları (Utility Tool) başlatın ve Güç Kapalı modunu "Açık" olarak ayarlayın. Aşağıdaki adımları gerçekleştirin.

DRYPRO MODEL 832/873 Yardımcı Araçlar hakkında daha fazla bilgi için bkz. Bölüm 3 "DRYPRO MODEL 832/873'ün Bakımını 'Yardımcı Araçlar' üzerinden gerçekleştirme".



- Güç Kapalı Modu "Açık" olarak ayarlansa dahi, Printlink5-IN ana ekranında [Operation] menüsünden [Exit] seçilmeden Windows kapatıldıktan hemen sonra güç kapalı fonksiyonu çalışmaz. Bu durumda görüntüleme cihazı, Printlink5-IN kapatıldıktan sonra yaklaşık 10 dakika içerisinde kapanır.

- 1 Printlink5-IN ana ekranında [Output destination information] altında yer alan görüntüleme cihazı DRYPRO 832 veya 873 ayarlarını görüntülemek için satıra çift tıklayın.



DRYPRO MODEL 832/873 Yardımcı Araçlar başlatılır ve [Maintenance Menu] ekranı (sonraki sayfa) görüntülenir.

2 [SYSTEM SETUP] düğmesine basın.

DRYPRO MODEL 832

The screenshot shows the 'Drypro832 Utility Tool (EN)' interface. It has a blue header bar. Below it, there's a 'STATUS' section with 'READY' and 'Calibration need'. A 'TRAY INFO.' section shows '8x10 B (30)' and '14x17 B (112)'. A 'PRINT INFO.' section has buttons for 'PRINT QUEUE / DELETE', 'TEST PRINT', and 'QC PATTERN'. A 'FILM INFO.' section has buttons for 'FILM DATA' and 'FILM SETUP'. An 'IMAGER INFO.' section has buttons for 'SYSTEM SETUP' (highlighted with a red rectangle), 'TIME LAYOUT', and 'SYSTEM RESET'. A 'BACK' button is at the bottom right.

DRYPRO MODEL 873

The screenshot shows the 'Drypro873 Utility Tool (EN)' interface. It has a blue header bar. Below it, there's a 'STATUS' section with 'READY' and 'Calibration need'. A 'DRYPRO INFO.' section shows 'DRYPRO 873 (10.14.8.171)'. A 'TRAY INFO.' section shows '14x17 B (21)', '11x14 B (92) Calibration.', and '11x14 M (73) Calibration.'. A 'PRINT INFO.' section has buttons for 'PRINT QUEUE / DELETE', 'TEST PRINT', and 'QC PATTERN'. A 'FILM INFO.' section has buttons for 'FILM DATA' and 'FILM SETUP'. An 'IMAGER INFO.' section has buttons for 'SYSTEM SETUP' (highlighted with a red rectangle), 'TIME LAYOUT', and 'SORTER SETUP'. A 'BACK' button is at the bottom right.

[SYSTEM SETUP] ekranı görünür.

3 [REMOTE POWER CONTROL] seçeneğini "PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)" veya "PW CONTROL FROM PC (WITHOUT HEAT CONTROL)" olarak ayarlayıp [SAVE] düğmesine basın.

DRYPRO MODEL 832

The screenshot shows the 'SYSTEM SETUP' screen for 'DRYPRO MODEL 832'. It has a blue header bar. Below it, there's an 'IMAGER NAME' section with a text field for 'NAME' containing 'DRYPRO832'. Below that are fields for 'IP ADDRESS' (10, 14, 8, 142), 'SUBNET MASK' (255, 255, 240, 0), 'DEFAULT GATEWAY' (0, 0, 0, 0), and 'MAC ADDRESS' (00:50:AA:80:60:20). A 'REMOTE POWER CONTROL' section has a dropdown menu set to 'PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)' (highlighted with a red rectangle). Below that are 'SLEEP MODE TIMER' (ON/OFF) and 'BUZZER' (ON/OFF) options. At the bottom are 'SAVE' (highlighted with a red rectangle) and 'BACK' buttons.

DRYPRO MODEL 873

The screenshot shows the 'SYSTEM SETUP' screen for 'DRYPRO MODEL 873'. It has a blue header bar. Below it, there's an 'IMAGER NAME' section with a text field for 'NAME' containing 'DRYPRO 873'. Below that are fields for 'IP ADDRESS' (10, 14, 8, 171), 'SUBNET MASK' (255, 255, 240, 0), 'DEFAULT GATEWAY' (10, 14, 0, 1), and 'MAC ADDRESS' (00:50:AA:8F:EF:31). A 'REMOTE POWER CONTROL' section has a dropdown menu set to 'PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)' (highlighted with a red rectangle). Below that are 'SLEEP MODE TIMER' (ON/OFF) and 'BUZZER' (ON/OFF) options. At the bottom are 'SAVE' (highlighted with a red rectangle) and 'BACK' buttons.

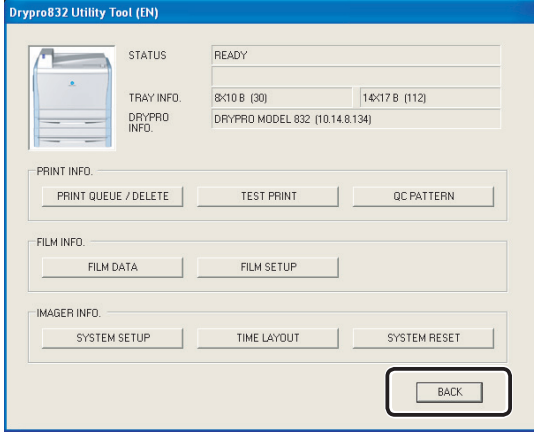
- "PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)" olarak ayarlarsanız, güç düğmesi kapatıldıktan sonra ana birim içerisindeki sıcaklık korunduğu için başlatma işlemi sırasındaki ısınma süresini azalır.
- "PW CONTROL FROM PC (WITHOUT HEAT CONTROL)" olarak ayarlarsanız, güç düğmesi kapatıldıktan sonra ana birim içerisindeki sıcaklık kontrol edilmez.

Ayarlar kaydedilir ve ekran kapanır.

4 [Maintenance Menu] ekranında [BACK] düğmesine basın.

DRYPRO MODEL 832

Drypro832 Utility Tool (EN)



STATUS: READY

TRAY INFO. 8x10 B (30) 14x17 B (112)

DRYPRO INFO. DRYPRO MODEL 832 (10.14.8.134)

PRINT INFO.

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO.

FILM DATA FILM SETUP

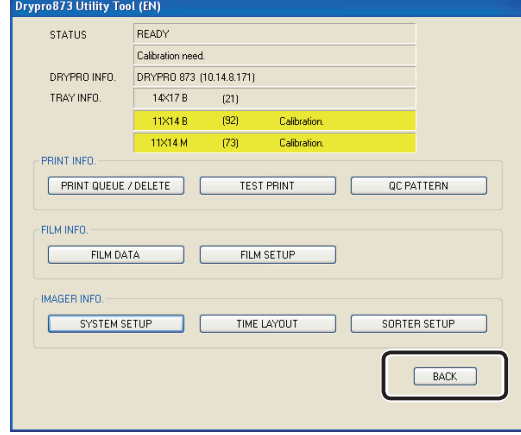
IMAGER INFO.

SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SYSTEM RESET

BACK

DRYPRO MODEL 873

Drypro873 Utility Tool (EN)



STATUS: READY

Calibration need

DRYPRO INFO. DRYPRO 873 (10.14.8.171)

TRAY INFO. 14x17 B (21)

11x14 B (32) Calibration.

11x14 M (73) Calibration.

PRINT INFO.

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO.

FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO.

SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SORTER SETUP

BACK

DRYPRO MODEL 832/873 Yardımcı Araçlardan çıkış yapılır ve [Maintenance Menu] ekranı kapanır.

Bölüm 3

DRYPRO MODEL 832/873'ün Bakımını "Yardımcı Araçlar" Üzerinden Gerçekleştirme

3.1 Yardımcı Araçlar Başlatma-Çıkış İşlemi

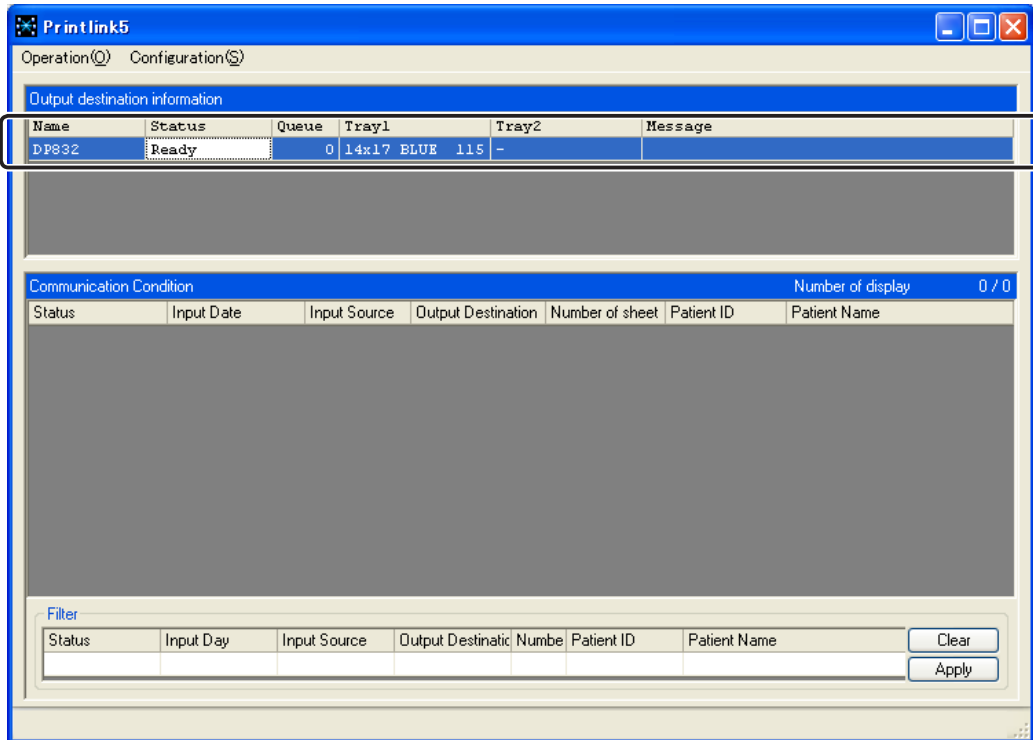
Printlink5-IN'de, DRYPRO MODEL 832/873'ün bakım işleminin gerçekleştirildiği Yardımcı Araçlar adlı bir uygulama bulunmaktadır.

