# 3D Data Processing Software

Guide de l'utilisateur



# Symboles de sécurité

Les symboles suivants sont utilisés dans ce manuel pour empêcher des accidents susceptibles de survenir si l'appareil n'est pas utilisé convenablement.

> Il s'agit d'une phrase portant sur un avertissement de sécurité ou une remarque. Lisez attentivement les informations pour garantir un fonctionnement sécurisé de l'appareil.

Ceci indique une action interdite. Ne commettez jamais ces actions.



Ceci indique une instruction. Respectez l'instruction.

Ceci indique des informations de sécurité portant sur le laser. Lisez attentivement les informations pour garantir un fonctionnement sécurisé de l'appareil.

## Noms officiels pour l'application mentionnée dans ce manuel

(Indication dans ce manuel) Windows, Windows Vista Windows, Windows XP Windows, Windows 7 (Nom officiel) Microsoft <sup>®</sup> Windows <sup>®</sup> Vista <sup>®</sup> Business Operating System Microsoft <sup>®</sup> Windows <sup>®</sup> XP Professional Operating System Microsoft <sup>®</sup> Windows <sup>®</sup> 7<sup>®</sup> Professional Operating System

# Marques de fabrique

- Microsoft, Windows, Windows 7, Windows Vista et Windows XP sont des marques déposées de Microsoft Corporation aux Etats-Unis et dans d'autres pays.
- Les autres noms de produits et nom des sociétés sont des marques de fabrique enregistrés ou des marques de fabrique de leurs propriétaires.

## Remarques sur ce manuel

- La copie ou la reproduction du contenu de ce manuel, dans son intégralité ou en partie, est strictement interdite sans l'autorisation de KONICA MINOLTA.
- Le contenu de ce manuel peut être modifié sans avis préalable.
- Le contenu de ce manuel a été préparé avec maints efforts pour en garantir l'exactitude. Ceci dit, si vous avez des questions ou si vous identifiez des erreurs, veuillez contacter le lieu d'achat.
- KONICA MINOLTA décline toute responsabilité quant aux accidents ou aux conséquences liées à l'utilisation de ce logiciel en désaccord avec le contenu de ce manuel.

# À propos de ce manuel et documents liés

Ce manuel explique les les commandes de RANGE VIEWER dans le même ordre dont ils apparaissent dans la barre de menu. RANGE VIEWER est un logiciel de numérisation 3D créé expressément pour KONICA MINOLTA RANGE7/5.

Les manuels suivants sont liés aux informations ci-incluses.

Titre	Description	
Manuel de référence du RANGE VIEWER	Explique l'ordre sélectionné des menus et des boutons tels que mots clés concernant les différentes fonctions de RANGE VIEWER.	
Manuel d'instructions RANGE7/RANGE5	Explique les fonctions, les procédures opérationnelles et les avertisse- ments de sécurité du RANGE7/5 qui acquière des données de profil 3D de différents types de produits industriels à haute vitesse et à un élevé degré d'exactitude.	
Guide d'installation du RANGE VIEWER	Cette feuille explique comment installer ou désinstaller RANGE VIEWER.	

# Précautions de sécurité

Lorsque vous utilisez RANGE VIEWER, suivez les précautions suivantes pour garantir un fonctionnement approprié et sécurisé. Lisez également ce manuel attentivement et gardez-le à portée de main pour pouvoir le consulter.



- CD-ROM d'installation RANGE VIEWER x 1
- Guide d'installation

## **Restrictions software**

Les clauses et les conditions d'utilisation de ce logiciel sont fournies dans la fenêtre de l'Accord de l'utilisateur du logiciel qui apparaît en ligne pendant l'installation. Ce software peut être installé seulement en acceptant ces clauses et ces conditions.

## Notes sur l'utilisation

- Ce logiciel est une application conçue pour être utilisée sous Windows Vista, Windows XP ou Windows 7. Ni le paquetage ni le produit ne contiennent un système d'exploitation.
- · L'un de ces systèmes d'exploitation doit être installé sur l'ordinateur avant que ce logiciel puisse être installé.
- Chargez le CR-ROM dans le lecteur CD-ROM en positionnant de la manière correcte la partie supérieure. Maintenir le niveau et ne pas forcer la fente.
- Ne pas salir ou rayer le CD-ROM. Des saletés sur la surface d'enregistrement et des rayures sur l'étiquette pourraient causer des erreurs de lecture.
- Faites attention aux brusques variations de température et à la condensation.
- Garder le CD-ROM loin de la lumière directe du soleil, des chauffages et de toute autre source de chaleur.
- Ne pas assujettir le CD-ROM à de forts impacts ou ne pas le faire tomber.
- Garder le CD-ROM loin de l'eau, de l'alcool, du diluant et de tout autre produit chimique.
- · Allumez l'ordinateur pour éjecter le CD-ROM.

## Notes sur le stockage

- Après l'utilisation, remettre le CD-ROM dans le boîtier et le stocker avec attention.
- Garder le CD-ROM loin de la lumière directe du soleil, des chauffages et de toute autre source de chaleur.
- Ne pas garder le CD-ROM dans des endroits extrêmement humides.

La préparation de ce produit a été effectué avec maints efforts. Ceci dit, si vous avez des questions ou si vous identifiez des erreurs, veuillez SVP contacter le lieu d'achat ou un centre de service à la clientèle.

# Introduction

RANGE VIEWER est un nouveau logiciel de numérisation 3D à peine développé capable de contrôler les données numérisées de RANGE7/RANGE5 en les numérisant, les enregistrant, les mélangeant et les éditant. Il adopte une nouvelle interface utilisateur graphique (IUG) qui permet la scansion et l'édition de données numérisées. De plus, il fonctionne sous Windows Vista, Windows XP ou Windows 7 et peut traiter de larges volumes de données.

Il est équipé d'un navigateur pour montrer les méthodes et les procédures opérationnelles dans une grande fenêtre de navigation en rendant ainsi l'utilisation aux ingénieurs experts ou aux débutants simple et rapide.

## **Fonctions principales**

Numérisation des données	Format d'origine : .rgv (set de données à 1 shot) .rvm (sets de donné	
	multiples), informations sur le repère : .rmk, .txt	
Sortie des données	ASCII, STL, format d'origine : .rgv et .rvm, informations sur le repère : .rmk	
Support de numérisation	Images contrôlées, prévisualisation, AF et AE, contrôle de l'étape de numé-	
	risation et rotationnelle	
Edition	Enregistrement des données, intégration des données, suppression du point	
Dessin	Ombrage point	

## **Configuration requise**

OS	Windows Vista Business SP2 (64bit)	
	Windows XP Professional x64 Edition SP2 (64bit)	
	Windows 7 Professional (64bit)	
UC	Core2Duo, Xeon ou supérieur	
RAM	4GB ou plus	
Écran	Résolution 1280 x 1024 ou supérieure	
Carte vidéo	Carte vidéo OpenGL (II est conseillé d'utiliser des cartes vidéos testées et homologuées par KONICA MINOLTA.)	
Interface	Port USB 2.0	

## Installation et désinstallation

Installer et désinstaller RANGE VIEWER sur un ordinateur en suivant les explications fournies dans le guide d'installation de RANGE VIEWER.

# (Fonctions ajoutées/modifiées dans Ver. 2.0)

- 1. Compatible avec Windows7 Professional 64bits.
- 2. L'interface graphique utilisateur a été modifié de manière à améliorer l'utilisation et la visibilité des données. La vue 3D de l'écran du mode Numérisation passe de 3 à deux écrans.
- 3. La fonction [Edit marker holes] a été ajoutée aux fonctions d'édition. Le marqueur est maintenant remplissable dans RANGE VIEWER.
- 4. Via l'enregistrement initial de points jumelés, les données sélectionnées peuvent être déplacées non seulement juste après la numérisation mais à n'importe quel moment.
- 5. Via l'enregistrement initial de points jumelés, l'enregistrement peut être realisé avec plusieurs données.
- 6. Les couleurs de l'arrière plan et la gamme de couleur (surface, arrière) des fenêtres ont change. La liaison entre des données numérisées et une partie non shootée est facilement identifiable.
- 7. Modification de la couleur d'affichage du marqueur en vue 2D. Un marqueur peut désormais être affiché au moment du contourage.
- 8. Un zoom est effectué sur l'écran de selection lorsque la surveillance est effectuée. La position lors de la numérisation devient facile à confirmer.
- 9. Le mouvement rotatif autour d'un point de vue suivi par la vue 3D permet une utilization de la souris plus intuitive.
- 10. Fonction de sélection des groupes de points accélérée.
- 11. Affiche la version du micrologiciel du système de numérisation dans la boîte de dialogue [Scanning Device Information].
- 12. Supprime automatiquement les groupes de petit points au moment de la numérisation. Ceci permet d'éviter le travail d'édition.
- 13. Renforcement de la fonction de suppression du bruit des données et amélioration de la qualité des données sur les bordures.

## Guide de l'utilisateur du RANGE VIEWER

## Comment utiliser ce manuel

Le Guide de l'utilisateur explique les opérations de base de RANGE VIEWER. Après avoir appris le flux de mesures et les procédures opérationnelles de base avec ce manuel, utilisez le avec le Manuel de Référence. Les captures d'écran de ce document sont basées sur une utilisation du logiciel sous Windows 7.



