



KONICA MINOLTA

# PRINT LINK for DRYPRO Printlink5-IN

## Manual de instrucciones



Manufacturer:  
**KONICA MINOLTA, INC.**

1 Sakura-machi, Hino-shi, Tokyo, 191-8511, Japan

**ES**

**01**



## Introducción

Antes de utilizar Printlink5-IN/Printlink para DRYPRO (en adelante, "Printlink5-IN"), lea este manual y asegúrese de que entiende perfectamente su contenido. Este manual de instrucciones incluye instrucciones de uso y procedimientos de funcionamiento para garantizar el uso seguro. Este manual debe mantenerse a mano para consultarlo rápidamente.



- **Este documento solo describe el método de funcionamiento de Printlink5-IN. Consulte el "Manual de instrucciones de DRYPRO MODEL 832" o el "Manual de instrucciones de DRYPRO MODEL 873" y familiarícese con las funciones básicas y las precauciones de DRYPRO MODEL 832/873 antes de utilizar el producto.**

---

# **Capítulo 1**

---

## **Precauciones y advertencias de seguridad**

## 1.1 Precauciones de seguridad

Cuando utilice Printlink5-IN, tome las siguientes precauciones de seguridad para garantizar su correcta manipulación. Antes de utilizar Printlink5-IN, lea este manual y asegúrese de que entiende perfectamente su contenido.

### Sustitución de la batería interna

Para sustituir la batería de litio del interior de Printlink5-IN, póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.

#### 1.1.1 Instrucciones de uso



#### ADVERTENCIA

- Las precauciones indicadas o contenidas en este producto o en este manual o en los manuales de los demás equipos se han examinado cuidadosamente; sin embargo, podrían producirse situaciones impredecibles. Cuando utilice el producto, siga las instrucciones y permanezca siempre alerta.
- No nos haremos responsables de la pérdida de datos importantes, como los datos de pacientes, que pueda sufrir como consecuencia del uso de Printlink5-IN. Lea detenidamente este manual y trate los datos de forma responsable.



#### PRECAUCIÓN

- Siga las instrucciones y procedimientos de este manual y de los manuales de los demás equipos cuando utilice el producto.
- Asegúrese de tomar las precauciones de seguridad indicadas o contenidas en este producto o en este manual o en los manuales de los demás equipos. Si no toma esta precaución, pueden producirse lesiones personales o daños en este producto.
- No realice operaciones o movimientos que no estén descritos en este documento o en los manuales de los demás equipos. Si se produce un problema en un producto, póngase en contacto con nosotros.



#### PRECAUCIÓN

El Printlink5-IN cumple las siguientes normas relativas a las interferencias de radiofrecuencia:

- **Clase B del Consejo de control voluntario de interferencias (VCCI)**
- **Clase B, según la sección 15 de las normas de la Comisión Federal de Comunicaciones (FCC)**

Este producto puede provocar interferencias de radio durante su uso. En tal caso, se podrá solicitar a los usuarios que tomen las medidas oportunas.

### 1.1.2 Precauciones generales



#### ADVERTENCIA

- **No utilice este producto si se detecta humo, ruidos u olores inusuales.**

Si se detecta humo, ruidos u olores inusuales provenientes de este producto, detenga inmediatamente su funcionamiento y desenchúfelo. A continuación, póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta. Si continúa utilizándolo en ese estado, podría provocar un incendio.

- **No inserte ningún alambre u objeto de metal.**

No inserte ningún objeto extraño, como tiras de metal o alambre en la rejilla de ventilación ni en la unidad de disquetes. Si no toma esta precaución, podría provocar una descarga eléctrica.



#### PRECAUCIÓN

- **No introduzca agua ni objetos extraños en el Printlink5-IN.**

No introduzca líquidos, como agua, ni objetos extraños, como alfileres o clips, en el Printlink5-IN. Si no toma esta precaución, podría provocar un incendio, una descarga eléctrica o una avería. Si se introduce algo en el dispositivo, apague el interruptor de alimentación y desenchúfelo. No intente desmontarlo. Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.



#### PRECAUCIÓN

- **Utilice el equipo en una habitación bien iluminada.**
- **Reinicie el dispositivo de forma periódica.**
- **Antes de apagar el equipo o extraer un disco, compruebe que la luz de acceso al disco duro está apagada.**
- **Cuando desee apagar el equipo y encenderlo de nuevo, espere al menos 10 segundos antes de volver a encenderlo.**
- **No lo apague de forma abrupta.**

Si apaga el equipo mientras se ejecuta el programa, podrían dañarse el programa del sistema o los datos de usuario, lo que podría provocar una avería del sistema. Asegúrese de haber cerrado todos los programas de aplicación antes de apagar el equipo.

- **No intente cambiar la configuración de Windows ni instalar otros programas de aplicación.**

Si no toma esta precaución, podría provocar una avería en el sistema.

- **Limpie el equipo de forma periódica.**

La limpieza periódica del equipo evitará la aparición de diversos problemas.

### 1.1.3 Precauciones de seguridad relativas al cable de alimentación y al suministro eléctrico



#### ADVERTENCIA

- **No manipule el enchufe con las manos húmedas.**  
No conecte ni desconecte el enchufe con las manos húmedas. Podría provocar una descarga eléctrica.
- **No conecte la toma de tierra a un conducto de gas.**  
No conecte nunca la toma de tierra a un conducto de gas. Si no toma esta precaución, podría provocar una explosión de gas.  
Para reducir el riesgo de incendio o descarga eléctrica, tome las siguientes precauciones:
- **Evite la exposición a líquidos como el agua. Evite la inserción de objetos extraños, como clips o alfileres, en el dispositivo. Si no toma esta precaución, podría provocar una descarga eléctrica o una avería.**
- **Asegúrese de utilizar el cable de alimentación especificado.**
- **Utilice un suministro eléctrico con capacidad suficiente conforme a las especificaciones.**
- **Evite que el polvo o la suciedad se adhieran al enchufe o a sus clavijas.**
- **Si el enchufe o el cable de alimentación están calientes, o si el enchufe está suelto o no está correctamente insertado en la toma de corriente, evite usar el equipo y póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.**



#### PRECAUCIÓN

- **No utilice una toma de corriente que no sea la indicada.**  
Enchufe el cable de alimentación directamente en la toma de corriente indicada. Si el suministro eléctrico no es el indicado, podría provocar un incendio o una pérdida de corriente. No instale el dispositivo en lugares donde sea necesario usar un prolongador.
- **Evite la conexión de varios dispositivos.**  
Si la corriente que pasa por la toma de corriente supera el valor indicado, la toma podría recalentarse y provocar un incendio.
- **No utilice un cable de corriente que no sea el especificado.**  
No utilice un cable de corriente que no sea el incluido con este dispositivo. Si la corriente que pasa por el cable de corriente supera el valor indicado, el cable de corriente podría recalentarse y provocar un incendio. Para evitar el riesgo de incendio o descarga eléctrica provocado por un cable de alimentación dañado, siga las siguientes instrucciones:
- **No tire del cable.**
- **No retuerza el cable de alimentación.**
- **No amontone el cable de alimentación.**
- **No fije el cable de alimentación con grapas u otro mecanismo de sujeción.**
- **No pellizque el cable de alimentación.**
- **No coloque nada encima del cable de alimentación.**
- **No modifique, manipule ni repare el cable de alimentación.**
- **No utilice un cable de alimentación dañado.**  
Sustituya inmediatamente el cable de alimentación dañado por el cable especificado. Para obtener más información sobre la sustitución del cable de alimentación, póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
- **Mantenga el cable de alimentación alejado de aparatos que emitan calor.**
- **Si no tiene previsto utilizar el equipo durante un período de tiempo prolongado, desenchufe el cable de alimentación de la toma de corriente.**



### 1.1.4 Precauciones relativas a la instalación, traslado, almacenamiento y conexión



#### ADVERTENCIA

- **No deje los materiales de embalaje sin recoger.**

Almacene los materiales de embalaje utilizados para el panel de control del Printlink5-IN en un lugar de acceso restringido para los pacientes. Mantenga las bolsas de plástico fuera del alcance de los niños pequeños, ya que podrían ponérselas en la cabeza y ahogarse.



#### PRECAUCIÓN

- **No instale el dispositivo en un lugar que no sea la zona especificada.**

No instale el Printlink5-IN en los siguientes lugares ni en lugares que no sean los especificados en este manual. De lo contrario, podría provocar un incendio.

- **Un lugar polvoriento**
- **Un lugar donde el equipo esté expuesto a la luz solar directa**
- **Un lugar húmedo, por ejemplo, cerca de un calentador de agua**
- **Un lugar inestable**
- **Un lugar mal ventilado**
- **Un lugar donde el equipo esté expuesto a humo grasiento o vapor**
- **Un lugar donde haya una diferencia significativa entre la luz y la oscuridad**
- **Un lugar donde el equipo esté sujeto a altas temperaturas, por ejemplo, cerca de un calefactor**
- **No coloque el equipo directamente sobre el suelo.**

- **No conecte ni desconecte el cable de interfaz con el cable de alimentación conectado.**

Conecte o desconecte el cable de interfaz después de desenchufar el cable de alimentación de la toma de corriente. Si toca el cable o el conector con el cable de alimentación conectado, un cortocircuito podría provocar un incendio incluso después de haber apagado el interruptor de alimentación.

- **No utilice un cable de interfaz que no sea el especificado.**

Utilice un cable de interfaz especificado por Konica Minolta y compruebe el dispositivo de conexión y los conectores antes de realizar ninguna conexión. Si se utiliza un cable que no sea el especificado o si se conecta a un dispositivo erróneo, un cortocircuito podría provocar un incendio. Siga estas instrucciones cuando manipule y conecte un cable de interfaz.

- **No utilice un conector de cable dañado.**
- **No coloque nada encima del cable.**
- **No utilice un cable dañado.**
- **No pise el cable.**
- **No utilice el equipo si el cable no está bien conectado.**
- **No bloquee las aberturas de ventilación.**

El equipo dispone de abertura de ventilación en la parte delantera y en la parte trasera para expeler el calor interno. Instale el equipo manteniendo una distancia de al menos 10 cm entre las aberturas de ventilación de la parte delantera y la parte trasera del equipo y la pared u otros equipos.



## PRECAUCIÓN

- **No traslade el equipo con el cable de alimentación ni ningún otro cable conectado.**  
El panel de control del Printlink5-IN podría caerse si el cable de alimentación u otros cables quedan atrapados durante el traslado, lo que podría provocar lesiones.
- **No mueva el Printlink5-IN incluso después de apagar el interruptor de alimentación hasta que se detenga por completo.**  
Antes de mover el Printlink5-IN o de realizar algún trabajo que provoque sacudidas de cierta consideración, espere al menos 30 segundos después de apagar la alimentación.

### 1.1.5 Instrucciones de mantenimiento



## ADVERTENCIA

- **No desmonte, repare ni modifique el equipo.**  
No desmonte, repare ni modifique nunca el equipo. Si no toma esta precaución, podría producir una avería en el equipo, lo que podría provocar un incendio o una descarga eléctrica. Si es necesario reparar el equipo, póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
- **No retire las baterías de litio.**  
El Printlink5-IN contiene baterías de litio. No retire las baterías de litio. Si acerca una batería de litio al fuego o la sumerge en agua, podría provocar una explosión. Si se agota la batería de litio y el dispositivo no funciona correctamente, no intente desmontar, sustituir ni recargar la batería. Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
- **No realice ninguna tarea de mantenimiento con el equipo enchufado a la toma de corriente.**  
Apague el interruptor y desconecte el enchufe de la toma de la pared antes de limpiar o realizar el mantenimiento del Printlink5-IN. Si toca los componentes del interior del dispositivo con el cable de alimentación conectado, podría provocar una descarga eléctrica incluso después de haber apagado la alimentación. Desconecte el enchufe de vez en cuando y limpie el polvo y la suciedad con un paño seco. El polvo o la suciedad acumulados en el enchufe o en la toma de corriente podrían provocar un incendio.



## PRECAUCIÓN

- **Tenga cuidado con los componentes que se calientan.**  
El disco duro integrado y otros componentes del Printlink5-IN se calientan mucho inmediatamente después de apagar la alimentación.
- **Realice conexiones firmes.**  
Conecte firmemente el cable de alimentación, el cable de interfaz y las placas. Si no se conectan firmemente, podría fallar el contacto y generar humo o provocar un incendio.
- **No raye ni golpee el dispositivo con un objeto duro.**  
Podría dañarse el dispositivo y provocar averías.
- **Asegúrese de limpiar el interior del equipo.**  
Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta para que limpien el interior del Printlink5-IN una vez al año. El polvo acumulado en el interior del equipo podría generar calor o producir un incendio.

### 1.1.6 Precauciones de uso



#### ADVERTENCIA

- **Si hay tormenta, deje de usar el equipo.**

Si hay relámpagos, apague el equipo y desenchufe el cable de alimentación.

Si hay truenos antes de desenchufar el cable de alimentación, no toque el equipo ni ninguno de los cables. De lo contrario, podría provocar un incendio o una descarga eléctrica.



#### PRECAUCIÓN

- **No coloque tazas ni vasos de café, zumo u otro líquido sobre el dispositivo.**

Si entra agua o alguna sustancia líquida o metálica en el interior del equipo, su uso resulta peligroso. Procure que no entren objetos extraños en el equipo.