Bu bölümde, DRYPRO MODEL 832/873 Yardımcı Araçların nasıl başlatılıp kapatılacağı açıklanmaktadır.

3.1.1 Yardımcı Araçları Başlatma

Printlink5-IN Yardımcı Araçlarını başlatmak için aşağıdaki adımları uygulayın:

- 1 Printlink5-IN'in ana ekranında [Output Destination Information] altında yer alan DRYPRO MODEL 832 veya 873'ü görüntülemek için satıra çift tıklayın.



Yardımcı Araçlar [Maintenance Menu] ekranı görüntülenir.



"3.2 Maintenance Menu Ekranı" (Sayfa 24)


3.1.2 Yardımcı Araçlardan Çıkış Yapma

Yardımcı Araçlardan çıkış yapmak için aşağıdaki adımları uygulayın.

- 1** Yardımcı Araçların [Maintenance Menu] ekranında [BACK] düğmesine basın.

DRYPRO MODEL 832

Drypro832 Utility Tool (EN)

	STATUS	READY
	TRAY INFO.	14x17 B (115)
	DRYPRO INFO.	DP832 (192.168.20.161)

PRINT INFO.

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO.

FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO.

SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SYSTEM RESET

BACK

DRYPRO MODEL 873

Drypro873 Utility Tool (EN)

STATUS	READY
	Calibration need.
DRYPRO INFO.	DRYPRO 873 (10.14.8.171)
TRAY INFO.	14x17 B (21)
	11x14 B (92) Calibration.
	11x14 M (73) Calibration.

PRINT INFO.

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO.

FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO.

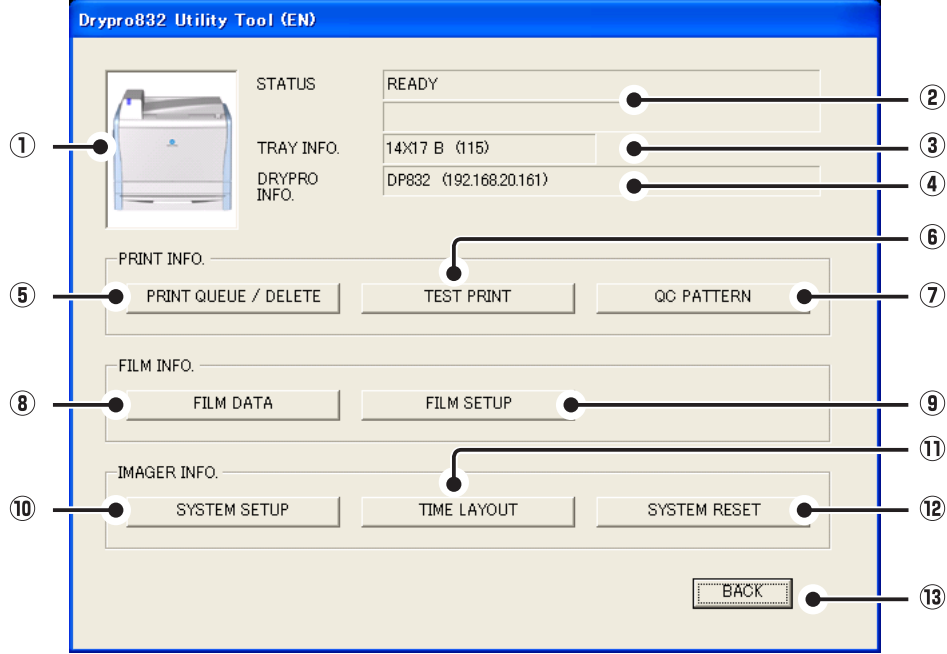
SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SORTER SETUP

BACK

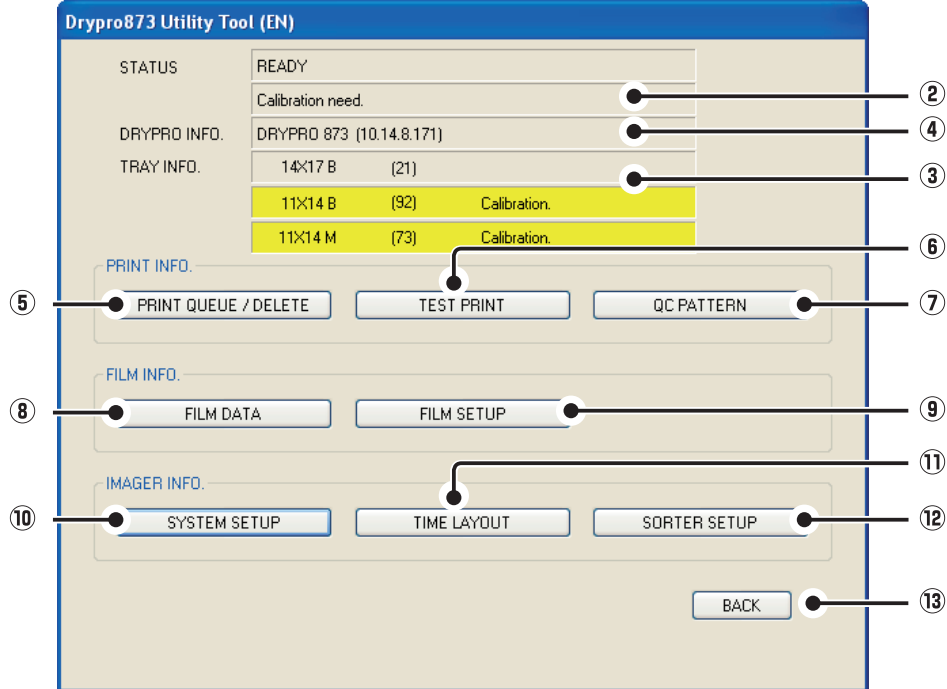
3.2 Maintenance Menu Ekranı

Bu bölümde DRYPRO MODEL 832/873 Yardımcı Araçlar [Maintenance Menu] ekranı açıklanmaktadır.

DRYPRO MODEL 832



DRYPRO MODEL 873



Nu- mara	Öge	Açıklama	Bkz.
①	DRYPRO 832 Simgesi	Bir hata oluşursa, bu simgeye basarak [Solutions] ekranını görüntüleyebilirsiniz.	3.3 Çözümler Ekranı (Sayfa 26)
②	STATUS	Makinenin mevcut durumunu gösterir.	Bkz. "Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 İŞLETİM ELKİTABI".
③	TRAY INFO.	Yüklü filmin boyutu ve türü görüntülenir.	Bkz. "Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 İŞLETİM ELKİTABI".
④	DRYPRO INFO.	İsim ve ayarlanan IP adresi gösterilir.	—
	PRINT INFO.		3.4 Yazdırma Bilgileri (Sayfa 28)
⑤	[PRINT QUEUE/DELETE] düğmesi	Bu düğmeye basıldığında [PRINT QUEUE/DELETE] ekranı görünür.	3.4.1 Yazdırma Kuyruğu/Silme (Sayfa 28)
⑥	[TEST PRINT] düğmesi	Bu düğmeye basıldığında [TEST PRINT] ekranı görünür. Yoğunluğu kontrol etmek için kalite kontrol desenleri yazdırabilirsiniz.	3.4.2 Test Yazdırması (Sayfa 30)
⑦	[QC PATTERN] düğmesi	Bu düğmeye basıldığında [QC PATTERN] ekranı görünür. Referans değeri ve kalite kontrol desenlerinin sonuçlarını kontrol edebilirsiniz.	3.4.3 Kalite Kontrol Deseni (Sayfa 32)
	FILM INFO.		3.5 Film ve Tepsi Bilgileri (Sayfa 35)
⑧	[FILM DATA] düğmesi	Bu düğmeye basıldığında [FILM DATA] ekranı görünür.	3.5.1 Film Verileri (Sayfa 35)
⑨	[FILM SETUP] düğmesi	Bu düğmeye basıldığında [FILM SETUP] ekranı görünür. Film boyutunu, türünü ve yaprak sayısını belirtir.	3.5.2 Film Kurulumu (Sayfa 37)
	IMAGER INFO.		3.6 Bilgi (Sayfa 40)
⑩	[SYSTEM SETUP] düğmesi	Bu düğmeye basıldığında [SYSTEM SETUP] ekranı görünür. Ağ ve uyku modu ayarlarını yapabilirsiniz.	3.6.1 Sistem Kurulumu (Sayfa 40)
⑪	[TIME LAYOUT] düğmesi	Bu düğmeye basıldığında [TIME LAYOUT] ekranı görünür. Tarih ve saat görüntü formatını ayarlayabilirsiniz.	3.6.2 Zaman Ayarı (Sayfa 43)
⑫	[SYSTEM RESET] düğmesi	Tüm işleri siler.	3.6.3 Sistem Sıfırlama (Sayfa 45)
⑬	[BACK] düğmesi	Yardımcı Araçlardan çıkış yapar.	3.1.2 Yardımcı Araçlardan Çıkış Yapma (Sayfa 23)
⑭	[SORTER SETUP] düğmesi	Bu düğmeye basıldığında [SORTER SETUP] ekranı görünür. Çeşitli ayıklayıcı ayarlarını gösterir (opsiyonel).	3.6.4 Ayıklayıcı Kurulumu (Sayfa 46)

3.3 Çözümler Ekranı

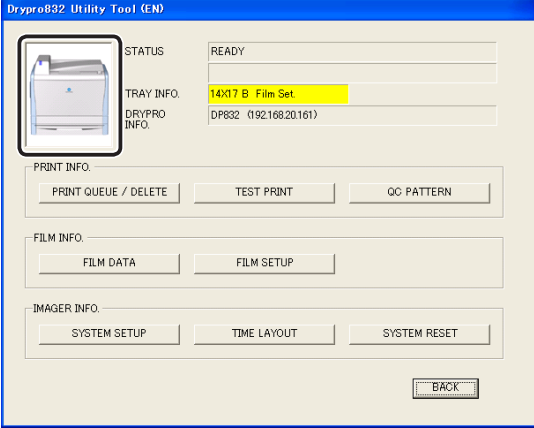
DRYPRO 832'de film kalmadıysa, filtrenin değiştirilmesi gerekiyorsa veya film sıkışması meydana geldiyse, duruma uygun çözümlerin gösterildiği ekranı görüntülemek için [Maintenance Menu] ekranının sol üst köşesindeki simgeye basın.

[Maintenance Menu] Ekranı

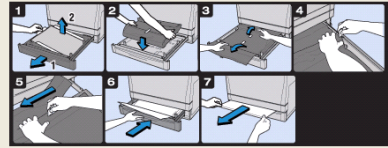
Uygun Çözümler Ekranı

Film kalmadıysa

Drypro832 Utility Tool (EN)



Film Loading



Press the [Open/Close] button to start Film Loading operation.