Index du chapitre

### **Table of Contents**

Symboles de sécurité Noms officiels pour l'application mentionnée dans ce manuel Marques de fabrique Remarques sur ce manuel À propos de ce manuel et documents liés

Configuration requise

Installation et désinstallation

Сс	omm	ent utiliser ce manuel	3
Сс	oncep	ot de RANGE VIEWER	6
Flu	ıx de	mesure	7
1.	Dén 1.1 1.2 1.3 1.4	narrage de RANGE VIEWER Démarrage Quitter Configuration fenêtre numérisation Configuration fenêtre numérisation	8 8 9 10 12
2.	Trav 2.1 2.2 2.3 2.4	vail de démarrage         Distance pour travailler et grandeur du travail         Indicateur FOV         Multi focus         Paramètres de numérisation         [AE/AF configuration]         Exemple d'ajustement du focus et exposition avec Spot AF ou manuellement         Nombre de numérisation	14 14 15 15 16 16 17 17
3.	Cho 3.1 3.2 3.3 3.4	ix mode enregistrement Mode enregistrement Sélection de la boite de dialogue [Scan settings] Flux de numérisation en mode enregistrement Comment respecter les repères	18 18 19 19 20
4.	Nun	nérisation [Scanning by Paired points]	21
5.	Nun 5.1 5.2	nérisation [Scanning by Rotating stage] Flux de mesure Numérisation avec étape de rotation	26 26 28
6.	Nun	nérisation [Scanning by Markers/Markers(Fixed)]	32
7.	Edit 7.1 7.2 7.3 7.4	ion données numérisées Elimine les points non nécessaires Enregistrement Erreur moyenne et Ecart type Editer les trous du marqueur Fusionner	36 36 38 38 39 40
8.	Sau 8.1 8.2 8.3	ver les données et Exporter Sauver les données Paramètres Aspect sauvetage automatique Formats fichier Export Export Fichiers STL Fichiers ASC	41 41 41 42 42 42 42
9.	Visu 9.1 9.2	ialisation images 3D Changement fenêtre de clôture et zoom sur les travaux Changer mode Affichage image 3D	43 43 45
10	.Nun 10.1 10.2	nérisation travail avec attention Etalonnage Avant l'étalonnage (Définition Etalonnage) Pequipement pour étalonnage et utilisation	47 47 47 48
11	. Aide 11.1 11.2 11.3	Conseils sur les outils Manuel d'instruction A'propos de RANGE VIEWER	50 50 50 51
Ind	dex		52



# Concept de RANGE VIEWER

Vous pouvez traiter les données 3D en utilisant RANGE VIEWER, RANGE7/5 et le logiciel de traitement de groupe de points 3D (logiciel application tiers).





# Flux de mesure (les nombres 1 à 11 représentent le nombre du chapitre.)





# 1. Démarrage de RANGE VIEWER

Quand vous démarrez RANGE VIEWER, le software essayera de reconnaître le RANGE7/5. Lorsque ce périphérique est reconnu, il est possible d'effectuer le mesurage. Donc, contrôlez que RANGE7/5 soit connecté correctement à l'ordinateur avant de démarrer RANGE VIEWER. Donc lorsque seulement l'édition est effectuée, il n'est pas nécessaire que RANGE7/5 soit connecté à l'ordinateur.

## 1.1 Démarrage

### Procédure de configuration

Du menu de démarrage de Windows, ouvrir [All Programs] – [KONICA MINOLTA] – [RANGE VIEWER] et sélectionner [RANGE VIEWER Ver.\*.\*.]

La fenêtre d'ouverture apparaît pendant 3 secondes alors que RANGE VIEWER démarre.

#### Supplément

- Lorsque l'application démarre, les fenêtres s'ouvrent à la taille maximale.
- Un avertissement s'affiche si la résolution de l'écran est trop basse.
- Vous pouvez aussi démarrer directement en double-cliquant sur le fichier de données de RANGE VIEWER. (La page de garde n'est pas affichée si vous démarrez directement par un fichier.)

# L'état de numérisation est montré dans la barre d'état.

- . Si branché correctement à l'instrument ou pas.
- · Lentille de numérisation.
- Un avertissement s'affiche jusqu'à ce que la température de l'instrument est stabilisée.
  - Une icône du capteur apparaît quand la connection est terminée.
  - Une marque d'avertissement apparaît au dessus de l'icône du capteur jusqu'à ce que la température est stabilisée.
  - Une marque d'avertissement apparaît audessus de l'icône de capteur si la température change (approx. ±1,5 °C) de la dernière température calibrée.
  - L'icône du capteur est invisible si l'instrument n'est pas connecté.

#### Supplément

Lorsque la numérisation est effectuée alors qu'un indicateur d'avertissement est activé, un message d'avertissement apparaît avant la numérisation. Afin d'éviter l'apparition de ce message d'avertissement, vérifiez une fois le préchauffage terminé si des changements de température sont survenus. Assurez-vous d'effectuer la numérisation à la même température.



Warring: This computer program is protected by copyright law and international treates. Unauthentic the production of this program or any portion of it may result in severe over and oriental penalties, and will be protected to the maximum intent possible under law. Software Ver. 202000





to

## 1.2 Quitter

Procédure de configuration



Sélectionner [Exit] du menu [File].

RANGE VIEWER quitte le programme.



S'il existe tout élément changé après la numérisation ou la dernière fois que les données ont été sauvées, le message pour confirmer que les données sont sauvées apparaîtra.

- Lorsque vous cliquez sur le bouton [Yes], les données mesurées et éditées seront sauvées et RANGE VIEWER quittera le programme.
- Lorsque vous cliquez sur le bouton [No], RAN-GE VIEWER quittera le programme sans sauver les données mesurées et éditées.

#### Supplément

"Elément" est l'unité de donnée 3D que RANGE VIEWER utilise.

Normalement, un élément est créé et édité de la numérisation.



## 1.3 Configuration fenêtre numérisation

RANGE VIEWER a une "fenêtre de numérisation" pour la numérisation et une "fenêtre d'édition" pour l'édition. Ces fenêtres peuvent être ouvertes en cliquant les onglets de numérisation et édition au dessus de la fenêtre.

0.0



#### IUG commun

- A Barre de titre
- Barre menu

Affiche le nom du logiciel.

Contient différentes fonctions pour exploiter RANGE VIEWER. Cliquer sur un entête ouvre un menu déroulant sur lequel sélectionner les fonctions.

Boutons menu

Boutons pour exécuter les fonctions utilisées le plus souvent sur la barre de menu.



Dinglet de numérisation

Onglet éditer

Barre d'état

C Message navigation

C Liste élément

Passe au mode de numérisation pour contrôler le RANGE7/5 et acquérir les données 3D. Cliquer pour faire devenir l'écran un "Ecran de mesure".

Passe au mode d'édition pour voir et éditer les données 3D acquises en utilisant les outils d'édition. Cliquer pour faire devenir l'écran un "Ecran d'édition".

Affiche l'état de connection de RANGE7/5 et les informations telles que les indications opérationnelles et procédurales.

Affiche indications et messages concernant les prochaines opérations en fonction des opérations choisies et de l'état.

Liste des éléments enregistrés. Les éléments peuvent être sélectionnés/désélec-

tionnés ainsi que montrés/cachés en cochant les cases. \*La liste d'éléments pour la "fenêtre de numérisation" est différente de la "fenêtre d'éditage" et uniquement un seul élément peut être sélectionné dans la liste des éléments de la "fenêtre de numérisation".

\*Les éléments sélectionnés ne peuvent s'afficher que s'ils sont sélectionnés tout en appuyant sur la touche Alt.

Point Seulement RANGE VIEWER peut fonctionner à la fois.

#### Fenêtre de numérisation IUG

Paramètres de numérisation	La configuration actuelle des paramètres de numérisation est affichée. Les para- mètres de numérisation peuvent être modifiés. Si le taux de sous-échantillonna- ge est modifié, les données peuvent être sous-échantillonnées lorsqu'elles sont numérisées.
Bouton de	Cliquer les projets de l'indicateur du champ de visée (FOV) sur le travail et affi-
surveillance	che une image 2D du travail sur la fenêtre de surveillance.
Boutons AF et AE	Démarre AE/AF, AF seulement ou AE seulement en se basant uniquement sur les paramètres de numérisation.
Bouton Spot AF	Lorsque vous appuyez sur le bouton AF et vous spécifiez le point de focalisation sur l'écran de l'appareil de surveillance en cliquant sur le point sur lequel vous voulez vous concentrer, RANGE7/5 se concentre automatiquement sur le point spécifié.
Bouton de prévisualisation	L'objet est prénumérisé.
Bouton de numérisation	Numérise le travail en fonction des paramètres de numérisation.
Fenêtre de surveillance	Le bouton de surveillance est utilisé pour contrôler l'objet et l'afficher sur l'écran. Vous pouvez contrôler et ajuster le FOV (champ de visée = zone de mesure). La ligne verticale verte indique le centre de la lentille tandis que la ligne verticale noire sert pour ajuster la distance de numérisation et la focalisation.

Affiche les données numérisées en vue monochrome. Affiche les données numérisées en utilisant différentes couleurs en fonction de la distance. Affiche la matrice de couleurs utilisée pour afficher les données numérisées en utilisant différentes couleurs en fonction de la distance. Elimine les prévisualisations et le dernier élément numérisé. Les repères non nécessaires pendant la numérisation avec les points de repères sont directement effacés de la fenêtre de surveillance. Enregistrement numérisation Bouton points Matrice de couleurs Bouton pour éliminer les dernières données Bouton pour montrer la matrice de couleurs Bouton pour montrer les contours Bouton pour montrer vue monochrome

Ecran de sélection Affiche uniquement les données sélectionnées dans la liste des éléments. Les objets numérisés pré-visualisés via le bouton de prévisualisation et les données (Ecran de numérisées via le bouton de numérisation sont sélectionnées et affichées sur cet prévisualisation) écran. Pendant l'enregistrement des points jumelés, les points sont sélectionnés non seulement de l'image 3D de la fenêtre de prévisualisation mais aussi de l'image 3D de la fenêtre de numérisation. Lorsque des données numérisées sont sélectionnées, les lettres dans le coin supérieur gauche affichent [Selection]. Si des données de prévisualisation sont sélectionnées, [Preview] est affiché. 9 Fenêtre Tous Cette fenêtre permet de confirmer les données numérisées en tant qu'images 3D. Affiche le réglage Affichage/Non-affichage de la liste des éléments. Les les éléments éléments sélectionnés dans la liste des éléments sont affichés dans la couleur sélectionnée tandis que les éléments restant sont affichées dans une couleur non-sélectionnée. Les point jumelés sont effectués sur l'image 3D sur cet écran et sur l'écran sélectionné (prévisualisation) de l'image 3D.