- **No utilice el equipo en una habitación donde se utilicen o almacenen agentes químicos.**

- **No utilice teléfonos móviles ni buscapersonas cerca del dispositivo.**

Asegúrese de que los teléfonos móviles o buscapersonas cerca del Printlink5-IN están apagados. De lo contrario, las ondas de radio podrían provocar averías en el dispositivo.

- **Vea el monitor a 80 cm de distancia como mínimo.**

- **No utilice el equipo durante períodos de tiempo prolongados.**

- **Si necesita utilizar el equipo de forma continua durante períodos de tiempo prolongados, haga pausas de 10 a 15 minutos cada hora para descansar la vista.**

Mirar fijamente al monitor de forma continua durante períodos de tiempo prolongados provoca fatiga ocular.

- **Cuando utilice el equipo, tenga en cuenta el estado de recepción de los aparatos de radio o televisión cercanos.**

Si se usa el dispositivo cerca de aparatos de radio o televisión, podría generar ruido en estos aparatos. Si eso ocurre, utilice la radio o el televisor lejos del dispositivo.

- **Extreme las precauciones para evitar que un virus infecte el dispositivo tanto en conexiones de red como individuales.**

- **Si se utiliza el dispositivo y recibe energía continua durante 24 horas, provocará el funcionamiento inestable del sistema.**

Por lo tanto, apague la alimentación del equipo al final de la jornada de trabajo para mantener un funcionamiento estable.

Si es necesario que el sistema reciba energía continua durante más de 24 horas, apague y encienda la alimentación del equipo una vez a la semana. Si el dispositivo recibe energía continua las 24 horas durante más de 14 días, se reiniciará automáticamente (si utiliza el dispositivo sin un monitor, configure siempre que se active el reinicio automático al instalar el dispositivo). Si se alcanza la hora de reinicio configurada durante la comunicación con la modalidad, se transmite ABORT y se interrumpe la comunicación. No es posible recibir datos de la modalidad durante el reinicio (aproximadamente, dos minutos). Sin embargo, los elementos ya recibidos que se muestran en la ventada de cola de la ventana de Printlink5-IN se conservan aunque se ejecute el reinicio.

- **Si se utiliza este dispositivo sin un monitor, apague e inicie Printlink5-IN con el interruptor de alimentación del ordenador. Si no se da cuenta de que no hay un monitor y el equipo está apagado, se forzará el apagado si mantiene pulsado el interruptor durante más tiempo. Por lo tanto, procure no mantener el interruptor pulsado durante más de 3 segundos.**

### 1.1.7 Instrucciones para la eliminación

Cuando vaya a eliminar el Printlink5-IN, tenga en cuenta lo siguiente:



#### **PRECAUCIÓN**

- **Extraiga la batería de litio del interior de la unidad principal antes de eliminar la unidad principal del Printlink5-IN.**
- **Cuando vaya a eliminar la unidad principal del Printlink5-IN y el monitor LCD, recíclelos correctamente conforme a la Ley de promoción del uso eficiente de los recursos (revisión de la ley sobre reciclaje).**
- **Los accesorios deben desecharse como residuos industriales.**
  - Materiales de embalaje del Printlink5-IN
  - Batería de litio del interior del Printlink5-IN

Asegúrese de que sean eliminados por una empresa autorizada de eliminación de residuos, conforme a las ordenanzas y normativas aplicables del gobierno local.

## **Capítulo 2**

---

### **Arrancar y salir de Printlink5-IN y el modo de apagado del generador de imágenes**

## 2.1 Arrancar y salir de Printlink5-IN

Esta sección describe cómo arrancar y salir del Printlink5-IN.

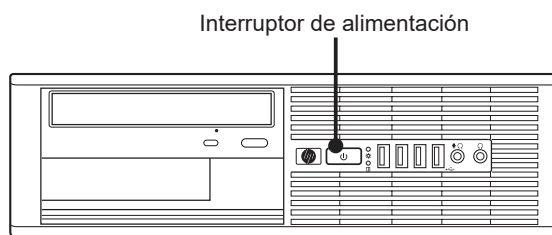


- Si se utiliza Printlink5-IN y recibe energía continua durante 24 horas, provocará el funcionamiento inestable del sistema. Por lo tanto, para mantener un funcionamiento seguro, salga de Printlink5-IN cuando haya terminado el trabajo. Si es necesario que el sistema reciba energía continua durante más de 24 horas, salga de Printlink5-IN y arránquelo una vez a la semana. Si el dispositivo recibe energía continua las 24 horas durante más de 14 días, se reiniciará automáticamente (si utiliza el dispositivo sin un monitor, configure siempre que se active el reinicio automático al instalar el dispositivo). Si se alcanza la hora de reinicio configurada durante la comunicación con la modalidad, se transmite ABORT y se interrumpe la comunicación. No es posible recibir datos de la modalidad durante el reinicio (aproximadamente, dos minutos). Sin embargo, los elementos ya recibidos que se muestran en la ventada de cola de la ventana de Printlink5-IN se conservan aunque se ejecute el reinicio.
- Si se utiliza este dispositivo sin un monitor, apague e inicie Printlink5-IN con el interruptor de alimentación del ordenador. Si no se da cuenta de que no hay un monitor y el equipo está apagado, se forzará el apagado si mantiene pulsado el interruptor durante más tiempo. Por lo tanto, procure no mantener el interruptor pulsado durante más de 3 segundos.

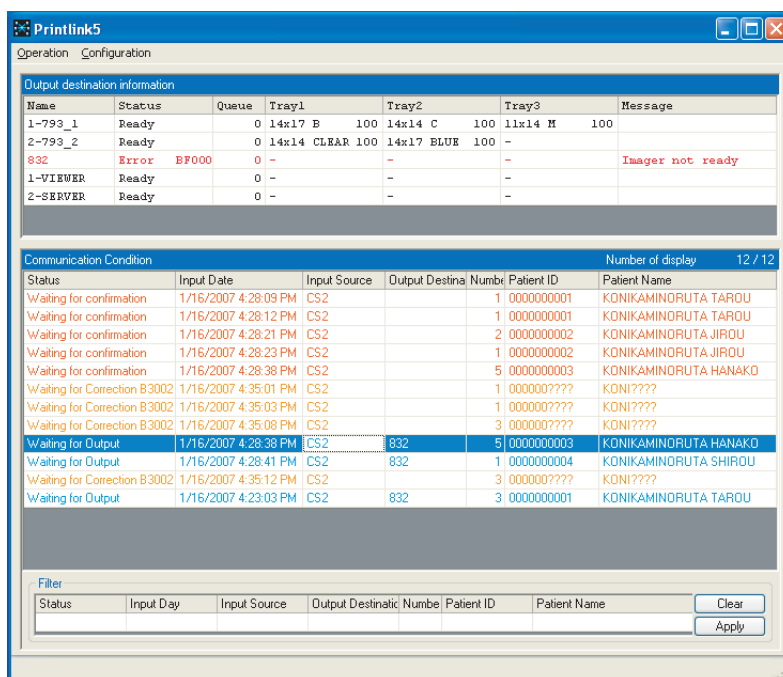
### 2.1.1 Cómo arrancar

Para arrancar Printlink5-IN, realice los siguientes pasos:

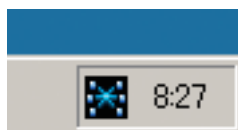
#### 1 Encienda el interruptor de alimentación de Printlink5-IN.



La venta principal de Printlink5-IN aparece después de que se inicie Windows.



El icono de Printlink5-IN aparece en la bandeja de tareas de Windows (de forma predeterminada, en la parte inferior derecha de la pantalla).



El icono cambia según el estado de comunicación del siguiente modo:

Icono	Significado
	El estado de comunicación es normal.
	Hay una cola en estado de advertencia.
	Hay una cola en estado de error.



- Si no se muestra la ventana principal de Printlink5-IN durante el proceso de inicio, haga clic en el icono de Printlink5-IN en la bandeja de tareas. Aparece la ventana principal.
- Si se cierra haciendo clic en el botón (Cerrar) o (Minimizar), la ventana principal se muestra al hacer clic en el icono de Printlink5-IN en la bandeja de tareas.
- Si se ha configurado el modo de apagado, también se inicia el generador de imágenes de destino.

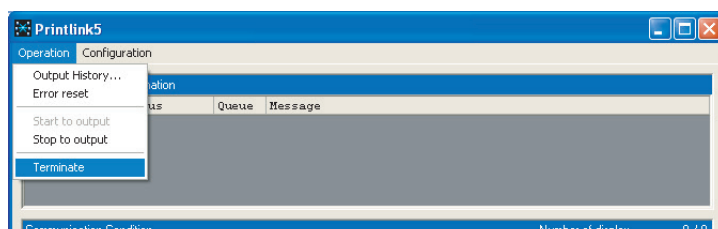


"2.2 Modo de apagado del generador de imágenes" (página 17)

## 2.1.2 Cómo salir

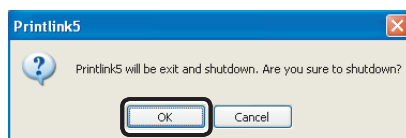
Para salir de Printlink5-IN, realice los siguientes pasos:

- 1 Elija [Terminate] en el menú [Operation] de la ventana principal de Printlink5-IN.**



Aparece el mensaje de confirmación.

- 2 Haga clic en el botón [OK].**



Se sale de Printlink5-IN y, a continuación, se apaga Windows. Se apagará el PC.



- La cola que se muestra en [Communication Condition] al apagar se mantendrá hasta que vuelva a reiniciarse el equipo.
- Si se ha configurado el modo de apagado, también se apagará el generador de imágenes de destino.



"2.2 Modo de apagado del generador de imágenes" (página 17)



- Incluso si el modo de apagado está configurado en "ON", la función de apagado no funcionará inmediatamente después de que se apague Windows si no se ha seleccionado [Exit] en el menú [Operation] de la ventana principal de Printlink5-IN. En ese caso, el generador de imágenes se apagará unos 10 minutos después de que se haya apagado Printlink5-IN.



## 2.2 Modo de apagado del generador de imágenes

El generador de imágenes conectado a este equipo puede encenderse/apagarse de forma sincronizada al arrancar/salir de Printlink5-IN. Esta función se denomina modo de apagado.

Los siguientes modelos de generador de imágenes son compatibles con el modo de apagado.

- Laser Imager DRYPRO MODEL 832
- Laser Imager DRYPRO MODEL 873

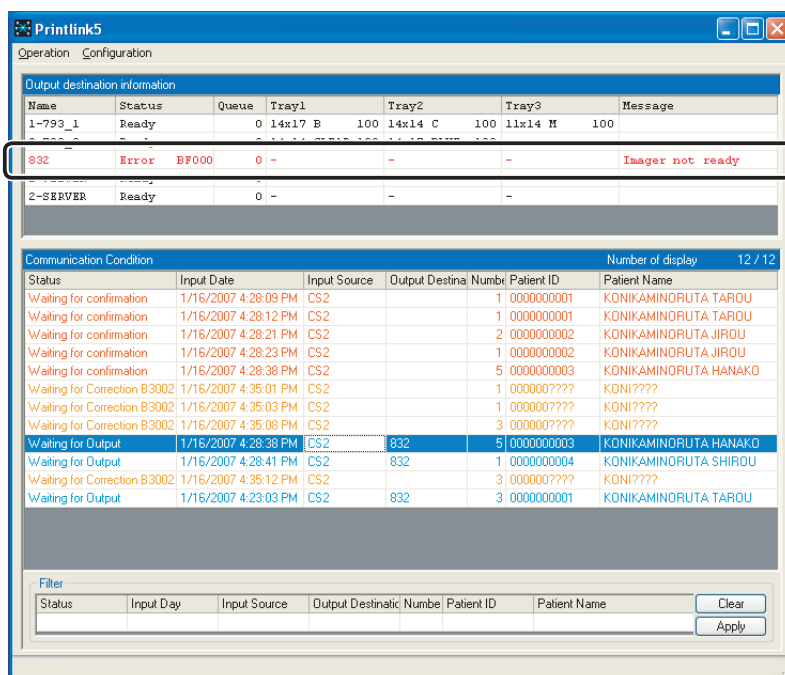
Para realizar el apagado de forma sincronizada con DRYPRO MODEL 832/873, inicie Utility Tool, que realiza el mantenimiento de DRYPRO MODEL 832/873, desde la ventana principal de Printlink5-IN y establezca el modo de apagado en "ON". Realice los siguientes pasos.

Para obtener más información sobre Utility Tool de DRYPRO MODEL 832/873, consulte el capítulo 3 "Uso de 'Utility Tool' para realizar el mantenimiento de DRYPRO MODEL 832/873".



- Incluso si el modo de apagado está configurado en "ON", la función de apagado no funcionará inmediatamente después de que se apague Windows si no se ha seleccionado [Exit] en el menú [Operation] de la ventana principal de Printlink5-IN. En ese caso, el generador de imágenes se apagará unos 10 minutos después de que se haya apagado Printlink5-IN.

- 1 Haga doble clic en la línea que muestra la configuración del generador de imágenes DRYPRO 832 o 873 en [Output destination information] en la ventana principal de Printlink5-IN.



Se inicia Utility Tool de DRYPRO MODEL 832/873 y se muestra la ventana [Maintenance Menu] (la siguiente página).

