



KONICA MINOLTA

PRINT LINK for DRYPRO Printlink5-IN

Manual de utilização



Manufacturer:
KONICA MINOLTA, INC.

1 Sakura-machi, Hino-shi, Tokyo, 191-8511, Japan

PT

01

Introdução

Ante de utilizar o Printlink5-IN / Printlink para DRYPRO (adiante designado por "Printlink5-IN"), leia atentamente este manual e certifique-se de que entende os seus conteúdos. Este Manual de Utilização oferece instruções para uma utilização e um funcionamento seguros.

Este manual deve ser guardado num local prático para facilitar uma rápida consulta.



- **Este documento descreve apenas o método de funcionamento do Printlink5-IN. Consulte o "Manual de Utilização DRYPRO MODEL 832" ou "Manual de Utilização DRYPRO MODEL 873" para compreender as funções principais e precauções do DRYPRO MODEL 832/873 antes de trabalhar com o aparelho.**

Capítulo 1

Precauções de segurança e avisos

1.1 Precauções de segurança

Ao utilizar o Printlink5-IN, observe as precauções de segurança descritas abaixo para garantir uma utilização adequada. Ante de utilizar o Printlink5-IN, leia atentamente este manual e certifique-se de que entende os seus conteúdos.

Substituição da bateria interna

Para substituir a bateria de lítio incorporada no Printlink5-IN, contacte os representantes técnicos da Konica Minolta.

1.1.1 Instruções de utilização



AVISO

- As precauções indicadas ou contidas neste aparelho ou neste manual ou noutros manuais para outros equipamentos foram cuidadosamente examinadas; no entanto, poderão ocorrer situações imprevisíveis. Ao operar o aparelho, siga as instruções e mantenha-se sempre alerta.
- Não seremos responsáveis pela perda de dados importantes, tais como dados do paciente, que possam ocorrer com a introdução do Printlink5-IN. Leia atentamente este manual e tenha muito cuidado ao tratar os dados.



CUIDADO

- Siga as instruções e procedimentos contidos neste manual e noutros manuais para outros equipamentos ao operar o aparelho.
- Certifique-se de observar as precauções de segurança indicadas ou contidas neste aparelho ou neste manual, ou noutros manuais de outros equipamentos. O não cumprimento destas precauções pode causar danos pessoais ou danos a este aparelho.
- Não realize operações ou movimentos diferentes dos descritos neste documento e noutros manuais de outros equipamentos. Se surgir um problema num produto, entre em contacto connosco.



CUIDADO

O Printlink5-IN está em conformidade com a seguinte norma para interferências de radiofrequências:

- **Classe B VCCI (Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment)**
- **Parte 15 Classe B FCC (Federal Communications Commission)**

Este produto pode causar interferências de rádio durante a sua utilização. Nesses casos, os utilizadores poderão ter de tomar as medidas apropriadas.

1.1.2 Precauções gerais



AVISO

- **Não utilizar o aparelho se este emitir fumo ou produzir ruídos ou odores estranhos.**
Se for detetado fumo, odor ou ruído incomum proveniente deste produto, pare imediatamente a operação e retire a ficha da tomada. Em seguida, contacte os representantes técnicos da Konica Minolta. Se continuar a utilizar o aparelho assim, isso pode causar um incêndio.
- **Não insira um pedaço de fio ou metal.**
Não introduza matérias estranhas, tais como uma fita de metal ou cabo através de um ventilador ou da unidade de disquetes. Não cumprir esta precaução pode causar choques elétricos.



CUIDADO

- **Não colocar água ou matérias estranhas no Printlink5-IN.**
Não colocar líquidos ou matérias estranhas, como um alfinete ou clip, no Printlink5-IN. Não cumprir esta precaução pode causar incêndio, choques elétricos ou falhas. Se algo entrar no dispositivo, desligue imediatamente o interruptor de corrente e retire a ficha da tomada. Não tente desmontá-lo. Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.



CUIDADO

- **Use a máquina numa sala bem iluminada.**
- **Reinicie o aparelho com regularidade.**
- **Antes de desligar a máquina ou remover um disco, verifique se a lâmpada de acesso ao disco rígido está apagada.**
- **Ao desligar e voltar a ligar a alimentação, aguarde pelo menos 10 segundos antes de a voltar a ligar.**
- **Não desligue a alimentação abruptamente.**
Desligar a alimentação enquanto o programa está em execução pode danificar o programa do sistema ou os dados do utilizador e resultar num mau funcionamento do sistema. Certifique-se de desligar a alimentação depois de sair de todas as aplicações.
- **Não tente alterar as configurações do Windows ou instalar outras aplicações.**
O não cumprimento desta indicação pode causar o mau funcionamento do sistema.
- **Limpe a máquina regularmente.**
A limpeza periódica do dispositivo impedirá a ocorrência de vários problemas.

1.1.3 Precauções de segurança para a fonte de alimentação e cabo de alimentação

AVISO

- **Não manuseie a ficha elétrica com as mãos molhadas.**
Não ligue ou desligue a ficha elétrica com as mãos molhadas. Isso pode causar um choque elétrico.
- **Não ligue o fio de terra a um tubo de gás.**
Nunca ligue o fio de terra a um cano de gás. O não cumprimento desta precaução pode causar uma explosão de gás.
Para reduzir o risco de incêndio ou choque elétrico, cumpra as seguintes indicações:
- **Evite a exposição a líquidos, tal como água. Evite a entrada de matérias estranhas, como grampos ou pinos, no dispositivo. Não cumprir esta precaução pode causar choques elétricos ou falhas.**
- **Certifique-se de utilizar o cabo de alimentação especificado.**
- **Utilize uma fonte de alimentação com capacidades suficientes, de acordo com as especificações.**
- **Evitar que o pó e a sujidade adiram à ficha de alimentação ou à sua ponta.**
- **Se a ficha ou o cabo de alimentação estiverem quentes, ou se a ficha estiver solta numa tomada de parede, evite utilizar a máquina e contacte os representantes técnicos da Konica Minolta.**

CUIDADO

- **Não utilize uma tomada elétrica não nominal.**
Ligue o cabo de alimentação diretamente à tomada de rede especificada. A utilização de uma fonte de alimentação diferente da nominal pode causar um incêndio ou fuga de corrente. Não instale o dispositivo num local onde se torne necessária a utilização de uma extensão elétrica.
- **Evite a ligação em estrela.**
Se a corrente que passa através da tomada exceder o valor nominal, a tomada pode sobreaquecer, resultando em risco de incêndio.
- **Não utilize um cabo de alimentação que não seja o especificado.**
Não utilize um cabo de alimentação diferente do incluído neste dispositivo. Se a corrente que passa através do cabo de alimentação exceder o valor nominal, a tomada pode sobreaquecer, resultando em risco de incêndio. Para evitar o perigo de incêndio ou choque elétrico causado por um cabo de alimentação danificado, observe as seguintes instruções:
- **Não puxe o cabo.**
- **Não torça o cabo de alimentação.**
- **Não enrole o cabo de alimentação.**
- **Não fixe o cabo de alimentação com um agramador ou outros objetos.**
- **Não aperte o cabo de alimentação.**
- **Não coloque nada sobre o cabo de alimentação.**
- **Não modifique, não trabalhe e não repare o cabo de alimentação.**
- **Não utilize um cabo de alimentação danificado.**
Substitua imediatamente um cabo de alimentação danificado por um cabo igual ao especificado. Para mais informações sobre a substituição do cabo de alimentação, contacte os representantes técnicos da Konica Minolta.
- **Mantenha o cabo de alimentação afastado de aparelhos emissores de calor.**
- **Se não tenciona utilizar este aparelho durante um longo período de tempo, desligue a ficha elétrica da tomada de rede.**

1.1.4 Precauções para instalar, mover, armazenar e ligar a máquina



AVISO

- **Não deixe materiais de embalagem.**

Armazene os materiais de embalagem utilizados para o painel de controlo do Printlink5-IN num lugar a que os pacientes tenham o acesso limitado. Mantenha sacos plásticos longe de crianças, pois podem cobrir as suas cabeças e sufocar.



CUIDADO

- **Não instale o dispositivo num lugar que não seja a área especificada.**

Não instale o Printlink5-IN nos seguintes locais ou em locais que não sejam os especificados neste manual. Caso contrário, poderá provocar um incêndio.

- **Local com pó**
- **Local onde a máquina esteja exposta à luz solar direta**
- **Local húmido, por exemplo, perto de uma caldeira**
- **Local instável**
- **Local mal ventilado**
- **Local onde a máquina esteja exposta a fumo ou vapor oleoso**
- **Local onde existe uma diferença significativa de iluminação**
- **Local onde a máquina esteja submetida a altas temperaturas, por exemplo, perto de um aquecedor**
- **Não coloque a máquina diretamente no chão.**
- **Não ligue ou desligue o cabo de interface com o cabo de alimentação ligado.**
Ligue ou desligue o cabo de interface depois de desligar o cabo de alimentação da tomada de rede. Se tocar num cabo ou conector com o cabo de alimentação ligado, podem ocorrer curtos-circuitos ou incêndios, mesmo depois de desligar o interruptor de alimentação.
- **Não utilize um cabo de interface que não seja o especificado.**
Utilize um cabo de interface especificado pela Konica Minolta e verifique o dispositivo de ligação e os conectores antes de efetuar as ligações. Se for utilizado um cabo diferente do especificado ou se for ligado a um dispositivo errado, podem ocorrer curto-circuitos ou incêndio. Observe as seguintes instruções ao manusear e ligar um cabo de interface.
- **Não utilize um conector de cabo danificado.**
- **Não coloque nada sobre o cabo.**
- **Não utilize um cabo danificado.**
- **Não pise o cabo.**
- **Não utilize a máquina com o cabo mal ligado.**
- **Não bloqueie as aberturas de ventilação.**

As aberturas de ventilação encontram-se na parte dianteira e traseira da máquina e servem para libertar o calor interno. Instale a máquina de forma a respeitar uma distância mínima de 10 cm entre as aberturas de ventilação na parte dianteira e traseira da máquina e a parede, ou outro equipamento.



CUIDADO

- **Não mova a máquina com o cabo de alimentação ou qualquer outro cabo ligados.**
O painel de controlo do Printlink5-IN pode cair ou tombar se o cabo de alimentação ou outros cabos ficarem presos durante o movimento, podendo resultar em ferimentos.
- **Não mova o Printlink5-IN mesmo depois de desligar o interruptor de alimentação enquanto o aparelho não parar completamente.**
Antes de mover o Printlink5-IN ou realizar trabalhos semelhantes que possam balançar o dispositivo até certo grau, aguarde pelo menos 30 segundos após desligar a alimentação.

1.1.5 Instruções de manutenção



AVISO

- **Não desmontar, reparar ou modificar o aparelho.**
Nunca desmonte, repare ou modifique o aparelho. Se esta precaução não for observada, pode provocar uma avaria no funcionamento do aparelho, resultando em incêndio ou choque elétrico. Se a máquina precisar de reparação, contacte os representantes técnicos da Konica Minolta.
- **Não retire as baterias de lítio.**
O Printlink5-IN contém baterias de lítio. Não retire as baterias de lítio. Se aproximar uma bateria de lítio do fogo ou se a mergulhar em água, poderá causar uma explosão. Quando a bateria de lítio se gastar e o dispositivo não funcionar corretamente, não tente desmontar, substituir ou recarregar as baterias de lítio. Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
- **Não faça a manutenção com a ficha de alimentação ligada.**
Desligue a alimentação e retire a ficha elétrica da tomada na parede antes da limpeza e manutenção do Printlink5-IN. Se tocar nos componentes do interior do dispositivo com o cabo de alimentação ligado, podem ocorrer curtos-circuitos ou incêndios, mesmo depois de desligar a alimentação. Desligue a ficha de alimentação de vez em quando e limpe o pó e a sujidade com um pano seco. O pó ou a sujidade que se acumulam na ficha ou na tomada elétrica podem resultar em incêndio.



CUIDADO

- **Tenha cuidado com os componentes aquecidos.**
O disco rígido incorporado e outros componentes do Printlink5-IN ficam extremamente quentes imediatamente depois de desligar a alimentação.
- **Ligações seguras.**
Ligue o cabo de alimentação, o cabo de interface e as placas de forma segura. Caso não estejam ligados de forma segura, poderá ocorrer falha de contacto, resultando na geração de fumo ou em incêndio.
- **Não risque ou bata no dispositivo com um objeto rígido.**
Isto pode danificar o dispositivo, resultando em falha de funcionamento.
- **Certifique-se de limpar o interior da máquina.**
Contacte os representantes técnicos da Konica Minolta e mande limpar o interior do Printlink5-IN uma vez por ano. O pó acumulado no interior da máquina pode resultar na geração de calor ou em incêndio.

