

資料管理軟體

CS-S20

操作手冊



KONICA MINOLTA



安全注意事項

使用前請您詳閱本操作手冊及測量儀器、電腦的操作手冊，以進行正確安全的操作。

本手冊中所使用的應用程式等的正式名稱

(本文中的簡稱)	(正式名稱)
Windows, Windows 7	Microsoft® Windows® 7 Professional 作業系統
Windows, Windows 8.1	Microsoft® Windows® 8.1 Pro 作業系統
Windows, Windows 10	Microsoft® Windows® 10 Pro 作業系統

關於商標

- Microsoft、Windows、Windows 7、Windows 8.1、Windows 10 為美國 Microsoft corporation 在美國及其他國家的註冊商標。
- Intel、Pentium 為 Intel Corporation 在美國及其他國家的註冊商標。

手冊中提及的其他公司名稱與產品名稱為其各自公司的註冊商標或商標。

注意事項

- 禁止擅自轉載本書全部或部分內容。
- 手冊內容將來如有變更，恕不另行通知。
- 手冊內容已經過仔細審查校對，如發現任何錯誤或遺漏之處，請聯絡販售經銷商。
- 如未遵從說明使用本產品而發生意外，將一概不負上述任何責任，敬請見諒。

前言

資料管理軟體 CS-S20 為用於數據管理的軟體，在色彩輝度計 CS-150/160 及輝度計 LS-150/160 連接電腦後，將進行測量並管理測量數據。

此外，本手冊內容是以熟悉 Windows 基本操作的使用者為對象撰寫。

包裝內容

- 資料管理軟體 CS-S20 的安裝 DVD-ROM 1 片
- 安裝指南
- 授權的維修中心

在本軟體的安裝期間，會以 PDF 格式安裝本操作手冊，在 Windows 的開始功能表當中也會新增捷徑。

< 開始功能表 - 所有程式 - KONICA MINOLTA - CS-S20 - CS-S20 Manual >

※ 在 Windows 8.1 中，為顯示該畫面，可在開始畫面中按下右鍵，然後點選「所有應用程式」。

另外，安裝 DVD-ROM 中，也提供本操作手冊其他語言版本的 PDF 檔案。

閱覽 PDF 檔案需要奧多比系統公司的 Adobe Reader® 軟體，最新版本的 Adobe Reader® 可至奧多比系統公司的網站免費下載。此外，您也可使用安裝 DVD-ROM 中隨附的 Adobe Reader® 安裝程式進行安裝。

（範例）當 DVD-ROM 在 E 磁碟機時 E:\Adobe Reader\Setup.exe

軟體授權合約

安裝期間，本軟體的授權合約條款會顯示於畫面上的「使用者授權合約」對話方塊中。只有當您同意合約所有條款時，才能安裝本軟體。

安裝注意事項

- 本軟體適用於 Windows 7、Windows 8.1 以及 Windows 10 作業系統。請注意，本軟體並未隨附上述作業系統。
- 在安裝本軟體之前，必須已先在電腦上安裝上述任一作業系統。
- 將 DVD-ROM 插入光碟機時，請依正確方向將它輕輕放入。
- 請確保 DVD-ROM 乾淨且無刮痕。如果錄製面變髒或標籤面有刮痕，可能發生讀取錯誤。
- 請注意劇烈的溫度變化或水氣凝結。
- 請勿放置於日照直射處或暖器附近等高溫場所。
- 請避免摔落 DVD-ROM 或使之受到重擊。
- 請避免沾到水、酒精、稀釋劑等物質。
- 請在電腦啟動的狀態下取出 DVD-ROM。

存放注意事項

- DVD-ROM 使用完畢，請務必放回光碟盒中妥善保管。
- 請勿存放於日照直射處或暖器附近等高溫場所。
- 請勿將 DVD-ROM 存放於潮濕環境中。

我們已努力確保本軟體內容正確無誤，若您有任何問題或不明白之處，請就近洽詢購買商店或與「授權的維修中心」中所記載之窗口聯繫。

目錄

A. 概要

- 1. 主要功能一覽 A2
- 2. 操作流程 A3
- 3. 畫面構成 A4

B. 操作指南

- 1. 啟動 B2
- 2. 進行測量 <測量頁籤> B3
- 3. 設定條件 <測量頁籤> B7
- 4. 設定基準值 B11
- 5. 進行用戶校準 B13