## 2 Haga clic en el botón [SYSTEM SETUP].

### DRYPRO MODEL 832

Drypro832 Utility Tool (EN)

STATUS: READY

TRAY INFO: 8x10 B (30) 14x17 B (112)

DRYPRO INFO: DRYPRO MODEL 832 (10.14.8.134)

PRINT INFO: PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO: FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO: **SYSTEM SETUP** TIME LAYOUT SYSTEM RESET

BACK

### DRYPRO MODEL 873

Drypro873 Utility Tool (EN)

STATUS: READY

Calibration need

DRYPRO INFO: DRYPRO 873 (10.14.8.171)

TRAY INFO: 14x17 B (21) 11x14 B (92) Calibration 11x14 M (73) Calibration

PRINT INFO: PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO: FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO: **SYSTEM SETUP** TIME LAYOUT SORTER SETUP

BACK

Aparece la ventana [SYSTEM SETUP].

## 3 Establezca [REMOTE POWER CONTROL] en "PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)" o "PW CONTROL FROM PC (WITHOUT HEAT CONTROL)" y haga clic en el botón [SAVE].

### DRYPRO MODEL 832

SYSTEM SETUP

IMAGER NAME

NAME: DRYPRO832

IP ADDRESS: 10 14 8 142 (0-255)

SUBNET MASK: 255 255 240 0 (0-255)

DEFAULT GATEWAY: 0 0 0 0 (0-255)

MAC ADDRESS: 00:50:AA:80:60:20

REMOTE POWER CONTROL: **PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)**

SLEEP MODE TIMER: ON OFF 20 MIN (20-720)

BUZZER: ON OFF

**SAVE** BACK

### DRYPRO MODEL 873

SYSTEM SETUP

IMAGER NAME

NAME: DRYPRO 873

IP ADDRESS: 10 14 8 171 (0-255)

SUBNET MASK: 255 255 240 0 (0-255)

DEFAULT GATEWAY: 10 14 0 1 (0-255)

MAC ADDRESS: 00:50:AA:8F:EF:31

REMOTE POWER CONTROL: **PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)**

SLEEP MODE TIMER: ON OFF 20 MIN (20-720)

BUZZER: ON OFF

**SAVE** BACK

- Si se establece la opción "PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)", se reduce el tiempo de calentamiento durante el proceso de arranque porque la temperatura del interior de la unidad principal se mantiene después de apagar la alimentación.
- Si se establece la opción "PW CONTROL FROM PC (WITHOUT HEAT CONTROL)", no se controla la temperatura del interior de la unidad principal después de apagar la alimentación.

Los ajustes se guardará y se cerrará la ventana.

## 4 Haga clic en el botón [BACK] de la ventana [Maintenance Menu].

### DRYPRO MODEL 832

**Drypro832 Utility Tool (EN)**

STATUS: READY

TRAY INFO: 8x10 B (30) 14x17 B (112)

DRYPRO INFO: DRYPRO MODEL 832 (10.14.8.134)

PRINT INFO:

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO:

FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO:

SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SYSTEM RESET

BACK

### DRYPRO MODEL 873

**Drypro873 Utility Tool (EN)**

STATUS: READY

Calibration need

DRYPRO INFO: DRYPRO 873 (10.14.8.171)

TRAY INFO: 14x17 B (21)

11x14 B (32) Calibration

11x14 M (73) Calibration

PRINT INFO:

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO:

FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO:

SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SORTER SETUP

BACK

Se sale de Utility Tool de DRYPRO MODEL 832/873 y se cierra la ventana [Maintenance Menu].

---

## **Capítulo 3**

---

### **Uso de "Utility Tool" para realizar el mantenimiento de DRYPRO MODEL 832/873**

## 3.1 Arrancar y salir de Utility Tool

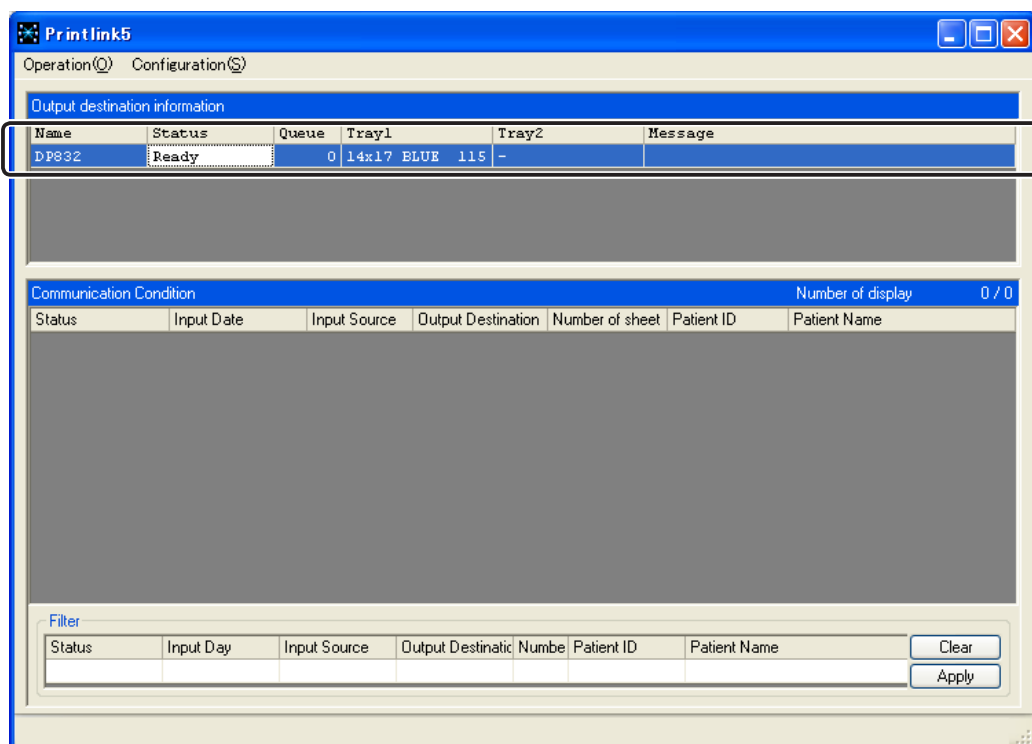
Printlink5-IN incluye una aplicación denominada Utility Tool, que permite realizar el mantenimiento de DRYPRO MODEL 832/873.

En esta sección se explica cómo arrancar y salir de Utility Tool de DRYPRO MODEL 832/873.

### 3.1.1 Cómo arrancar Utility Tool

Para arrancar Utility Tool de Printlink5-IN, realice los siguientes pasos:

- 1** Haga doble clic en la línea que muestra DRYPRO MODEL 832 o 873 en [Output destination information] en la ventana principal de Printlink5-IN.



Se abre la ventana [Maintenance Menu] de Utility Tool.



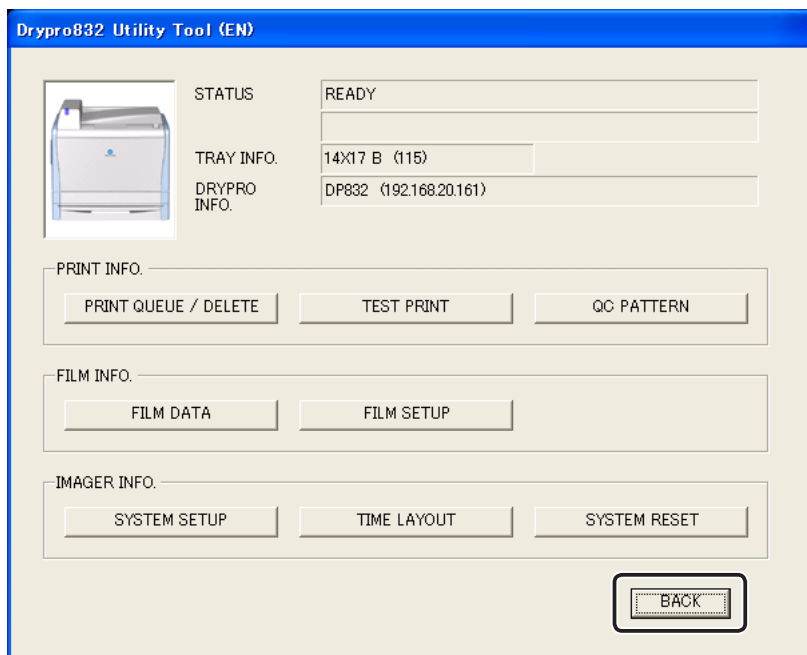
"3.2 Ventana del menú de mantenimiento" (página 24)

### 3.1.2 Cómo salir de Utility Tool

Para salir de Utility Tool, realice los siguientes pasos.

- 1** Haga clic en el botón [BACK] de la ventana [Maintenance Menu] de Utility Tool.

#### DRYPRO MODEL 832



**Drypro832 Utility Tool (EN)**

STATUS: READY

TRAY INFO.: 14x17 B (115)

DRYPRO INFO.: DP832 (192.168.20.161)

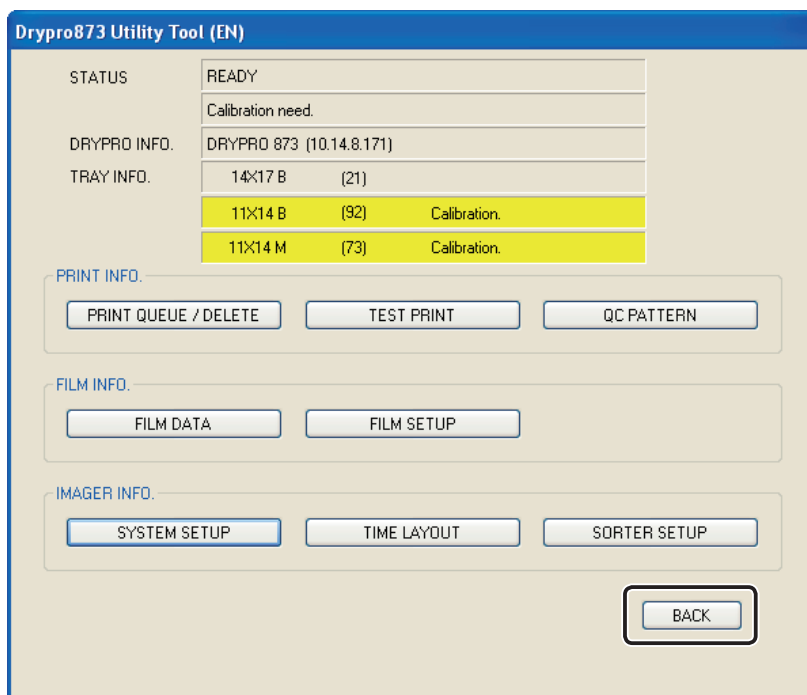
PRINT INFO.: PRINT QUEUE / DELETE, TEST PRINT, QC PATTERN

FILM INFO.: FILM DATA, FILM SETUP

IMAGER INFO.: SYSTEM SETUP, TIME LAYOUT, SYSTEM RESET

BACK

#### DRYPRO MODEL 873



**Drypro873 Utility Tool (EN)**

STATUS: READY  
Calibration need.

DRYPRO INFO.: DRYPRO 873 (10.14.8.171)

TRAY INFO.: 14x17 B (21)  
11x14 B (92) Calibration.  
11x14 M (73) Calibration.

PRINT INFO.: PRINT QUEUE / DELETE, TEST PRINT, QC PATTERN

FILM INFO.: FILM DATA, FILM SETUP

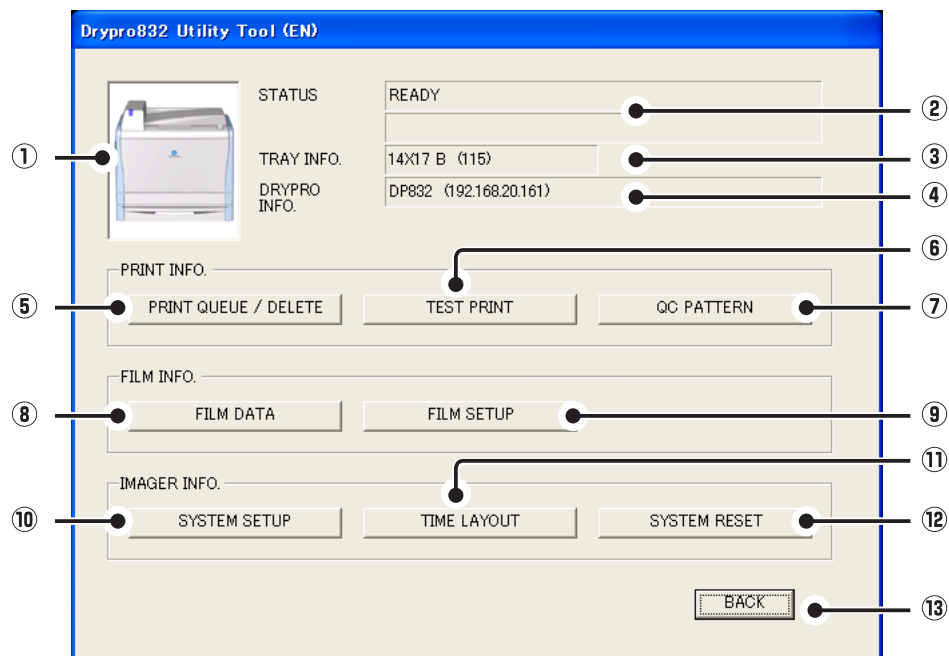
IMAGER INFO.: SYSTEM SETUP, TIME LAYOUT, SORTER SETUP