1.1.6 Precauções de utilização

AVISO

- **Quando trovejar, pare de usar a máquina.**

Quando for provável a ocorrência de um raio, desligue a máquina e o cabo de alimentação da rede. Quando trovejar antes de desligar o cabo de alimentação, não toque na máquina nem em nenhum dos cabos. Caso contrário, pode provocar incêndio ou choque elétrico.

CUIDADO

- **Não coloque uma chávena ou copo de café, sumo ou outro líquido sobre o aparelho.**
Se entrar água, substâncias líquidas ou metal na máquina, o seu funcionamento poderá representar um perigo. Tenha cuidado para evitar a entrada de matérias estranhas na máquina.
- **Não instale a máquina num local onde sejam utilizadas ou armazenadas substâncias químicas.**
- **Não utilize telemóveis, dispositivos PHS ou pagers perto do dispositivo.**
Certifique-se de que os telemóveis, PHS ou pagers estão desligados nas proximidades do Printlink5-IN. Caso contrário, uma onda de rádio pode causar o mau funcionamento do dispositivo.
- **Veja o monitor a pelo menos 80 cm de distância.**
- **Não utilize o aparelho continuamente durante períodos prolongados.**
- **Se precisar de usar a máquina continuamente por períodos longos, faça um intervalo de 10 a 15 minutos de hora em hora, para descansar os seus olhos.**
Olhar continuamente para o monitor durante longos períodos de tempo causa fadiga ocular.
- **Esteja atento ao estado de receção do rádio ou TV próximos durante o funcionamento do aparelho.**
Quando usado perto de uma rádio ou TV, o aparelho pode gerar ruídos na rádio ou TV. Nesses casos, utilize a rádio ou TV bem afastados do aparelho.
- **Seja extremamente cuidadoso para evitar que o dispositivo seja infetado por um vírus na ligação de rede ou na ligação única.**
- **Se o dispositivo estiver em utilização e continuamente alimentado durante 24 horas, irá causar um funcionamento incorreto do sistema.**
Portanto, desligue a alimentação quando terminar o trabalho, para manter um funcionamento estável.
Se o sistema tiver de ser alimentado continuamente durante 24 horas, desligue e volte a ligar uma vez por semana. Se o dispositivo for alimentado continuamente durante 24 horas durante um período de 14 dias, será reiniciado automaticamente; se utilizar o dispositivo sem monitor, defina sempre o reinício automático para ligado (ON) ao instalar o dispositivo. Se o tempo de reinício especificado for atingido durante a comunicação com a modalidade, é transmitida a mensagem de cancelamento ABORT e a comunicação é desligada. Os dados não podem ser recebidos da modalidade durante o reinício (aproximadamente dois minutos). No entanto, os itens já recebidos e apresentados na fila da janela do Printlink5-IN serão preservados ao executar o reinício.
- **Ao utilizar este dispositivo sem monitor, execute o encerramento e arranque do Printlink5-IN utilizando o botão de alimentação do computador. Se não notar que não existe monitor e a alimentação está desligada, mantenha premido o botão para executar um desligamento forçado. Por isso, tenha cuidado para não premir o botão por mais de três segundos.**

1.1.7 Instruções para eliminação do produto

Ao eliminar o Printlink5-IN, tenha em atenção os seguintes aspetos:



CUIDADO

- **Retire a bateria de lítio incorporada na unidade principal antes de eliminar a unidade principal do Printlink5-IN.**
- **Ao eliminar a unidade principal do Printlink5-IN e o monitor LCD, recicle-os adequadamente de acordo com a legislação local de reciclagem em vigor.**
- **Os acessórios devem ser eliminados como lixo industrial.**
 - Materiais de embalagem do Printlink5-IN
 - Bateria de lítio incorporada no Printlink5-IN

Assegure-se de que sejam eliminados por uma empresa de eliminação de resíduos industriais autorizada, de acordo com as normas e regulamentos locais aplicáveis.

Capítulo 2

Iniciar e Encerrar Printlink5-IN e Modo Gerador de Imagens Desligado

2.1 Iniciar e Encerrar Printlink5-IN

Esta secção descreve como iniciar e encerrar o Printlink5-IN.

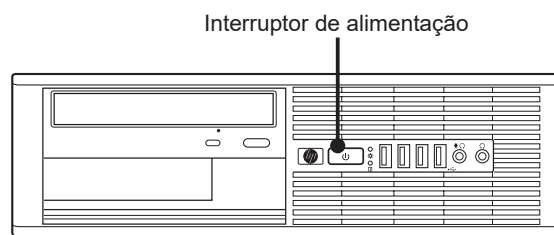


- Se o Printlink5-IN estiver em utilização e continuamente alimentado durante 24 horas, irá causar um funcionamento incorreto do sistema. Portanto, para manter um funcionamento seguro, saia do Printlink5-IN quando concluir o trabalho. Se o sistema tiver de ser alimentado continuamente durante 24 horas, saia e inicie o Printlink5-IN uma vez por semana. Se o dispositivo for alimentado continuamente durante 24 horas durante um período de 14 dias, será reiniciado automaticamente; se utilizar o dispositivo sem monitor, defina sempre o reinício automático para ligado (ON) ao instalar o dispositivo. Se o tempo de reinício especificado for atingido durante a comunicação com a modalidade, é transmitida a mensagem de cancelamento ABORT e a comunicação é desligada. Os dados não podem ser recebidos da modalidade durante o reinício (aproximadamente dois minutos). No entanto, os itens já recebidos e apresentados na fila da janela do Printlink5-IN serão preservados ao executar o reinício.
- Ao utilizar este dispositivo sem monitor, execute o encerramento e arranque do Printlink5-IN utilizando o botão de alimentação do computador. Se não notar que não existe monitor e a alimentação está desligada, mantenha premido o botão para executar um desligamento forçado. Por isso, tenha cuidado para não premir o botão por mais de três segundos.

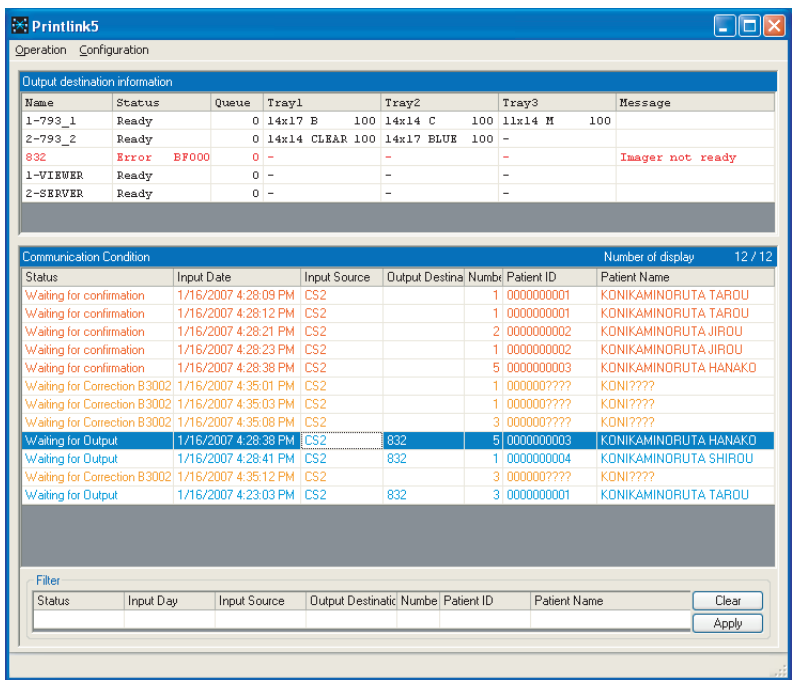
2.1.1 Como ligar

Para iniciar o Printlink5-IN, execute os seguintes passos:

1 Ligue o botão de alimentação do Printlink5-IN.

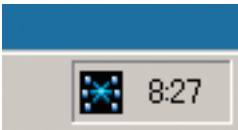


A janela principal do Printlink5-IN é apresentada após iniciado o Windows.



2

O ícone do Printlink5-IN aparece na barra de tarefas do Windows (na parte inferior direita do ecrã, por predefinição).



O ícone muda de acordo com as condições de comunicação:

Ícone	Significado
	Condição de comunicação normal.
	Existe uma fila no estado de alerta.
	Existe uma fila no estado de erro.



- Se a janela principal do Printlink5-IN não for apresentada durante o processo de inicialização, clique no ícone do Printlink5-IN na barra de tarefas. É mostrada a janela principal.
- Se fechar clicando no botão (Fechar) ou (Minimizar), a janela principal será mostrada se clicar no ícone do Printlink5-IN na barra de tarefas.
- Quando o modo Desligado (OFF) estiver definido, o gerador de imagens alvo também será iniciado.

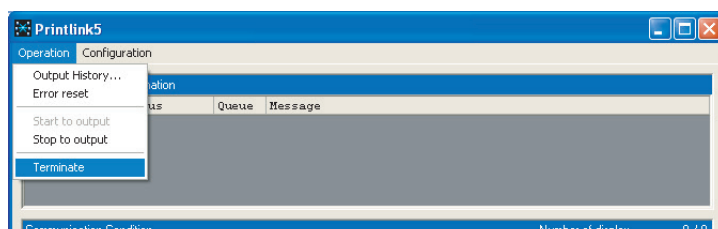


"2.2 Modo Gerador de Imagens Desligado" (Página 17)

2.1.2 Como encerrar

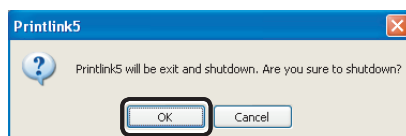
Para encerrar o Printlink5-IN, execute os seguintes passos:

- 1** Selecione [Terminate] no menu [Operation] na janela principal do Printlink5-IN.



É mostrada a mensagem de confirmação.

- 2** Clique no botão [OK].



O Printlink5-IN fecha e depois o Windows desliga-se. O PC será desligado.



- A fila mostrada em [Communication Condition] ao desligar será mantida até ao reinício do aparelho.
- Quando o modo Desligado (OFF) estiver definido, o gerador de imagens alvo também será desligado.



"2.2 Modo Gerador de Imagens Desligado" (Página 17)



- Mesmo que o Modo Desligado (OFF) esteja ativado ("ON"), a função Desligar não funcionará imediatamente após desligar o Windows sem selecionar [Exit] no menu [Operation] na janela principal do Printlink5-IN. Neste caso, o gerador de imagens será desligado em cerca de 10 minutos depois de o Printlink5-IN ter sido desligado.

2.2 Modo Gerador de Imagens Desligado

O gerador de imagens ligado a esta máquina pode ser ligado/desligado em sincronização com o início/encerramento do Printlink5-IN. Esta função chama-se Modo Desligado (OFF). O seguinte modelo de gerador de imagens suporta o Modo Desligado (OFF).

- Laser Imager DRYPRO MODEL 832
- Laser Imager DRYPRO MODEL 873

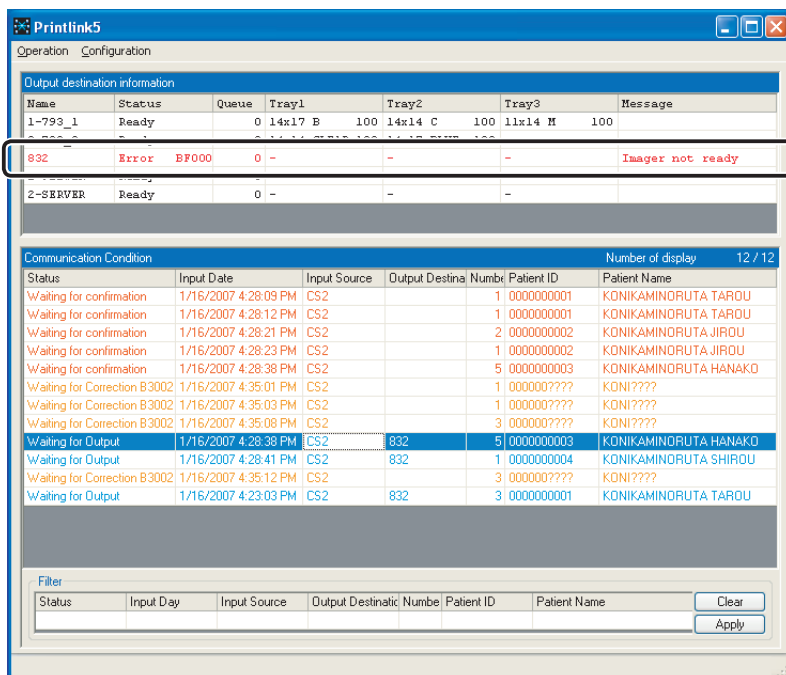
Para desligar em sincronização com o DRYPRO MODEL 832/873, inicie a Ferramenta Utilitária que realiza a manutenção do DRYPRO MODEL 832/873, a partir da janela principal do Printlink5-IN e ative o Modo Desligado na posição "ON". Execute os seguintes procedimentos.