A

概要

1. 主要功能一覽	A2
2. 操作流程	A3
3. 畫面構成	A4
3-1. 操作畫面 <測量頁籤>	A4
3-2. 設定畫面 <設定頁籤>	A5

1. 主要功能一覽

表色模式 (光源色模式) $L_v, x, y, L_v, u', v', L_v, T_{op}, duv, X, Y, Z, L_v, \lambda_d, P_e$
(連接 LS-150/160 時僅有 L_v)

關於顯示值

- 為提高運算精度，CS-S20 會以比顯示位數還更多的位數來進行內部運算，但在四捨五入或是變換顏色空間的運算時，最小顯示位數可能會和測量儀器顯示的數據產生 1digit 的差異。
另外，圖表所標示的位置等也是運用較多位數來進行處理，因此判定結果及所標示的位置等，可能會與從顯示數據得出的結果有所差異。

控制測量儀器

單點測量
連續測量
間隔測量 2 ~ 5,000 次 / 3 ~ 3,600 秒 (間隔為 1 秒)
觸發測量
測量儀器的各種設定
匯入測量儀器所儲存的數據
用戶校準

基準值

登錄
將基準值寫入測量儀器

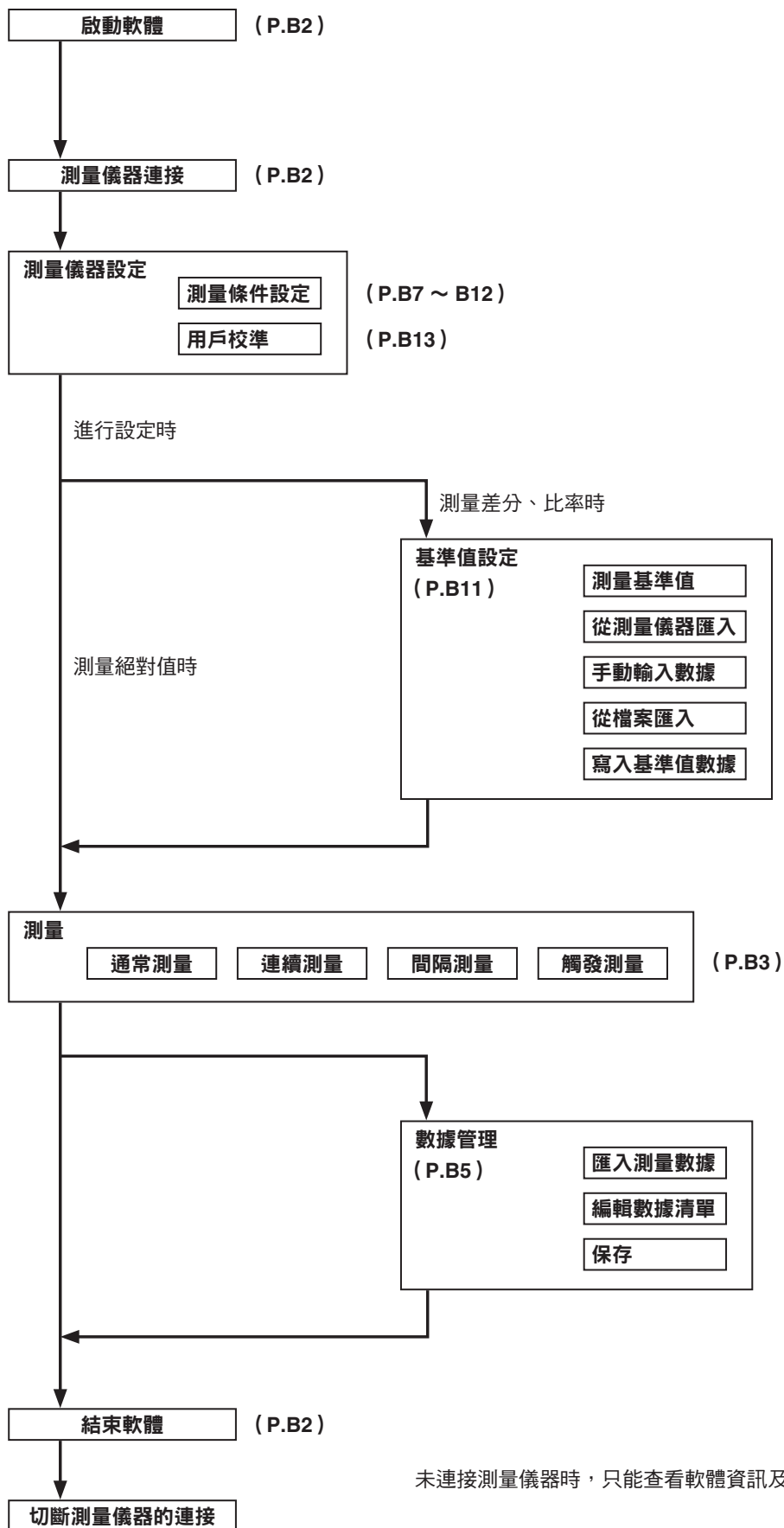
數據清單

基準值數據、測量數據一覽顯示
編輯 (刪除、複製 & 貼上)

外部輸出入

以純文字檔格式、CSV 格式保存、將清單複製到剪貼簿

2. 操作流程



未連接測量儀器時，只能查看軟體資訊及設定顯示條件。

3. 畫面構成

本軟體的「視窗」及「頁籤」如下所示。

3-1. 操作畫面 <測量頁籤>

測量視窗是由「測量監控畫面」、「測量清單」、「趨勢圖」顯示部和「間隔」設定部及「測量」按鈕組成。

The screenshot shows the CS-S20 software interface with the following components and callouts:

- 切換「測量」、「設定」頁籤。**: Points to the '測量' (Measurement) and '設定' (Settings) tabs at the top.
- 測量監控畫面 (P.B4)**: 顯示和測量儀器相同的畫面，能以按鍵進行操作。 (Shows the same screen as the measurement instrument, operable with buttons.)
- 測量清單 (P.B5)**: 透過測量或「讀取數據」按鈕來新增數據。 (Adds data through measurement or the 'Read Data' button.)
- 狀態列**: 顯示所連接的測量儀器資訊。 (Displays information about the connected measurement instrument.)