1. Draw the tray to the very end and then remove the existing film tray.
2. Set a new film package so that the arrows on the film package come to the arrow side on the tray.
3. Remove the tape from the film package.
4. Cut the edge of film package on the far side with a cutter attached.
5. Close the tray so that the near end of film package comes out from the tray.
6. Pull out the film package from the tray to finish.

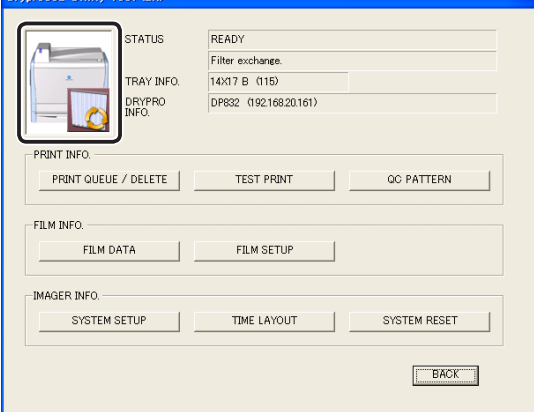
BACK



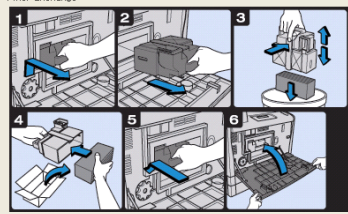
Bkz. "Laser Imager DRYPRO MODEL 832 İŞLETİM ELKİTABI".

Filtre değişimi gerekiyorsa

Drypro832 Utility Tool (EN)



Filter Exchange



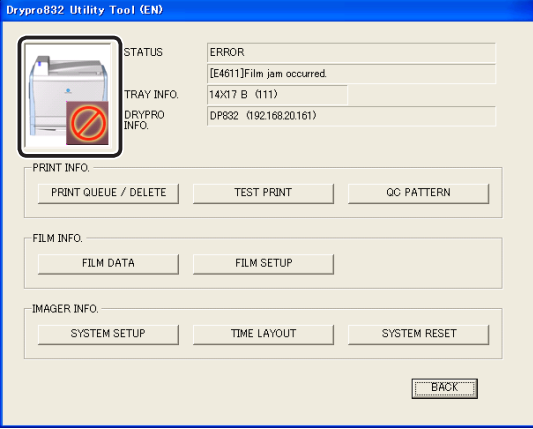
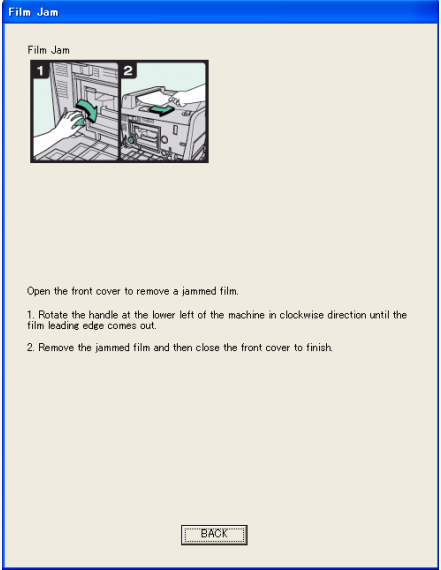


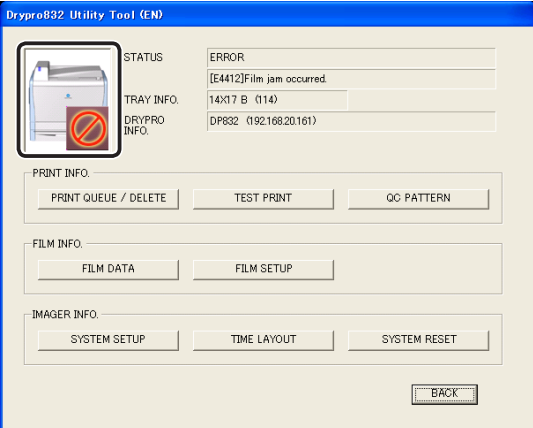
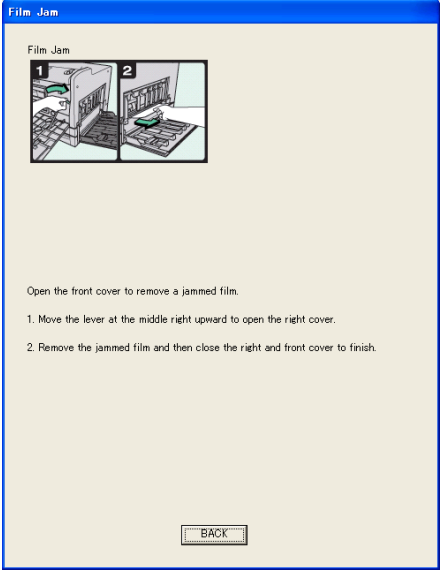
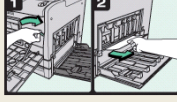

Open the front cover to exchange the filter.

1. Hold the handle of the filter case to move a little upward.
2. Pull out the filter case.
3. Press the lever on the top of the filter case to release the lock and then remove the existing filter.
4. Prepare a new filter.
5. Set the new filter to the filter case and then check that the filter is locked.
6. Set the filter case to the machine.
7. Close the front cover to finish.

BACK



Bkz. "Laser Imager DRYPRO MODEL 832 İŞLETİM ELKİTABI".

[Maintenance Menu] Ekranı	Uygun Çözümler Ekranı
Isı işlem biriminde film sıkışması meydana geldiğinde	
 <p>Drypro832 Utility Tool (EN)</p> <p>STATUS: ERROR [E4611] Film jam occurred.</p> <p>TRAY INFO: 14X17 B (111)</p> <p>DRYPRO INFO: DP832 (192.168.20.161)</p> <p>PRINT INFO: <input type="button" value="PRINT QUEUE / DELETE"/> <input type="button" value="TEST PRINT"/> <input type="button" value="QC PATTERN"/></p> <p>FILM INFO: <input type="button" value="FILM DATA"/> <input type="button" value="FILM SETUP"/></p> <p>IMAGER INFO: <input type="button" value="SYSTEM SETUP"/> <input type="button" value="TIME LAYOUT"/> <input type="button" value="SYSTEM RESET"/></p> <p style="text-align: right;"><input type="button" value="BACK"/></p>	 <p>Film Jam</p> <p>Film Jam</p>  <p>Open the front cover to remove a jammed film.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Rotate the handle at the lower left of the machine in clockwise direction until the film leading edge comes out. 2. Remove the jammed film and then close the front cover to finish. <p style="text-align: right;"><input type="button" value="BACK"/></p>
<p> Bkz. "Laser Imager DRYPRO MODEL 832 İŞLETİM ELKİTABI".</p>	
Besleme tepsiyi ile pozisyon ayar birimi arasında film sıkışması meydana geldiğinde	
 <p>Drypro832 Utility Tool (EN)</p> <p>STATUS: ERROR [E4412] Film jam occurred.</p> <p>TRAY INFO: 14X17 B (114)</p> <p>DRYPRO INFO: DP832 (192.168.20.161)</p> <p>PRINT INFO: <input type="button" value="PRINT QUEUE / DELETE"/> <input type="button" value="TEST PRINT"/> <input type="button" value="QC PATTERN"/></p> <p>FILM INFO: <input type="button" value="FILM DATA"/> <input type="button" value="FILM SETUP"/></p> <p>IMAGER INFO: <input type="button" value="SYSTEM SETUP"/> <input type="button" value="TIME LAYOUT"/> <input type="button" value="SYSTEM RESET"/></p> <p style="text-align: right;"><input type="button" value="BACK"/></p>	 <p>Film Jam</p> <p>Film Jam</p>  <p>Open the front cover to remove a jammed film.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Move the lever at the middle right upward to open the right cover. 2. Remove the jammed film and then close the right and front cover to finish. <p style="text-align: right;"><input type="button" value="BACK"/></p>
<p> Bkz. "Laser Imager DRYPRO MODEL 832 İŞLETİM ELKİTABI".</p>	

3.4 Yazdırma Bilgileri

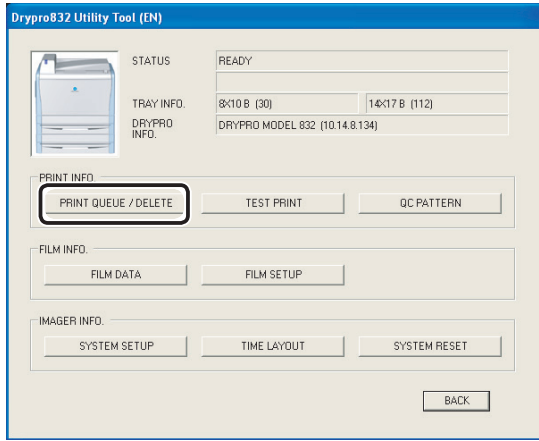
İş listesini görüntüleyebilir veya Yardımcı Araçlardan herhangi bir işi silebilirsiniz. Ayrıca yoğunluğu kontrol etmek için test yazdırması da yapabilirsiniz.

3.4.1 Yazdırma Kuyruğu/Silme

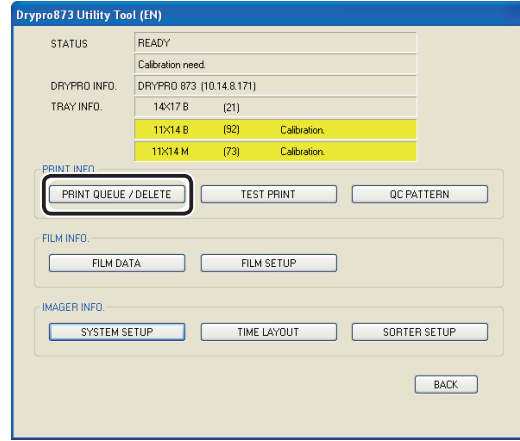
DRYPRO MODEL 832/873'te yazdırma işinin durumunu ve ilgili bilgileri kontrol edebilir veya yazdırma işini silebilirsiniz.