Para mais informações sobre a Ferramenta Utilitária do DRYPRO MODEL 832/873, consulte o Capítulo 3 "Funcionamento da Ferramenta Utilitária para a Manutenção do DRYPRO MODEL 832/873".



- Mesmo que o Modo Desligado (OFF) esteja ativado ("ON"), a função Desligar não funcionará imediatamente após desligar o Windows sem selecionar [Exit] no menu [Operation] na janela principal do Printlink5-IN. Neste caso, o gerador de imagens será desligado em cerca de 10 minutos depois de o Printlink5-IN ter sido desligado.

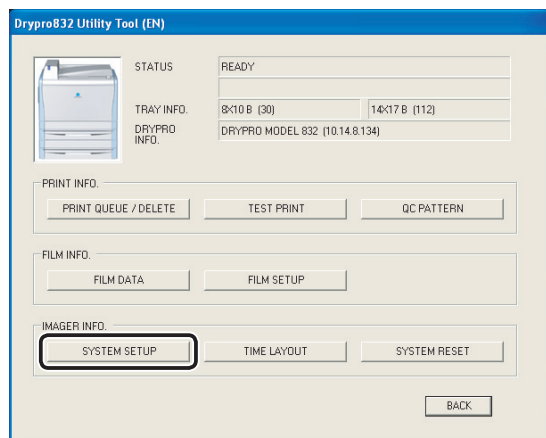
- 1 Clique duas vezes na linha que apresenta as definições do DRYPRO 832 ou 873 para o gerador de imagens em [Output destination information] na janela principal do Printlink5-IN.



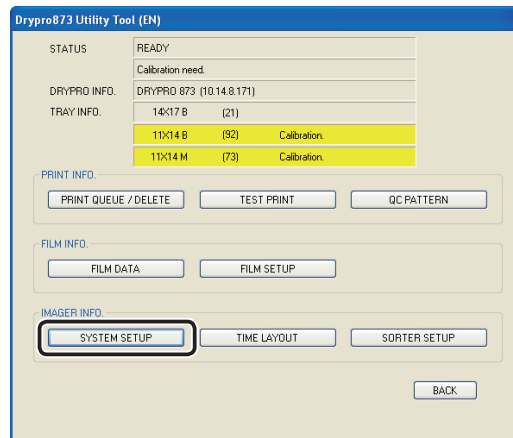
A Ferramenta Utilitária do DRYPRO MODEL 832/873 é iniciado e é mostrada a janela [Maintenance Menu] (a página seguinte).

2 Clique no botão [SYSTEM SETUP].

DRYPRO MODEL 832



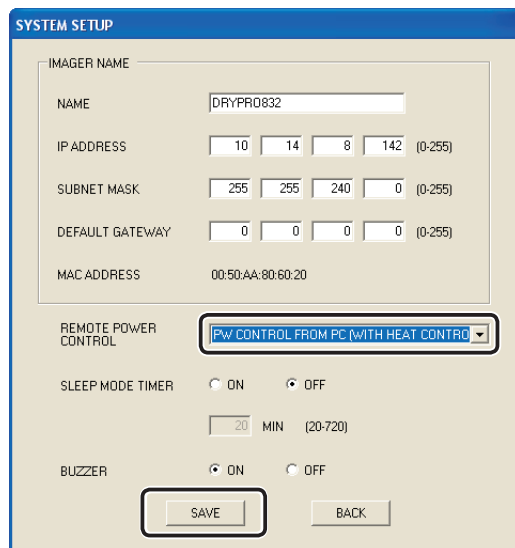
DRYPRO MODEL 873



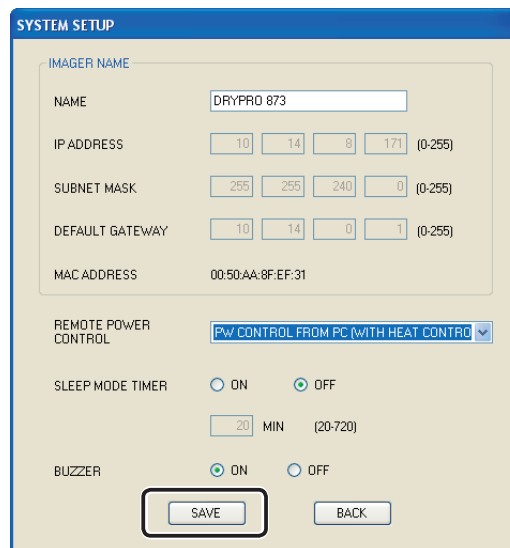
É mostrada a janela [SYSTEM SETUP].

3 Definir [REMOTE POWER CONTROL] para "PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)" ou "PW CONTROL FROM PC (WITHOUT HEAT CONTROL)" e clique no botão [SAVE].

DRYPRO MODEL 832



DRYPRO MODEL 873



- A opção "PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)" reduz o período de aquecimento durante o processo de arranque, porque a temperatura no interior da unidade principal é mantida após o corte de energia.
- A opção "PW CONTROL FROM PC (WITHOUT HEAT CONTROL)" não controla a temperatura no interior da unidade principal depois de desligada a alimentação.

As configurações serão guardadas e a janela será fechada.

4 Clique no botão [BACK] na janela [Maintenance Menu].

DRYPRO MODEL 832

Drypro832 Utility Tool (EN)

STATUS: READY

TRAY INFO: 8x10 B (30) 14x17 B (112)

DRYPRO INFO: DRYPRO MODEL 832 (10.14.8.134)

PRINT INFO: PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO: FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO: SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SYSTEM RESET

BACK

DRYPRO MODEL 873

Drypro873 Utility Tool (EN)

STATUS: READY
Calibration need

DRYPRO INFO: DRYPRO 873 (10.14.8.171)

TRAY INFO: 14x17 B (21)
11x14 B (92) Calibration
11x14 M (73) Calibration

PRINT INFO: PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO: FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO: SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SORTER SETUP

BACK

A Ferramenta Utilitária do DRYPRO MODEL 832/873 irá encerrar e será fechada a janela [Maintenance Menu].

Capítulo 3

Funcionamento da "Ferramenta Utilitária" para Manutenção do DRYPRO MODEL 832/873

3.1 Iniciar e Encerrar a Ferramenta Utilitária

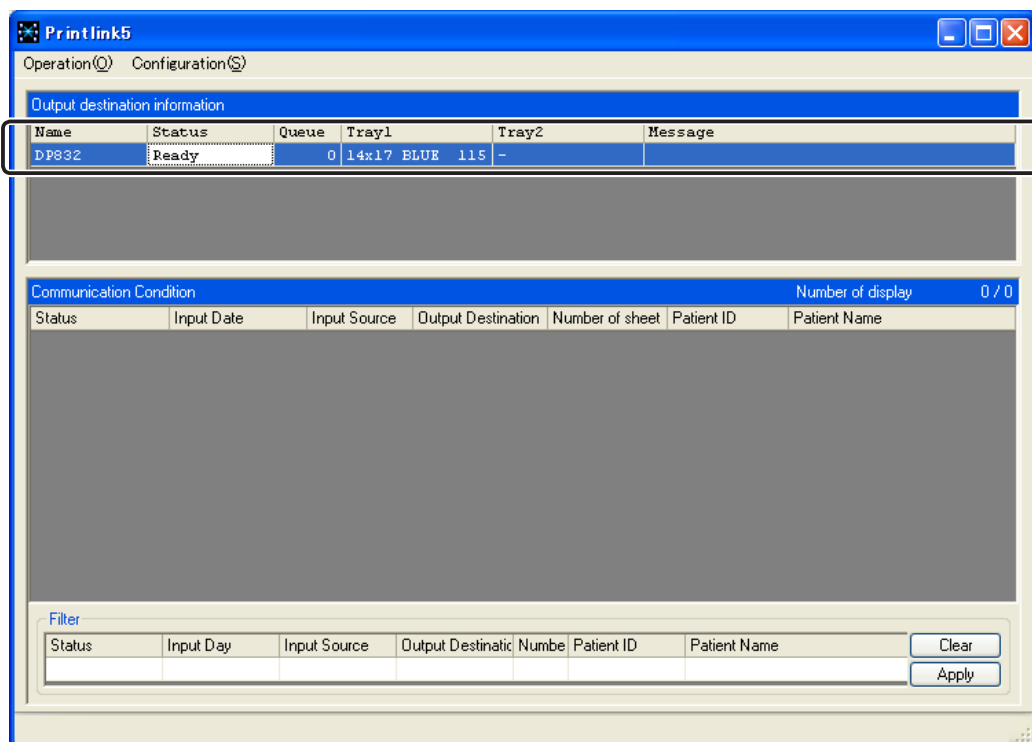
O Printlink5-IN está equipado com uma aplicação chamada Ferramenta Utilitária, que realiza a manutenção do DRYPRO MODEL 832/873.

Esta secção fornece uma explicação sobre como iniciar e encerrar a Ferramenta Utilitária do DRYPRO MODEL 832/873.

3.1.1 Como iniciar a Ferramenta Utilitária

Para iniciar a Ferramenta Utilitária do Printlink5-IN, execute os seguintes passos:

- 1** Clique duas vezes na linha que apresenta DRYPRO MODEL 832 ou 873 em [Output destination information] na janela principal do Printlink5-IN.



É apresentada a janela [Maintenance Menu] da Ferramenta Utilitária.



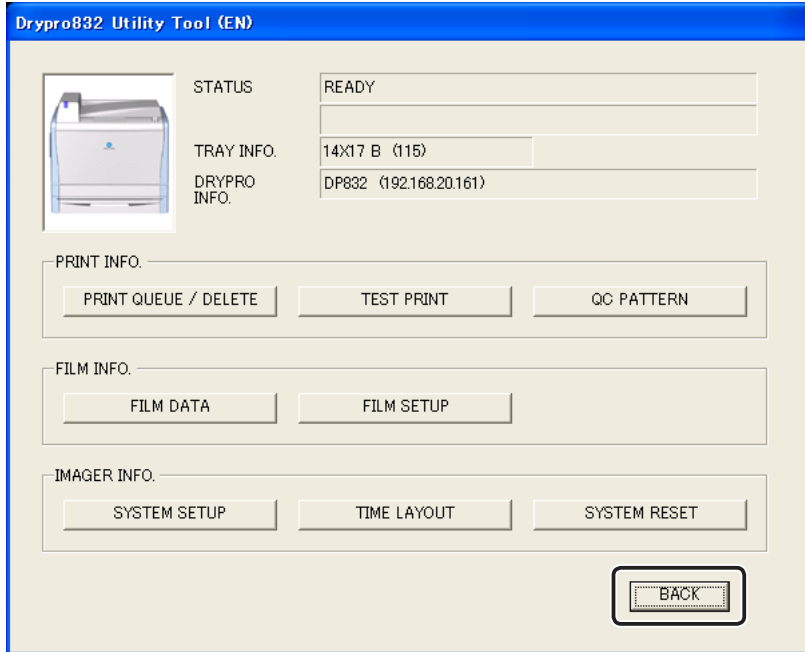
"3.2 Janela do Menu de Manutenção" (Página 24)

3.1.2 Encerrar a Ferramenta Utilitária


Para encerrar a Ferramenta Utilitária, execute os seguintes passos:

- 1** Clique no botão [BACK] na janela [Maintenance Menu] da Ferramenta Utilitária.

DRYPRO MODEL 832



Drypro832 Utility Tool (EN)

	STATUS	READY	
	TRAY INFO.	14x17 B (115)	
	DRYPRO INFO.	DP832 (192.168.20.161)	

PRINT INFO.

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO.

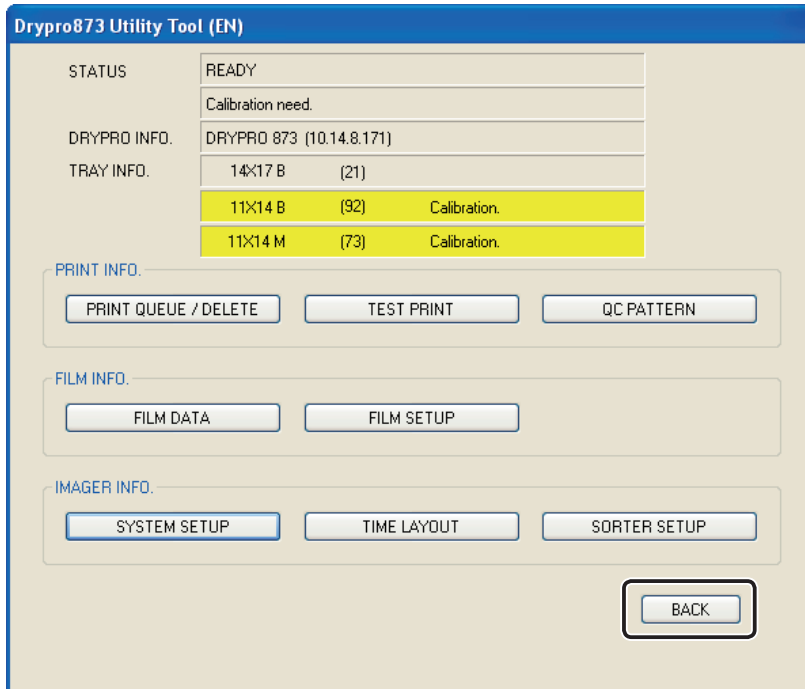
FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO.