## 1.4 Configuration fenêtre numérisation

RANGE VIEWER a une "fenêtre de numérisation" pour la numérisation et une "fenêtre d'édition" pour l'édition. Ces fenêtres peuvent être ouvertes en cliquant les onglets de numérisation et édition au dessus de la fenêtre.



#### IUG commun

Barre de titreBarre menu

Boutons menu

Affiche le nom du logiciel.

Contient différentes fonctions pour exploiter RANGE VIEWER. Cliquer sur un en-tête ouvre un menu déroulant sur lequel sélectionner les fonctions. Boutons pour exécuter les fonctions utilisées le plus souvent sur la barre de menu.



Onglet de numéri- Passe au mode de numérisation pour contrôler le RANGE7/5 et acquérir les sation données 3D. Cliquer pour faire devenir l'écran un "Ecran de mesure".

- Onglet éditer
   Passe au mode d'édition pour voir et éditer les données 3D acquises en utilisant
   les outils d'édition. Cliquer pour faire devenir l'écran un "Ecran d'édition".
   Affiche l'étet de composition de DANOEZ/E et les informations talles que les
- Barre d'état Affiche l'état de connection de RANGE7/5 et les informations telles que les indications opérationnelles et procédurales.
- Message navigation
   Affiche indications et messages concernant les prochaines opérations en fonction des opérations choisies et de l'état.
- Liste élément Liste des éléments enregistrés. Les éléments peuvent être sélectionnés/désélectionnés ainsi que montrés/cachés en cochant les cases.



Cette fenêtre est pour éditer les données numérisées. Les données en prévisualisation ne peuvent Point pas être éditées. Les marques de référence ne sont pas illustrées.

### Fenêtre d'édition IUG

**Boutons outils édition** Pour éditer images 3D. Le bouton choisi est mis en évidence.

	Sélectionner rectangle
	Dessine une zone rectangulaire pour sélectionner/désélectionner les points.
ii	Sélectionner Bézier
	Dessine une courbe de Bézier pour sélectionner/désélectionner les points.
	Inversion sélection point
	Invertit les points sélectionnés/désélectionnés.
	Sélection point contour élément
T	Sélectionne seulement les pixels de contour des éléments.
	Sélection points frontaux
	Permet de sélectionner des points qui sont face à face avec la caméra.
	Elimination point
	Elimine les points jumelés.
	Eliminer
	Ceci annule la dernière opération éditée et ramène le logiciel à l'état
	qu'il avait juste avant de cette opération.
	Rétablir
	Ceci réfectue l'opération éditée annulée avec le bouton "Undo".
	Enregistrement élément
	Enregistre les éléments sélectionnés.
<u>í</u>	
	Editer les trous du marqueur
	Editer les données du margueur
	Fusionne élément
	Fusionne les éléments sélectionnés.
tel	Ouvrir
	Ouvre les liciliers.
	Sauver
	Sauve les fichiers.
	Exporter
	Exporte les éléments à d'autres applications.
<b>[</b> 2	

**2** Visualisation 3D

Affiche une visualisation 3D des travaux de la manière dont ils sont édités.

**3** Bouton "Elimine élément" Pour éliminer un élément, sélectionner de la liste d'éléments l'élément à éliminer et ensuite cliquer sur le bouton [Delete Element].



# 2. Travail de démarrage

### Avertissement

🗼 🔿 De pas regarder directement dans la fenêtre d'émission du laser.

Garder les lentilles, les objets avec des surfaces ressemblant à des miroirs et les éléments optiques en dehors du chemin optique. Ces objets peuvent polariser le faisceau laser, ce qui endommagerait vos yeux ou provoquerait des brûlures ou un incendie. Pour éviter des accidents involontaires, placer les travaux en face d'un mur ou d'une autre structure qui protège le faisceau laser.

## 2.1 Distance pour travailler et grandeur du travail

Vous pouvez régler l'emplacement et la posture de l'objet et du RANGE7/5 pour les numériser dans la position souhaitée. Effectuez l'ajustement en regardant le travail dans le fenêtre de contrôle.



• Le point d'origine est défini sur la position du capteur, environ 120 mm derrière le centre de la face de la lentille. C'est pourquoi, près de 120 mm sont appliqués en offset à la dimension Z.



Cliquez sur le bouton [Monitor] pourvérifier l'objet dans la fenêtre de contrôle.

Distance pour travailler et grandeur du travail	(Unité : mm)
---	--------------

Lentille	TELE		WIDE	
Distance	450	800	450	800
X×Y	79 × 99	141 × 176	150 × 188	267 × 334
Z	54	97	109	194

Memo Pour le RANGE5, reportez-vous aux données de lentille WIDE.

## Distance pour travailler et grandeur du travail en

cas deMulti focus				(Unite : mm)
Lentille	entille TELE		WIDE	
Distance	462	781	475	766
X×Y	81 × 102	138 × 172	159 × 199	256 × 320
Z	54	97	109	194

Memo Pour le RANGE5, reportez-vous aux données de lentille WIDE.





2

# 2.2 Indicateur FOV

Un indicateur FOV (champ de visée) projette la forme de la lumière ci-dessous sur le travail afin de rendre plus facile l'identification de la zone numérisée.

L'indicateur FOV est synchronisé avec l'opération de contrôle afin de protéger continûment la lumière. (Remarque : l'indicateur FOV met à jour lentement pendant que les fenêtres RANGE VIEWER sont utilisées.)



La zone de numérisation estimée est irradiée de manière synchrone à l'opération de contrôle.

## 2.3 Multi focus

Dans le mode Multi focus, la numérisation est effectuée deux fois en changeant le point de focalisation. Lorsque le mode Multi Focus est activé, les données de la zone la plus proche au point de focalisation sont choisies pour effectuer le calcul. Les effets peuvent différer en fonction du travail. Toutefois, lorsque vous désirez obtenir des résultats avec moins de bruit de fond dans les données, positionnez Multi Focus sur "enable". Comparé à quand le Multi focus se trouve sur "disable", plus de temps est nécessaire pour afficher les résultats.



Image multi focus

Multi Focus peut être activé ou désactivé par la fenêtre de dialogue paramètres de numérisation

### 0.0 k

## 2.4 Paramètres de numérisation

### AE (exposition automatique) et AF (autofocus)

AE (exposition automatique) et AF (autofocus) peuvent être utilisées pour optimiser la précision de numérisation. La configuration AE/AF et la méthode AF peuvent être modifiées selon la forme du travail à numériser et l'environnement de numérisation (luminosité).

#### Nombres de numérisations

Définition du nombre de numérisations à effectuer par tâche permet d'obtenir des données 3D, par exemple, le contraste le plus élevé peut être obtenu.

### Mode surface sombre

Le Mode surface sombre permet d'améliorer la précision lors de la numérisation d'un travail sombre avec une faible réflectivité.

[Exposure] Cocher la case Mode surface sombre ☑ déplace automatiquement le curseur d'exposition au maximum. En même temps, le nombre de numérisations à effectuer augmente de 1 à partir de la valeur prédéfinie, ce qui permet la numérisation d'objets sombres.

Boutons pouvant être exécutés par la Fenêtre de

#### numérisation

Scan settings

Registration/stage configuration

AE/AF configuration: AE and AF Multi focus:

Data reduction ratio: 1/1

Initial registration method: Paired points

Marker size:

Stage Model:

SHOT-602

Small (5/8 mm)

Disab



X

-

-

New ref.

Open ref Save ref Not adding new ref.

Port:

COM1

La boite de dialogue "paramètres de mesure" s'affiche lorsque les "paramètres" sont sélectionnés par le menu "Mesures".



Sélectionner [AE/AF configuration].

Sélectionner soit [AE and AF], [AE only] ou [AF only].

Sélectionner [Multi focus]. Sélectionner [Disable] ou [Enable].

## [AE/AF configuration]

[AE/AF configuration]	Boutons AF/AE	Bouton Spot AF
[AE and AF]	Vue que AE et AF sont effectués, la dis- tance du travail et l'exposition sont automa- tiquement mesurées.	AE et AF sont effectuées pour les points sé- lectionnés dans la fenêtre de contrôle.
[AE only]	L'exposition est calculée automatiquement.	Seulement AE (exposition automatique) est effectuée pour les points sélectionnés dans la fenêtre de contrôle.
[AF only]	La distance au travail est mesurée automa- tiquement et l'instrument se focalise sur le travail.	Seulement AF (auto focus) est effectué pour les points sélectionnés dans la fenêtre de contrôle.

L'utilisation de la fonction AE en Mode surface sombre engendrera que le niveau d'exposition soit défini afin que les zones claires de travail soient numérisées.

Afin de numériser un travail sombre, il est conseillé de définir le paramètre de numérisation sur "AF only" à l'aide de la boîte de dialogue "Scan settings", afin que la fonction AE puisse être désactivée.



## Exemple d'ajustement du focus et exposition avec Spot AF ou manuellement

Lorsque AE et AF ne produisent pas de bons résultats, effectuez l'opération montrée ci-dessous.

Moments comme ceux-ci		Exemple d'opération
Quand AF rend la zone à mesurer estompée ou cause une déviation à la focalisation de la zone de numérisation	_	Ajuster le focus avec le bouton 💼 [Spot AF] ou manuellement.
Lorsque deux travaux de presque la même taille doivent être mesurés et un se trouve plus proche de l'appareil de l'autre		Ajuster le focus avec le bouton 📧 [Spot AF] ou manuellement.
Travaillez avec une structure semblable à une barrière devant		Ajuster le focus avec le bouton 📧 [Spot AF] ou manuellement.
Lorsque vous numérisez un objet extrêmement lumineux	_	Ajuster manuellement l'exposition à environ 0 %.
Lorsque vous numérisez un objet extrêmement foncé	_	Ajuster manuellement l'exposition à environ 100 %.