- 1 **[Maintenance Menu] ekranında [PRINT QUEUE/DELETE] düğmesine basın.**

DRYPRO MODEL 832

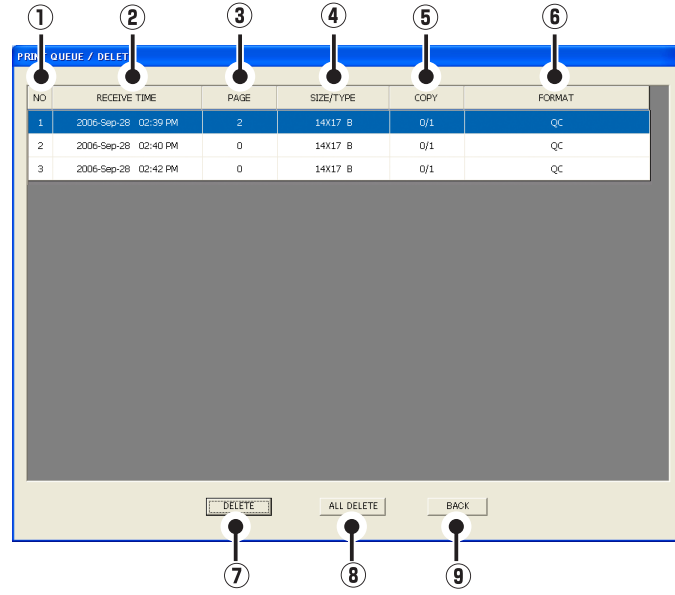


DRYPRO MODEL 873

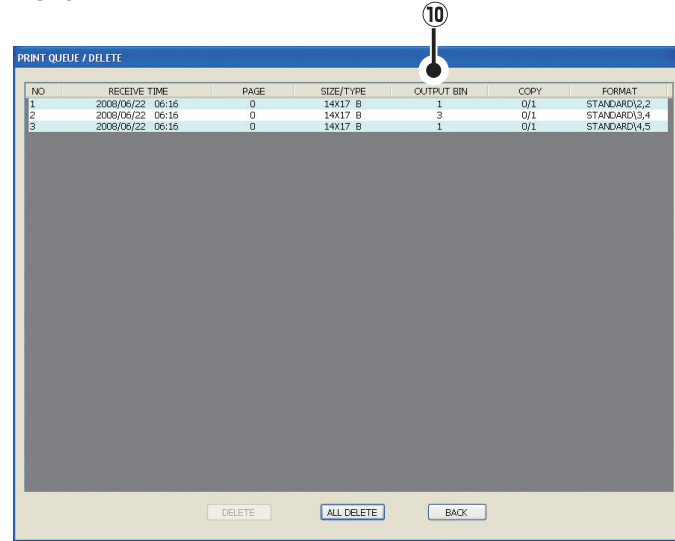


[PRINT QUEUE/DELETE] ekranı görünür.

DRYPRO MODEL 832



DRYPRO MODEL 873



Numara	Öge	Açıklama
①	NO	Yazdırma işinin öge numarası görüntülenir.
②	RECEIVE TIME	Görüntünün alındığı tarih ve saati gösterir.
③	PAGE	Tanımlama sistemi tarafından atanan çıktı filmi seri numarası görüntülenir.
④	SIZE/TYPE	Çıktı alınacak filmin boyutu ve türü görüntülenir.
⑤	COPY	Yazdırılan kopyalar/kopya sayısı görüntülenir.
⑥	FORMAT	Kare sayısı görüntülenir.
⑦	[DELETE] düğmesi	Bu düğmeye basınca seçili iş silinir.
⑧	[ALL DELETE] düğmesi	Bu düğmeye basınca görüntülenen tüm işler silinir.
⑨	[BACK] düğmesi	Bu düğmeye basınca [Maintenance Menu] ekranına geri dönülür.
⑩	OUTPUT BIN	Çıktı hedefinin ayıklayıcı kısmı gösterilir.

2 [BACK] düğmesine basın.

Ekran [Maintenance Menu] ekranına geri döner.

3.4.2 Test Yazdırması

Test yazdırması uygulanırken, görüntü kalitesini değerlendirmek için kalite kontrol deseni yazdırılır ve aynı zamanda, içerideki yoğunluk ölçerle kalite kontrol deseninin yoğunluğu da ölçülür ve yoğunluk otomatik olarak kontrol edilir. Yazdırılan kalite kontrol desenlerini gözle inceleyerek görüntü kalitesinde sorun olup olmadığını kontrol edebilirsiniz. Besleme tepsisine göre test yazdırması uygulayın (Lispl-832 kurulu ise).

Bu bölümde kalite kontrol desenlerinin Yardımcı Araçlar kullanılarak nasıl yazdırılacağı açıklanmaktadır. Genel test yazdırma işlevi ve kalite kontrol desenlerini yazdırdıktan sonra sonuçları değerlendirme yöntemi için bkz. "Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 İŞLETİM ELKİTABI".



- Ana birimin işletim panelinden kalite kontrol desenlerini de yazdırabilirsiniz.

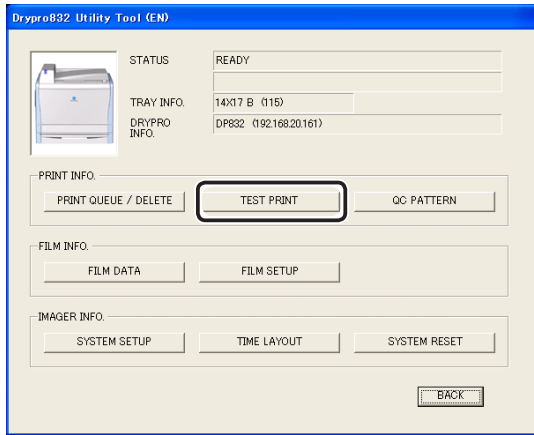


Bkz. "Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 İŞLETİM ELKİTABI".

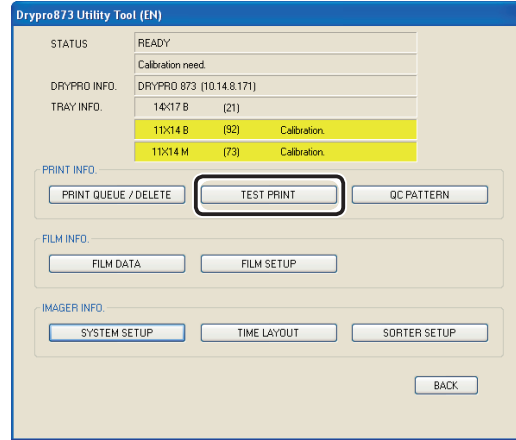
Kalite kontrol desenleri yazdırmak için aşağıdaki adımları uygulayın.

1 [Maintenance Menu] ekranında [Test Print] düğmesine basın.

DRYPRO MODEL 832

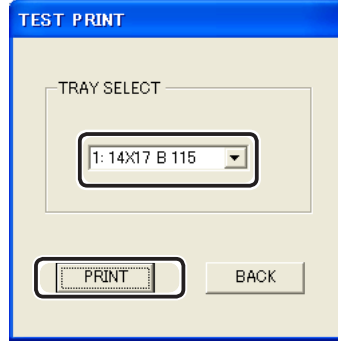


DRYPRO MODEL 873



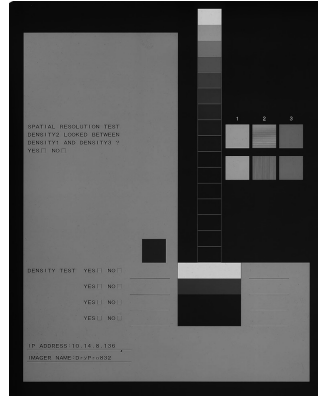
[TEST PRINT] ekranı görünür.

2 [TRAY SELECT] kısmından kullanmak istediğiniz tepsiyi seçin ve [PRINT] düğmesine basın.



- [BACK] düğmesine basınca kalite kontrol desenlerinin çıktısı alınmadan [Maintenance Menu] ekranına geri dönülür.

Aşağıda gösterildiği gibi kalite kontrol desenlerinin çıktısı alınır ve [Maintenance Menu] ekranına geri dönülür.



3.4.3 Kalite Kontrol Deseni

DRYPRO MODEL 832/873'teki yoğunluk ölçerden alınan kalite kontrol deseni değeri gösterilir. Alınan değer, önceden ayarlanmış referans değer sınırları içerisindeyse (Tamam) değer mavi renkte gösterilir, referans değer sınırları dışındaysa (İyi Değil) kırmızı renkte gösterilir. Genel test yazdırma işlevi ve kalite kontrol desenlerini yazdırdıktan sonra sonuçları değerlendirme yöntemi için bkz. "Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 İŞLETİM ELKİTABI".



- Kalite kontrol desenlerinin sonucu "İyi Değil" ise kalibrasyon işlemini gerçekleştirin.



Bkz. "Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 İŞLETİM ELKİTABI".



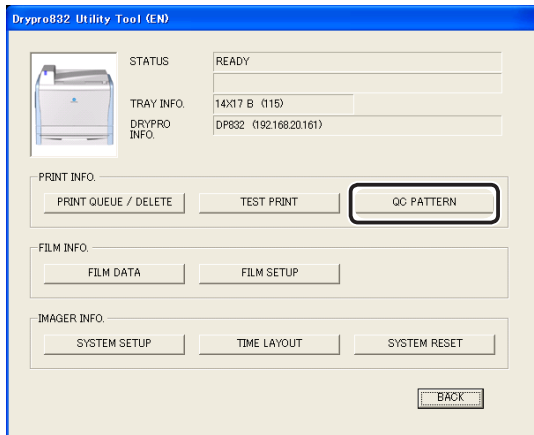
- Ana birimin işletim panelinden kalite kontrol desenlerinin sonuçlarını da kontrol edebilirsiniz.



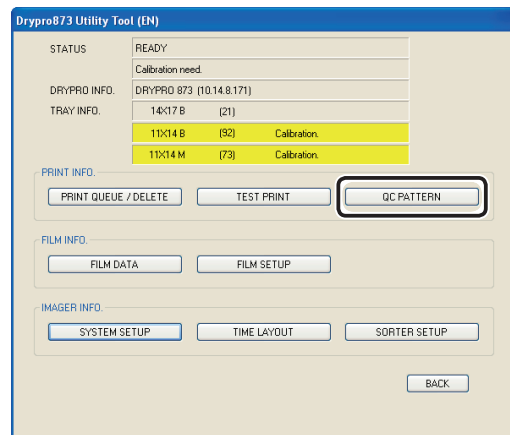
Bkz. "Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 İŞLETİM ELKİTABI".

1 [Maintenance Menu] ekranında [QC Pattern] düğmesine basın.

DRYPRO MODEL 832



DRYPRO MODEL 873



[QC PATTERN] ekranı görünür.