BACK

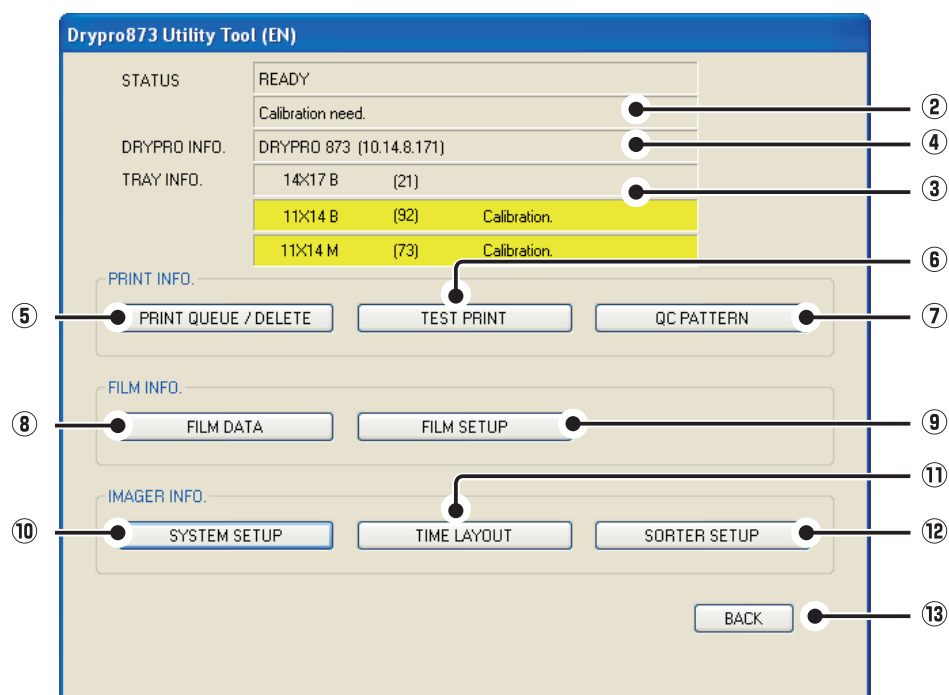
## 3.2 Ventana del menú de mantenimiento

Esta sección describe la ventana [Maintenance Menu] de Utility Tool de DRYPRO MODEL 832/873.

### DRYPRO MODEL 832



### DRYPRO MODEL 873

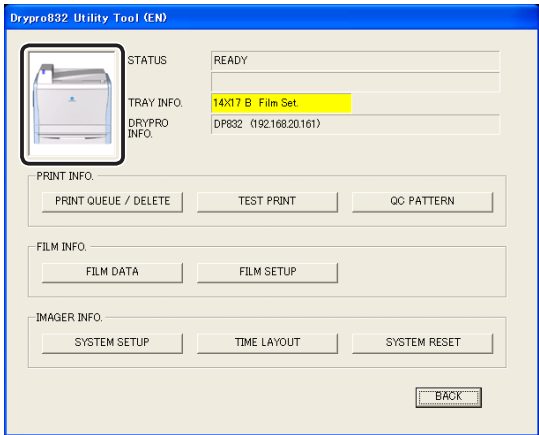
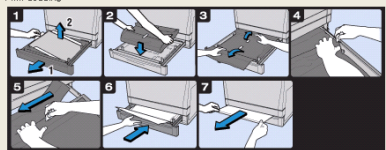




Número	Elemento	Descripción	Consulte
①	Icono de DRYPRO 832	Si se produce un error, haga clic en este icono para mostrar la ventana [Solutions].	3.3 Ventana de soluciones (página 26)
②	STATUS	Se muestra el estado actual de este equipo.	Consulte "MANUAL DE INSTRUCCIONES de Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".
③	TRAY INFO.	Se muestra el tamaño y el tipo de película.	Consulte "MANUAL DE INSTRUCCIONES de Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".
④	DRYPRO INFO.	Se muestran el nombre y la dirección IP.	—
	PRINT INFO.		3.4 Información de impresión (página 28)
⑤	Botón [PRINT QUEUE/DELETE]	Al hacer clic en este botón, se muestra la ventana [PRINT QUEUE/DELETE].	3.4.1 Cola de impresión/ Eliminación (página 28)
⑥	Botón [TEST PRINT]	Al hacer clic en este botón, se muestra la vista [TEST PRINT]. Puede imprimir los patrones de control de calidad para controlar la densidad.	3.4.2 Impresión de prueba (página 30)
⑦	Botón [QC PATTERN]	Al hacer clic en este botón, se muestra la vista [QC PATTERN]. Puede comprobar el valor de referencia y los resultados de los patrones de control de calidad.	3.4.3 Patrones de control de calidad (página 32)
	FILM INFO.		3.5 Información sobre la película y la bandeja (página 35)
⑧	Botón [FILM DATA]	Al hacer clic en este botón, se muestra la ventana [FILM DATA].	3.5.1 Datos sobre la película (página 35)
⑨	Botón [FILM SETUP]	Al hacer clic en este botón, se muestra la ventana [FILM SETUP]. Especifique el tamaño y el tipo de película, y el número de hojas.	3.5.2 Configuración de película (página 37)
	IMAGER INFO.		3.6 Información (página 40)
⑩	Botón [SYSTEM SETUP]	Al hacer clic en este botón, se muestra la ventana [SYSTEM SETUP]. Puede configurar los ajustes de red y de reposo.	3.6.1 Configuración del sistema (página 40)
⑪	Botón [TIME LAYOUT]	Al hacer clic en este botón, se muestra la vista [TIME LAYOUT]. Puede configurar el formato de visualización de fecha y hora.	3.6.2 Diseño de la hora (página 43)
⑫	Botón [SYSTEM RESET]	Elimina todos los trabajos.	3.6.3 Reinicio del sistema (página 45)
⑬	Botón [BACK]	Salte de Utility Tool.	3.1.2 Cómo salir de Utility Tool (página 23)
⑭	[SORTER SETUP]	Al hacer clic en este botón, se muestra la ventana [SORTER SETUP]. Especifique los diversos ajustes del clasificador (opcional).	3.6.4 Configuración del clasificador (página 46)

### 3.3 Ventana de soluciones

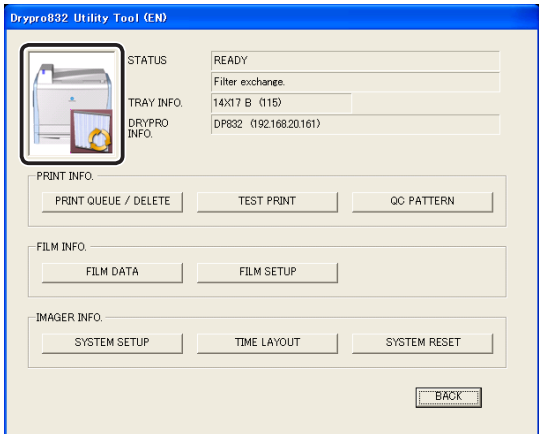
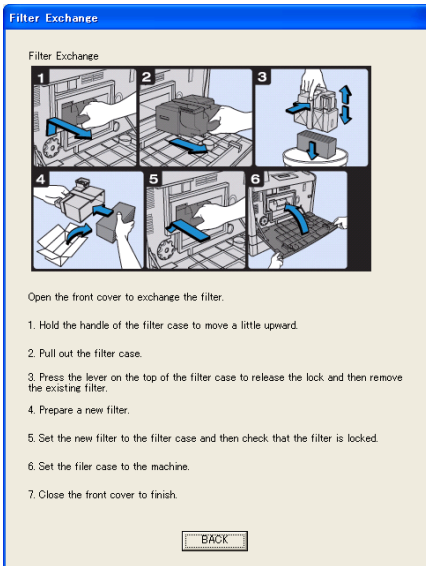
En DRYPRO 832, cuando se quede sin película, sea necesario cambiar el filtro o se produzca un atasco de película, haga clic en el icono en la esquina superior izquierda de la ventana [Maintenance Menu] para mostrar la ventana que muestra las soluciones adecuadas a cada situación.

Ventana [Maintenance Menu]	Ventana de soluciones adecuadas
<b>Si se queda sin película</b> 	<b>Film Loading</b>  <p>Press the [Open/Close] button to start Film Loading operation.</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Draw the tray to the very end and then remove the existing film tray.</li><li>2. Set a new film package so that the arrows on the film package come to the arrow side on the tray.</li><li>3. Remove the tape from the film package.</li><li>4. Cut the edge of film package on the far side with a cutter attached.</li><li>5. Close the tray so that the near end of film package comes out from the tray.</li><li>6. Pull out the film package from the tray to finish.</li></ol> <p><a href="#">BACK</a></p>



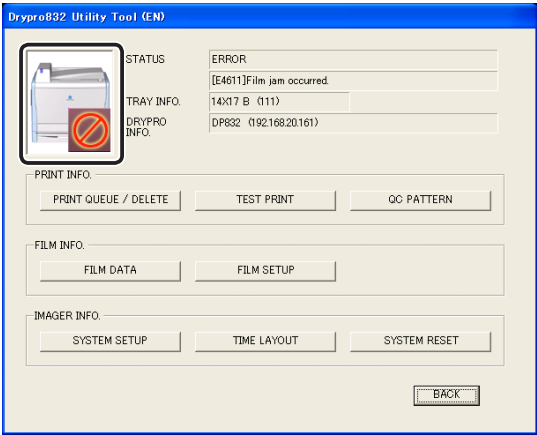
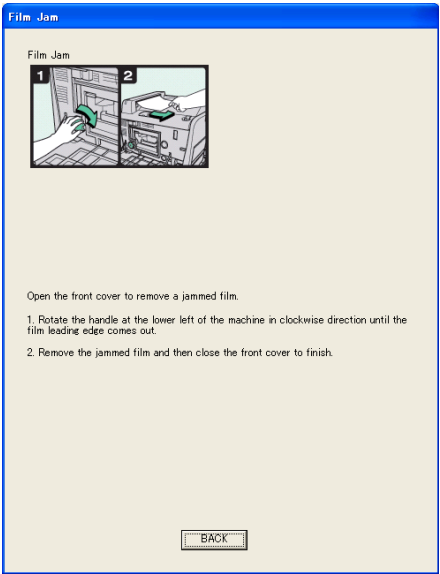

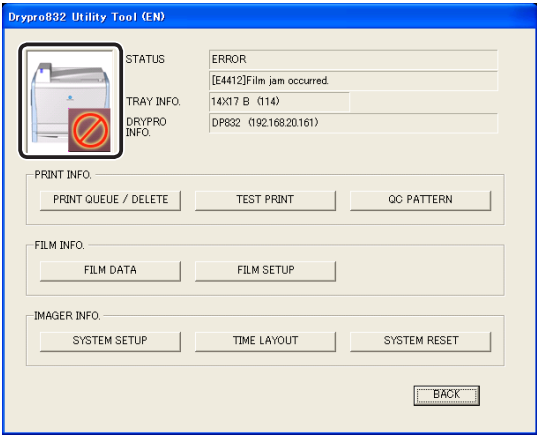
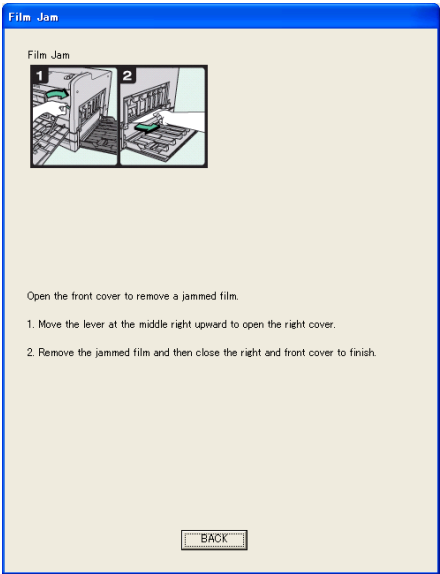

Consulte "MANUAL DE INSTRUCCIONES de Laser Imager DRYPRO MODEL 832".

#### Si es necesario cambiar el filtro

	<b>Filter Exchange</b>  <p>Open the front cover to exchange the filter.</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Hold the handle of the filter case to move a little upward.</li><li>2. Pull out the filter case.</li><li>3. Press the lever on the top of the filter case to release the lock and then remove the existing filter.</li><li>4. Prepare a new filter.</li><li>5. Set the new filter to the filter case and then check that the filter is locked.</li><li>6. Set the filter case to the machine.</li><li>7. Close the front cover to finish.</li></ol> <p><a href="#">BACK</a></p>
---	---



Consulte "MANUAL DE INSTRUCCIONES de Laser Imager DRYPRO MODEL 832".

Ventana [Maintenance Menu]	Ventana de soluciones adecuadas
<b>Si se produce un atasco de película en la unidad de procesamiento térmico</b>	
	
 Consulte "MANUAL DE INSTRUCCIONES de Laser Imager DRYPRO MODEL 832".	
<b>Si se produce un atasco de película entre la bandeja de suministro y la unidad de regulación de posición</b>	
	
 Consulte "MANUAL DE INSTRUCCIONES de Laser Imager DRYPRO MODEL 832".	