- 趨勢圖 (P.B6)**: 顯示所選擇的表色值的趨勢圖。 (Shows the trend graph for the selected color value.)
- 測量方法 (P.B3)**: 設定測量方法及間隔測量時的測量次數、間隔。 (Sets the measurement method and the number of measurements and interval when measuring at intervals.)
- 測量按鈕 (P.B3)**: 開始 / 停止測量儀器的測量。點選按鈕後，可開始 / 停止通常測量、連續測量或間隔測量。 (Starts / stops the measurement of the measurement instrument. After clicking the button, you can start / stop normal measurement, continuous measurement, or interval measurement.)

The interface also displays a table of measurement data:

數據名	測量日期和時間	Lv	x	y
樣本0001	2015/11/11 15:52:26	57.8	0.3909	0.3964
樣本0002	2015/11/11 15:52:43	58.4	0.3912	0.3965
樣本0003	2015/11/11 15:52:54	57.4	0.3907	0.3971
樣本0004	2015/11/11 15:53:04	58.0	0.3906	0.3969
樣本0005	2015/11/11 15:53:11	57.8	0.3897	0.3963
樣本0006	2015/11/11 15:53:17	57.0	0.3900	0.3963
樣本0007	2015/11/11 15:53:27	58.8	0.3887	0.3963
樣本0008	2015/11/11 15:53:35	58.3	0.3900	0.3964
樣本0009	2015/11/11 15:53:42	58.6	0.3910	0.3966
樣本0010	2015/11/11 15:54:37	58.7	0.3914	0.3964

測量

此為測量結果顯示畫面。由以下 4 個視窗構成。

- 測量監控畫面** : 顯示和測量儀器相同的測量值，能和測量儀器以相同按鍵進行操作。
- 趨勢圖** : 顯示所選擇的表色值的趨勢圖。
- 測量清單** : 測量值一覽。
- 測量方法** : 設定測量方法及間隔測量時的測量間隔、測量次數。