The screenshot shows the 'QC PATTERN' screen. At the top, there is a 'TRAY SELECT' dropdown menu set to '1. FILM TYPE B'. Below it, a 'BASE/RANGE(STEP1-STEP4)' section shows a table with columns for DATE, STEP1, STEP2, STEP3, and STEP4. The table contains three rows of data. A 'RESET' button is located below this table. Below the 'RESET' button is another table with the same columns, containing three rows of data. At the bottom of the screen, there is a 'CSV FILE OUTPUT' button and a 'BACK' button. Numbered callouts 1 to 6 point to the following elements: 1. TRAY SELECT dropdown, 2. BASE/RANGE table, 3. RESET button, 4. Second table, 5. CSV FILE OUTPUT button, 6. BACK button.

Nu- mara	Öge	Açıklama
①	TRAY SELECT	Hedef besleme tepsisini seçin.
②	BASE/RANGE	Referans değer ayarlandığı tarih ve saat ile referans değer ve hata aralığı görüntülenir.
③	[RESET] düğmesi	Bu düğmeye basınca referans değer sıfırlanır.
④	KALİTE KONTROL DESENİ	Maksimum 60 adet yeni kalite kontrol deseni görüntülenir. Sonuçların değeri "Tamam" ise mavi renkte, "İyi Değil" ise kırmızı renkte gösterilir.
⑤	[CSV FILE OUTPUT] düğmesi	Bu düğmeye basınca, kalite kontrol deseni sonuçlarının çıktısı CSV uzantılı dosya şeklinde alınır.
⑥	[BACK] düğmesi	Bu düğmeye basınca [Maintenance Menu] ekranına geri dönlür.



- Gösterilen yoğunluk değerleri, gösterilen basamağa yuvarlanır. Bu nedenle, aynı değerler farklı sonuç anlamına gelebilir.

2 [BACK] düğmesine basın.

Ekran [Maintenance Menu] ekranına geri döner.

Referans Değer Sıfırlama

Aşağıdaki durumlarda referans değer sıfırlanması gerekir.

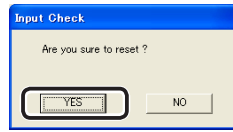
- Film türü değiştiği zaman
- Son üç ayda veya daha uzun süre boyunca kalite kontrol desenleri yazdırılmadığı zaman
- Referans değeri belirlendikten sonra bir hafta veya daha uzun bir süre boyunca üç kez kalite kontrol deseni yazdırılmadığı zaman

Referans değeri sıfırlamak için aşağıdaki adımları uygulayın.

1 [QC PATTERN] ekranında [RESET] düğmesine basın.

Onay mesajı görüntülenir.

2 [YES] düğmesine basın.



Referans değeri sıfırlanır.



- Referans değeri sıfırlanmışsa, kalite kontrol desenlerini üç kez yazdırıp referans değeri sıfırlayın.



Bkz. "Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 İŞLETİM ELKİTABI"

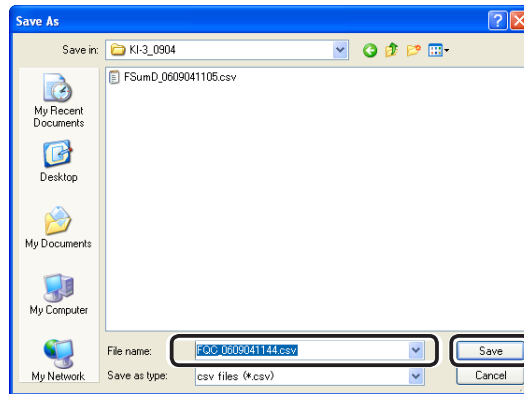
CSV Dosya Çıktısı

Kalite kontrol deseninin çıktısı, CSV uzantılı dosya şeklinde alınabilir.

1 [QC PATTERN] ekranında [CSV FILE OUTPUT] düğmesine basın.

[Save As] ekranı görüntülenir.

2 Dosyanın kaydedildiği konumu ve adı belirtip [Save] düğmesine basın.



CSV dosyası kaydedilir.

3.5 Film ve Tepsi Bilgileri

DRYPRO MODEL 832/873'te çıktı alınan film yaprağı sayısını ve tepsi için ayarlanan film bilgilerini kontrol edebilirsiniz.

3.5.1 Film Verileri

Film yapraklarının sayısını günlük, haftalık veya aylık olarak sayıp kontrol edebilirsiniz. Ayrıca, sayılan verilerin çıktısı CSV uzantılı dosya şeklinde alınabilir.

1 [Maintenance Menu] ekranında [FILM DATA] düğmesine basın.

DRYPRO MODEL 832

Drypro832 Utility Tool (EN)

STATUS: READY

TRAY INFO: 14x17 B (115)

DRYPRO INFO: DP832 (192.168.20.161)

PRINT INFO:

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO:

FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO:

SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SYSTEM RESET

BACK

DRYPRO MODEL 873

Drypro873 Utility Tool (EN)

STATUS: READY

Calibration need.

DRYPRO INFO: DRYPRO 873 (10.14.8.171)

TRAY INFO: 14x17 B (21), 11x14 B (92), 11x14 M (73)

PRINT INFO:

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO:

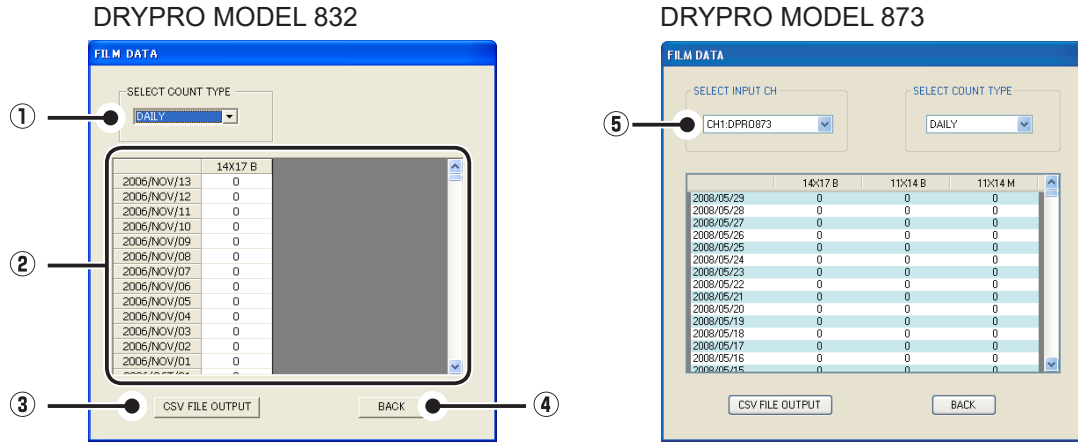
FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO:

SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SORTER SETUP

BACK

[FILM DATA] ekranı (sonraki sayfa) görüntülenir.



Nu- mara	Öge	Açıklama
①	SELECT COUNT TYPE	Sayma birimini seçin. <ul style="list-style-type: none"> • "Daily": Günlük olarak sayılan 365 günlük veriler görüntülenir. • "Weekly": Haftalık olarak sayılan 52 haftalık veriler görüntülenir. • "Monthly": Aylık olarak sayılan 12 aylık veriler görüntülenir.
②	FİLM YAPRAĞI SAYISI SAYIM SONUCU	Her bir besleme tepsisindeki film yaprağı sayısı, [SELECT COUNT TYPE] kısmında belirtilen sayma biriminde görüntülenir. Ancak, kalibrasyon sayfası baskıları ve kalite kontrol desenleri buna dahil değildir.
③	[CSV FILE OUTPUT] düğmesi	Bu düğmeye basınca, verilerin çıktısı CSV uzantılı dosya şeklinde alınır.
④	[BACK] düğmesi	Bu düğmeye basınca [Maintenance Menu] ekranına geri dönülür.
⑤	SELECT INPUT DEVICE	Açılır menüden görüntülenecek giriş cihazını seçin.



- Günlük sayım saati 23:59:59 olarak sabitlenmiştir.
- Aylık sayım tarihi ayın son gününe ayarlanmış olup, haftalık sayım ise Pazartesi'den Cumartesi'ye kadar olan sürenin toplamı olarak ayarlanmıştır.

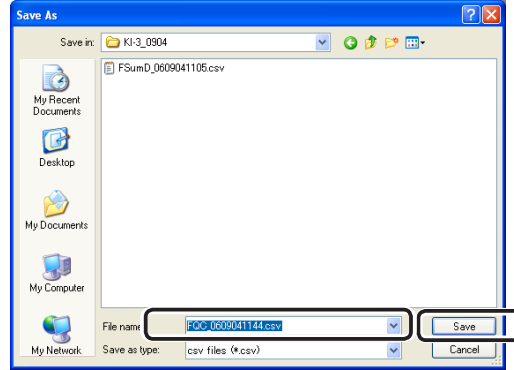
2 [BACK] düğmesine basın.

Ekran [Maintenance Menu] ekranına geri döner.

CSV Dosya Çıktısı

Verilerin çıktısı, CSV uzantılı dosya şeklinde alınabilir.

- 1** [FILM DATA] ekranında [CSV FILE OUTPUT] düğmesine basın.
[Save As] ekranı görüntülenir.
- 2** Dosyanın kaydedildiği konumu ve adı belirtip [Save] düğmesine basın.



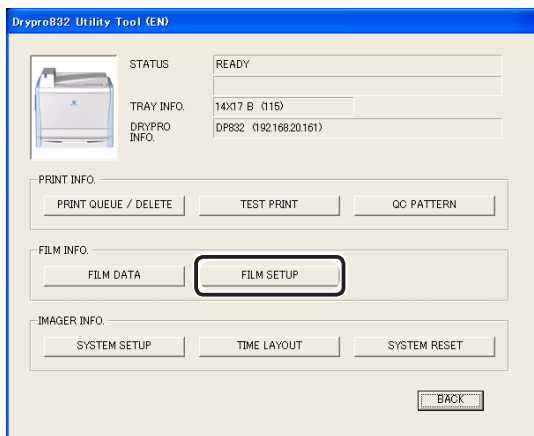
CSV dosyası kaydedilir.

3.5.2 Film Kurulumu

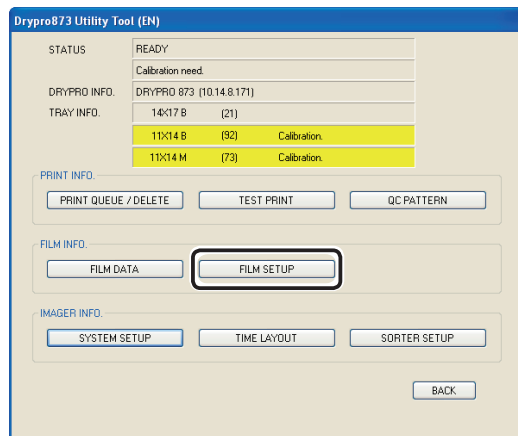
DRYPRO MODEL 832/873 tepsisinin film boyutunu ve türünü ayarlayın.