## 3.4 Información de impresión

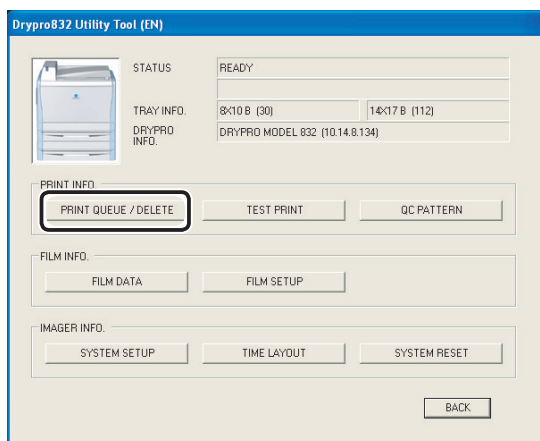
Puede mostrar la lista de trabajos o eliminar un trabajo de Utility Tool. También puede imprimir una impresión de prueba para controlar la densidad.

### 3.4.1 Cola de impresión/Eliminación

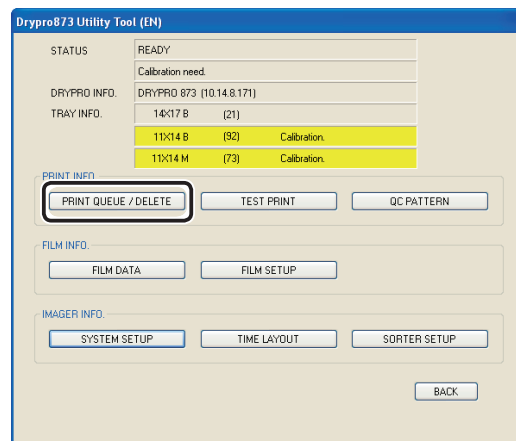
Puede comprobar el estado y la información de los trabajos de impresión en DRYPRO MODEL 832/873 o eliminar un trabajo de impresión.

- 1 Haga clic en el botón [PRINT QUEUE/DELETE] de la ventana [Maintenance Menu].

DRYPRO MODEL 832

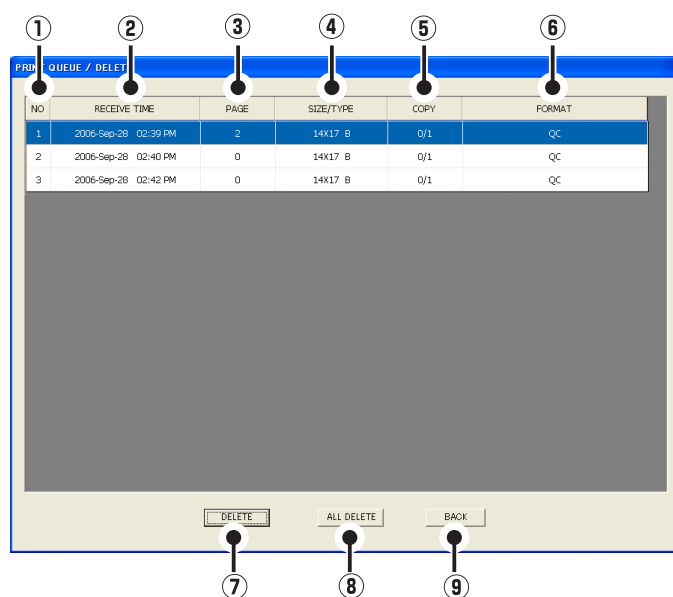


DRYPRO MODEL 873

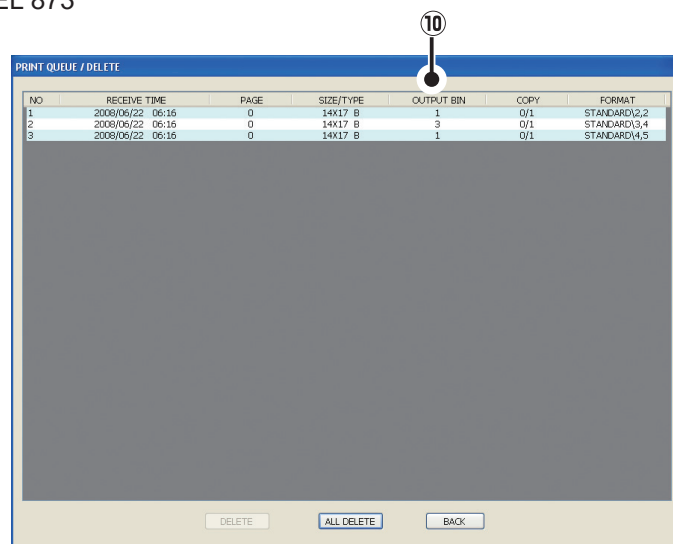


Aparece la ventana [PRINT QUEUE/DELETE].

## DRYPRO MODEL 832



## DRYPRO MODEL 873



Nú- mero	Elemento	Descripción
①	NO	Se muestra el número de elemento del trabajo de impresión.
②	RECEIVE TIME	Se muestra la fecha y hora en las que se recibió la imagen.
③	PAGE	Se muestra el número de serie de la película de salida asignado por el sistema de diagnóstico.
④	SIZE/TYPE	Se muestra el tamaño y el tipo de película de salida.
⑤	COPY	Se muestra el número de copias impresas.
⑥	FORMAT	Se muestra el número de fotogramas.
⑦	Botón [DELETE]	Al hacer clic en este botón, se elimina el trabajo seleccionado.
⑧	Botón [ALL DELETE]	Al hacer clic en este botón, se eliminan todos los trabajos mostrados.
⑨	Botón [BACK]	Al hacer clic en este botón, se vuelve a la ventana [Maintenance Menu].
⑩	OUTPUT BIN	Se muestra el contenedor clasificador del destino de salida.

## 2 Haga clic en el botón [BACK].

Se vuelve a mostrar la ventana [Maintenance Menu].

### 3.4.2 Impresión de prueba

Cuando se realiza una impresión de prueba, se imprime un patrón de control de calidad para evaluar la calidad de la imagen y, al mismo tiempo, se mide la densidad del patrón de control de calidad con el densitómetro incorporado y se comprueba automáticamente la densidad. Puede comprobar si hay problemas en la calidad de la imagen verificando visualmente los patrones de control de calidad impresos. Realice una impresión de prueba por bandeja de suministro (si Lispl-832 está instalado). Esta sección describe cómo imprimir patrones de control de calidad desde Utility Tool. Para obtener información sobre la función de impresión de prueba global y el método para juzgar los resultados después de imprimir patrones de control de calidad, consulte "MANUAL DE INSTRUCCIONES de Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".



- También puede imprimir patrones de control de calidad desde el panel de control de la unidad principal.

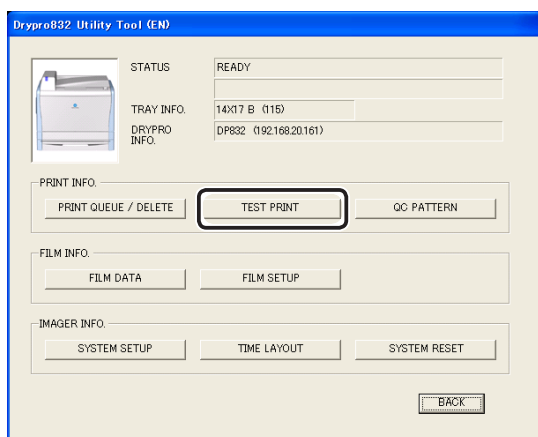


Consulte "MANUAL DE INSTRUCCIONES de Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".

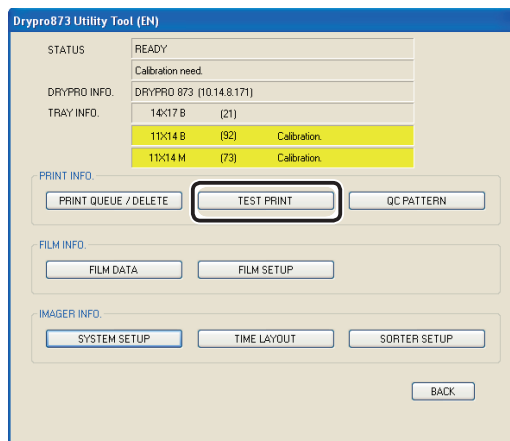
Para imprimir patrones de control de calidad, siga estos pasos.

#### 1 Haga clic en el botón [TEST PRINT] de la ventana [Maintenance Menu].

DRYPRO MODEL 832

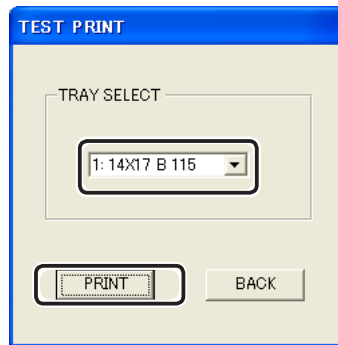


DRYPRO MODEL 873



Aparece la vista [TEST PRINT].

- 2** Seleccione la bandeja que desee usar en [TRAY SELECT] y haga clic en el botón [PRINT].

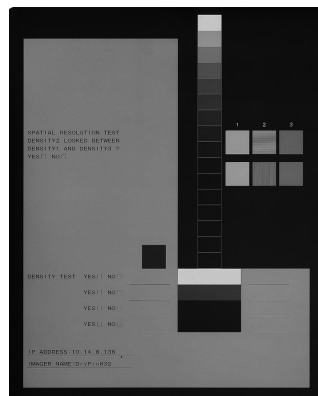


3



- Al hacer clic en el botón [BACK], volverá a la ventana [Maintenance Menu] sin que se muestren los patrones de control de calidad.

Se muestran los patrones de control de calidad que se indican a continuación y vuelve a aparecer la ventana [Maintenance Menu].



### 3.4.3 Patrones de control de calidad

Se muestra el valor del patrón de control de calidad leído con el densitómetro incorporado en DRYPRO MODEL 832/873. Si el valor leído está dentro del límite del valor de referencia predefinido (OK), la lectura aparece de color azul y, si está fuera del límite del valor de referencia (NG), aparece de color rojo.

Para obtener información sobre la función de impresión de prueba global y el método para juzgar los resultados después de imprimir patrones de control de calidad, consulte "MANUAL DE INSTRUCCIONES de Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".



- Si el resultado de los patrones de control de calidad es "NG", realice la calibración.



Consulte "MANUAL DE INSTRUCCIONES de Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".



- También puede comprobar los resultados de los patrones de control de calidad en el panel de control de la unidad principal.



Consulte "MANUAL DE INSTRUCCIONES de Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".

## 1 Haga clic en el botón [QC PATTERN] de la ventana [Maintenance Menu].

DRYPRO MODEL 832

Utility Tool (EN)

STATUS: READY

TRAY INFO: 14X17 B (115)

DRYPRO INFO: DP832 (192.168.20.161)

PRINT INFO:

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT **QC PATTERN**

FILM INFO:

FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO:

SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SYSTEM RESET

BACK

DRYPRO MODEL 873

Utility Tool (EN)

STATUS: READY

Calibration need.

DRYPRO INFO: DRYPRO 873 (10.14.8.171)

TRAY INFO: 14X17 B (21)

11X14 B (92) Calibration.

11X14 M (73) Calibration.

PRINT INFO:

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT **QC PATTERN**

FILM INFO:

FILM DATA FILM SETUP

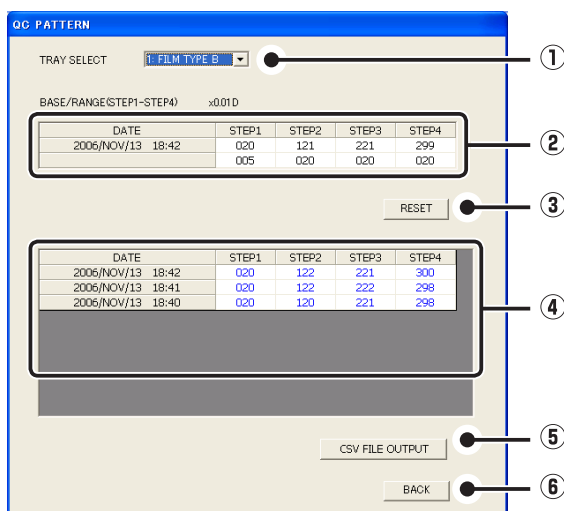
IMAGER INFO:

SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SORTER SETUP

BACK

Se muestra la vista [QC PATTERN].





3

Número	Elemento	Descripción
①	TRAY SELECT	Seleccione la bandeja de suministro de destino.
②	BASE/RANGE	Se muestran la fecha y la hora en las que se estableció el valor de referencia, el valor de referencia y el rango de errores.
③	Botón [RESET]	Al hacer clic en este botón, se reajusta el valor de referencia.
④	Patrones de control de calidad	Se muestran 60 nuevos patrones de control de calidad como máximo. Si el valor de los resultados es "OK", aparece de color azul y, si es "NG", aparece de color rojo.
⑤	Botón [CSV FILE OUTPUT]	Al hacer clic en este botón, se generan los resultados de patrones de control de calidad en un archivo con formato CSV.
⑥	Botón [BACK]	Al hacer clic en este botón, se vuelve a la ventana [Maintenance Menu].



- Los valores de densidad mostrados aparecen redondeados al dígito mostrado. Por lo tanto, algunos valores pueden significar resultados distintos.