3-2. 設定畫面 <設定頁籤>

設定視窗中有「測量儀器設定」、「顯示條件」、「基準值設定」、「用戶校準」、「軟體資訊」等頁籤。



設定

參考頁碼

測量儀器設定頁籤

B7

- 測量條件** 設定／選擇累計時間、同步測量、Peak/Valley 測量、CCF（僅能在 LS 設定）、近攝鏡頭、能選擇的顏色空間 ※、色度的顯示位數 ※
- 選項** 設定／選擇／執行自動關閉電源、本體顯示亮度、測量結果的保存方式、測量按鈕的動作、日期格式、本體的顯示語言、定期校準警告
- 讀取檔案、寫入檔案、適用、取消 按鈕

顯示條件頁籤

B9

- 顏色空間頁籤** 選擇顏色空間
- 數據屬性頁籤** 選擇測量值資訊
- 自動命名格式設定
- 適用、取消 按鈕

基準值設定頁籤

B11

- 設定基準值、顏色空間輸入、ID
- 測量、從測量儀器讀取 按鈕
- 顯示／輸入選擇的數據
- 讀取檔案、寫入檔案、設定、取消 按鈕

用戶校準頁籤

B13

- 設定校準 CH、顏色空間、ID
- 選擇校準種類
- 顯示／輸入校準前值
- 測量按鈕
- 顯示／輸入校準後值
- 讀取檔案、寫入檔案、校準、取消 按鈕

軟體資訊頁籤

- 顯示 Logo、軟體名稱 / 版本、著作權

有 ※ 記號的項目代表僅於連接 CS 時顯示，連接 LS 時不會顯示。

B

操作指南

1. 啟動	B2
1-1. 進行連接.....	B2
2. 進行測量 <測量頁籤>	B3
2-1. 操作畫面.....	B3
2-2. 顯示監控畫面<測量頁籤>	B4
2-3. 測量清單 (Measurement List)	B5
2-4. 趨勢圖	B6
3. 設定條件 <測量頁籤>	B7
3-1. 設定測量條件<測量儀器設定頁籤>	B7
3-2. 設定顯示項目<顯示條件頁籤>	B9
3-3. 自動命名.....	B10
4. 設定基準值	B11
4-1. 登錄基準值 <基準值設定頁籤>	B11
4-2. 指定基準值 <測量頁籤>	B12
5. 進行用戶校準	B13
5-1. 關於用戶校準 <用戶校準頁籤>	B13
5-2. 實行校準.....	B13
5-3. 指定校準 CH <測量頁籤>	B14

1. 啟動

CS-S20 的安裝方法請參閱安裝指南。

選擇開始功能表（或是開始畫面）中登錄的 CS-S20 後啟動軟體。啟動 CS-S20 後，將顯示以下軟體啟動畫面。



此畫面顯示了軟體名稱、版本及著作權聲明。

此外，點選「設定」頁籤下的「軟體資訊」頁籤，也會顯示相同資訊。

1-1. 進行連接

開始連接

- 1 啟動軟體並連接測量儀器後，測量儀器將自動轉換為「遙控模式」，此時能從 PC 進行操作。

測量儀器的資訊將顯示在狀態列上。

切斷連接

- 1 結束軟體，並關閉測量儀器的電源。

關於連接時的異常

與測量儀器成功連接，可正常通信的狀態下，可能發生連接異常的情形。對話方塊出現後會顯示「測量儀器無回應」，請點選“OK”。確認 USB 線是否確實連接，以及是否開啟測量儀器電源後，請重新啟動。

此外，以 USB 線連接電腦和測量儀器後，啟動電腦作業系統（包含重新啟動）時，可能發生 CS-S20 無法和測量儀器連接的情形。若遇到這種情形，請先結束 CS-S20，並關閉測量儀器的電後，再次開啟電源，最後再重新啟動 CS-S20。