- 1** [Maintenance Menu] ekranında [FILM SETUP] düğmesine basın.

DRYPRO MODEL 832



DRYPRO MODEL 873



[FILM SETUP] ekranı (sonraki sayfa) görüntülenir.

2 Gerekli ayarları yapın.

DRYPRO MODEL 832

FILM SETUP

① TRAY 1 TRAY USE ☒ ON ☐ OFF

② FILM SIZE 14x17

③ FILM TYPE B

④ COUNT 115 (0-126)

⑤ SHEETS OF PACKAGE NORMAL PACKAGE

⑥ SAVE

⑦ BACK

DRYPRO MODEL 873

FILM SETUP

① TRAY 1 TRAY USE ☒ ON ☐ OFF

② FILM SIZE 14x17

③ FILM TYPE B

④ COUNT 21 (0-126)

⑤ SHEETS OF PACKAGE 125 PACK

⑥ SAVE

⑦ BACK

Nu- mara	Öge	Açıklama
①	TRAY USE	Opsiyonel bir Lispl-832 (DRYPRO MODEL 832) veya Lispl-873 (DRYPRO MODEL 873) kuruluysa, besleme tepsinin kullanılıp kullanılmayacağını belirtin. İşlerin [PRINT QUEUE/DELETE] ekranında görüntülenme zamanı değiştirilemez. "ON": Besleme tepsi kullanılıyor. "OFF": Besleme tepsi kullanılmıyor.
②	FILM SIZE	Aşağıdan seçin: İşlerin [PRINT QUEUE/DELETE] ekranında görüntülenme zamanı değiştirilemez. (14 × 17), (14 × 14), (11 × 14), (10 × 12), (8 × 10)
③	FILM TYPE	Aşağıdan seçin: İşlerin [PRINT QUEUE/DELETE] ekranında görüntülenme zamanı değiştirilemez. DRYPRO MODEL 832: "B" (MAVİ), "C" (SAYDAM), "HB" (KOYU MAVİ) DRYPRO MODEL 873: "B" (MAVİ), "C" (SAYDAM), "M" (MAMOGRAFİ)
④	COUNT	Mevcut film yaprağı sayısı gösterilir.
⑤	SHEETS OF PACKAGE	Aşağıdan seçin: "NORMAL PACKAGE", "SMALL PACK"
⑥	[SAVE] düğmesi	Bu düğmeye basınca ayarlar kaydedilir ve [Maintenance Menu] ekranına geri dönülür.
⑦	[BACK] düğmesi	Bu düğmeye basınca ayarlar kaydedilmeden [Maintenance Menu] ekranına geri dönülür.



- Tepsiye yüklenen film boyutundan ve türünden farklı ayarlar yaparsanız, doğru görüntü çıktısı alınamayabilir. Tepsiye yüklenen film bilgilerinden farklı ayarlar yapmayın.
- Şu anda kullanmakta olduğunuz paketten farklı ayarlar yaparsanız, alıcı hatasına veya filmde sislenmeye neden olabilir. Ayarları geçerli bir sebep olmadan değiştirmeyin.
- Film türünü değiştirdiyseniz, kalite kontrol desenlerinin referans değerini sıfırlayın ve referans değerini yeniden ayarlayın.



Bkz. "Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 İŞLETİM ELKİTABI".



[PRINT QUEUE/DELETE] ekranı için bkz. "3.4.1 Yazdırma Kuyruğu/Silme" (Sayfa 28).

3

[SAVE] düğmesine basın.

Bu düğmeye basınca ayarlar kaydedilir ve [Maintenance Menu] ekranına geri dönülür.

3.6 Bilgi

DRYPRO MODEL 832/873 ana biriminin sistem ayarlarını ve tarih-saat ayarlarını yapabilir ve sistemi sıfırlayarak tüm işleri silebilirsiniz.

3.6.1 Sistem Kurulumu

DRYPRO MODEL 832/873 ana biriminin ve ağıın isim ayarlarını değiştirip, Güç Kapalı Modu ve uyku modu işlevi ile ilgili ayarları yapın.

1 [Maintenance Menu] ekranında [SYSTEM SETUP] düğmesine basın.

DRYPRO MODEL 832

Drypro832 Utility Tool (EN)

STATUS: READY

TRAY INFO: 14x17 B (115)

DRYPRO INFO: DP832 (192.168.20.161)

PRINT INFO: PRINT QUEUE / DELETE, TEST PRINT, QC PATTERN

FILM INFO: FILM DATA, FILM SETUP

IMAGER INFO: SYSTEM SETUP, TIME LAYOUT, SYSTEM RESET

BACK

DRYPRO MODEL 873

Drypro873 Utility Tool (EN)

STATUS: READY

Calibration need

DRYPRO INFO: DRYPRO 873 (10.14.8.171)

TRAY INFO: 14x17 B (21), 11x14 B (92) Calibration, 11x14 M (73) Calibration

PRINT INFO: PRINT QUEUE / DELETE, TEST PRINT, QC PATTERN

FILM INFO: FILM DATA, FILM SETUP

IMAGER INFO: SYSTEM SETUP, TIME LAYOUT, SORTER SETUP

BACK

[SYSTEM SETUP] ekranı (sonraki sayfa) görüntülenir.

2 Gerekli ayarları yapın.

DRYPRO MODEL 832

DRYPRO MODEL 873

Nu- mara	Öge	Açıklama
①	NAME	Printlink5-IN'de görüntülenecek olan makine adı ayarlarını (16 karakter) yapıp kontrol edin.
②	IP ADDRESS	DRYPRO MODEL 832: Bu makinenin IP adresi ayarlarını kontrol edin. DRYPRO MODEL 873: Yalnızca görüntülenir. Ayarlanamaz.
③	SUBNET MASK	DRYPRO MODEL 832: Bu makinenin alt ağ maskesi ayarlarını kontrol edin. DRYPRO MODEL 873: Yalnızca görüntülenir. Ayarlanamaz.
④	DEFAULT GATEWAY	DRYPRO MODEL 832: Bu makinenin varsayılan ağ geçidi ayarlarını kontrol edin. DRYPRO MODEL 873: Yalnızca görüntülenir. Ayarlanamaz.
⑤	MAC ADDRESS	Bu makinenin MAC adresi görüntülenir.
⑥	REMOTE POWER CONTROL	Printlink5-IN'in Güç Kapalı Modu ayarlarını yapıp kontrol edin. "OFF" DRYPRO MODEL 832: Güç Kapalı Modu kullanılmaz DRYPRO MODEL 873: Güç Kapalı Modu işlevi kullanılmaz "[PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)]" DRYPRO MODEL 832: Güç Kapatma Modu kullanılır (Güç düğmesi kapatıldıktan sonra ana birim içerisindeki sıcaklık korunduğu için, başlatma işlemi sırasında ısınma süresi kısaldır.) DRYPRO MODEL 873: Bilgisayardan Güç Kapatma Modu işlevi kullanılır (Güç düğmesi kapatıldıktan sonra ana birim içerisindeki sıcaklık korunduğu için, başlatma işlemi sırasında ısınma süresi yaklaşık 3 dakikadır.) "[PW CONTROL FROM PC (WITHOUT HEAT CONTROL)]" DRYPRO MODEL 832: Güç Kapatma Modu kullanılır (Güç düğmesi kapatıldıktan sonra ana birim içerisindeki sıcaklık kontrol edilmez.) DRYPRO MODEL 873: Bilgisayardan Güç Kapatma Modu işlevi kullanılır (Güç düğmesi kapatıldıktan sonra ana birim içerisindeki sıcaklık kontrol edilmediği için, başlatma işlemi sırasında ısınma süresi yaklaşık 10 dakikadır.) "PW CONTROL FROM MAIN UNIT" DRYPRO MODEL 873: Ana birimden Güç Kapalı Modu işlevi kullanılır (Cihaz kapatıldıktan sonra ana birim içerisindeki sıcaklık kontrol edilmediği için, başlatma işlemi sırasında ısınma süresi yaklaşık 10 dakikadır.) (Ana birimin işletim panelinde bekleme moduna geçtikten sonra ana birim içerisindeki sıcaklık korunduğu için, başlatma işlemi sırasında ısınma süresi yaklaşık 3 dakikadır.)
⑦	SLEEP MODE TIMER	Uyku modu ayarlarını yapıp kontrol edin. "ON": Ayarlanan sürenin ardından uyku moduna geçer. "OFF": Uyku moduna geçmez. Uyku moduna geçiş süresi ayarlarını yapıp kontrol edin (20 ila 720 dakika).
⑧	BUZZER	Alarm sesi ayarlarını yapıp kontrol edin. "ON": Sesli "OFF": Sessiz

⑨	[SAVE] düğmesi	Bu düğmeye basınca ayarlar kaydedilir ve [Maintenance Menu] ekranına geri dönülür.
⑩	[BACK] düğmesi	Bu düğmeye basınca ayarlar kaydedilmeden [Maintenance Menu] ekranına geri dönülür.

3 [SAVE] düğmesine basın.

Bu düğmeye basınca ayarlar kaydedilir ve [Maintenance Menu] ekranına geri dönülür.

3.6.2 Zaman Ayarı

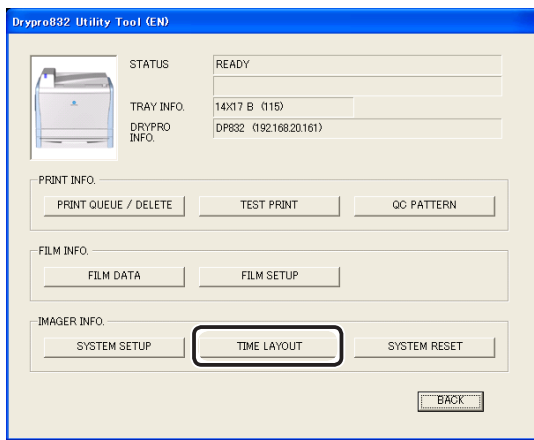
Film çıktısı alınacak damga içeriklerinin tarih ve saat ayarlarını yapıp kontrol edebilirsiniz.