### Taux de réduction des données

Les données numérisées sont sous-échantillonnées uniformément dans les deux directions X et Y au taux de sous-échantillonnage défini dans le mode des paramètres de numérisation.

Les quatre éléments suivants, à savoir 1/1, 1/4, 1/9 et 1/16 peuvent être sélectionnés.

Remarque: comme le nombre de données dans l'élément d'origine est supprimé pour la numérisation, le volume de données ne peut pas être augmenté plus tard.

> Pour supprimer 1/4, ne supprimez pas les extrémités des données de manière homogène et gardez une taille de donnée aussi grande que possible.

## Nombre de numérisation

Le numéro de numérisations varie de 1 à 5. Les données 3D extrêmement exactes peuvent être obtenues en augmentant le nombre de mesures. Si les résultats de la prévisualisation ne sont pas acceptable, augmenter le numéro de mesures.





Exemple prévisualisation : 1 mesure Exemple prévisualisation : 3 mesures

Point Pour obtenir de meilleures données 3D, ajustez la luminosité, les paramètres AE/AF ou le nombre de mesures.

17

1



# 3. Choix mode enregistrement

# **3.1 Mode enregistrement**

Il existe trois modes pour numériser le travail : [Paired points], [Rotating stage], et [Marker]. Chaque mode a les fonctions suivantes :

[Initial registration]	Méthode	Avantage	Autres
Paired points	Effectue l'enregistrement en interpolant les points corres- pondants de deux images 3D numérisées lorsque vous choisissez les points corres- pondants en cliquant avec le bouton gauche de la souris.	Vue que l'équipement spécial ou les repères ne sont pas né- cessaire, vous pouvez effectuer la numérisation facilement.	_
Rotating stage	Avec le travail placé sur l'étape de rotation, l'enregistrement est effectué automatiquement.	L'étalonnage simple de l'axe de rotation est requise. L'enregis- trement automatique est possi- ble.	Les contrôleurs applicables pour l'étape de rotation sont SHOT-602* et SHOT-202.
Marker	En apposant les repères du travail, vous pouvez enregistrer les repères qui se superposent dans les shots mesurés.	Vue que les information des re- pères rendent l'enregistrement automatique plus précis que la sélection des points manuels, l'opérabilité s'améliore.	Définir la grandeur du repère en fonction de la lentille utilisée : petit (pour lentilles TELE) et Large (pour lentilles WIDE)
Marker(fixed)	Les marqueurs sont attachés au travail et le fichier contenant les valeurs de coordonnées 3D des marqueurs attachés est lu. L'enregistrement du marqueur est effectué par la relation de correspondance entre les mar- queurs dans les shots de nu- mérisation et ceux du fichier de lecture.	Les valeurs des coordonnées 3D des marqueurs sont don- nées dans le fichier. Par conséquent, les erreurs ne s'accumulent pas avec l'enre- gistrement répété comparé à l'enregistrement du marqueur normal.	Définissez la taille du mar- queur selon la lentille actuel- lement utilisée. Petite (pour lentille TELE), Grande (pour lentille WIDE) Lors de la numérisation avec les marqueurs (fixe), sélection- nez « Marker » dans l'enregis- trement initial et cochez [Not adding new ref.]. Déterminez les valeurs des coordonnées 3D de chaque marqueur au moyen de la mesure photo- graphique avant de numériser puis enregistrez-les dans le fichier. Pour enregistrer les valeurs de coordonnées 3D des mar- queurs, les fichiers rmk et txt peuvent être utilisés. Les marqueurs numérisés durant la numérisation avec marqueurs (fixe) ne sont pas ajoutés aux marqueurs de ré- férence.

\* Disponible uniquement au Japon.

# \_

00

k

# 3.2 Sélection de la boite de dialogue [Scan settings]

Sélectionner un mode d'enregistrement de la liste déroulante [Initial registration method] dans la boite de dialogue [Scan settings].

Scan settings	×	T
Registration/stage configuration	n	
AE/AF configuration:	AE and AF	Liste déroulante [Initial registration method]
Multi focus:	Disable 🔹	
Data reduction ratio:	1/1 •	
Initial registration method:	Rotating stage	
Marker	Paired points Rotating stage	
Marker size:	Marker	
Small (5/8 mm)	Open ref.	

# 3.3 Flux de numérisation en mode enregistrement

\* Tous les exemples ci-dessous sont basés sur quatre shots de numérisation avec le travail tourné de 90 ° à chaque fois.



Avec l'étape de rotation ayant une rotation définie de 60 ° ou 90 ° à chaque fois, les données numérisées seront automatiquement fusionnées pour produire des données 3D. L'étalonnage de l'axe de rotation est requise.

00





## 3.4 Comment respecter les repères

En apposant les repères du travail, vous pouvez enregistrer les repères qui se superposent dans les shots de numérisation<sup>\*1</sup>.

Sélectionner le petit ou le grand repère pour le travail en fonction de la lentille TELE ou WIDE montée sur RANGE7/5 : Utiliser [Small pour TELE] et [Large pour WIDE].

Sélectionner les repères avec des intervalles qui permettent d'afficher pendant la numérisation de cinq à dix repères sur la fenêtre de contrôle.

Effectuer la numérisation de manière que trois ou plus repères (de préférence cinq ou plus) puissent être identifiés entre l'élément actuellement numérisé et l'élément suivant<sup>2</sup>. Les repères reconnus sont sauvés comme des repères de référence mais les repères non reconnus doivent être éliminés. Toutefois, vue que les repères reconnus dans la prévisualisation seront automatiquement éliminés dans la prévisualisation ou mesure suivante, ils n'est pas nécessaire d'éliminer les repères, qu'ils aient été reconnus ou pas. Exemple de repères



\* Uniquement [Large (pour lentille WIDE)] peut être utilisé pour le RANGE5.

- \*1. Avant la réalisation de la numérisation avec marqueurs (fixe), l'enregistrement est effectué en séparant automatiquement les marqueurs de référence lus dans un fichier rmk ou un fichier txt.
- \*2. Durant la numérisation avec marqueurs (fixe), il n'est pas nécessaire de garder le recouvrement de la numérisation précédente.



# 4. Numérisation [Scanning by Paired points]

#### **Avertissement** A

🙈 🚫 De pas regarder directement dans la fenêtre d'émission du laser.

🖟 🛇 Garder les lentilles, les objets avec des surfaces ressemblant à des miroirs et les éléments optiques en dehors du chemin optique. Ces objets peuvent polariser le faisceau laser, ce qui endommagerait vos yeux ou provoguerait des brûlures ou un incendie. Pour éviter des accidents involontaires, placer les travaux en face d'un mur ou d'une autre structure qui protège le faisceau laser.

#### Procédure de configuration





#### Point Pour AE/AF, voir "2-4 Paramètres de numérisation" (p.16)



Preview

Scanning

6



Cliquez **e sur** sur le bouton [Preview].

Une prévisualisation apparaît dans la fenêtre 3D après la numérisation à une vitesse plus rapide que la numérisation actuelle. Vous pouvez contrôler l'état de l'image à numériser avec le bouton menu et la souris.

Bouton de prévisualisation -

#### Supplément

Si vous n'appréciez pas les résultats de la prévisualisation, voir " 2,4 Paramètres de numérisation" (p.16).

#### Contrôler l'image en prévisualisation.

De l'image en prévisualisation, vous pouvez comprendre la profondeur et identifier les espaces morts se trouvant dans la zone de numérisation et la qualité de la numérisation basée sur les conditions de la superficie. Vous pouvez effectuez une opération pour l'image de la prévisualisation avec la souris, après avoir relâche le bouton menu. Afin d'éliminer l'image en prévisualisation, effectuez à nouveau une mesure ou cliquez le bouton **mesure** [Delete last data].







La boite de dialogue [Scan] s'affiche et la numérisation commence.

Bouton de numérisation -



# La mesure est complétée ainsi que les contenus de la numérisation.

L'image 3D numérisée apparaîtra dans la fenêtre de l'élément sélectionné. Le nom des données pris dans la liste de l'élément s'affiche.







# 



.....

# 13

Registration

Scanning

Cliquer aux positions correspondantes.

Effectuez l'enregistrement en désignant les positions correspondantes entre les dernières données mesurées (gauche) et tout élément mesuré (droite). Cliquer les positions correspondantes alternativement sur les images de droite et de gauche.

#### Lorsque la sélection de points correspondants est terminée, effectuez l'enregistrement des points correspondants.

Une fois que vous avez cliqué sur un ou plusieurs paires de positions correspondantes vous pouvez effectuer l'enregistrement en sélectionnant [Done] du menu contextuel qui s'ouvre en cliquant sur le bouton droit de la souris.

Si les positions ne s'alignent pas, ajourez un couple de points correspondants et effectuez l'enregistrement à nouveau.

Remarque : l'addition de points correspondants peut être temporairement interrompue dans le menu contextuel. Pour redémarrer, sélectionnez de nouveau interruption dans le menu contextuel. En outre, l'interruption et le redémarrage peuvent être effectués en appuyant sur la touche [Space].

#### Continuez et répétez la numérisation dans différentes directions.

De la même manière que (9) à (14, mesurer les données à tous les angles en répétant l'ajustement de la position de mesure, la mesure et l'enregistrement.

CIEITIETTETISE
🗹 🔲 Data-0
🗹 🔲 Data-1
🗖 🗖 Data-2

Troisième donnée numérisée Deux données enregistrées par 1

## Cliquer sur le bouton [Set registration points].

L'icône change à 💭, lorsque

les préparations pour les points sélectionnés pour les points

correspondants sont terminées.

Cliquez sur les positions correspondantes des données affichées sur l'écran de sélection et l'écran de numérisation, puis effectuez l'enregistrement.

A cette étape, les points jumelés peuvent être réalisés sur les multiples données affichées sur l'écran de numérisation.