## 2 Haga clic en el botón [BACK].

Se vuelve a mostrar la ventana [Maintenance Menu].

## Reajuste del valor de referencia

En los siguientes casos, es necesario reajustar el valor de referencia en la comprobación de densidad.

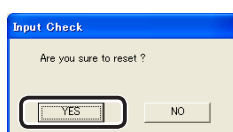
- Cuando se ha cambiado el tipo de película
- Cuando los patrones de control de calidad no se han impreso en los últimos tres meses o más
- Cuando ha transcurrido una semana o más sin que se impriman patrones de control de calidad tres veces en el momento de ajustar un valor de referencia

Para reajustar el valor de referencia, realice los siguientes pasos.

- 1** Haga clic en el botón [RESET] de la vista [QC PATTERN].

Aparece el mensaje de confirmación.

- 2** Haga clic en el botón [YES].



Se reajusta el valor de referencia.



- Si se ha reajustado de valor de referencia, imprima los patrones de control de calidad tres veces y reajuste el valor de referencia.



Consulte "MANUAL DE INSTRUCCIONES de Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".

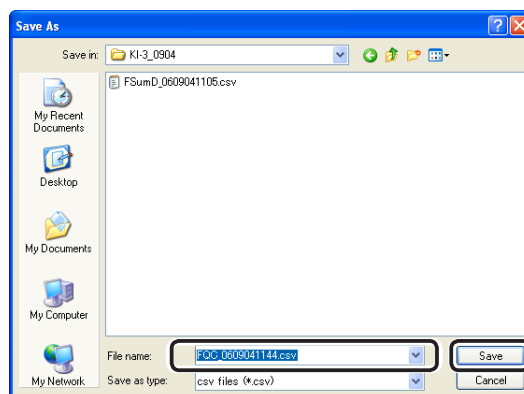
## Salida de archivo CSV

Es posible generar los patrones de control de calidad como un archivo con formato CSV.

- 1** Haga clic en el botón [CSV FILE OUTPUT] de la vista [QC PATTERN].

Se muestra la ventana [Save As].

- 2** Especifique la ubicación y el nombre del archivo donde desea guardarlos y, a continuación, haga clic en el botón [Save].



Se guardará el archivo CSV.

## 3.5 Información sobre la película y la bandeja

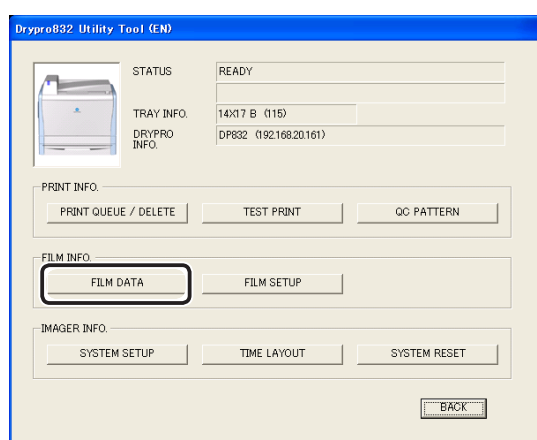
Puede comprobar el número de hojas de película generada en DRYPRO MODEL 832/873 y la información sobre la película configurada en la bandeja.

### 3.5.1 Datos sobre la película

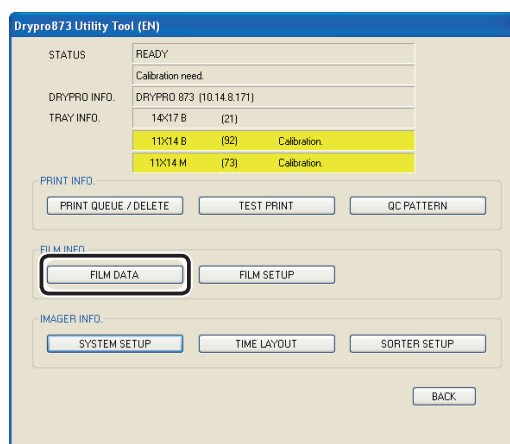
Puede contar y comprobar el número de hojas de película con una frecuencia diaria, semanal o mensual. Además, puede guardar los datos del recuento en un archivo CSV.

#### 1 Haga clic en el botón [FILM DATA] de la ventana [Maintenance Menu].

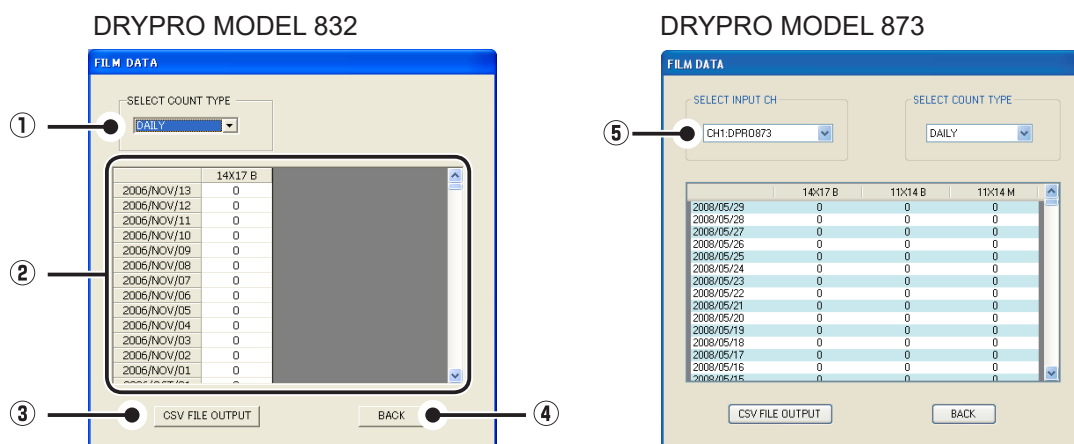
DRYPRO MODEL 832



DRYPRO MODEL 873



Se muestra la ventana [FILM DATA] (siguiente página).



Número	Elemento	Descripción
①	SELECT COUNT TYPE	<p>Seleccione la unidad de recuento.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• "Daily": se muestran los datos de 365 días contados diariamente.</li> <li>• "Weekly": se muestran los datos de 52 semanas contados semanalmente.</li> <li>• "Monthly": se muestran los datos de 12 meses contados mensualmente.</li> </ul>
②	RESULTADO DEL RECuento DEL NÚMERO DE HOJAS DE PELÍCULA	El número de hojas de película de cada bandeja de suministro se muestra en la unidad de recuento especificada en [SELECT COUNT TYPE]. Sin embargo, no se incluyen las impresiones de la hoja de calibración y los patrones de control de calidad.
③	Botón [CSV FILE OUTPUT]	Al hacer clic en este botón, se generan los datos en un archivo con formato CSV.
④	Botón [BACK]	Al hacer clic en este botón, se vuelve a la ventana [Maintenance Menu].
⑤	SELECT INPUT DEVICE	En el menú desplegable, seleccione el dispositivo de entrada que desea mostrar.



- La hora del recuento diario está establecida a las 23:59:59.
- El recuento semanal establecido abarca el total de domingo a sábado, mientras que la fecha del recuento mensual está establecida en el último día del mes.

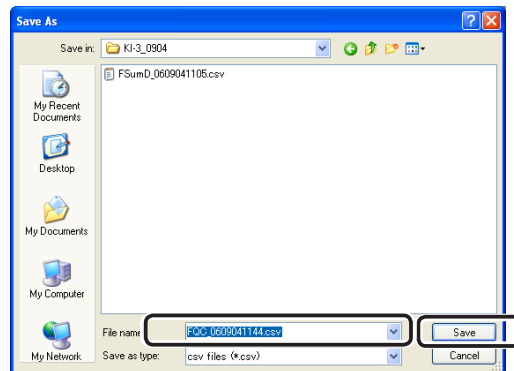
## 2 Haga clic en el botón [BACK].

Se vuelve a mostrar la ventana [Maintenance Menu].

## Salida de archivo CSV

Es posible generar los datos como un archivo con formato CSV.

- 1** Haga clic en el botón [CSV FILE OUTPUT] de la ventana [FILM DATA].  
Se muestra la ventana [Save As].
- 2** Especifique la ubicación y el nombre del archivo donde desea guardarlos y, a continuación, haga clic en el botón [Save].



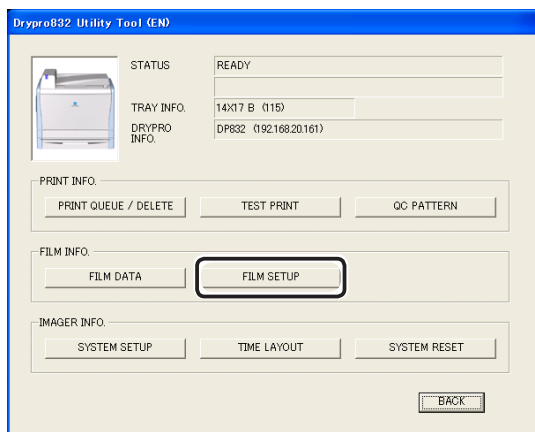
Se guardará el archivo CSV.

### 3.5.2 Configuración de película

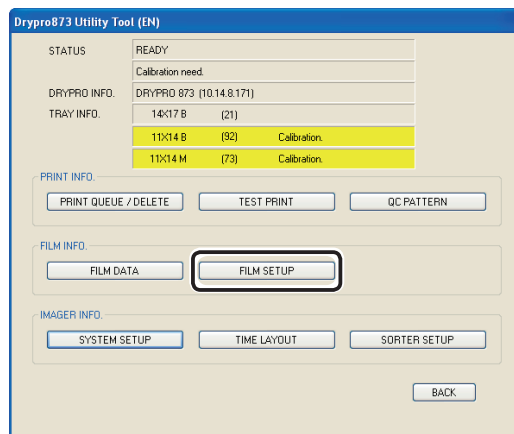
Establezca el tamaño y el tipo de película para la bandeja de DRYPRO MODEL 832/873.

- 1** Haga clic en el botón [FILM SETUP] de la ventana [Maintenance Menu].

#### DRYPRO MODEL 832



#### DRYPRO MODEL 873



Se muestra la ventana [FILM SETUP] (siguiente página).

## 2 Realice los ajustes necesarios.

### DRYPRO MODEL 832

### DRYPRO MODEL 873

Número	Elemento	Descripción
①	TRAY USE	Si se ha instalado el equipamiento opcional Lispl-832 (DRYPRO MODEL 832) o Lispl-873 (DRYPRO MODEL 873), especifique si se utiliza o no la bandeja de suministro. No es posible cambiarlo cuando se muestren los trabajos en la ventana [PRINT QUEUE/DELETE]. "ON": se utiliza la bandeja de suministro. "OFF": no se utiliza la bandeja de suministro.
②	FILM SIZE	Seleccione uno de los siguientes valores: No es posible cambiarlo cuando se muestren los trabajos en la ventana [PRINT QUEUE/DELETE]. (14 × 17), (14 × 14), (11 × 14), (10 × 12), (8 × 10)
③	FILM TYPE	Seleccione uno de los siguientes valores: No es posible cambiarlo cuando se muestren los trabajos en la ventana [PRINT QUEUE/DELETE]. DRYPRO MODEL 832: "B" (BLUE), "C" (CLEAR), "HB" (HIGH BLUE) DRYPRO MODEL 873: "B" (BLUE), "C" (CLEAR), "M" (MAMMOGRAPHY)
④	COUNT	Se muestra el número actual de hojas de película.
⑤	SHEETS OF PACKAGE	Seleccione uno de los siguientes valores: "NORMAL PACKAGE", "SMALL PACK"
⑥	Botón [SAVE]	Al hacer clic en este botón, se guardan los ajustes y se vuelve a la ventana [Maintenance Menu].
⑦	Botón [BACK]	Al hacer clic en este botón, se vuelve a la ventana [Maintenance Menu] sin guardar los ajustes.



- Si los ajustes configurados no se corresponden con el tamaño y el tipo de película cargados en la bandeja, es posible que no se genere la imagen correcta. No configure ajustes que no se correspondan con los de la película cargada en la bandeja.
- Si los ajustes configurados no se corresponden con el paquete que está usando, podría producirse un error de recogida o niebla en la película. No cambie los ajustes sin una razón de peso.
- Si se cambia el tipo de película, reajuste el valor de referencia de los patrones de control de calidad y vuelva a ajustar el valor de referencia.



Consulte "MANUAL DE INSTRUCCIONES de Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".



Para más información sobre la ventana [PRINT QUEUE/DELETE], consulte "3.4.1 Cola de impresión/Eliminación" (página 28).

### 3 Haga clic en el botón [SAVE].

Al hacer clic en este botón, se guardan los ajustes y se vuelve a la ventana [Maintenance Menu].

## 3.6 Información

Puede configurar todos los ajustes del sistema de la unidad principal de DRYPRO MODEL 832/873, los ajustes de diseño de fecha y hora, y eliminar todos los trabajos mediante el reinicio del sistema.

### 3.6.1 Configuración del sistema

Cambie los ajustes del nombre de la unidad principal de DRYPRO MODEL 832/873 y la red, y configure los ajustes del modo de apagado y la función de reposo.

#### 1 Haga clic en el botón [SYSTEM SETUP] de la ventana [Maintenance Menu].

DRYPRO MODEL 832

Drypro832 Utility Tool (EN)

STATUS	READY
TRAY INFO.	14x17 B (115)
DRYPRO INFO.	DP832 (192.168.20.161)

PRINT INFO.