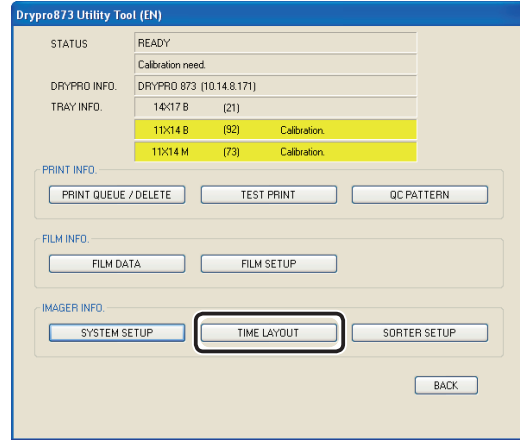
- DRYPRO MODEL 832/873 ana biriminin saati, bağlı olan Printlink5-IN'in saatine göre otomatik olarak ayarlanabilir.

1 [Maintenance Menu] ekranında [TIME LAYOUT] düğmesine basın.

DRYPRO MODEL 832

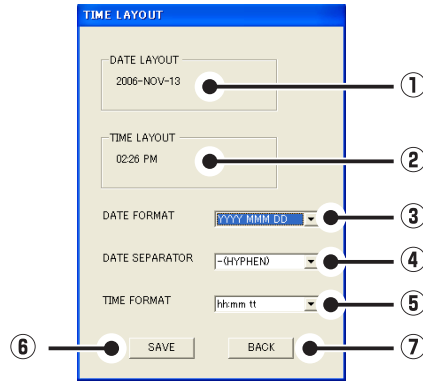


DRYPRO MODEL 873



[TIME LAYOUT] ekranı (sonraki sayfa) görüntülenir.

2 Gerekli ayarları yapın.



Nu- mara	Öge	Açıklama
①	DATE LAYOUT	[DATE FORMAT] ve [DATE SEPARATOR] kısımlarında seçilen format görüntülenir.
②	TIME LAYOUT	[TIME FORMAT] kısmında seçilen format görüntülenir.
③	DATE FORMAT	[DATE FORMAT] kısmını aşağıdan seçin. "YYYY MM DD": Yıl/Ay (İki basamaklı sayı)/Gün "MM DD YYYY": Ay/Gün (İki basamaklı sayı)/Yıl "DD MM YYYY": Gün/Ay/(İki basamaklı sayı)/Yıl "YYYY MMM DD": Yıl/Ay (Üç alfabetik karakter)/Gün "MMM DD YYYY": Ay (Üç alfabetik karakter)/Gün/Yıl "DD MMM YYYY": Gün/Ay (Üç alfabetik karakter)/Yıl
④	DATE SEPARATOR	[DATE SEPARATOR] kısmını aşağıdan seçin. /(TAKSİM) -(TİRE) .(NOKTA) _(BOŞLUK)
⑤	TIME FORMAT	[TIME FORMAT] kısmını aşağıdan seçin. "hh:mm" :Saat:Dakika "tt hh:mm" :AM/PM Saat:Dakika "hh:mm tt" :Saat:Dakika AM/PM
⑥	[SAVE] düğmesi	Bu düğmeye basınca ayarlar kaydedilir ve [Maintenance Menu] ekranına geri dönülür.
⑦	[BACK] düğmesi	Bu düğmeye basınca ayarlar kaydedilmeden [Maintenance Menu] ekranına geri dönülür.

3 [SAVE] düğmesine basın.

Bu düğmeye basınca ayarlar kaydedilir ve [Maintenance Menu] ekranına geri dönülür.

3.6.3 Sistem Sıfırlama

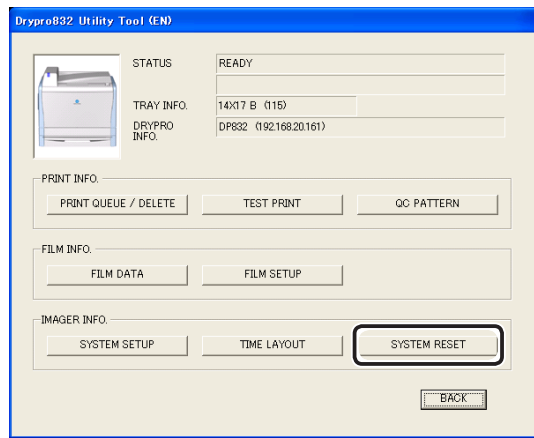
DRYPRO MODEL 832 üzerindeki tüm işleri siler.



- DRYPRO MODEL 873'te "sistem sıfırlama" işlevi bulunmamaktadır.
- Sistem sıfırlandıktan sonra, iş içerisindeki tüm yazdırılmamış veriler silinir.

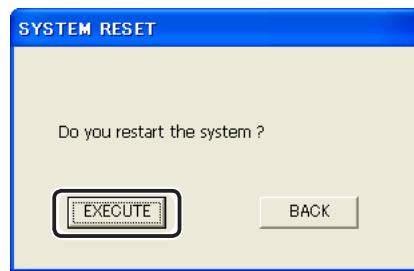
3

1 [Maintenance Menu] ekranında [SYSTEM RESET] düğmesine basın.



[SYSTEM RESET] ekranı görünür.

2 [EXECUTE] düğmesine basın.



Bu düğmeye basınca kuyrukta bekleyen tüm işler silinir ve [Maintenance Menu] ekranına geri dönülür.



- [BACK] düğmesine basınca işler silinmeden [Maintenance Menu] ekranına geri dönülür.

3.6.4 Ayıklayıcı Kurulumu

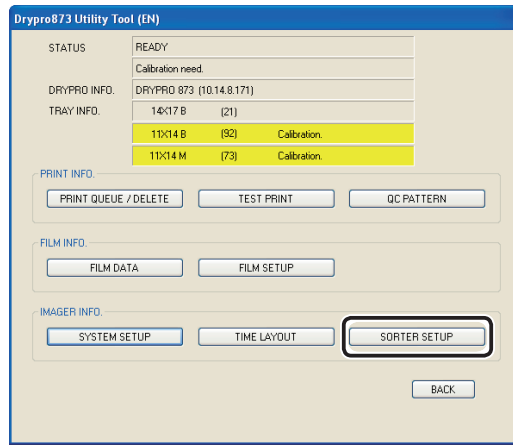
DRYPRO MODEL 873'ün bir seçeneği olan ayıklayıcı ayarlarını yapın.



- DRYPRO MODEL 832'de "ayıklayıcı kurulumu" işlevi bulunmamaktadır.

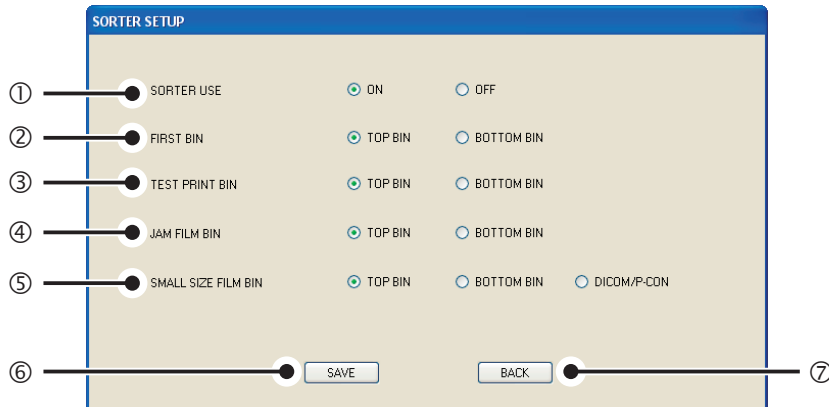
1 [Maintenance Menu] ekranında [SORTER SETUP] düğmesine basın.

DRYPRO MODEL 873



[SORTER SETUP] ekranı görünür.

2 Gerekli ayarları yapın.



Nu-mara	Öğ	Açıklama
①	SORTER USE	Lis-873'ün kullanılıp kullanılmayacağını belirtir. "ON": Lis-873 kullanılır. "OFF": Lis-873 kullanılmaz.
②	FIRST BIN	Ayıklayıcı sayılarının sırasını belirtir. "TOP": Sayılar üst kısımdan başlar. "BOTTOM": Sayılar alt kısımdan başlar.

③	TEST PRINT BIN	Test yazdırması filmlerinin çıktı hedefini belirtir. "TOP BIN": Üst kısma çıktı alınır. "BOTTOM BIN": Alt kısma çıktı alınır.
④	JAM FILM BIN	Sıkışan filmlerin çıktı hedefini belirtir. "TOP BIN": Üst kısma çıktı alınır. "BOTTOM BIN": Alt kısma çıktı alınır.
⑤	SMALL SIZE FILM BIN	Küçük boyutlu (1/4 ve 1/6) filmlerin çıktı hedefini belirtir. "TOP BIN" : Üst kısma çıktı alınır. "BOTTOM BIN" : Alt kısma çıktı alınır. "DICOM/P-CON" : Alt kısma çıktı alınır.
⑥	[SAVE] düğmesi	Bu düğmeye basınca ayarlar kaydedilir ve [Maintenance Menu] ekranına geri dönülür.
⑦	[BACK] düğmesi	Bu düğmeye basınca ayarlar kaydedilmeden [Maintenance Menu] ekranına geri dönülür.

3 [SAVE] düğmesine basın.

Bu düğmeye basınca ayarlar kaydedilir ve [Maintenance Menu] ekranına geri dönülür.

Bölüm 4

Hata Düzeltme

4.1 Hata Kodu

Bu bölümde Printlink5-IN hata mesajları ve bunların çözümleri açıklanmaktadır.
(Not: XXXX onaltılık sayıları gösterir (0–9 veya A–F)).



- DRYPRO MODEL 873'ün işletim panelinde (ekran), Printlink5-IN'de oluşan hatalar görüntülenir.

Hata Kodu	Hata Mesajı	Çözümler
CXXXX	Error code received from DRYPRO MODEL 832/873	Bkz. "Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 İŞLETİM ELKİTABI".
DXXXX	Error code used for DRYPRO MODEL 832/873	Bkz. "Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 İŞLETİM ELKİTABI".
EXXXX	Error code received from DRYPRO MODEL 832/873	Bkz. "Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 İŞLETİM ELKİTABI".
FXXXX	Error code received from DRYPRO MODEL 832/873	Bkz. "Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873 İŞLETİM ELKİTABI".
B0001	Imager Film size error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0005	Data cannot be sent properly	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B000A	Imager Supply unit suction unit error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B000B	Imager Pinch roller error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B000C	Imager Transfer unit open error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B000D	Imager Transfer unit close error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0014	Imager Film jam between supply and print units	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0015	Imager Film jam at print entrance	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0016	Imager Film jam in print unit	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0018	Imager Film jam in receive unit	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0019	Imager Supply magazine set error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B001B	Imager Receive magazine set error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B001D	Imager Receive magazine full	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B001E	Imager Supply magazine empty	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B001F	Imager Film jam between supply and print entrance	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0020	Imager Film jam between print entrance and transfer exit	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0021	Imager Film jam at transfer unit exit	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0023	Imager Film jam in receive unit	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0024	Imager Film jam in print unit	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.