Une fois que vous avez cliqué sur un ou plusieurs paires de positions correspondantes vous pouvez effectuer l'enregistrement en sélectionnant [Done] du menu contextuel qui s'ouvre en cliquant sur le bouton droit de la souris.

Les données numérisée dont l'enregistrement est terminé s'affichent automatiquement dans la fenêtre de numérisation.



Une donnée déjà enregistrée peut être réenregistrée en la sélectionnant dans la liste des éléments.

Les données sélectionnée dans la liste des éléments sont affichées sur l'écran de sélection.

Les données [Data-1] peuvent être réenregistrées une deuxième fois en

Scanning

Save

cliquant sur [Set registration points]

Remarque: les données obtenues via la fonction de prévisualisation ne peuvent pas être utilisées comme base pour l'enregistrement bien qu'elles soient affichées dans l'écran de numérisation.

> Les données sélectionnées ne sont pas utilisées comme base d'enregistrement.

De cette manière, ces données deviennent automatiquement [Non-display] afin d'éviter qu'elles ne s'affichent sur l'écran de numérisation (pour désactiver la fonction de clic sur les points correspondants) lorsque vous travaillez avec des points jumelés.

## Sélectionner [Save As] du menu [File].

Sauve les données enregistrées. Vous pouvez fusionner les données enregistrées et sauver les données fusionnées. ("7.4 Fusionner" p.40)



Dans le cas où l'enregistrement a été effectué.



Données déplacées par l'enregistrement

Données numérisées en

cours de révision



Lancer l'enregistrement de points jumelés

Element list

🔽 🗾 Data-0

Data-1

Data-2

🔽 🔜 Data-3

🗹 🗾 Data-4

Cancel

Vérifiez que cette option est désactivée de sorte que les données ne s'affichent pas automatiquement sur l'écran de numérisation lors de l'enregistrement.



🖉 Save As

hideto 

<u>.</u>

Save as typ



# 5. Numérisation [Scanning by Rotating stage]

## 🔨 Avertissement

🛦 🛇 De pas regarder directement dans la fenêtre d'émission du laser.

▲ ○ Garder les lentilles, les objets avec des surfaces ressemblant à des miroirs et les éléments optiques en dehors du chemin optique. Ces objets peuvent polariser le faisceau laser, ce qui endommagerait vos yeux ou provoquerait des brûlures ou un incendie. Pour éviter des accidents involontaires, placer les travaux en face d'un mur ou d'une autre structure qui protège le faisceau laser.

## 5.1 Flux de mesure

La procédure pour numériser les données 3D en utilisant une étape de rotation est la suivante.



### Numériser le tableau d'étalonnage.

Numériser le tableau d'étalonnage sauve automatiquement l'axe de rotation sur l'ordinateur. En premier lieu, définissez le travail à l'étape de rotation et le contrôler pour confirmer la position dans la plage de numérisation et ensuite définissez le tableau d'étalonnage dur la plage.

### Définir le travail sur l'étape de rotation et le numériser.

Commencer sans utiliser les données de numérisation existantes. Définissez le travail pendant l'étape de rotation avec les informations de l'axe de rotation à l'étape 2 faisable (sans altérer la relation de position entre l'étape de rotation et le RANGE7/5 après la numérisation du tableau d'étalonnage) et numérisez le travail.

Placez l'étape de rotation à caque angles numérisé en utilisant les information de l'axe de rotation. Pendant la numérisation totalement automatique, la totalité du périmètre de travail est numérisé automatiquement. En cas de travail avec des profils compliqués, il est conseillé d'utiliser des angles jumelés libres et de contrôler la position du travail après chaque rotation et numérisation.



Eléments Numérisés en utilisant les informations de l'axe de rotation à l'etape





### Une fois numérisé la totalité du périmètre, numérisez le travail d'un angle différent pour compléter les données 3D.

La numérisation par un seul angle ne complète pas les données 3D vue que certaines zones peuvent ne pas avoir été vues. En déplaçant le RANGE7/5 et en numérisant le travail d'un angle différent, les points du premier élément numérisé sous le nouvel angle peuvent être sélectionnées des éléments capturés juste avant la numérisation avec l'étape rotation. Ceci vous permet de numériser avec RANGE7/5 en une position différente mais en utilisant les informations du même axe de rotation.



Pour obtenir plus de détails, consultez la section "Méthode 1" dans "B. enregistrement initial avec l'utilisation d'une étape de rotation; 4,5 Mesure" à la page 63 du manuel de référence.

#### Si vous désirez déplacer le travail, numériser à nouveau l'étalonnage.

Cette méthode ne fonctionne pas si le travail est déplacé pour numériser des zones non visionnées. Les nouvelles informations de l'axe de rotation sont nécessaires. En ce cas, renumériser le tableau d'étalonnage.

Numériser à nouveau l'étape de rotation à un angle de 0 ° et sélectionner les points pour interpoler à l'élément numérisé à l'etape 2 lors d'un angle à 0 °.

Pour les détails, voir "Méthode 2 : "B. enregistrement initial avec l'utilisation d'une étape de rotation; 4,5 Mesure" à la page 64 du manuel de référence.



Sélectionner les points correspondants pour 2 éléments.



Sélectionner les points correspondants pour 2 éléments.

Numériser le périmètre complet en utilisant les informations de l'axe de rotation.





Numériser le périmètre complet en utilisant les informations de l'axe de rotation.

•

-

Open ref

Save ref

Port:

OK

Cancel

COM1 -

Not adding new ref.

Rotating stage

# 5.2 Numérisation avec étape de rotation

L'exemple suivant de numérisation avec une étape de rotation numérise le tableau d'étalonnage en premier lieu et ensuite numérise le travail 90° en se basant sur les information acquises sur l'axe de rotation. Pour une explication plus détaillée, consultez "B. Fusion avec l'utilisation d'une étape de rotation" dans "Paramètres numérisation" à la page 56 du manuel de référence.

#### Procédure de configuration







Rotating Stage Calibration

Régler l'objectif en dessous peut provoquer des données inversées dans certains cas.)











Registration Using a Rotating Stage

(16)

**17** 

18

Saving

14

(15)

Cliquer

[AE/AF].

[AE/AF].

[AE/AF].

[File].

- 🕝 🎓 📂 🛄-

Save

Cancel

Size

This folder is empty



# 6. Numérisation [Scanning by Markers/Markers(Fixed)]

## Avertissement

🙈 🛇 De pas regarder directement dans la fenêtre d'émission du laser.

▲ ○ Garder les lentilles, les objets avec des surfaces ressemblant à des miroirs et les éléments optiques en dehors du chemin optique. Ces objets peuvent polariser le faisceau laser, ce qui endommagerait vos yeux ou provoquerait des brûlures ou un incendie. Pour éviter des accidents involontaires, placer les travaux en face d'un mur ou d'une autre structure qui protège le faisceau laser.

S'il existe un fichier contenant les coordonnées 3D des marqueurs qui ont été déterminées en avance en utilisant la mesure photographique etc, effectuez un enregistrement initial avec [markers (fixed)].

Les marqueurs numérisés durant la numérisation avec marqueurs (fixe) ne sont pas ajoutés aux marqueurs de référence.

#### Procédure de configuration

Preparations

Registration

Définit le travail.

Donne des repères au travail. (Voir "3,4 Comment respecter les repères" à la p.20) Définir les paramètres de numérisation. (Voir "2,4 Paramètres de numérisation" à la page 16.)

Lorsque vous utilisez l'option [markers (fixe)], cochez [Not adding new ref.], cliquez sur le bouton [Read out reference], puis lisez les marqueurs de référence du fichier.

Cliquez sur le bouton [Monitor].

L'image 2D obtenue suite au contrôle apparaîtra dans la fenêtre de surveillance. Cette image est mise à jour à une fréquence d'environ cinq fois par seconde.

Bouton de surveillance -

## Cliquez (+) sur le bouton [Spot AF].

AF est effectuée et la ligne verticale noire dans la fenêtre de contrôle se déplace. En observant cette image, ajustez le travail et l'emplacement et la posture du travail et du RANGE7/5 de manière que les zones que vous voulez numériser rentrent dans la fenêtre de contrôle et la ligne verticale noire est près de la ligne verticale verte qui indique le centre de la lentille.

Boutons AF/AE Ligne verticale noire

Assurez-vous que la position de la ligne verticale noire et de la ligne verticale verte affichée au centre de la fenêtre soient plus ou moins alignées.

Boutons AF/AE













Preview

#### Cliquez

[Preview].

Une prévisualisation apparaît dans la fenêtre 3D après la numérisation à une vitesse plus rapide que la numérisation actuelle. Vous pouvez contrôler l'état de l'image à numériser avec le bouton menu et la souris.

Bouton de prévisualisation

## Contrôler l'image en prévisualisation.

De l'image en prévisualisation, vous pouvez comprendre la profondeur et identifier les espaces morts se trouvant dans la zone de numérisation et la qualité de la numérisation basée sur les conditions de la superficie. Pour opérer sur chaque objet de l'image en prévisualisation, appuyez le bouton menu et la souris.

Afin d'éliminer l'image en prévisualisation, effectuez à nouveau une mesure ou cliquez le souton [Delete last data].

En regardant les données de prévisualisation du deuxième et des shots numérisés subséquents, vous pouvez contrôler si elles ont été enregistrées automatiquement dans la visualisation 3D ou pas.











Index

Deleting unnecessary markers

## k

## Une fois la numérisation terminée, éliminer les information du repère non nécessaire dans la fenêtre de contrôle.

Vous pouvez spécifier une plage et sélectionner les repères soit en cliquant sur le repère mal reconnu ou sur le repère que vous désirez éliminer avec bouton gauche de la souris soit en défilant la souris pendant que vous appuyez sur le bouton gauche de la souris. Les repères sélectionnés sont affichés en rouge. Lorsque vous cliquez les repères sélectionnés en utilisant le bouton gauche de la souris, les repères ne seront plus sélectionnés. Après avoir sélectionné un repère à éliminer, cliquer sur le bouton droit de la souris pour afficher le menu contextuel et sélectionner ensuite [Delete Selected Marker] pour éliminer le repère sélectionné.