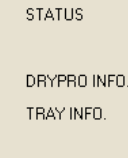
SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SYSTEM RESET

BACK

DRYPRO MODEL 873



Drypro873 Utility Tool (EN)

	STATUS	READY	
		Calibration need.	
	DRYPRO INFO.	DRYPRO 873 (10.14.8.171)	
	TRAY INFO.	14x17 B (21)	

11x14 B	(92)	Calibration.
11x14 M	(73)	Calibration.

PRINT INFO.

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO.

FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO.

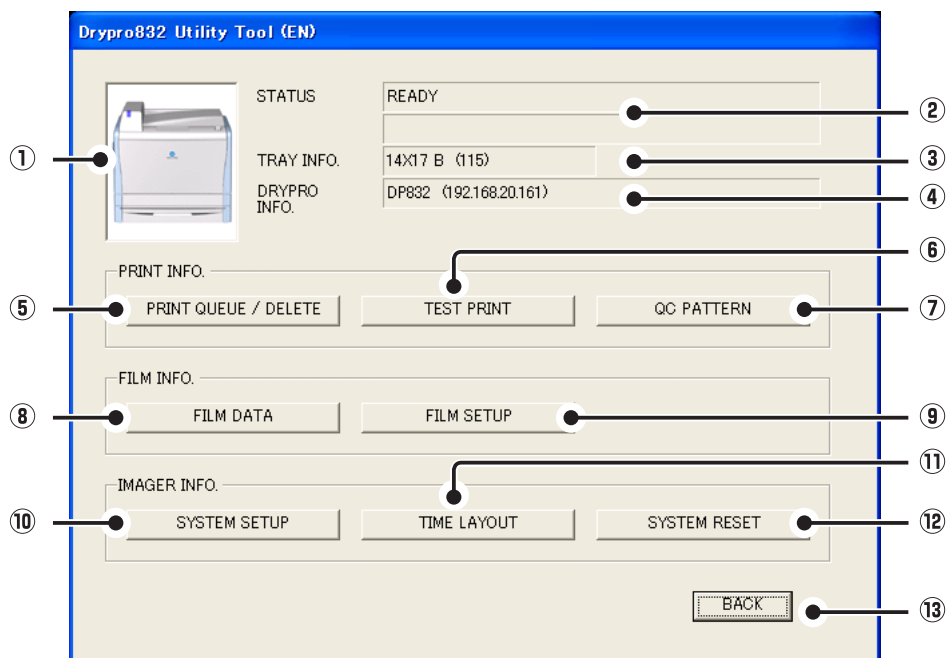
SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SORTER SETUP

BACK

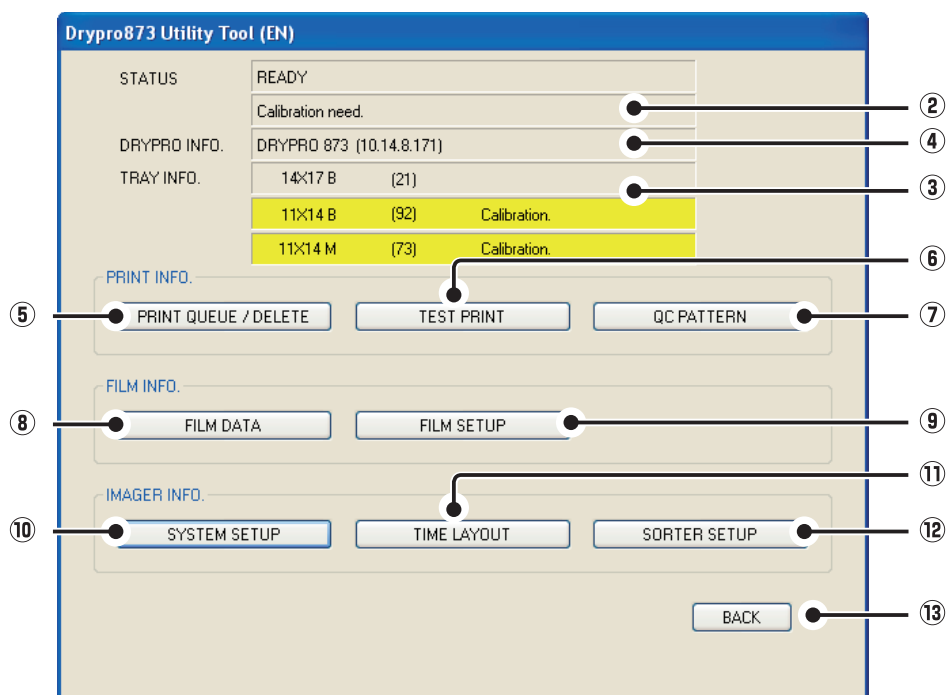
3.2 Janela do Menu de Manutenção

Esta secção descreve a janela [Maintenance Menu] da Ferramenta Utilitária do DRYPRO MODEL 832/873.

DRYPRO MODEL 832



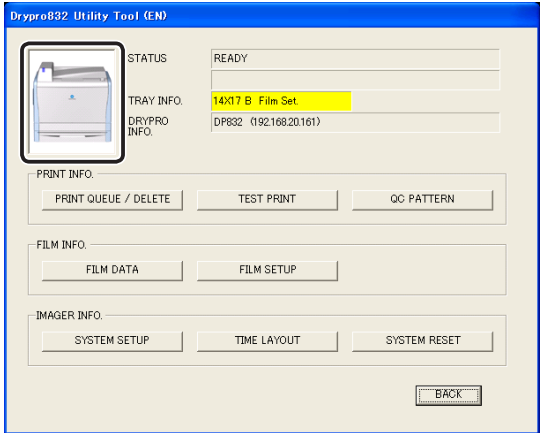
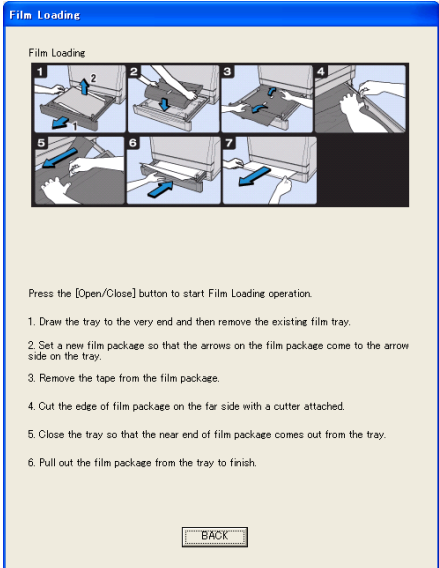
DRYPRO MODEL 873



Número	Item	Descrição	Consulte
①	Ícone DRYPRO 832	Quando ocorre um erro, clique neste ícone para apresentar a janela [Solutions].	3.3 Janela de Soluções (Página 26)
②	STATUS	Mostra o estado atual desta máquina.	Consulte o "Manual de Utilização do Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".
③	TRAY INFO.	É mostrado o tamanho e tipo de película carregado.	Consulte o "Manual de Utilização do Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".
④	DRYPRO INFO.	São mostrados o nome e o endereço IP.	—
	PRINT INFO.		3.4 Informação de impressão (Página 28)
⑤	Botão [PRINT QUEUE/DELETE]	Clique neste botão para apresentar a janela [PRINT QUEUE/DELETE].	3.4.1 Fila de impressão/ Eliminar (Página 28)
⑥	Botão [TEST PRINT]	Clique neste botão para apresentar a vista [TEST PRINT]. Pode imprimir os padrões de CQ para controlar a densidade.	3.4.2 Teste de Impressão (Página 30)
⑦	Botão [QC PATTERN]	Clique neste botão para apresentar a vista [QC PATTERN]. Pode verificar o valor de referência e os resultados dos padrões de CQ.	3.4.3 Padrões de CQ (Página 32)
	FILM INFO.		3.5 Informações da película e da bandeja (Página 35)
⑧	Botão [FILM DATA]	Clique neste botão para apresentar a janela [FILM DATA].	3.5.1 Informação da Película (Página 35)
⑨	Botão [FILM SETUP]	Clique neste botão para apresentar a janela [FILM SETUP]. Especifique o tamanho da película, o tipo e o número de folhas.	3.5.2 Configuração da Película (Página 37)
	IMAGER INFO.		3.6 Informação (Página 40)
⑩	Botão [SYSTEM SETUP]	Clique neste botão para apresentar a janela [SYSTEM SETUP]. Permite ajustar as configurações de rede e de modo de espera.	3.6.1 Configuração do Sistema (Página 40)
⑪	Botão [TIME LAYOUT]	Clique neste botão para apresentar a vista [TIME LAYOUT]. Permite configurar o formato de visualização da data e da hora.	3.6.2 Visualização de Data e Hora (Página 43)
⑫	Botão [SYSTEM RESET]	Elimina todos os trabalhos.	3.6.3 Reinicialização do sistema (Página 45)
⑬	Botão [BACK]	Fecha a Ferramenta Utilitária.	3.1.2 Encerrar a Ferramenta Utilitária (Página 23)
⑭	[SORTER SETUP]	Clique neste botão para apresentar a janela [SORTER SETUP]. Permite especificar diversas configurações do classificador (opcional).	3.6.4 Configuração do Classificador (Página 46)

3.3 Janela de Soluções

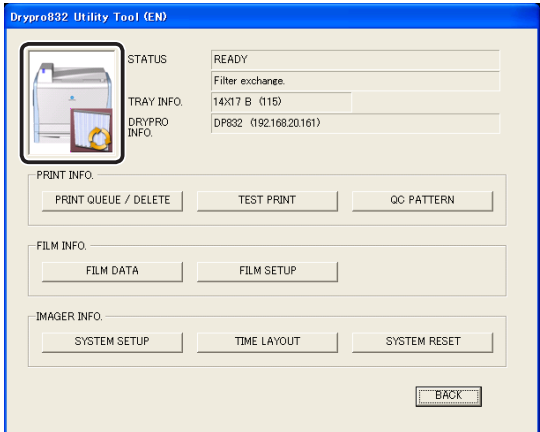
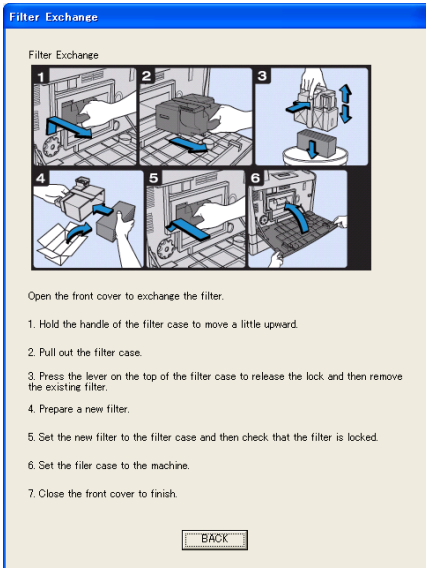
No DRYPRO 832, quando a película termina, o filtro tem de ser substituído ou ocorre um encravamento da película, clique no ícone na parte superior esquerda da janela [Maintenance Menu] para mostrar a janela com as soluções apropriadas para a situação.

Visualização da janela [Maintenance Menu]	Janela de soluções apropriadas
<p>Quando a película termina</p> 	



Consulte o "MANUAL DE UTILIZAÇÃO do Laser Imager DRYPRO MODEL 832".

Quando necessário substituir o filtro

	
---	--




Consulte o "MANUAL DE UTILIZAÇÃO do Laser Imager DRYPRO MODEL 832".

Visualização da janela [Maintenance Menu]

Janela de soluções apropriadas

Quando ocorre encravamento da película na unidade de processamento de calor

Drypro832 Utility Tool (EN)



STATUS

ERROR

[E4611]Film jam occurred.

TRAY INFO.

14x17 B (111)

DRYPRO INFO.

DP832 (192.168.20.161)

PRINT INFO.

PRINT QUEUE / DELETE

TEST PRINT

QC PATTERN

FILM INFO.

FILM DATA

FILM SETUP

IMAGER INFO.

SYSTEM SETUP


TIME LAYOUT

SYSTEM RESET

BACK

Film Jam

Film Jam




Open the front cover to remove a jammed film.

1. Rotate the handle at the lower left of the machine in clockwise direction until the film leading edge comes out.


2. Remove the jammed film and then close the front cover to finish.

BACK

 Consulte o "MANUAL DE UTILIZAÇÃO do Laser Imager DRYPRO MODEL 832".