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO.

FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO.

SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SYSTEM RESET

BACK

DRYPRO MODEL 873

Drypro873 Utility Tool (EN)

STATUS	READY
	Calibration need.
DRYPRO INFO.	DRYPRO 873 (10.14.8.171)
TRAY INFO.	14x17 B (21)
	11x14 B (92) Calibration.
	11x14 M (73) Calibration.

PRINT INFO.

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

FILM INFO.

FILM DATA FILM SETUP

IMAGER INFO.

SYSTEM SETUP TIME LAYOUT SORTER SETUP

BACK

Se muestra la ventana [SYSTEM SETUP] (siguiente página).



## 2 Realice los ajustes necesarios.

### DRYPRO MODEL 832

SYSTEM SETUP

IMAGER NAME

1 NAME DRYPRO832

2 IP ADDRESS 10 14 8 142 (0-255)

3 SUBNET MASK 255 255 240 0 (0-255)

4 DEFAULT GATEWAY 0 0 0 0 (0-255)

5 MAC ADDRESS 00:50:AA:80:60:20

6 REMOTE POWER CONTROL PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)

7 SLEEP MODE TIMER ON OFF

8 BUZZER ON OFF

9 SAVE BACK

### DRYPRO MODEL 873

SYSTEM SETUP

IMAGER NAME

1 NAME DRYPRO 873

2 IP ADDRESS 10 14 8 171 (0-255)

3 SUBNET MASK 255 255 240 0 (0-255)

4 DEFAULT GATEWAY 10 14 0 1 (0-255)

5 MAC ADDRESS 00:50:AA:8F:EF:31

6 REMOTE POWER CONTROL PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)

7 SLEEP MODE TIMER ON OFF

8 BUZZER ON OFF

9 SAVE BACK 10

Nú- mero	Elemento	Descripción
①	NAME	Configure y compruebe los ajustes del nombre de este equipo (16 caracteres como máximo) que se mostrará en Printlink5-IN.
②	IP ADDRESS	DRYPRO MODEL 832: compruebe los ajustes de la dirección IP de este equipo. DRYPRO MODEL 873: solo se muestra. No se puede ajustar.
③	SUBNET MASK	DRYPRO MODEL 832: compruebe los ajustes de la máscara de subred de este equipo. DRYPRO MODEL 873: solo se muestra. No se puede ajustar.
④	DEFAULT GATEWAY	DRYPRO MODEL 832: compruebe los ajustes de la puerta de enlace predeterminada de este equipo. DRYPRO MODEL 873: solo se muestra. No se puede ajustar.
⑤	MAC ADDRESS	Se muestra la dirección MAC de este equipo.
⑥	REMOTE POWER CONTROL	Configure y compruebe los ajustes del modo de apagado con Printlink5-IN. "OFF" DRYPRO MODEL 832: no se usa el modo de apagado DRYPRO MODEL 873: no se usa la función de modo de apagado "[PW CONTROL FROM PC (WITH HEAT CONTROL)]" DRYPRO MODEL 832: se usa el modo de apagado (dado que la temperatura del interior de la unidad principal se mantiene después de apagar la alimentación, se puede reducir el tiempo de calentamiento durante el proceso de arranque). DRYPRO MODEL 873: se usa la función de modo de apagado desde el PC (dado que la temperatura del interior de la unidad principal se mantiene después de apagar la alimentación, el tiempo de calentamiento durante el proceso de arranque es de aproximadamente 3 minutos). "[PW CONTROL FROM PC (WITHOUT HEAT CONTROL)]" DRYPRO MODEL 832: se usa el modo de apagado (no se controla la temperatura del interior de la unidad principal después de apagar la alimentación). DRYPRO MODEL 873: se usa la función de modo de apagado desde el PC (dado que no se controla la temperatura del interior de la unidad principal después de apagar la alimentación, el tiempo de calentamiento durante el proceso de arranque es de aproximadamente 10 minutos). "PW CONTROL FROM MAIN UNIT" DRYPRO MODEL 873: se usa la función de modo de apagado desde la unidad principal (dado que no se controla la temperatura de la unidad principal cuando está apagada, el tiempo de calentamiento durante el proceso de arranque es de aproximadamente 10 minutos). (Dado que la temperatura del interior de la unidad principal se mantiene cuando se ejecuta el modo de espera desde el panel de control de la unidad principal, el tiempo de calentamiento durante el proceso de arranque es de aproximadamente 3 minutos).
⑦	SLEEP MODE TIMER	Configure y compruebe los ajustes del modo de reposo. "ON": pasa al modo de reposo después de periodo establecido. "OFF": no pasa al modo de reposo.  Configure y compruebe los ajustes del tiempo para pasar al modo de reposo (entre 20 y 720 minutos).
⑧	BUZZER	Configure y compruebe los ajustes del sonido del timbre. "ON": suena "OFF": en silencio

⑨	Botón [SAVE]	Al hacer clic en este botón, se guardan los ajustes y se vuelve a la ventana [Maintenance Menu].
⑩	Botón [BACK]	Al hacer clic en este botón, se vuelve a la ventana [Maintenance Menu] sin guardar los ajustes.

### **3 Haga clic en el botón [SAVE].**

Al hacer clic en este botón, se guardan los ajustes y se vuelve a la ventana [Maintenance Menu].

### 3.6.2 Diseño de la hora

Puede configurar y comprobar los ajustes de la fecha y hora del contenido de la marca de hora que se genera en la película.



- La hora de la unidad principal de DRYPRO MODEL 832/873 se puede ajustar automáticamente a la hora del Printlink5-IN conectado.

## 1 Haga clic en el botón [TIME LAYOUT] de la ventana [Maintenance Menu].

DRYPRO MODEL 832

**Drypro832 Utility Tool (EN)**

STATUS	READY
TRAY INFO.	14x17 B (115)
DRYPRO INFO.	DP832 (192.168.20.161)

**PRINT INFO.**

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

**FILM INFO.**

FILM DATA FILM SETUP

**IMAGER INFO.**

SYSTEM SETUP **TIME LAYOUT** SYSTEM RESET

BACK

DRYPRO MODEL 873

**Drypro873 Utility Tool (EN)**

STATUS	READY
	Calibration need.
DRYPRO INFO.	DRYPRO 873 (10.14.8.171)
TRAY INFO.	14x17 B (21)
	11x14 B (32) Calibration.
	11x14 M (73) Calibration.

**PRINT INFO.**

PRINT QUEUE / DELETE TEST PRINT QC PATTERN

**FILM INFO.**

FILM DATA FILM SETUP

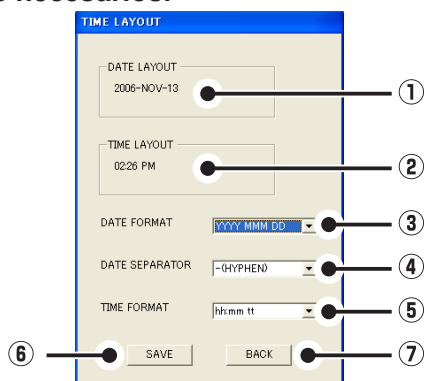
**IMAGER INFO.**

SYSTEM SETUP **TIME LAYOUT** SORTER SETUP

BACK

Se muestra la vista [TIME LAYOUT] (siguiente página).

## 2 Realice los ajustes necesarios.



Número	Elemento	Descripción
①	DATE LAYOUT	Se muestra el formato seleccionado en [DATE FORMAT] y [DATE SEPARATOR].
②	TIME LAYOUT	Se muestra el formato seleccionado en [TIME FORMAT].
③	DATE FORMAT	<p>Seleccione una de las siguientes opciones de [DATE FORMAT].</p> <p>"YYYY MM DD": año/mes (número de dos dígitos)/día</p> <p>"MM DD YYYY": mes/día (número de dos dígitos)/año</p> <p>"DD MM YYYY": día/mes/(número de dos dígitos)/año</p> <p>"YYYY MMM DD": año/mes (tres caracteres alfabéticos)/día</p> <p>"MMM DD YYYY": mes (tres caracteres alfabéticos)/día/año</p> <p>"DD MMM YYYY": día/mes (tres caracteres alfabéticos)/año</p>
④	DATE SEPARATOR	<p>Seleccione una de las siguientes opciones de [DATE SEPARATOR].</p> <p>/ (barra diagonal)</p> <p>- (guion)</p> <p>. (punto)</p> <p>_ (espacio)</p>
⑤	TIME FORMAT	<p>Seleccione una de las siguientes opciones de [TIME FORMAT].</p> <p>"hh:mm" : hora:minutos</p> <p>"tt hh:mm" : AM/PM hora:minutos</p> <p>"hh:mm tt" : hora:minutos AM/PM</p>
⑥	Botón [SAVE]	Al hacer clic en este botón, se guardan los ajustes y se vuelve a la ventana [Maintenance Menu].
⑦	Botón [BACK]	Al hacer clic en este botón, se vuelve a la ventana [Maintenance Menu] sin guardar los ajustes.

## 3 Haga clic en el botón [SAVE].

Al hacer clic en este botón, se guardan los ajustes y se vuelve a la ventana [Maintenance Menu].

### 3.6.3 Reinicio del sistema

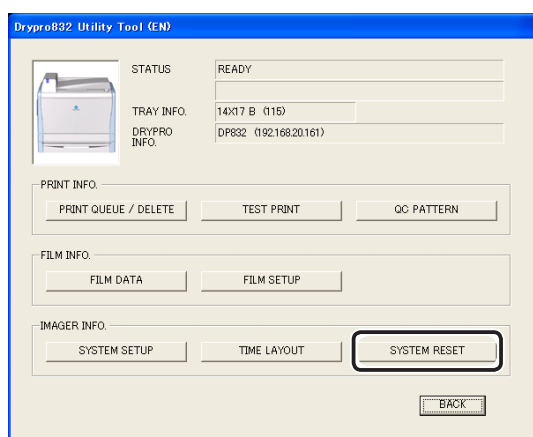
Elimina todos los trabajos de DRYPRO MODEL 832.



- DRYPRO MODEL 873 no incluye la función de "reinicio del sistema".
- En cuanto se ejecute el reinicio del sistema, se borrarán todos los datos no impresos del trabajo.

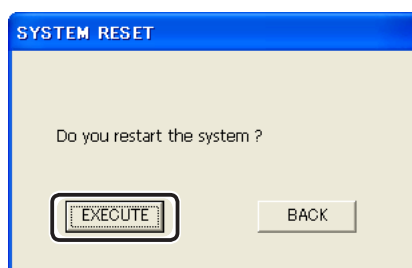
3

- 1 Haga clic en el botón [SYSTEM RESET] de la ventana [Maintenance Menu].



Aparece la ventana [SYSTEM RESET].

- 2 Haga clic en el botón [EXECUTE].



Al hacer clic en este botón, se eliminan todos los trabajos en la cola y se vuelve a la ventana [Maintenance Menu].



- Al hacer clic en el botón [BACK], volverá a la ventana [Maintenance Menu] sin que se eliminen los trabajos.

### 3.6.4 Configuración del clasificador

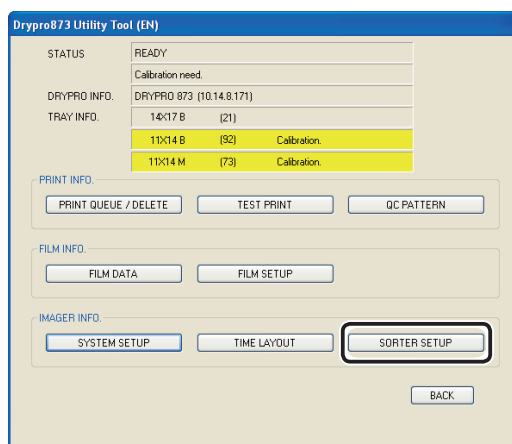
Realice los ajustes del clasificador, que es un equipamiento opcional de DRYPRO MODEL 873.



- DRYPRO MODEL 832 no incluye la función de "configuración del clasificador".

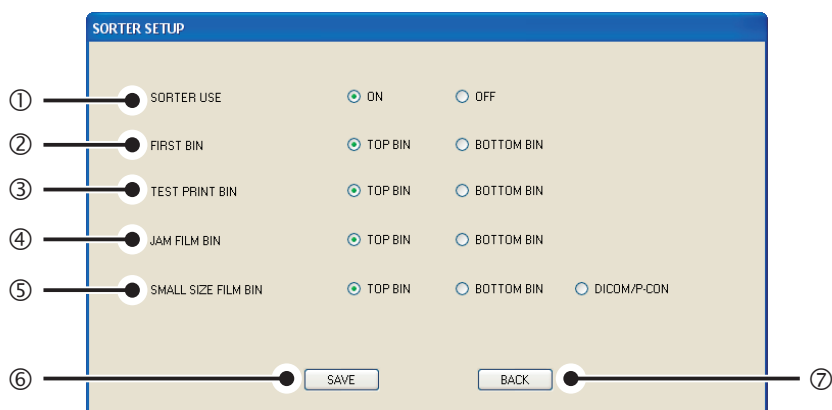
## 1 Haga clic en el botón [SORTER SETUP] de la ventana [Maintenance Menu].

DRYPRO MODEL 873



Aparece la ventana [SORTER SETUP].