#### Après la rotation du travail à un angle différent, ajustez la position de mesure en contrôlant.

Décider les positions pour la numérisation en superposant trois ou plus repères (de préférence cinq ou plus) entre le shot précédent et le shot suivant.

De la même manière que (2) à (6), ajuster les positions de numérisation.







Scanning and registration

## Cliquer \_\_\_\_\_ le bouton [Scan].

L'élément enregistré apparaît dans la fenêtre 3D. Répéter les étapes 3 à 6 obtenir les données nécessaires.

Bouton de numérisation -

## 2 La de

# La numérisation termine en fonction des paramètres.

L'image numérisée dans la mesure précédente s'affiche sur la fenêtre pour l'élément déjà numérisée et l'image numérisée cette fois s'affiche sur la fenêtre de prévisualisation. Le nom des éléments capturés apparaîtra dans la liste de l'élément.







Après la rotation du travail à un angle différent, ajustez la position de mesure en contrôlant.

De la même manière que les ètapes (9) à 13, numériser les données nécessaires en ajustant plusieurs fois la position de numérisation, la numérisation et l'enregistrement

## Element list

Scanning and registration

Saving

🗹 🗖 Data-0
🗹 🗖 Data-1
🗹 🗖 Data-2
🗹 🗖 Data-3

#### Sauvetage marqueurs de référence

Point Cliquez sur le bouton [Save ref.] de la boîte de dialogue paramètres de numérisation. Les repères de référence sont sauvés sous forme de fichier rmk. De plus, vous pouvez aussi récupérer les opérations interrompues en cliquant sur le bouton [Open ref.] pour rappeler les repères de référence sauvés (rmk file).

> Fonction pour lire le marqueur de référence L'enregistrement peut être démarré de nouveau avec les [Markers] en lisant le fichier rmk enregistrée.

> Aussi, comme les coordonnées 3D de chaque marqueur attaché au travail peuvent être déterminées, l'enregistrement peut être effectué avec [Markers (fixed)]. Les fichiers qui peuvent être lus sont les fichiers rmk et txt.

> Pour des détails sur le fichier txt, consultez le manuel de référence, P90.

> Créer de nouveaux repères de référence Pour éliminer les repères de référence capturés comme dans le cas de repères prêts pour numériser un nouveau travail, cliquer sur le bouton [New ref.]. Tous les repères de référence sont éliminés.

> Changer les repères de référence à trous

Cliquer [Select marker points] dans la boite de dialogue paramètres de numérisation permet de choisir le point le plus proche de chaque repère de référence et convertit son image en un cercle. Après avoir fermé la boite de dialogue, ces points apparaissent comme des trous sur la fenêtre d'édition que vous pouvez éliminer. Ceci est efficace pour utiliser les fonction de remplissage des trous des autres applications.

Sélectionner [Save As] du menu [File].

Sauve les données enregistrées.







#### (Dans le cas àù tous les marqueurs de référence ont été supprimés)





# 7. Edition données numérisées

## 7.1 Elimine les points non nécessaires

Lorsque vous voulez éliminer les données non nécessaires prises avec les mesures, telles que l'arrière-plan, vous pouvez choisir la section que vous désirez éliminer et invertir la section choisie. Pour utiliser ces ordres, vous devez ouvrir l'onglet [Edit] et au moins un élément doit être enregistré.

Comme pour la méthode de sélection des points, il existe une sélection avec rectangles, une sélection Bézier, un sélection avec point une sélection de contours, la possibilité de sélectionner/désélectionner et l'inversion des points.

Seulement les points des éléments sélectionnés dans la liste d'éléments sont sélectionnés. Toutefois, si la sélection des points frontaux est sur ON, seulement les points qui font face au devant sont sélectionnés. Les points des éléments sélectionnés dans la liste des éléments et les points des éléments non sélectionnés apparaissent dans la visualisation 3D.

### Bouton pour sélectionner/éliminer points



Pour sélectionner/désélectionner un groupe de points, sélectionner [Select] du menu [Edit].

💐 RAI	NGE	VIEWER				
File	Edit	View Measure	Instrument He	lp		
æ		Undo Redo	Ctrl+Z Ctrl+Y	lft lft	he left button of the mouse is held dowr he right button of the mouse is clicked, a Salast(ursalast) is calasted in the mor	and the cursor pop-up menu v
		Select	÷.	✓	Rectangle	Shift+R
		Delete	•		Bezier	Shift+B
		Registration	Alt+Shift+R		Invert	Ctrl+R
		Marker holes	Alt+Shift+K		Boundary	Shift+E
		Merge	Alt+Shift+M		Front facing points	Shift+F
					Select all Elements	Alt+A
	Ð				Unselect all Elements	Shift+Alt+A
	2				Select all points on selected elements Unselect all points on selected elements	Ctrl+A Ctrl+Shift+A

 Pour éliminer un groupe de points, sélectionner [Delete] du menu [Edit] et cliquer ensuite soir sur [Select Points] ou [Select Elements].

💐 RAI	NGE	VIEWER				
File	Edit	) View Measu	re Instrument	Hel	р	
		Undo	Ctrl+Z		lf tł	ne left button of t
<u> </u>		Redo	Ctrl+Y		lf th If ″	ne right button of Select(unselect)″
		Select		×,	(No	<u>te: All selected el</u> e
		Delete		F		Points
		Registration	Alt+Shift+R			Elements
		Marker holes	Alt+Shift+K			
		Merge	Alt+Shift+M			

#### Fonctions des boutons d'édition



### Sélectionner rectangle

Sélectionne/ne sélectionne pas les points se trouvant dans les rectangles dessinés par la souris.







#### Sélectionner Bézier

Sélectionne/ne sélectionne pas les points se trouvant à l'intérieur de la courbe de Bézier dessinée par la souris.





### Inversion sélection point

Invertit l'état sélectionné/non sélectionné des points de l'élément sélectionné.





## Sélection point contour élément

Ce bouton sélectionne' automatiquement les points de contour des éléments (contour des trous). Avec les éléments fusionnés, les points de contour de tous les éléments fusionnés sont sélectionnés.





### Sélection points frontaux

Sélectionnes les points frontaux vers le devant de visualisation des éléments sélectionnés par le rectangle ou Bézier.



Lorsque le bouton du point frontal de sélection est en évidence, la fonction est activée.



### **Elimination point**

Elimine les points qui ont été sélectionnés dans les éléments.





trous frontaux sont effacées

5

Select Unselect Cancel



## 7.2 Enregistrement

Cet ordre sert à positionner deux ou plus éléments dans la liste d'éléments. Lorsqu'il est exécuté, l'élément sélectionné à la position la plus élevé sert comme référence pour positionner les autres éléments. Une boite de dialogue apparaît avec les résultats.

\*Avant de fusionner les éléments avec "7.4 Fusionner", effectuez un enregistrement.

Sélectionner les éléments désirés de la liste des éléments.

RANGE VIEWER		- • ×
File Edit View Measure Instrument	Help	
James Sale		
00 120		
		lement list
		Data-0
		Data-2
		Data-3
		Data-4
		Data-5
Y		
X I		
Z		
Mouse L: Rotate Mo.	e /R: Pan (Wheel: Zoom In/out) Mouse R:	4
		100

Cliquer le bouton [Element registration].

/

Les calculs de l'enregistrement commencent. Une fois terminés, une boite de dialogue apparaît avec l'erreur moyenne et l'écart type calculés. Choisissez [Quit] pour terminer l'enregistrement.



### Erreur moyenne et Ecart type

L'erreur moyenne et l'écart type sont des valeurs de référence pour les résultats des enregistrements. Les deux valeurs sont indiquées en mm : l'erreur moyenne indique la valeur moyenne d'erreurs dans les résultats de l'enregistrement et l'écart type fournit une variance de cette erreur. Normalement, plus la valeur s'approche de "0", plus la position correspond à la position de référence.

### Enregistrement avec les informations du marqueur

S'il y a des marqueurs, l'enregistrement peut être effectué avec les informations de marqueur.

Si l'enregistrement est effectué, la boîte de dialogue à droite s'affiche. Pour effectuer l'enregistrement avec les informations de marqueur, sélectionnez [Yes]. Si l'enregistrement est effectué avec les informations de marqueur, chaque position est ajustée avec précision afin que les formes des autres pièces correspondent tandis que la correspondance des positions de marqueur est maintenue. Les positions peuvent être ajustées avec précision une fois l'opération [Initial registration] effectuée avec les marqueurs.

() u	Jse marker in	formation for	the registr	ation?
	Yes	No		Cancel

## 7.3 Editer les trous du marqueur

Lorsque l'enregistrement est réalisée en utilisant un marqueur, l'édition est effectuée pour les données autour du marqueur collé sur l'objet numérisé. Si des données numérisées (fichier rvm, rgv) et un marqueur de référence (fichier rmk) sont lus, l'édition peut être effectuée de la meme manière pour les données situées autour du marqueur.

La fonction permettant de garder les points du marqueur sélectionnés (sélection des points du marqueur) et la fonction de remplacement des groupes de points par la forme calculée en fonction des groupes de points situés autour du marqueur peuvent être exécutées.

Sélectionne les élément devant être édités pour le groupe de points du marqueur.



Cliquez sur le bouton d'édition du marqueur.

#### Sélectionner les fonctions à exécuter.

- · Si vous cliquez sur [Yes], la fonction sélectionnée est exécutée.
- Si vous cliquez sur [No], la boîte de dialogue se ferme sans exécuter la fonction sélectionnée.





#### Sélection des points sur les marqueurs

Sélectionnez tous les points autour du marqueur de référence en forme de disque. En supprimant dans le menu [Ecran d'édition], un trou se forme.