Quando ocorre encravamento da película entre a bandeja de alimentação e a unidade de regulação da posição

Drypro832 Utility Tool (EN)



STATUS

ERROR

[E4412]Film jam occurred.

TRAY INFO.

14x17 B (114)

DRYPRO INFO.

DP832 (192.168.20.161)

PRINT INFO.

PRINT QUEUE / DELETE

TEST PRINT

QC PATTERN

FILM INFO.

FILM DATA

FILM SETUP

IMAGER INFO.

SYSTEM SETUP

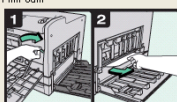
TIME LAYOUT

SYSTEM RESET

BACK

Film Jam

Film Jam




Open the front cover to remove a jammed film.

1. Move the lever at the middle right upward to open the right cover.

2. Remove the jammed film and then close the right and front cover to finish.

BACK

 Consulte o "MANUAL DE UTILIZAÇÃO do Laser Imager DRYPRO MODEL 832".

3

27

3.4 Informação de impressão

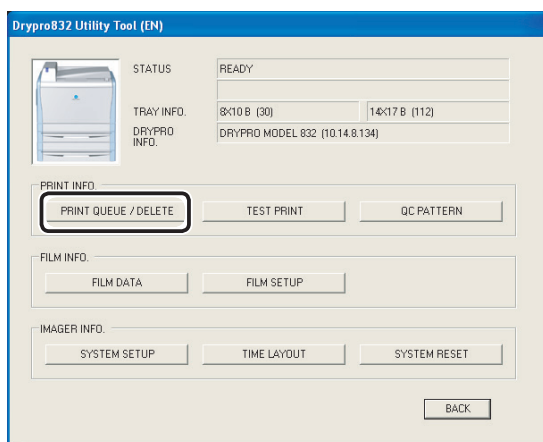
Pode apresentar a lista de trabalhos ou eliminar um trabalho da Ferramenta Utilitária. Também pode imprimir um teste de impressão para controlar a densidade.

3.4.1 Fila de impressão/Eliminar

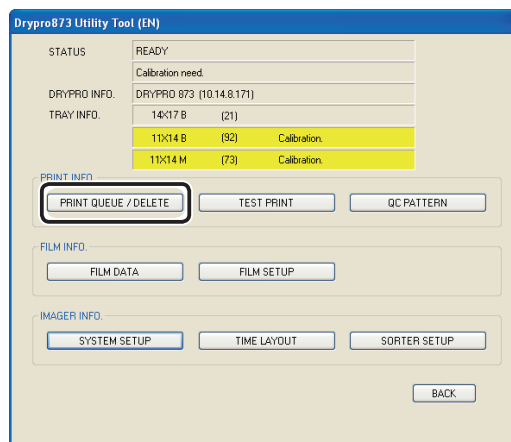
Pode verificar o estado e informações do trabalho de impressão no DRYPRO MODEL 832/873 ou eliminar o trabalho de impressão.

1 Clique no botão [PRINT QUEUE/DELETE] na janela [Maintenance Menu].

DRYPRO MODEL 832

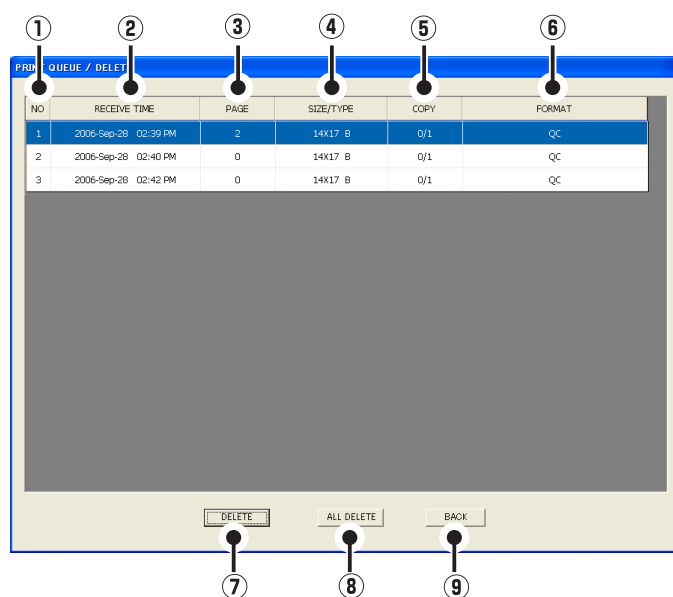


DRYPRO MODEL 873

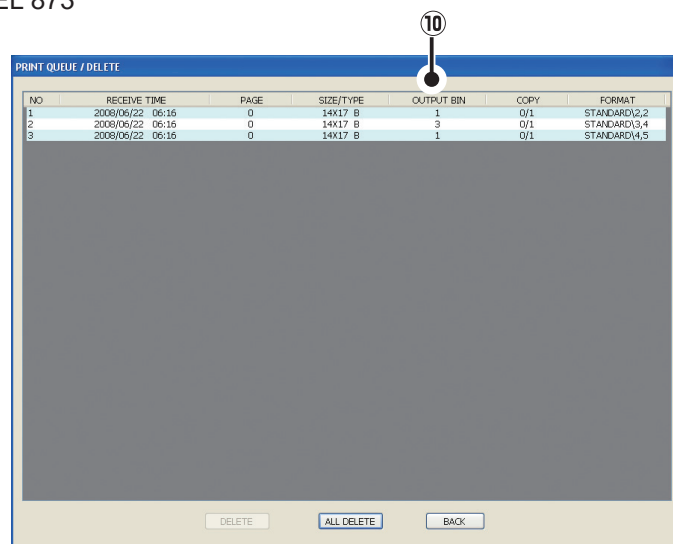


É mostrada a janela [PRINT QUEUE/DELETE].

DRYPRO MODEL 832



DRYPRO MODEL 873



Nú- mero	Item	Descrição
①	NO	É mostrado o número do item do trabalho de impressão.
②	RECEIVE TIME	Mostra a data e a hora em que uma imagem foi recebida.
③	PAGE	É mostrado o número de série da película de saída atribuído pelo sistema de diagnóstico.
④	SIZE/TYPE	É mostrado o tamanho e tipo de película de saída.
⑤	COPY	É mostrado o número de impressões/números de cópias.
⑥	FORMAT	O número de imagens (frames) é mostrado.
⑦	Botão [DELETE]	Clique neste botão para apagar o trabalho selecionado.
⑧	Botão [ALL DELETE]	Clique neste botão para apagar todos os trabalhos selecionados.
⑨	Botão [BACK]	Clique neste botão para regressar à janela [Maintenance Menu].
⑩	OUTPUT BIN	É mostrado o destino de saída do compartimento do classificador.

2 Clique no botão [BACK].

O visor é restaurado para a janela [Maintenance Menu].

3.4.2 Teste de Impressão

Quando é realizado o teste de impressão, o padrão de CQ para avaliar a qualidade da imagem é impresso e a densidade do padrão de CQ é medida simultaneamente com o densitômetro incorporado, sendo a densidade verificada automaticamente. Pode verificar a qualidade da imagem em busca de problemas através da verificação visual dos padrões de CQ impressos. Faça um teste de impressão por bandeja de alimentação (se Lispl-832 estiver instalado).

Esta secção descreve como imprimir padrões de CQ a partir da Ferramenta Utilitária. Para a função de teste de impressão geral e o método para avaliar os resultados após a impressão de padrões de CQ, consulte o "Manual de Utilização do Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".



- Também pode imprimir padrões de CQ a partir do painel de operação da unidade principal.

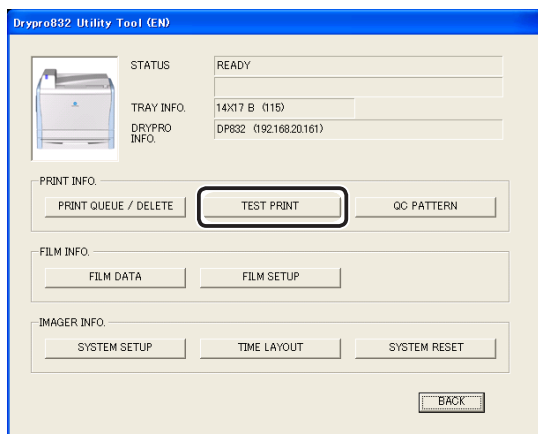


Consulte o "Manual de Utilização do Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".

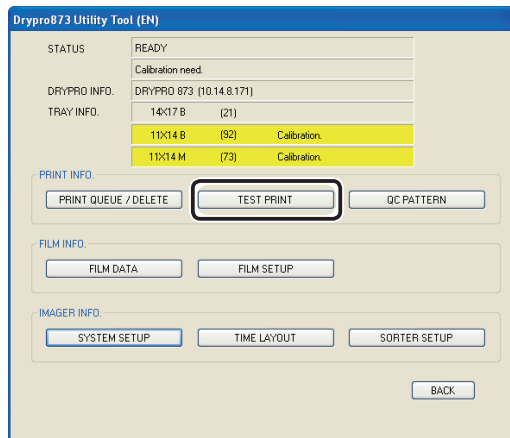
Para imprimir padrões de CQ, execute os seguintes passos.

1 Clique no botão [TEST PRINT] na janela [Maintenance Menu].

DRYPRO MODEL 832

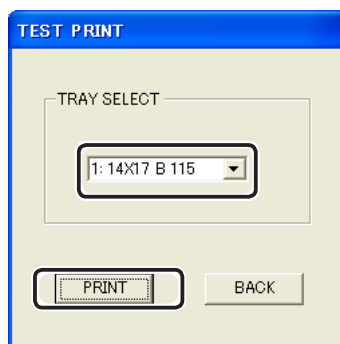


DRYPRO MODEL 873



É mostrada a vista [TEST PRINT].

- 2** Selecione a bandeja que pretende utilizar em [TRAY SELECT] e clique no botão [PRINT].

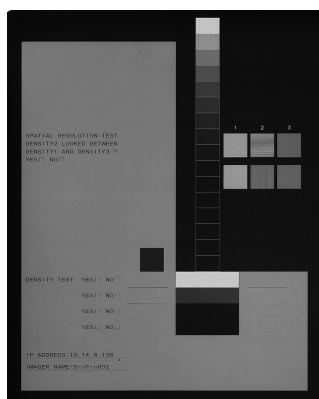


3



- Clique no botão [BACK] para regressar ao [Maintenance Menu] sem enviar padrões de CQ.

Os padrões de CQ, conforme mostrado abaixo, são emitidos e o ecrã regressa à janela [Maintenance Menu].



3.4.3 Padrões de CQ

É mostrado o valor do padrão de CQ lido com o densitômetro incorporado no DRYPRO MODEL 832/873. Se o valor lido estiver dentro do limite de referência predefinido (OK), a leitura será mostrada em azul; se estiver fora desse limite de referência (NG), será mostrada em vermelho. Para a função de teste de impressão geral e o método para avaliar os resultados após a impressão de padrões de CQ, consulte o "Manual de Utilização do Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".



- Se o resultado dos padrões de CQ for "NG", execute a calibração.



Consulte o "Manual de Utilização do Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".



- Também pode verificar os resultados dos padrões de CQ no painel de operação da unidade principal.



Consulte o "Manual de Utilização do Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".

1 Clique no botão [QC PATTERN] na janela [Maintenance Menu].

DRYPRO MODEL 832

DRYPRO MODEL 873

É mostrada a vista [QC PATTERN].

The screenshot shows the 'QC PATTERN' screen. At the top, there is a 'TRAY SELECT' dropdown menu set to '1. FILM TYPE B' (callout 1). Below it, a 'BASE/RANGE(STEP1-STEP4)' section shows a table with columns for DATE, STEP1, STEP2, STEP3, and STEP4. The first row shows '2006/NOV/13 18:42' and values 020, 121, 221, 299. The second row shows '005', '020', '020', '020' (callout 2). A 'RESET' button is located below this table (callout 3). Below the first table is a second, larger table with the same columns. It contains three rows of data, with some values in blue (e.g., 020, 122, 221, 300) and some in red (e.g., 020, 122, 222, 298) (callout 4). At the bottom right, there is a 'CSV FILE OUTPUT' button (callout 5) and a 'BACK' button (callout 6).

3

Número	Item	Descrição
①	TRAY SELECT	Selecione a bandeja de alimentação pretendida.
②	BASE/RANGE	Mostra-se a data e a hora em que o valor de referência foi definido, o valor de referência e o intervalo de erro.
③	Botão [RESET]	Clique neste botão para restabelecer um valor de referência.
④	Padrões de CQ	É apresentado um máximo de 60 padrões de CQ novos. Se o valor dos resultados for "OK", será mostrado em azul; se for "NG", será mostrado em vermelho.
⑤	Botão [CSV FILE OUTPUT]	Clique neste botão para enviar os resultados do padrão de CQ para um arquivo em formato CSV.
⑥	Botão [BACK]	Clique neste botão para regressar à janela [Maintenance Menu].