## 2 Realice los ajustes necesarios.



Número	Elemento	Descripción
①	SORTER USE	Especifique si se va a utilizar Lis-873. "ON": se utiliza Lis-873. "OFF": no se utiliza Lis-873.
②	FIRST BIN	Especifique el orden de numeración del clasificador. "TOP": numeración empezando por el contenedor superior. "BOTTOM": numeración empezando por el contenedor inferior.

③	TEST PRINT BIN	Especifique el destino de salida de las películas de impresión de prueba. "TOP BIN": salida en el contenedor superior. "BOTTOM BIN": salida en el contenedor inferior.
④	JAM FILM BIN	Especifique el destino de salida de las películas de atascos. "TOP BIN": salida en el contenedor superior. "BOTTOM BIN": salida en el contenedor inferior.
⑤	SMALL SIZE FILM BIN	Especifique el destino de salida de las películas de pequeño tamaño (un cuarto y un sexto). "TOP BIN" : salida en el contenedor superior. "BOTTOM BIN" : salida en el contenedor inferior. "DICOM/P-CON" : salida en el contenedor inferior.
⑥	Botón [SAVE]	Al hacer clic en este botón, se guardan los ajustes y se vuelve a la ventana [Maintenance Menu].
⑦	Botón [BACK]	Al hacer clic en este botón, se vuelve a la ventana [Maintenance Menu] sin guardar los ajustes.

### 3 Haga clic en el botón [SAVE].

Al hacer clic en este botón, se guardan los ajustes y se vuelve a la ventana [Maintenance Menu].

---



# **Capítulo 4**

---

## **Solución de errores**

## 4.1 Código de error

Esta sección describe los mensajes de error y las soluciones que aparecen en Printlink5-IN.  
(Nota: XXXX indica dígitos hexadecimales (0–9 o A–F)).



- El panel de control (pantalla de visualización) de DRYPRO MODEL 873 muestra los errores que se han producido en Printlink5-IN.

Código de error	Mensaje de error	Soluciones
CXXXX	Error code received from DRYPRO MODEL 832/873	Consulte "MANUAL DE INSTRUCCIONES de Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".
DXXXX	Error code used for DRYPRO MODEL 832/873	Consulte "MANUAL DE INSTRUCCIONES de Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".
EXXXX	Error code received from DRYPRO MODEL 832/873	Consulte "MANUAL DE INSTRUCCIONES de Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".
FXXXX	Error code received from DRYPRO MODEL 832/873	Consulte "MANUAL DE INSTRUCCIONES de Laser Imager DRYPRO MODEL 832/873".
B0001	Imager Film size error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0005	Data cannot be sent properly	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B000A	Imager Supply unit suction unit error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B000B	Imager Pinch roller error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B000C	Imager Transfer unit open error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B000D	Imager Transfer unit close error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0014	Imager Film jam between supply and print units	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0015	Imager Film jam at print entrance	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0016	Imager Film jam in print unit	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0018	Imager Film jam in receive unit	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0019	Imager Supply magazine set error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B001B	Imager Receive magazine set error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B001D	Imager Receive magazine full	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B001E	Imager Supply magazine empty	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B001F	Imager Film jam between supply and print entrance	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0020	Imager Film jam between print entrance and transfer exit	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0021	Imager Film jam at transfer unit exit	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0023	Imager Film jam in receive unit	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0024	Imager Film jam in print unit	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.

Código de error	Mensaje de error	Soluciones
B0028	Imager Film jam between transfer and receive units	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0032	Imager Processor not ready	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0033	Imager Sorter not ready	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0035	Imager Docking unit sensor error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0036	Imager Docking unit sensor error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0037	Imager Film jam in docking unit	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0038	Imager Film jam in docking unit	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B003C	Imager Polygon mirror error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B003D	Imager Horizontal sync get error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0040	Imager Faulty print roller	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0046	Imager Communication I/F initialize error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0047	Imager Communication I/F timeout error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0048	Imager Communication I/F signal error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0049	Imager Communication I/F signal get error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B004A	Imager Communication I/F signal get error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B004B	Imager Faulty laser power	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B004C	Imager Not enough memory	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0050	Imager Command error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0052	Imager Syntax error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0053	Imager Faulty parameter range	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0054	Imager Faulty format	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0055	Imager Faulty store/erase position	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0056	Imager Store position full	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0057	Imager Format error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0058	Imager Format error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B005A	Imager Disk error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0062	Imager Cannot accept Copy Stop	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B0063	Imager error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B00a0	Imager Film empty 8x10	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00A1	Imager Film empty 8x10 clear	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00A2	Imager Film empty 8x10 blue	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.

Código de error	Mensaje de error	Soluciones
B00A3	Imager Film empty 8x10 DR	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00A4	Imager Film empty 8x10 DR clear	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00A5	Imager Film empty 8x10 DR blue	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00A6	Imager Film empty 10x12	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00A7	Imager Film empty 10x12 clear	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00A8	Imager Film empty 10x12 blue	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00A9	Imager Film empty 10x12 DR	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00AA	Imager Film empty 10x12 DR clear	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00AB	Imager Film empty 10x12 DR blue	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00AC	Imager Film empty 11x14	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00AD	Imager Film empty 11x14 clear	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00AE	Imager Film empty 11x14 blue	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00AF	Imager Film empty 11x14 DR	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00B0	Imager Film empty 11x14 DR clear	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00B1	Imager Film empty 11x14 DR blue	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.

Código de error	Mensaje de error	Soluciones
B00B2	Imager Film empty 14x14	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00B3	Imager Film empty 14x14 clear	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00B4	Imager Film empty 14x14 blue	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00B5	Imager Film empty 14x14 DR	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00B6	Imager Film empty 14x14 DR clear	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00B7	Imager Film empty 14x14 DR blue	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00B8	Imager Film empty 14x17	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00B9	Imager Film empty 14x17 clear	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00BA	Imager Film empty 14x17 blue	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00BB	Imager Film empty 14x17 DR	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00BC	Imager Film empty 14x17 DR clear	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00BD	Imager Film empty 14x17 DR blue	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes. El problema podría solucionarse cambiando el tamaño o el tipo de película y volviendo a generar los datos.
B00C1	Imager Cover open error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B00C2	Imager Check chemistry error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
B00C3	Imager Chemicals empty error	Consulte el manual de instrucciones del generador de imágenes.
BEF00	Printlink error	Apague y encienda Printlink5-IN y vuelva a realizar el procedimiento.
B0100	Imager Network output error	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B0101	Imager Network output warning	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.

Código de error	Mensaje de error	Soluciones
B1000	Free HD space is smaller than the size to be warned	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B1001	Non-supported image format	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B1002	Printer driver is not configured	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
BF000	Imager not ready	Compruebe la alimentación del generador de imágenes.
BF001	Server not ready (Ping failed)	Compruebe la alimentación del generador de imágenes.
BF002	Server not ready (Socket connection failed)	Compruebe la alimentación del generador de imágenes.
BF006	The system will become unstable if it is energized continuously for 24 hours. Therefore, turn the power OFF after finishing a task. If the system has to be energized for over 24 hours continuously, turn the power OFF/ON once a week.	Apague y encienda Printlink5-IN y vuelva a realizar el procedimiento.
BF008	Queue data input was deleted because of data inconsistency.	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2000	A-ASSOCIATE request error	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2001	A-ASSOCIATE response error	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2002	Receive A-ASSOCIATE-RJ error	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2003	A-RELEASE request error	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2004	A-RELEASE response error	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2005	Received an association abort command	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2006	C-FIND request error	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2007	C-FIND response error	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2008	C-STORE request error	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2009	C-STORE response error	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B200A	SCU N-CREATE (Film Session)	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B200B	SCP N-CREATE (Film Session)	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B200C	SCU N-CREATE (Film Box)	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B200D	SCP N-CREATE (Film Box)	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.

Código de error	Mensaje de error	Soluciones
B200E	SCU N-CREATE (Presentation LUT)	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B200F	SCP N-CREATE (Presentation LUT)	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2010	SCU N-SET (Film Session)	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2011	SCP N-SET (Film Session)	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2012	SCU N-SET (Film Box)	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2013	SCP N-SET (Film Box)	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2014	SCU N-SET (Image Box)	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2015	SCP N-SET (Image Box)	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2016	SCU N-SET (Annotation Box)	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2017	SCP N-SET (Annotation Box)	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2018	SCU N-ACTION	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2019	SCP N-ACTION	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B201A	SCU N-DELETE	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B201B	SCP N-DELETE	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B201C	SCU N-GET	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B201D	SCP N-GET	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B201E	SCU N-EVENT_REPORT	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B201F	SCP N-EVENT_REPORT	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2020	SCU C-ECHO	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2021	SCP C-ECHO	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2022	Non-supported format	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2023	Unable to fit the image into a sheet	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.

Código de error	Mensaje de error	Soluciones
B2024	LUT conversion has failed	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2025	Inconsistent queue file	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B2026	Inconsistent input file	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B3000	"?" exists in the recognition result	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B3001	Received emergency patient ID	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B3002	No Match ! patient information	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B3003	There is two or more patient information	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B3004	Not ready for search	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B3005	No search to be canceled exists	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.
B300F	Other search error	Póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.



# **Capítulo 5**

---

## **Mantenimiento**

## 5.1 Mantenimiento, elementos que se deben comprobar y programación

Esta sección describe el mantenimiento y los elementos que se deben comprobar para garantizar el uso de Printlink5-IN en condiciones óptimas.

### Elementos que deben comprobar los usuarios

El mantenimiento y los elementos que deben comprobar los usuarios son los siguientes: utilice el período de mantenimiento como guía. Realice el mantenimiento según sea necesario en función del entorno de uso.

Intervalo de mantenimiento Descripción del trabajo de mantenimiento	Semanal	Mensual	Anual
Comprobar el funcionamiento del ventilador	●		
Comprobar el monitor	●		
Comprobar el teclado y el ratón		●	
Comprobar el cuerpo principal			●

### Mantenimiento y elementos que debe comprobar el personal de servicio

A continuación se indican otras tareas de mantenimiento importantes y elementos que se deben comprobar. Están incluidos en el contrato de mantenimiento. Para rendimiento y mantenimiento, póngase en contacto con los representantes técnicos de Konica Minolta.

Descripción del trabajo de mantenimiento	Intervalo de mantenimiento
Limpiar la parte interna del cuerpo principal	Anual
Sustituir la batería de litio del interior del cuerpo principal	Cada 4 años

---

# Apéndice

## A Especificaciones

Modelo		Printlink5-IN
Procesamiento de imagen		Procesamiento de graduación
Capacidad de almacenamiento de imágenes		Unidad de disco duro del cuerpo principal: 250 GB
Puerto de E/S (Ethernet)		10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T×1 (estándar)
Entrada de imagen		16 canales de entrada y 8 canales de salida (hasta 4 canales de salida al generador de imágenes)
Salida de imagen	Generador de imágenes	
	Almacenamiento (opcional)	
Salida de impresora		Admite la salida a una impresora compatible con Windows
Compatibilidad con DICOM		Clase de servicio de gestión de impresión básica en escala de grises (SCU, SCP) Clase de servicio de almacenamiento (SCU) Clase de servicio de gestión de listas de trabajo de modalidad (SCU)
Dimensiones externas	Cuerpo principal	100 (ancho) × 378 (fondo) × 338 (alto) mm
	Monitor	377 (ancho) × 206 (fondo) × 386 (alto) mm
Peso	Cuerpo principal	7,6 kg
	Monitor	3,9 kg
Suministro eléctrico	Cuerpo principal	UL: CA de 120 V (60 Hz), CE: 220–240 V (50/60 Hz)
	Monitor	UL: CA de 120 V (60 Hz), CE: 220–240 V (50/60 Hz)
Consumo eléctrico	Cuerpo principal	240 W
	Monitor	28 W
Condiciones ambientales de funcionamiento	Cuerpo principal	Temperatura: 10 °C–35 °C; Humedad: 10 %–90 % (sin condensación)
	Monitor	Temperatura: 10 °C–35 °C; Humedad: 20 %–80 % (sin condensación)

\* Nota: las especificaciones anteriores están sujetas a cambios sin previo aviso.

---

---





**KONICA MINOLTA**

**Konica Minolta Healthcare Americas, Inc.**  
411 Newark-Pompton Turnpike, Wayne, NJ 07470,  
U.S.A.  
TEL. 973-633-1500



EU Authorized Representative:  
**Konica Minolta Business Solutions  
Europe GmbH**  
Capellalaan 65, 2132 JL, Hoofddorp,  
The Netherlands  
TEL. +31-20-658-4100

**Konica Minolta Healthcare India Private Ltd.**  
Office No.201, 2nd Floor, Atrium 2,  
Next to Courtyard Marriott Hotel, Andheri Kurla Road,  
Chakala, Andheri (East), Mumbai - 400093, India  
TEL. +91-22-61916900

**Konica Minolta Business Solutions (Canada)  
Ltd.**  
5875 Explorer Drive, Mississauga,  
Ontario, L4W 0E1, Canada  
TEL. 905-890-6600

**Konica Minolta Medical & Graphic (SHANGHAI)  
Co., Ltd.**  
Room 1602, Tower B, Hongwell International Plaza,  
1602 West Zhongshan Road, Xuhui District,  
Shanghai 200235 China  
TEL. 021-6422-2626

1116BA01ES01

2021-02-26  
(IT)