#### Supplément

Une fois la sélection des points sur le marqueur effectuée, les points sélectionnés avant l'éxécution deviennent non-sélectionnés. Seuls les points sur le marqueur sont sélectionnés. L'opération revient à son état normal si vous annulez.

#### Remplissage des trous du marqueur

Remplace les points du marqueur de référence avec la forme calculée à partir du point situé autour du marqueur de référence. Vous pouvez régler le niveau de tolérance du remplissage de trou avec l'option [Hole-filling level]. En augmentant le nombre, les marqueurs collés sur une surface ronde peuvent être remplies.

#### Supplément

Lorsque le nombre d'éléments sélectionnés autour du marqueur de référence est faible, les points autour du marqueur de référence sont sélectionnés. Les points sélectionnés avant l'exécution ne sont pas sélectionnés, seuls les points pour qui le replissage de trou a échoué sont sélectionnés. L'opération revient à son état normal si vous annulez.









## 7.4 Fusionner

Sélectionner 2 ou plus éléments à interpoler de la liste des éléments. Lors de la fusion, Les éléments sélectionnés individuellement sont éliminés et seulement l'élément fusionné reste.

### Sélectionne les éléments enregistrés de la liste d'éléments.

RANGE VIEWER		_ <b>_ x</b>
File Edit View Measure Instrum	ment Help	
100'		
		nt list
		Data-1
		Data-2
		Data-3 Data-4
		Data-5
- Ι <u>Υ</u>		
ST		
Y		
		~
Z"		3
Mouse L: Rotate	Mouse M: Pan (Wheel: Zoom In/out) Mouse R: 1000 Connected Mounted Inno WIDE Serial No.: 1001000 W580 CM/200d Stand click.rvm	

## • Cliquer le bouton [Merge].

Affiche la boîte de dialogue de sauvegarde des données ainsi que la boîte de dialogue de fusionnage. Le calcul commence durant la fusion des données.

Une fois complété, les éléments individuels qui existaient avant la fusion sont éliminés de la liste des éléments tandis que les nouveaux éléments fusionnés apparaissent dans le liste des éléments.





# 8. Sauver les données et Exporter

## 8.1 Sauver les données

Lorsque vous sélectionnez [Save], le fichier ouvert est sauvé. Les fichiers peuvent être sauvés en deux formats différents : rvm et rgv. La fonction [Save] peut sauver les éléments seulement en format rvm. Même quand vous sauvez un fichier "rgv" avec son nom actuel, vous devez utiliser la fonction [Sava As] et spécifier le nom actuel.

 Boutons pouvant être exécutés de la Fenêtre d'édition



 Pour sauver un fichier, sélectionner [Save] ou [Save as] du menu [File].

💐 R	ANGE VIEWER		
File	Edit View	4easure Instru	ment Help
	New	Ctrl+N	
	Open	Ctrl+0	
	Save	Ctrl+S	
	Save As		
	Export	•	elected element
	Preferences	Shift+F1	
	Exit		

## 8.2 Paramètres Aspect sauvetage automatique

Il est conseillé de sauver les données numérisées et éditées souvent en évitant ainsi de possibles problèmes. En considérant le fait que vous pourrez décider de rétablir les données à leur état original, il est aussi conseillé de créer des fichier de backup en sauvant les données dans un fichier séparé ou en créant un fichier double. Pour éviter de possibles problèmes, vous pouvez sélectionner la fonction de sauvetage automatique.

De la boite de dialogue [Preferences] sélectionner l'onglet [File].

Preferences	
DISPLAY FILE	
Default file path:	
C:\Users\hidetto\Documents Browse	
✓ Auto Save	
Intervals (1-60) 30 minutes	

Définissez si vous souhaitez utiliser ou ne pas utiliser la fonction sauvetage. Cocher la case permet le sauvetage automatique à l'intervalle de temps sélectionné. Toutefois, le sauvetage automatique est effectué seulement quand un changement d'élément s'est vérifié. Le fichier est en format rvm.

L'intervalle de temps pour les sauvetage automatique peut être défini de 1 à 60 minutes.

## **Formats fichier**

RANGE VIEWER utilise deux formats de fichier : rvm que regroupe tous les éléments en un seul fichier et rgv qui crée un fichier pour chaque élément.

### format rvm

fichier.

### format rgv

Plusieurs éléments sont regroupés en un seul Chaque élément a son propre fichier.





## 8.3 Export

Les données numérisées et éditées peuvent être exportées à d'autres logiciels pour la procession de points 3D d'autres producteurs. Les données 3D peuvent être exportées en sauvant les fichiers ou en utilisant la fonction IPC envoyée directement aux autres applications.

Les boutons peuvent être exécutés de la Fenêtre d'édition



**Bouton Export** Exporte les éléments à un logiciel d'application.

Pour exporter, sélectionner [Export] du menu [File].

RANGE VIEWER File Edit View New Open Save Save As	Measure Instru Ctrl+N Ctrl+O Ctrl+S	ment Help	To set To star If a dist	the scan s t monitori ance is se	ettings, click the [Scar ng. click the [Monitor] H t in the [Distance] box
Export	+	To Appli	ication	Ctrl+E	
Preferences	Shift+F1	To File			
Exit					

Le sub menu "Application" de l'exportation sera activé lorsque le logiciel de tiers sera prêt à importer les données 3D de RANGE VIEWER. A cet instant, le nom du menu "Application" sera changé en le nom qui lui sera communiqué par le logiciel de tiers.

## Exporter avec la fonction IPC (Trasfert fichier)

Exporter avec [File] — [Export] — [Application Software\*] utilisera la fonction IPC.

Si comparé à l'exportation en utilisant l'ordre (Export), la méthode d'exportation du transfert de fichier est plus simple et rapide parce que la nécessité de sauver le fichier ou de lire dans le fichier est éliminée.

Confirmez que les logiciels externes prennent en charge la fonction IPC.

\* "Application Software" est disponible quand les préparations sont terminées sur le logiciel extérieur en recevant l'ordre d'exportation du RANGE VIEWER et montre le nom défini par le logiciel extérieur.

## **Fichiers STL**

Ce format de fichier est spécifique pour le logiciel SLA CAD pour les systèmes 3D. Il est supporté par un grand nombre de logiciels d'analyse et permet aux données 3D d'être directement insérées en format STL pour pouvoir les utiliser avec les appareils de prototypage. Les données de modélisation 3D enregistrées forment un polygone sur les vecteurs perpendiculaires à la surface et les coordonnées qui forment les trois sommets d'un triangle. Les fichiers STL peuvent être en format ASCII ou binaire mais RANGE VIEWER exporte seulement le format binaire. Les données fusionnées sont exportées à un unique fichier STL sans liens avec les éléments fusionnés.

## **Fichiers ASC**

Les fichiers ASC (ASCII) contiennent des données de point 3D sans les informations normales.

# 9. Visualisation images 3D

# 9.1 Changement fenêtre de clôture et zoom sur les travaux

Les prévisualisations et les données numérisées des travaux apparaissent sous forme d'image 3D. Vous pouvez voir des image 3D élargies et des images fusionnées en changeant la fenêtre de clôture en utilisant les boutons du menu. Sélectionner parmi les [Rotate viewpoint], [Move viewpoint], [Zoom view], [Zoom selected area] et [Fit to window]. Le bouton choisi est mis en évidence. Vous pouvez aussi effectuer cette opération en sélectionnant [Rotation/Zoom] du menu [Display]. La case sera cochée à coté du menu choisi.

### Bouton menu



Le bouton choisi est mis en évidence.

#### Menu [View]

ile Edit Vi	ew Measure Instrument	Help	_			
A W	Viewpoint	+				
<u>47 - 1</u>	Rotate/Zoom	÷	$\checkmark$	Rotate	F9	1
	Display mode	÷		Pan	F10	
1000	Element information	Alt+I		Zoom	F11	
00	10×			Area zoom	F12	
				Fit to window	Ctrl+F	

Les images 3D sont principalement affichées en utilisant la souris.



Bouton central (roue) Bouton droit Bouton gauche

Fonctions des boutons d'édition



## Tourner fenetre cloture

La fenêtre de clôture peut être tournée en appuyant le bouton gauche de la souris et en défilant la souris.

Cliquer avec le bouton gauche au-dessus des données de numérisation tout en maintenant la touche [Ctrl] enfoncée basculera le centre de rotation sur la position du point.

Lorsque vous appuyez sur le bouton central de la souris (roue), l'icône devient  $\square$  et vous pouvez déplacer la fenêtre de clôture en défilant le sélecteur.

En tournant le bouton central de la souris (roue) vous pouvez zoomer en avant/arrière.



#### Déplacer viewpoint

La fenêtre de clôture peut être déplacée en appuyant le bouton gauche de la souris et en défilant la souris.





# 1to











Le bouton droit de la souris possède aussi des fonctions. (Cliquer sur le bouton droit de la souris affiche un menu contextuel)

44

Adapter à la fenêtre Points/Ombres Passe à la fenêtre de clôture.

mensionnelle.

Redimensionne les données 3D de manière à les adapter à la grandeur de la fenêtre. Passe à la visualisation non sélectionné à présent. Affiche les données 3D en passant à la forme d'orientation [Front], [Back], [Top], [Bottom], [Right], et [Left].





#### Adapter à la fenêtre

Lorsque vous appuyez sur le bouton, la zone sélectionnée est automatiquement zoomée en avant/ arrière pour afficher tous les éléments.



#### **Montrerles points**

Affiche les points en données 3D.

Affichage ombrage points

Vue que les parties 3D ombrées ne sont pas calculées ou affichées, la visualisation des points permet de dessiner plus rapidement que la visualisation des points ombragés.

Lorsque vous effectuez des opérations telles que l'élimination des points non nécessaires, la visualisation de point permet une procession plus rapide. La grandeur des points peut varier de 1 à 10.