Hata Kodu	Hata Mesajı	Çözümler
B0028	Imager Film jam between transfer and receive units	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0032	Imager Processor not ready	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0033	Imager Sorter not ready	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0035	Imager Docking unit sensor error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0036	Imager Docking unit sensor error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0037	Imager Film jam in docking unit	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0038	Imager Film jam in docking unit	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B003C	Imager Polygon mirror error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B003D	Imager Horizontal sync get error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0040	Imager Faulty print roller	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0046	Imager Communication I/F initialize error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0047	Imager Communication I/F timeout error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0048	Imager Communication I/F signal error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0049	Imager Communication I/F signal get error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B004A	Imager Communication I/F signal get error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B004B	Imager Faulty laser power	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B004C	Imager Not enough memory	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0050	Imager Command error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0052	Imager Syntax error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0053	Imager Faulty parameter range	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0054	Imager Faulty format	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0055	Imager Faulty store/erase position	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0056	Imager Store position full	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0057	Imager Format error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0058	Imager Format error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B005A	Imager Disk error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0062	Imager Cannot accept Copy Stop	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B0063	Imager error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B00a0	Imager Film empty 8x10	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00A1	Imager Film empty 8x10 clear	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00A2	Imager Film empty 8x10 blue	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.

Hata Kodu	Hata Mesajı	Çözümler
B00A3	Imager Film empty 8x10 DR	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00A4	Imager Film empty 8x10 DR clear	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00A5	Imager Film empty 8x10 DR blue	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00A6	Imager Film empty 10x12	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00A7	Imager Film empty 10x12 clear	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00A8	Imager Film empty 10x12 blue	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00A9	Imager Film empty 10x12 DR	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00AA	Imager Film empty 10x12 DR clear	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00AB	Imager Film empty 10x12 DR blue	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00AC	Imager Film empty 11x14	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00AD	Imager Film empty 11x14 clear	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00AE	Imager Film empty 11x14 blue	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00AF	Imager Film empty 11x14 DR	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00B0	Imager Film empty 11x14 DR clear	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00B1	Imager Film empty 11x14 DR blue	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.

Hata Kodu	Hata Mesajı	Çözümler
B00B2	Imager Film empty 14x14	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00B3	Imager Film empty 14x14 clear	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00B4	Imager Film empty 14x14 blue	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00B5	Imager Film empty 14x14 DR	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00B6	Imager Film empty 14x14 DR clear	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00B7	Imager Film empty 14x14 DR blue	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00B8	Imager Film empty 14x17	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00B9	Imager Film empty 14x17 clear	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00BA	Imager Film empty 14x17 blue	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00BB	Imager Film empty 14x17 DR	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00BC	Imager Film empty 14x17 DR clear	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00BD	Imager Film empty 14x17 DR blue	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı. Bu sorun, film boyutunu veya türünü değiştirerek ve verilerin tekrar çıktısını alarak çözülebilir.
B00C1	Imager Cover open error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B00C2	Imager Check chemistry error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
B00C3	Imager Chemicals empty error	Bkz. görüntüleme cihazı işletim elkitabı.
BEF00	Printlink error	Printlink5-IN'i kapatıp açın ve işlemi tekrar gerçekleştirin.
B0100	Imager Network output error	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B0101	Imager Network output warning	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.

Hata Kodu	Hata Mesajı	Çözümler
B1000	Free HD space is smaller than the size to be warned	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B1001	Non-supported image format	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B1002	Printer driver is not configured	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
BF000	Imager not ready	Görüntüleme cihazının güç durumunu kontrol edin.
BF001	Server not ready (Ping failed)	Görüntüleme cihazının güç durumunu kontrol edin.
BF002	Server not ready (Socket connection failed)	Görüntüleme cihazının güç durumunu kontrol edin.
BF006	The system will become unstable if it is energized continuously for 24 hours. Therefore, turn the power OFF after finishing a task. If the system has to be energized for over 24 hours continuously, turn the power OFF/ON once a week.	Printlink5-IN'i kapatıp açın ve işlemi tekrar gerçekleştirin.
BF008	Queue data input was deleted because of data inconsistency.	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2000	A-ASSOCIATE request error	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2001	A-ASSOCIATE response error	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2002	Receive A-ASSOCIATE-RJ error	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2003	A-RELEASE request error	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2004	A-RELEASE response error	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2005	Received an association abort command	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2006	C-FIND request error	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2007	C-FIND response error	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2008	C-STORE request error	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2009	C-STORE response error	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B200A	SCU N-CREATE (Film Session)	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B200B	SCP N-CREATE (Film Session)	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B200C	SCU N-CREATE (Film Box)	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B200D	SCP N-CREATE (Film Box)	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.

Hata Kodu	Hata Mesajı	Çözümler
B200E	SCU N-CREATE (Presentation LUT)	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B200F	SCP N-CREATE (Presentation LUT)	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2010	SCU N-SET (Film Session)	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2011	SCP N-SET (Film Session)	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2012	SCU N-SET (Film Box)	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2013	SCP N-SET (Film Box)	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2014	SCU N-SET (Image Box)	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2015	SCP N-SET (Image Box)	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2016	SCU N-SET (Annotation Box)	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2017	SCP N-SET (Annotation Box)	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2018	SCU N-ACTION	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2019	SCP N-ACTION	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B201A	SCU N-DELETE	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B201B	SCP N-DELETE	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B201C	SCU N-GET	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B201D	SCP N-GET	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B201E	SCU N-EVENT_REPORT	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B201F	SCP N-EVENT_REPORT	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2020	SCU C-ECHO	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2021	SCP C-ECHO	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2022	Non-supported format	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2023	Unable to fit the image into a sheet	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.

Hata Kodu	Hata Mesajı	Çözümler
B2024	LUT conversion has failed	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2025	Inconsistent queue file	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B2026	Inconsistent input file	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B3000	"?" exists in the recognition result	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B3001	Received emergency patient ID	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B3002	No Match ! patient information	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B3003	There is two or more patient information	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B3004	Not ready for search	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B3005	No search to be canceled exists	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.
B300F	Other search error	Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.

Bölüm 5

Bakım

5.1 Bakım, Kontrol Edilecek Öğeler ve Zaman Planı

Bu bölümde Printlink5-IN'in en iyi koşullarda kullanımını sağlamak için kontrol edilmesi gereken öğeler ve bakım konusu açıklanmaktadır.

Kullanıcının Kontrol Edeceği Öğeler

Kullanıcının yapacağı bakım ve kontrol edeceği öğeler şunlardır: Bakım dönemini bir kılavuz olarak kullanmak. Kullanım ortamı gerektirdiği takdirde performans bakımı.

Bakım İşleminin Tanımı \ Bakım Aralığı	Haftalık Olarak	Aylık Olarak	Yıllık Olarak
Fan Çalışma Durumunun Kontrolü	●		
Ekranın Temizlenmesi	●		
Klavye ve Farenin Temizlenmesi		●	
Ana Gövdenin Temizlenmesi			●

Servis Personelinin Yapacağı Bakım ve Kontrol Edeceği Öğeler

Diğer önemli bakım ve kontrol edilecek öğeler aşağıda verilmiştir. Bunlar bakım sözleşmesi kapsamındadır. Bakım performansı için Konica Minolta teknik temsilcileriyle iletişime geçin.

Bakım İşleminin Tanımı	Bakım Aralığı
Ana gövdenin iç kısmını temizleyin.	Yıllık Olarak
Ana gövdedeki lityum pili değiştirin.	Her 4 yılda bir

Ek

A Spesifikasyonlar

Model		Printlink5-IN
Görüntü İşleme		Tonlama işleme
Görüntü Depolama Kapasitesi		Ana gövde HDD: 250 GB
G/Ç Bağlantı Noktası (Ethernet)		10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T×1 (Standart)
Görüntü Girişi		16 giriş kanalı ve 8 çıkış kanalı (4 görüntüleme cihazı çıkış kanalına kadar)
Görüntü Çıkışı	Görüntüleme Cihazı	
	Depolama (Opsiyonel)	
Yazıcı Çıkışı		Windows uyumlu yazıcıya çıktı alınabilir
DICOM Desteği		Temel Gri Tonlamalı Baskı Yönetimi Hizmet Sınıfı (SCU, SCP) Depolama Hizmet Sınıfı (SCU) Modalite İş Listesi Yönetimi Hizmet Sınıfı (SCU)
Dış Ebat	Ana Gövde	100 (G) × 378 (D) × 338 (Y) mm
	Ekran	377 (G) × 206 (D) × 386 (Y) mm
Ağırlık	Ana Gövde	7,6 kg
	Ekran	3,9 kg
Güç Kaynağı	Ana Gövde	UL: AC 120 V (60 Hz), CE: 220–240 V (50/60 Hz)
	Ekran	UL: AC 120 V (60 Hz), CE: 220–240 V (50/60 Hz)
Güç Tüketimi	Ana Gövde	240 W
	Ekran	28 W
İşletim Çevre Koşulları	Ana Gövde	Sıcaklık: 10°C–35°C, Nem: %10–%90 (yoğuşmasız)
	Ekran	Sıcaklık: 10°C–35°C, Nem: %20–%80 (yoğuşmasız)

* Not: Yukarıda belirtilen spesifikasyonlar önceden haber vermeksizin değiştirilebilir.



KONICA MINOLTA

Konica Minolta Healthcare Americas, Inc.
411 Newark-Pompton Turnpike, Wayne, NJ 07470,
U.S.A.
TEL. 973-633-1500



EU Authorized Representative:
**Konica Minolta Business Solutions
Europe GmbH**
Capellalaan 65, 2132 JL, Hoofddorp,
The Netherlands
TEL. +31-20-658-4100

Konica Minolta Healthcare India Private Ltd.
Office No.201, 2nd Floor, Atrium 2,
Next to Courtyard Marriott Hotel, Andheri Kurla Road,
Chakala, Andheri (East), Mumbai - 400093, India
TEL. +91-22-61916900

**Konica Minolta Business Solutions (Canada)
Ltd.**
5875 Explorer Drive, Mississauga,
Ontario, L4W 0E1, Canada
TEL. 905-890-6600

**Konica Minolta Medical & Graphic (SHANGHAI)
Co., Ltd.**
Room 1602, Tower B, Hongwell International Plaza,
1602 West Zhongshan Road, Xuhui District,
Shanghai 200235 China
TEL. 021-6422-2626

1116BA01TR01

2021-02-26
(IT)