關於更詳細的解決方法，請參閱測量儀器的操作手冊。

電腦設有省電模式或待機狀態時

與測量儀器連接後，若電腦轉為省電模式，再由此模式恢復正常時，可能造成無法通信。若遇到這種情形，請重新啟動。

2. 進行測量 <測量頁籤>

2-1. 操作畫面

The screenshot shows the CS-S20 measurement software interface. It is divided into several sections:

- 趨勢圖 (Trend Chart):** Located at the bottom left, it displays a line graph of Lv [cd/m²] over 10 data points. A red line represents the '基準值' (Reference Value) and a blue line represents the '樣本' (Sample). The y-axis ranges from 40.0 to 70.0, and the x-axis is labeled '數據No.' (Data No.).
- 顯示監控畫面 (Display Monitoring Screen):** The central area shows real-time measurement data:
 - 絕對值 (Absolute Value): LV 58.7 cd/m², X 0.3914, Y 0.3964.
 - 差分 (Difference) and 比率 (Ratio) tabs are also visible.
 - Measurement parameters: Peak/Valley (OFF), 原計時間 (0.1S), 校準CH (U01), 選取標準 (T01).
- 測量清單 (Measurement List):** Located on the right, it is a table with columns: 數據名 (Data Name), 測量日期和時間 (Measurement Date and Time), Lv, x, and y. It lists 10 samples (樣本0001 to 樣本0010) with their respective coordinates and values.
- Control Panel (Bottom):** Contains measurement mode selection (單次, 連續, 間隔, 觸發), 編號 (Number) set to 10, 間隔 (秒) (Interval in seconds) set to 5, and a 測量 (Measure) button.

Red lines and labels point to specific UI elements:

- 趨勢圖 (Trend Chart)
- 顯示監控畫面 (Display Monitoring Screen)
- 測量清單 (Measurement List)
- 通常測量 (Normal Measurement) - points to the '單次' (Single) radio button.
- 連續測量 (Continuous Measurement) - points to the '連續' (Continuous) radio button.
- 間隔測量 (Interval Measurement) - points to the '間隔' (Interval) radio button.
- 觸發測量 (以本體測量按鈕進行測量) (Trigger Measurement (Measurement performed by the main body measurement button)) - points to the '觸發' (Trigger) radio button.
- 測量次數/設定次數 (Measurement count / Set count) - points to the '編號' (Number) input field.
- 剩餘秒數/設定間隔 (秒) (Remaining seconds / Set interval (seconds)) - points to the '間隔 (秒)' (Interval in seconds) input field.
- 測量按鈕 (測量/取消) (Stop) (Measurement button (Measurement / Cancel) (Stop)) - points to the '測量' (Measure) button.

單次測量、連續測量、間隔測量、觸發測量

• 通常測量 (測量方法：單次)

通常點選「測量按鈕 (測量)」後，便能與按下本體的測量按鈕一樣，進行測量。

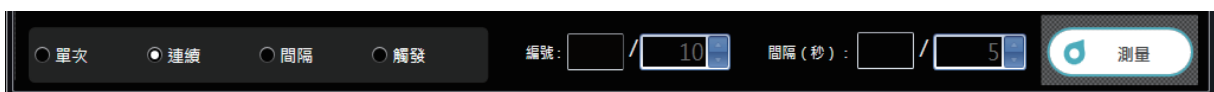


• 連續測量 (測量方法：連續)

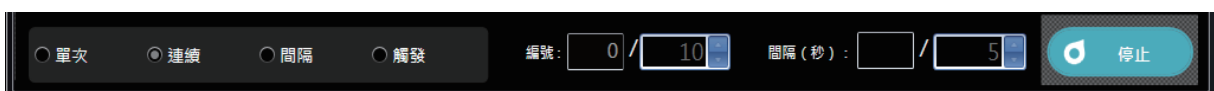
點選「測量按鈕 (測量)」後即開始測量，點選「測量按鈕 (停止)」後則停止測量。