- Os valores da densidade apresentados são arredondados para o valor mostrado. Portanto, os mesmos valores podem significar resultados diferentes.

2 Clique no botão [BACK].

O ecrã regressa à janela [Maintenance Menu].

Redefinir valor de referência

Nos casos seguintes, é necessário redefinir um valor de referência para a verificação da densidade.

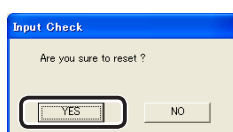
- Quando o tipo de película for mudado
- Quando os padrões de CQ não tiverem sido impressos nos últimos três meses (ou mais)
- Quando tiver decorrido uma semana ou mais sem imprimir padrões de CQ três vezes, no momento de definir um valor de referência

Para redefinir o valor de referência, execute os seguintes passos.

1 Clique no botão [RESET] na vista [QC PATTERN].

É mostrada a mensagem de confirmação.

2 Clique no botão [YES].



O valor de referência está redefinido.



- Se o valor de referência foi redefinido, imprima três vezes os padrões de CQ e redefina o valor de referência.



Consulte o "Manual de Utilização do Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873"

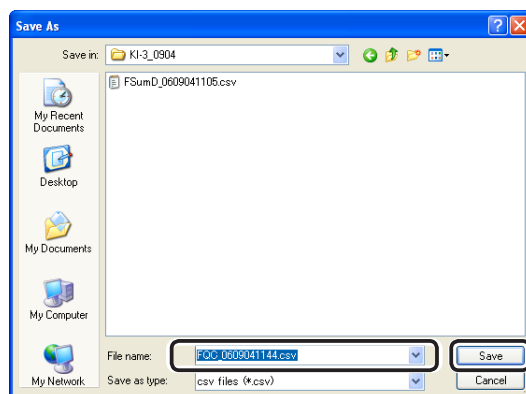
Emitir Ficheiro CSV

O padrão de CQ pode ser emitido como um ficheiro de formato CSV.

1 Clique no botão [CSV FILE OUTPUT] na vista [QC PATTERN].

É mostrada a janela [Save As].

2 Especifique o local e nome onde para guardar o arquivo e, em seguida, clique no botão [Save].



O arquivo CSV será guardado.

3.5 Informações da película e da bandeja

Pode verificar o número de folhas de película enviadas para o DRYPRO MODEL 832/873 e as informações da película definida para a bandeja.

3.5.1 Informação da Película

Pode contar e verificar o número de folhas de película de forma diária, semanal ou mensal. Além disso, os dados podem ser enviados como ficheiro CSV.

1 Clique no botão [FILM DATA] na janela [Maintenance Menu].

DRYPRO MODEL 832

Drypro832 Utility Tool (EN)

STATUS: READY

TRAY INFO: 14x17 B (115)

DRYPRO INFO: DP832 (192.168.20.161)

PRINT INFO.

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO.

FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO.

SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SYSTEM RESET

BACK

DRYPRO MODEL 873

Drypro873 Utility Tool (EN)

STATUS: READY

Calibration need.

DRYPRO INFO: DRYPRO 873 (10.14.8.171)

TRAY INFO.

Film Size	Count	Notes
14x17 B	(21)	
11x14 B	(92)	Calibration.
11x14 M	(73)	Calibration.

PRINT INFO.

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO.

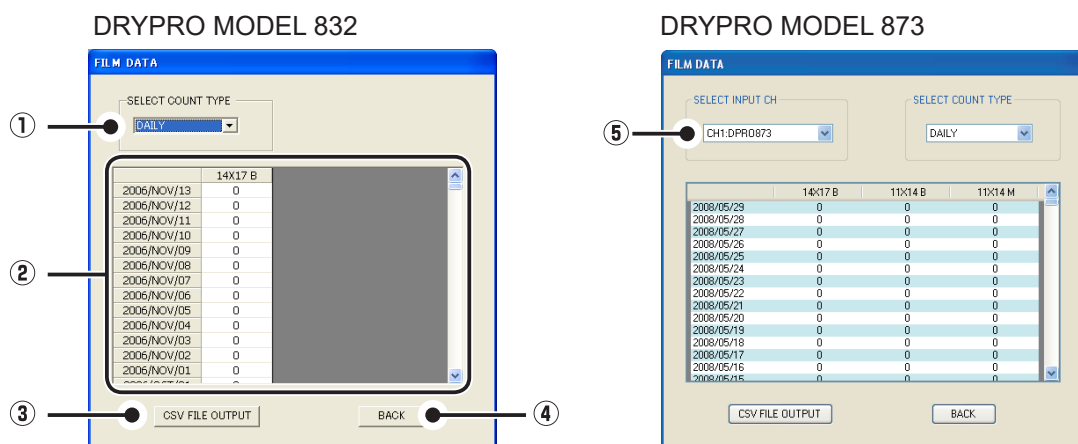
FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO.

SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SORTER SETUP

BACK

É mostrada a janela [FILM DATA] (página seguinte).



Número	Item	Descrição
①	SELECT COUNT TYPE	Selecione a unidade de contagem. <ul style="list-style-type: none"> • "Daily": são mostrados os dados diários dos 365 dias do ano. • "Weekly": são mostrados os dados de cada uma das 52 semanas do ano. • "Monthly": São mostrados os dados de cada um dos 12 meses do ano.
②	RESULTADO DA CONTAGEM DO NÚMERO DE FOLHAS DA PELÍCULA	O número de folhas de película em cada bandeja de alimentação é mostrado na unidade de contagem especificada em [SELECT COUNT TYPE]. Contudo, não se incluem as impressões da folha de calibração e dos padrões de CQ.
③	Botão [CSV FILE OUTPUT]	Clique neste botão para enviar os dados em formato CSV.
④	Botão [BACK]	Clique neste botão para regressar à janela [Maintenance Menu].
⑤	SELECT INPUT DEVICE	No menu desdobrável, selecione o dispositivo de entrada a visualizar.



- O tempo de contagem diário é fixado em 23:59:59.
- A contagem semanal é definida para o total de domingo a sábado, enquanto a data da contagem mensal é definida para o último dia do mês.

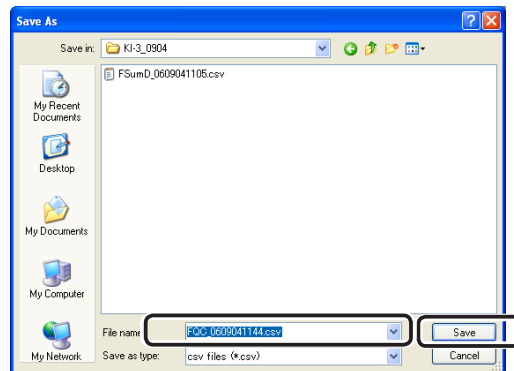
2 Clique no botão [BACK].

O ecrã regressa à janela [Maintenance Menu].

Emitir Ficheiro CSV

Os dados podem ser emitidos como um ficheiro de formato CSV.

- 1** Clique no botão **[CSV FILE OUTPUT]** na janela **[FILM DATA]**.
É mostrada a janela **[Save As]**.
- 2** Especifique o local e nome onde para guardar o arquivo e, em seguida, clique no botão **[Save]**.



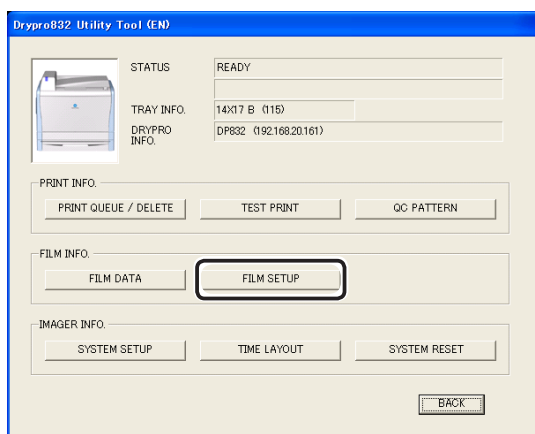
O arquivo CSV será guardado.

3.5.2 Configuração da Película

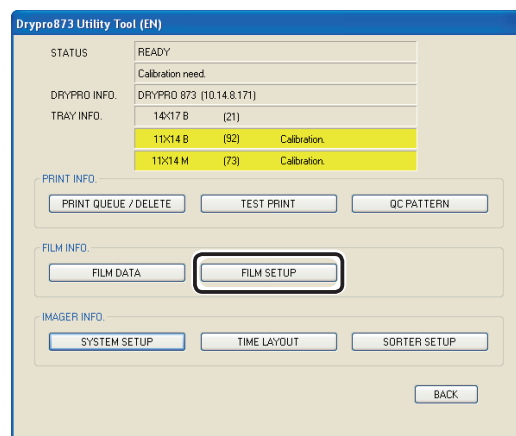
Defina o tamanho e o tipo da película para a bandeja do DRYPRO MODEL 832/873.

- 1** Clique no botão **[FILM SETUP]** na janela **[Maintenance Menu]**.

DRYPRO MODEL 832



DRYPRO MODEL 873



É mostrada a janela **[FILM SETUP]** (página seguinte).

2 Faça os ajustes necessários.

DRYPRO MODEL 832

FILM SETUP

① TRAY 1 TRAY USE ☒ ON ☐ OFF

② FILM SIZE

③ FILM TYPE

④ COUNT (0-126)

⑤ SHEETS OF PACKAGE

⑥ ⑦

DRYPRO MODEL 873

FILM SETUP

① TRAY 1 TRAY USE ☒ ON ☐ OFF

② FILM SIZE

③ FILM TYPE

④ COUNT (0-126)

⑤ SHEETS OF PACKAGE

⑥ ⑦

Número	Item	Descrição
①	TRAY USE	Se um Lispl-832 (DRYPRO MODEL 832) ou Lispl-873 (DRYPRO MODEL 873) opcional estiver instalado, especifique se a bandeja de alimentação é ou não utilizada. Não é possível alterar quando os trabalhos são apresentados na janela [PRINT QUEUE/DELETE]. "ON": a bandeja de alimentação é utilizada. "OFF": a bandeja de alimentação não é utilizada.
②	FILM SIZE	Selecione em baixo: não é possível alterar quando os trabalhos são apresentados na janela [PRINT QUEUE/DELETE]. (14 × 17), (14 × 14), (11 × 14), (10 × 12), (8 × 10)
③	FILM TYPE	Selecione em baixo: não é possível alterar quando os trabalhos são apresentados na janela [PRINT QUEUE/DELETE]. DRYPRO MODEL 832: "B" (AZUL), "C" (LIMPO), "HB" (AZUL ALTO) DRYPRO MODEL 873: "B" (AZUL), "C" (LIMPO), "M" (MAMOGRAFIA)
④	COUNT	É mostrado o número atual de folhas de película.
⑤	SHEETS OF PACKAGE	Selecione em baixo: "NORMAL PACKAGE", "SMALL PACK"
⑥	Botão [SAVE]	Clique neste botão para guardar as configurações e regressar à janela [Maintenance Menu].
⑦	Botão [BACK]	Clique neste botão para regressar à janela [Maintenance Menu] sem guardar as configurações.



- Se fizer configurações diferentes para o tamanho e tipo de película carregado na bandeja, poderá não ocorrer um envio de imagem correto. Não altere as definições em relação às informações da película carregada na bandeja.
- Se as definições forem diferentes das da embalagem que está a utilizar atualmente, pode causar um erro de recolha ou película embaçada. Não altere as definições sem motivo.
- Se o tipo de película tiver sido alterado, reinicie o valor de referência dos padrões de CQ e defina novamente o valor de referência.



Consulte o "Manual de Utilização do Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".



Para a janela [PRINT QUEUE/DELETE], consulte "3.4.1 Fila de impressão/ Eliminar" (Página 28).

3

Clique no botão [SAVE].

Clique neste botão para guardar as configurações e regressar à janela [Maintenance Menu].

3.6 Informação

Pode fazer configurações de sistema da unidade principal do DRYPRO MODEL 832/873, configurações de visualização de data e hora, e eliminar todos os trabalhos usando o reinício do sistema.

3.6.1 Configuração do Sistema

Altere as definições do nome da unidade principal do DRYPRO MODEL 832/873 e da rede, e configure as definições no Modo Desligado (OFF) e no modo de suspensão.

1 Clique no botão [SYSTEM SETUP] na janela [Maintenance Menu].

DRYPRO MODEL 832

Drypro832 Utility Tool (EN)

STATUS: READY

TRAY INFO: 14x17 B (115)

DRYPRO INFO: DP832 (192.168.20.161)

PRINT INFO:

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO:

FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO:

SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SYSTEM RESET

BACK

DRYPRO MODEL 873

Drypro873 Utility Tool (EN)

STATUS: READY

Calibration need.