Les données 3D sont affichées en ombré. Les ombres sont calculées de la position de la source de lumière et de la lumière réfection et ceci permet une meilleure visualisation tridi-

# 9.2 Changer mode Affichage image 3D

Pour rendre plus simple l'édition des éléments avant la fusion, vous pouvez définir la couleur des éléments sélectionnés, la transparence du dernier élément numérisé et la couleur des éléments non sélectionnés.

## Procédure de configuration

- Vous pouvez définir le mode d'affichage en sélectionnant [Preferences] du menu [File] et utiliser l'onglet [DISPLAY] dans la fenêtre de dialogue [Preferences].
- Vous pouvez définir la couleur sélectionnée pour chaque élément. Sélectionner un élément de la liste des éléments,

ensuite sélectionner [Element Information] du menu contextuel qui s'ouvre en cliquant le bouton droit de la souris. Sélectionner [Element information] du menu [View].



Exemple : Vert			Exemp	le : Orange
Preferences	Element information			
DISPLAY FILE			Number of eviden	20210
Element	Element name: Scan environment	Data=2	Number of points:	229219
Shading	Date:	2010/05/12 16:21	Color of selected element:	•
B Shading color of selected elements:	Instrument Type:	RANGE7	Display status of element:	Hide 💌
Shading color of unselected elements:	Instrument serial number:	1001099	7D immene	
	Lens type:	WIDE	3D image:	
Points Color of selected points:	Ambient temperature (deg.):	22.0	All and	>
Color of unselected points:	Number of scans:	3	- AND	
G Size of points (1-10): 1	Data reduction ratio:	1/1		
	Scan distance (mm):	580		
Display Background color of 3D view:	Laser power:	18 - 78		
☑ Display title of 3D view	Temperature at calibration (deg.):	22.0		
U Display axis	Calibration time:	2010/04/19 18:32	C	OK Cancel
OK Cancel Default	<u>[1</u>			]





k

La couleur de l'élément sélectionné est définie comme étant "verte" par [Preferences] "3" : la couleur ombrée des éléments sélectionnés. Toutefois, vue que la couleur de l'élément de la sélection de [Element Information] "[6]" a été définie sur "orange", les paramètres individuels de [Element Information] ont la priorité et les éléments sélectionnés sont affichés en "orange".

# **10. Numérisation travail avec attention**

## Avertissement

🗼 🔿 De pas regarder directement dans la fenêtre d'émission du laser.

Garder les lentilles, les objets avec des surfaces ressemblant à des miroirs et les éléments optiques en dehors du chemin optique. Ces objets peuvent polariser le faisceau laser, ce qui endommagerait vos yeux ou provoquerait des brûlures ou un incendie. Pour éviter des accidents involontaires, placer les travaux en face d'un mur ou d'une autre structure qui protège le faisceau laser.

# 10.1 Etalonnage

L'étalonnage réduit les erreurs causées par les changements d'environnement ou les changements outre-temps. L'étalonnage devrait être effectué si la température de l'environnement a changé depuis que l'appareil a été étalonné la dernière fois. Si la température change de ±1,5 °C après l'étalonnage, RANGE VIEWER affiche un avertissement pour vous inviter à effectuer l'étalonnage.

Lorsque la numérisation est effectuée alors que l'indicateur de préchauffage est allumé, un message d'avertissement apparaît avant le début de la numérisation.

Afin d'éviter l'apparition de ce message d'avertissement, vérifiez une fois le préchauffage terminé si des changements de température sont survenus. Assurez-vous d'effectuer la numérisation à la même température.

L'étalonnage n'est pas nécessaire lorsque les lentilles sont interchangées. (L'étalonnage est requis après l'interchangement des lentilles seulement si la température a changé depuis que l'appareil a été étalonné avec la nouvelle lentille montée.)

## Avant l'étalonnage (Définition Etalonnage)

La définition de l'étalonnage inclut les aspects suivants.

Feuille d'étalonnage	Tableau d'étalonnage	Support étalonnage
	00000000000000000000000000000000000000	
1280 x 430 (mm) feuille plastique. Veillez à réserver suffisamment d'espace pour étendre la feuille du tableau d'étalonnage.	Ne touchez pas l'avant du tableau avec les mains nues.	Supporte RANGE7/5.
Position RANGE7/5	Le tableau peut être incliné aux trois an- gles numérisées en tirant le bouton sur la face supérieure du support du tableau. Le support rend plus facile d'établir les angles montrés dans l'Assistant d'Etalonnage de RANGE7/5.	Comment fonctionne
Pour étaionnage avec lentille WIDE -	•Configuration étalonnage	* Le RANGE7/5 peut être étalonné sur son support de numérisation sans utiliser un support d'étalonnage.





# ·•• %

# 10.2 Equipement pour étalonnage et utilisation







# **11. Aide**

## 11.1 Conseils sur les outils

Les conseils sur les outils est une fonction qui affiche une description de l'opération qui sera effectuée lorsque vous rapprochez le curseur de la souris (par exemple un bouton menu ou bouton éditer).

#### Procédure de configuration



## Sélectionner [Tool tips] du menu [Help].

Une marque apparaît près de [Tools tips] et la fonction "Conseils outils" est activée. Pour cacher les conseils, sélectionnez [Help] – [Tool tips] de la barre de menu. Ceci élimine la marque.

Exemple de conseil affiché





# **11.2 Manuel d'instruction**

Cet ordre appelle les fichiers pdf du guide de l'utilisateur du RANGE VIEWER (ce manuel) et le manuel de référence.

#### Procédure de configuration



Sélectionner un des manuels d'instruction de [Instruction Manual] du menu [Help].

Les pages de la table des matières pour les manuels respectifs sont affichés en format PDF.

_					
elp	2				
	Tool tips	Ctrl+T	Г		
	Instruction Manuals	۰		Reference Manual	F1
	About RANGE VIEWER		_	User's Guide	



# 11.3 A'propos de RANGE VIEWER

Cette commande affiche la version de RANGE VIEWER ainsi que la version du micrologiciel utilisé dans le capteur connecté.

### Procédure de configuration



# Sélectionner [About RANGE VIEWER] du menu [Help].

La même fenêtre apparue quand le logiciel est démarré apparaît.





Copyright (C) KONICA (BMOCTA, DVC. 2008-2013 All rights reserved. Warning: This computer program is protected by copyright law and international breaties. Unauthorated reproduction of this program or any portion of it may result in severe civil and criminal penalties, and will be provided reproduction of this program or any portion of it may result in severe civil and criminal penalties, and will be provided reproduction of this program or any portion of it may result in severe civil and criminal penalties, and will be provided to the maximum indicate possible under law. Software (w2, 2020) Penware Ver. 2020100 Obse

# Index

Α	
AE16	3
AF 16	3
Aide 50	)
Aspect sauvetage automatique47	1

# В

—	
barre d'état	· 8
Barre d'état 10, 10,	12
Barre de titre 10,	12
Barre menu	43
Bouton affichage contours	11
Bouton affichage coordonnées	46
Bouton affichage points10, 12, 4	44
Bouton affichage points ombrés10, 12, 4	44
Bouton de numérisation	11
Bouton déplacer fenêtre clôture10, 12, 4	43
Bouton de prévisualisation	11
Bouton de surveillance	11
Bouton de zoom·····10, 12, 4	44
Bouton "Elimine élément"	13
Bouton éliminer point 13, 3	36
Bouton éliminer prévisualisation	22
Bouton enregistrement élément 13, 3	38
Bouton Export 13, 4	42
Bouton fusion	40
Bouton fusion élément ······	13
Bouton inversion sélection point 13, 3	36
Bouton mode enregistre points appariés	23
Bouton Ouvrir 13, 4	41
Bouton pour adapter la vision à la trame ····10, 12, 4	44
Bouton pour montrer la matrice de couleurs	11
Bouton pour montrer vue monochrome	11
Bouton pour zoom zone sélectionnée ·····10, 12, 4	44
Bouton Rétablir ······	13
Boutons AF et AE	11
Bouton Sauver 13, 4	41
Bouton sélection Bézier 13, 3	36
Bouton sélection point de contour de	
l'élément 13, 3	36
Bouton sélection points frontaux 13, 3	36
Bouton sélection rectangle 13, 3	36
Boutons menu·····10, 12, 4	43
Bouton Spot AF	11
Bouton tourner fenêtre de clôture	43
Bouton undo	13
С	
Configuration ΔΕ/ΔΕ	16

Configuration AE/AF ······ 16
Conseils sur les outils
couleur ombrée des éléments non sélectionnés ···· 46
Couleur points appariés 46
Couleur points non appariés46

# D

-	
Démarrage	8
Distance	14
_	
E	
Ecart type	38
Écran ·····	49
Editer ·····	6, 36
Elément	9
Enregistrement	38
Erreur moyenne ·····	38
Etalonnage	47
Etape de rotation	26, 28
Exporter ·····	41

## F

Fenêtre de numérisation 10
Fenêtre de surveillance 11
Fenêtre image numérisée ······11
Feuille d'étalonnage
Fichiers ASC 42
Fichiers STL42
Fusion 40

## G

grandeur du travail 14	4
Grandeur points ombrés ······46	3
I	
Indicateur FOV1	5
Information élément	5
informations de l'axe de rotation20	6
L	
Liste élément 10, 12	2
Μ	
Manuels d'instruction 50	D
Message navigation 10, 12	2
Mesure	ô
Mode enregistrement	8
Mode surface sombre	ô
Montre titre vision 3D (trois places)	6
Multi focus	6

## Ν

Nombre de numérisation	16
0	
Onglet de numérisation 10,	12
Onglet éditer 10,	12

## Ρ

16, 19
19, 21
8
11

# Q

Quitter 9	
<b>R</b> Repère 18, 20, 32 rgv 2 rvm 2	
<b>S</b> Sauvetage marqueurs de référence 35 Spot AF 17	
<b>T</b> Tableau d'étalonnage ······ 26, 47 Taux de réduction des données (Data reduction ratio) ····· 17 txt ····· 18	
<b>V</b> Visualisation 3D11, 13, 46	