DRYPRO INFO: DRYPRO 873 (10.14.8.171)

TRAY INFO: 14x17 B (21)

11x14 B (92) Calibration.

11x14 M (73) Calibration.

PRINT INFO:

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO:

FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO:

SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SORTER SETUP

BACK

É mostrada a janela [SYSTEM SETUP] (página seguinte).

2 Faça os ajustes necessários.

DRYPRO MODEL 832

SYSTEM SETUP

IMAGER NAME

1 NAME DRYPRO832

2 IP ADDRESS 10 14 8 142 (0-255)

3 SUBNET MASK 255 255 240 0 (0-255)

4 DEFAULT GATEWAY 0 0 0 0 (0-255)

5 MAC ADDRESS 00:50:AA:80:60:20

6 REMOTE POWER CONTROL PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)

7 SLEEP MODE TIMER ON OFF

8 BUZZER ON OFF

9 SAVE BACK 10

DRYPRO MODEL 873

SYSTEM SETUP

IMAGER NAME

1 NAME DRYPRO 873

2 IP ADDRESS 10 14 8 171 (0-255)

3 SUBNET MASK 255 255 240 0 (0-255)

4 DEFAULT GATEWAY 10 14 0 1 (0-255)

5 MAC ADDRESS 00:50:AA:8F:EF:31

6 REMOTE POWER CONTROL PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)

7 SLEEP MODE TIMER ON OFF

8 BUZZER ON OFF

9 SAVE BACK 10

Número	Item	Descrição
①	NAME	Faça e verifique as configurações no nome desta máquina (16 caracteres) para ser mostrado no Printlink5-IN.
②	IP ADDRESS	DRYPRO MODEL 832: Verifique as definições do endereço IP para esta máquina. DRYPRO MODEL 873: Apenas visualização. Não pode ser configurado.
③	SUBNET MASK	DRYPRO MODEL 832: Verifique as definições da máscara de subrede para esta máquina. DRYPRO MODEL 873: Apenas visualização. Não pode ser configurado.
④	DEFAULT GATEWAY	DRYPRO MODEL 832: Verifique as definições do gateway padrão para esta máquina. DRYPRO MODEL 873: Apenas visualização. Não pode ser configurado.
⑤	MAC ADDRESS	É mostrado o endereço MAC desta máquina.
⑥	REMOTE POWER CONTROL	Faça e verifique as configurações no Modo Desligado (OFF) com o Printlink5-IN. "OFF" DRYPRO MODEL 832: Sem utilização do Modo Desligado (OFF) DRYPRO MODEL 873: Sem utilização do Modo Desligado (OFF) "[PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)]" DRYPRO MODEL 832: Utilização do Modo Desligado (uma vez que a temperatura dentro da unidade principal é mantida após o desligamento, o período de aquecimento durante o processo de arranque pode ser reduzido). DRYPRO MODEL 873: Utilização do Modo Desligado a partir do PC (uma vez que a temperatura dentro da unidade principal é mantida após o desligamento, o período de aquecimento durante o processo de arranque demora cerca de três minutos). "[PW CONTROL FROM PC (WITHOUT HEAT CONTROL)]" DRYPRO MODEL 832: Utilização do Modo Desligado (a temperatura no interior da unidade principal não é controlada depois de desligar a alimentação). DRYPRO MODEL 873: Utilização do Modo Desligado a partir do PC (uma vez que a temperatura dentro da unidade principal não é controlada após o desligamento, o período de aquecimento durante o processo de arranque demora cerca de dez minutos). "PW CONTROL FROM MAIN UNIT" DRYPRO MODEL 873: Utilização do Modo Desligado a partir da unidade principal (uma vez que a temperatura da unidade principal não é controlada após o desligamento, o período de aquecimento durante o processo de arranque demora cerca de dez minutos). (uma vez que a temperatura dentro da unidade principal é mantida quando o modo de espera é realizado a partir do painel de operação da unidade principal, o período de aquecimento durante o processo de arranque é de cerca de três minutos).
⑦	SLEEP MODE TIMER	Faça e verifique as configurações no modo de suspensão. "ON": Muda para o modo de suspensão após o período definido. "OFF": Não ativa o modo de suspensão. Efetue e verifique as definições quando passar para o modo de suspensão (20 a 720 minutos).
⑧	BUZZER	Faça e verifique as configurações quando ouvir o som do alarme. "ON": Com som "OFF": Sem som

⑨	Botão [SAVE]	Clique neste botão para guardar as configurações e regressar à janela [Maintenance Menu].
⑩	Botão [BACK]	Clique neste botão para regressar à janela [Maintenance Menu] sem guardar as configurações.

3 Clique no botão [SAVE].

Clique neste botão para guardar as configurações e regressar à janela [Maintenance Menu].

3.6.2 Visualização de Data e Hora

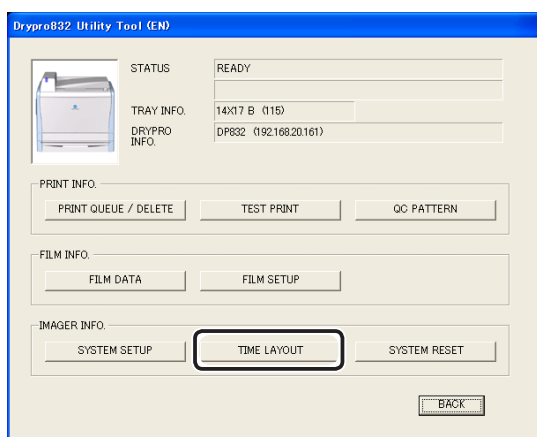
Pode fazer e verificar as configurações de data e hora do conteúdo do selo a imprimir na película.



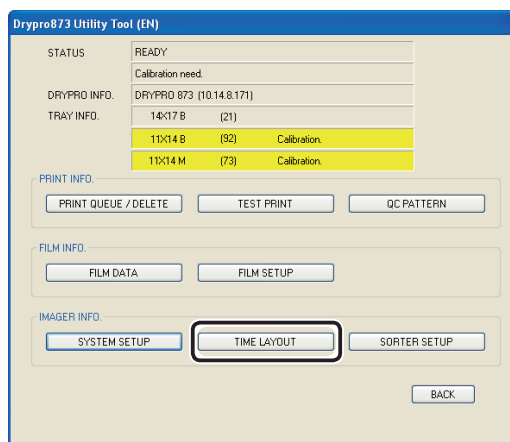
- A hora da unidade principal do DRYPRO MODEL 832/873 pode ser ajustada automaticamente para a hora do Printlink5-IN ligado.

1 Clique no botão [TIME LAYOUT] na janela [Maintenance Menu].

DRYPRO MODEL 832

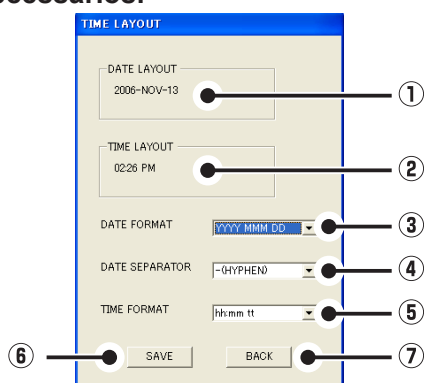


DRYPRO MODEL 873



É mostrada a janela [TIME LAYOUT] (página seguinte).

2 Faça os ajustes necessários.



Número	Item	Descrição
①	DATE LAYOUT	É mostrado o formato selecionado em [DATE FORMAT] e [DATE SEPARATOR].
②	TIME LAYOUT	É mostrado o formato selecionado em [TIME FORMAT].
③	DATE FORMAT	Selecione o [DATE FORMAT] em baixo. "YYYY MM DD": Ano/Mês (dois dígitos)/Dia "MM DD YYYY": Mês/Dia (dois dígitos)/Ano "DD MM YYYY": Dia/Mês/(dois dígitos)/Ano "YYYY MMM DD": Ano/Mês (três caracteres alfabéticos)/Dia "MMM DD YYYY": Mês (três caracteres alfabéticos)/Dia/Ano "DD MMM YYYY": Dia/Mês (três caracteres alfabéticos)/Ano
④	DATE SEPARATOR	Selecione [DATE SEPARATOR] em baixo. /(BARRA) -(HÍFEN) .(PONTO) _(ESPAÇO)
⑤	TIME FORMAT	Selecione [TIME FORMAT] em baixo. "hh:mm" :Horas:Minutos "tt hh:mm" :AM/PM Horas:Minutos "hh:mm tt" :Horas:Minutos AM/PM
⑥	Botão [SAVE]	Clique neste botão para guardar as configurações e regressar à janela [Maintenance Menu].
⑦	Botão [BACK]	Clique neste botão para regressar à janela [Maintenance Menu] sem guardar as configurações.

3 Clique no botão [SAVE].

Clique neste botão para guardar as configurações e regressar à janela [Maintenance Menu].

3.6.3 Reinicialização do sistema

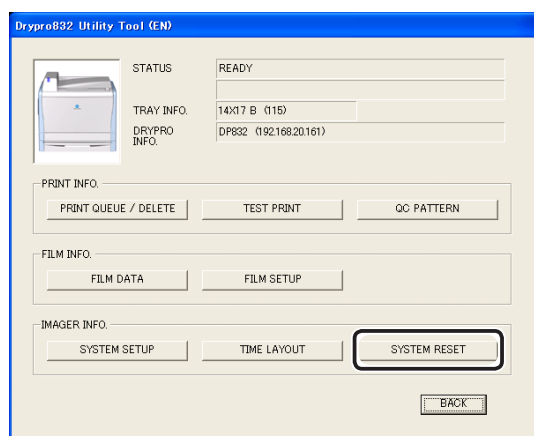
Elimina todos os trabalhos do DRYPRO MODEL 832.



- O DRYPRO MODEL 873 não está equipado com a função "reinício do sistema".
- Depois de executado o reinício do sistema, todos os dados não impressos no trabalho serão apagados.

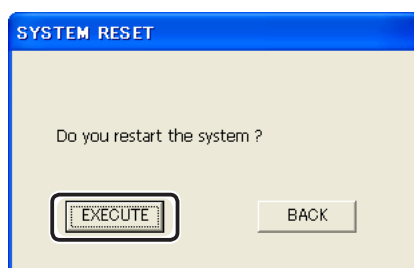
3

- 1 Clique no botão [SYSTEM RESET] na janela [Maintenance Menu].



É mostrada a janela [SYSTEM RESET].

- 2 Clique no botão [EXECUTE].



Clique neste botão para eliminar todos os trabalhos na fila e regressar à janela [Maintenance Menu].



- Clique no botão [BACK] para regressar ao [Maintenance Menu] sem eliminar os trabalhos.

3.6.4 Configuração do Classificador

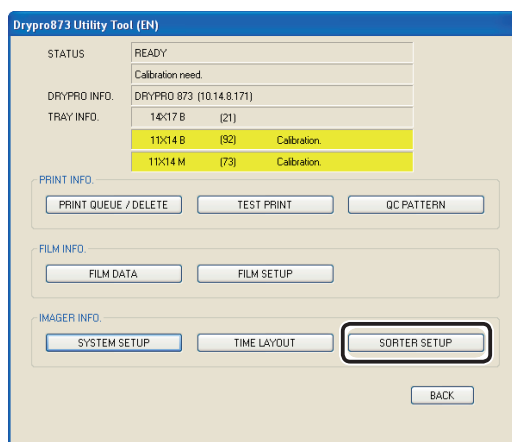
Realiza ajustes para o classificador, que é uma opção do DRYPRO MODEL 873.



- O DRYPRO MODEL 832 não está equipado com a função "configuração do classificador".

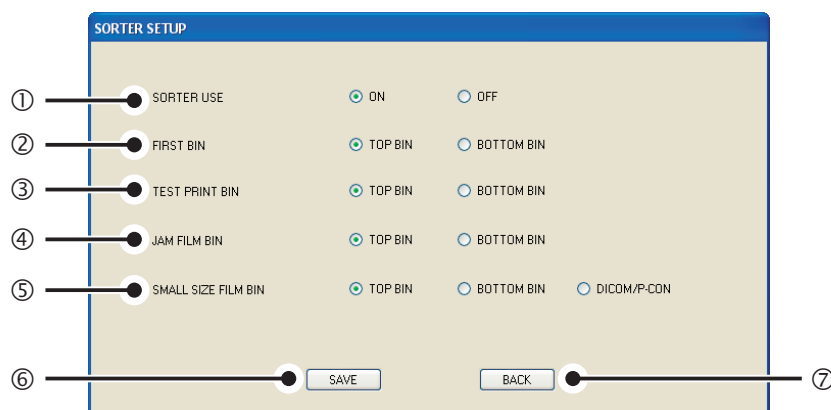
1 Clique no botão [SORTER SETUP] na janela [Maintenance Menu].

DRYPRO MODEL 873



É mostrada a janela [SORTER SETUP].

2 Faça os ajustes necessários.



Número	Item	Descrição
①	SORTER USE	Especifique se utilizar Lis-873. "ON": Lis-873 utilizado. "OFF": Lis-873 não utilizado.
②	FIRST BIN	Especifique a ordem dos números do classificador. "TOP": os números começam no compartimento superior. "BOTTOM": os números começam no compartimento inferior.

③	TEST PRINT BIN	Especifique o destino de envio das películas dos testes de impressão. "TOP BIN": envio para o compartimento superior. "BOTTOM BIN": envio para o compartimento inferior.
④	JAM FILM BIN	Especifique o destino de saída dos encravamentos de película. "TOP BIN": envio para o compartimento superior. "BOTTOM BIN": envio para o compartimento inferior.
⑤	SMALL SIZE FILM BIN	Especifique o destino de envio das películas de pequeno tamanho (1/4 e 1/6). "TOP BIN" : envio para o compartimento superior. "BOTTOM BIN" : envio para o compartimento inferior. "DICOM/P-CON" : envio para o compartimento inferior.
⑥	Botão [SAVE]	Clique neste botão para guardar as configurações e regressar à janela [Maintenance Menu].
⑦	Botão [BACK]	Clique neste botão para regressar à janela [Maintenance Menu] sem guardar as configurações.

3 Clique no botão [SAVE].

Clique neste botão para guardar as configurações e regressar à janela [Maintenance Menu].

Capítulo 4

Resolução de Problemas

4.1 Código de Erro

Esta secção descreve as mensagens de erro e a respetivas soluções para Printlink5-IN.
(Nota: XXXX indica dígitos hexadecimais (0–9 ou A–F)).



- O painel de operação (ecrã) do DRYPRO MODEL 873 apresenta os erros ocorridos no Printlink5-IN.

Código de Erro	Mensagem de erro	Soluções
CXXXX	Error code received from DRYPRO MODEL 832/873	Consulte o "Manual de Utilização do Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".
DXXXX	Error code used for DRYPRO MODEL 832/873	Consulte o "Manual de Utilização do Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".
EXXXX	Error code received from DRYPRO MODEL 832/873	Consulte o "Manual de Utilização do Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".
FXXXX	Error code received from DRYPRO MODEL 832/873	Consulte o "Manual de Utilização do Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".
B0001	Imager Film size error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0005	Data cannot be sent properly	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B000A	Imager Supply unit suction unit error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B000B	Imager Pinch roller error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B000C	Imager Transfer unit open error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B000D	Imager Transfer unit close error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0014	Imager Film jam between supply and print units	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0015	Imager Film jam at print entrance	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0016	Imager Film jam in print unit	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0018	Imager Film jam in receive unit	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0019	Imager Supply magazine set error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B001B	Imager Receive magazine set error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B001D	Imager Receive magazine full	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B001E	Imager Supply magazine empty	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B001F	Imager Film jam between supply and print entrance	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0020	Imager Film jam between print entrance and transfer exit	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0021	Imager Film jam at transfer unit exit	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0023	Imager Film jam in receive unit	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0024	Imager Film jam in print unit	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.

Código de Erro	Mensagem de erro	Soluções
B0028	Imager Film jam between transfer and receive units	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0032	Imager Processor not ready	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0033	Imager Sorter not ready	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0035	Imager Docking unit sensor error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0036	Imager Docking unit sensor error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0037	Imager Film jam in docking unit	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0038	Imager Film jam in docking unit	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B003C	Imager Polygon mirror error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B003D	Imager Horizontal sync get error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0040	Imager Faulty print roller	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0046	Imager Communication I/F initialize error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0047	Imager Communication I/F timeout error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0048	Imager Communication I/F signal error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0049	Imager Communication I/F signal get error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B004A	Imager Communication I/F signal get error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B004B	Imager Faulty laser power	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B004C	Imager Not enough memory	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0050	Imager Command error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0052	Imager Syntax error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0053	Imager Faulty parameter range	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0054	Imager Faulty format	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0055	Imager Faulty store/erase position	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0056	Imager Store position full	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0057	Imager Format error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0058	Imager Format error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B005A	Imager Disk error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0062	Imager Cannot accept Copy Stop	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B0063	Imager error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B00a0	Imager Film empty 8x10	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00A1	Imager Film empty 8x10 clear	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00A2	Imager Film empty 8x10 blue	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.

Código de Erro	Mensagem de erro	Soluções
B00A3	Imager Film empty 8x10 DR	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00A4	Imager Film empty 8x10 DR clear	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00A5	Imager Film empty 8x10 DR blue	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00A6	Imager Film empty 10x12	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00A7	Imager Film empty 10x12 clear	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00A8	Imager Film empty 10x12 blue	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00A9	Imager Film empty 10x12 DR	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00AA	Imager Film empty 10x12 DR clear	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00AB	Imager Film empty 10x12 DR blue	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00AC	Imager Film empty 11x14	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00AD	Imager Film empty 11x14 clear	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00AE	Imager Film empty 11x14 blue	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00AF	Imager Film empty 11x14 DR	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00B0	Imager Film empty 11x14 DR clear	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00B1	Imager Film empty 11x14 DR blue	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.

Código de Erro	Mensagem de erro	Soluções
B00B2	Imager Film empty 14x14	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00B3	Imager Film empty 14x14 clear	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00B4	Imager Film empty 14x14 blue	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00B5	Imager Film empty 14x14 DR	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00B6	Imager Film empty 14x14 DR clear	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00B7	Imager Film empty 14x14 DR blue	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00B8	Imager Film empty 14x17	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00B9	Imager Film empty 14x17 clear	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00BA	Imager Film empty 14x17 blue	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00BB	Imager Film empty 14x17 DR	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00BC	Imager Film empty 14x17 DR clear	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00BD	Imager Film empty 14x17 DR blue	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens. O problema poderá ser resolvido mudando o tamanho ou tipo de película e voltando a enviar os dados.
B00C1	Imager Cover open error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B00C2	Imager Check chemistry error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
B00C3	Imager Chemicals empty error	Consulte o Manual de Utilização do gerador de imagens.
BEF00	Printlink error	Desligue e volte a ligar o Printlink5-IN e tente novamente.
B0100	Imager Network output error	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B0101	Imager Network output warning	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.

Código de Erro	Mensagem de erro	Soluções
B1000	Free HD space is smaller than the size to be warned	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B1001	Non-supported image format	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B1002	Printer driver is not configured	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
BF000	Imager not ready	Verifique a alimentação do gerador de imagens.
BF001	Server not ready (Ping failed)	Verifique a alimentação do gerador de imagens.
BF002	Server not ready (Socket connection failed)	Verifique a alimentação do gerador de imagens.
BF006	The system will become unstable if it is energized continuously for 24 hours. Therefore, turn the power OFF after finishing a task. If the system has to be energized for over 24 hours continuously, turn the power OFF/ON once a week.	Desligue e volte a ligar o Printlink5-IN e tente novamente.
BF008	Queue data input was deleted because of data inconsistency.	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2000	A-ASSOCIATE request error	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2001	A-ASSOCIATE response error	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2002	Receive A-ASSOCIATE-RJ error	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2003	A-RELEASE request error	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2004	A-RELEASE response error	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2005	Received an association abort command	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2006	C-FIND request error	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2007	C-FIND response error	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2008	C-STORE request error	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2009	C-STORE response error	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B200A	SCU N-CREATE (Film Session)	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B200B	SCP N-CREATE (Film Session)	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B200C	SCU N-CREATE (Film Box)	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B200D	SCP N-CREATE (Film Box)	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.

Código de Erro	Mensagem de erro	Soluções
B200E	SCU N-CREATE (Presentation LUT)	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B200F	SCP N-CREATE (Presentation LUT)	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2010	SCU N-SET (Film Session)	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2011	SCP N-SET (Film Session)	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2012	SCU N-SET (Film Box)	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2013	SCP N-SET (Film Box)	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2014	SCU N-SET (Image Box)	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2015	SCP N-SET (Image Box)	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2016	SCU N-SET (Annotation Box)	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2017	SCP N-SET (Annotation Box)	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2018	SCU N-ACTION	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2019	SCP N-ACTION	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B201A	SCU N-DELETE	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B201B	SCP N-DELETE	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B201C	SCU N-GET	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B201D	SCP N-GET	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B201E	SCU N-EVENT_REPORT	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B201F	SCP N-EVENT_REPORT	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2020	SCU C-ECHO	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2021	SCP C-ECHO	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2022	Non-supported format	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2023	Unable to fit the image into a sheet	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.

Código de Erro	Mensagem de erro	Soluções
B2024	LUT conversion has failed	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2025	Inconsistent queue file	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B2026	Inconsistent input file	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B3000	"?" exists in the recognition result	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B3001	Received emergency patient ID	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B3002	No Match ! patient information	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B3003	There is two or more patient information	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B3004	Not ready for search	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B3005	No search to be canceled exists	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.
B300F	Other search error	Entre em contacto com os representantes técnicos da Konica Minolta.

Capítulo 5

Manutenção

5.1 Manutenção, itens a verificar e calendário

Esta secção descreve a manutenção e os itens a verificar para garantir uma utilização do Printlink5-IN em ótimas condições.

Itens a verificar pelos utilizadores

A manutenção e os itens a verificar pelos utilizadores são: Utilizar o período de manutenção como guia. Realizar a manutenção conforme necessário, dependendo do ambiente de utilização.

Descrição do Trabalho de Manutenção	Intervalos de manutenção	Semanalmente	Mensalmente	Anualmente
Verificar funcionamento do ventilador		●		
Limpar o monitor		●		
Limpar teclado e rato			●	
Limpar a estrutura principal				●

Manutenção e Itens a verificar pelo pessoal de Serviço

Outras manutenções e itens a verificar: incluídos no contrato de manutenção. Para a realização da manutenção, contacte os representantes técnicos da Konica Minolta.

Descrição do Trabalho de Manutenção	Intervalos de manutenção
Limpar a secção interna da estrutura principal	Anualmente
Substituir a bateria de lítio incorporada na estrutura principal	De 4 em 4 anos

Apêndice

A Especificações

Modelo		Printlink5-IN
Processamento de imagem		Processamento de gradação
Capacidade de armazenamento de imagens		Estrutura principal HDD: 250 GB
Porta I/O (Ethernet)		10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T×1 (Standard)
Entrada de imagem		16 canais de entrada e 8 canais de saída (até 4 canais de saída de geração de imagens)
Saída de imagens	Gerador de imagens	
	Armazenamento (Opcional)	
Saída da impressora		Pode ser enviado para uma impressora compatível com Windows
Compatível com DICOM		Classe de Serviço de gestão de impressão em escala de cinzentos (SCU, SCP) Classe de Serviço de armazenamento (SCU) Classe de Serviço de gestão da lista de trabalho da modalidade (SCU)
Dimensões exteriores	Estrutura principal	100 (L) × 378 (P) × 338 (A) mm
	Monitor	377 (L) × 206 (P) × 386 (A) mm
Peso	Unidade principal	7,6 kg
	Monitor	3,9 kg
Alimentação	Unidade principal	UL: AC 120 V (60 Hz), CE: 220–240 V (50/60 Hz)
	Monitor	UL: AC 120 V (60 Hz), CE: 220–240 V (50/60 Hz)
Consumo	Unidade principal	240 W
	Monitor	28 W
Condições ambientais de funcionamento	Unidade principal	Temperatura: 10° C – 35° C, Humidade: 10% – 90% (sem condensação)
	Monitor	Temperatura: 10° C – 35° C, Humidade: 20% – 80% (sem condensação)

* Nota: as especificações acima estão sujeitas a alterações sem prévio aviso.



KONICA MINOLTA

Konica Minolta Healthcare Americas, Inc.
411 Newark-Pompton Turnpike, Wayne, NJ 07470,
U.S.A.
TEL. 973-633-1500



EU Authorized Representative:
**Konica Minolta Business Solutions
Europe GmbH**
Capellalaan 65, 2132 JL, Hoofddorp,
The Netherlands
TEL. +31-20-658-4100

Konica Minolta Healthcare India Private Ltd.
Office No.201, 2nd Floor, Atrium 2,
Next to Courtyard Marriott Hotel, Andheri Kurla Road,
Chakala, Andheri (East), Mumbai - 400093, India
TEL. +91-22-61916900

**Konica Minolta Business Solutions (Canada)
Ltd.**
5875 Explorer Drive, Mississauga,
Ontario, L4W 0E1, Canada
TEL. 905-890-6600

**Konica Minolta Medical & Graphic (SHANGHAI)
Co., Ltd.**
Room 1602, Tower B, Hongwell International Plaza,
1602 West Zhongshan Road, Xuhui District,
Shanghai 200235 China
TEL. 021-6422-2626

1116BA01PT01

2021-02-26
(IT)