測量清單中只會新增測量停止時的顯示值，不會新增測量途中所顯示的數據。

測量開始前



連續測量中



- 間隔測量（測量方法：間隔）

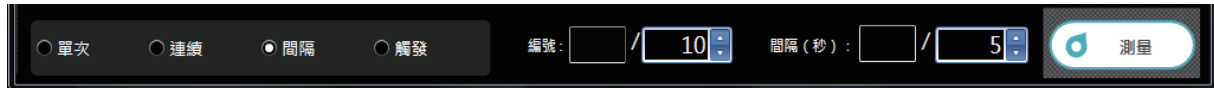
次數：顯示測量次數／設定設定次數（2～5,000 次）

間隔（秒）：顯示剩餘時間／設定測量間隔（3～3,600 秒）

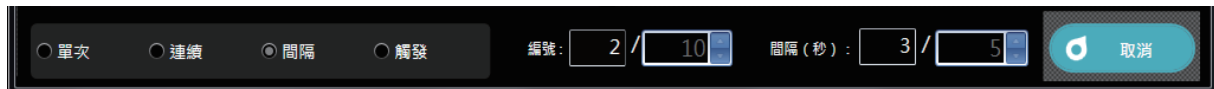
軟體重新啟動時，仍會保留設定過的內容。

點選「測量按鈕（測量）」後即開始測量，點選「測量按鈕（取消）」後則停止測量。

測量開始前



間隔測量中



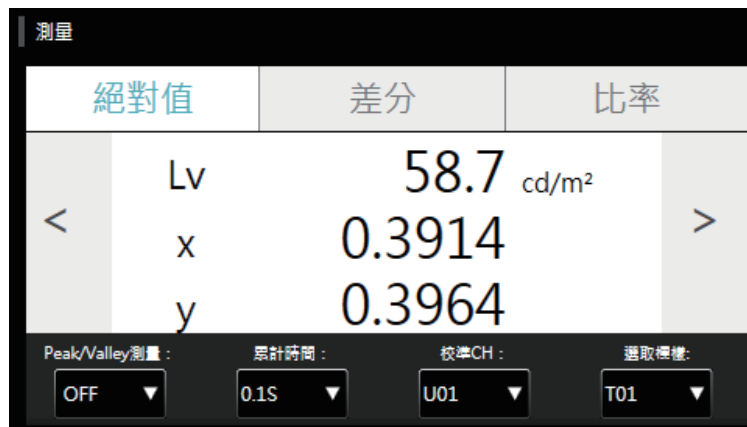
- 觸發測量（測量方法：觸發）

透過本體的測量按鈕進行測量，並匯入數據。本體的測量鍵轉為有效，CS-S20 則除了可選擇測量方法（單次／連續／間隔／觸發）外，無法進行其他操作。



2-2. 顯示監控畫面 < 測量頁籤 >

此為顯示測量數據的視窗。



顯示測量值

- 顯示與測量儀器本體相同的測量值。
 點選「絕對值」、「差分」、「比率」頁籤可切換顯示。
 「<」、「>」按鈕可切換顏色空間。（僅於連接 CS 時）
- 下部的按鈕能變更測量儀器本體的測量模式。
 Peak/Valley 測量： OFF/Peak/Valley
 累計時間： 測量時間設定（Auto、0.1～3.0S）
 校準 CH： 選擇校準 Channel（U00～10）
 基準值選擇： 選擇基準值 Channel（無、T01～10）

2-3. 測量清單 (Measurement List)

此為顯示測量數據清單的視窗。

數據名	測量日期和時間	Lv	x	y
樣本0001	2015/11/11 15:52:26	57.8	0.3909	0.3964
樣本0002	2015/11/11 15:52:43	58.4	0.3912	0.3965
樣本0003	2015/11/11 15:52:54	57.4	0.3907	0.3971
樣本0004	2015/11/11 15:53:04	58.0	0.3906	0.3969
樣本0005	2015/11/11 15:53:11	57.8	0.3897	0.3963
樣本0006	2015/11/11 15:53:17	57.0	0.3900	0.3963
樣本0007	2015/11/11 15:53:27	58.8	0.3887	0.3963
樣本0008	2015/11/11 15:53:35	58.3	0.3900	0.3964
樣本0009	2015/11/11 15:53:42	58.6	0.3910	0.3966
▶ 樣本0010	2015/11/11 15:54:37	58.7	0.3914	0.3964

透過「測量」按鈕或「讀取數據」按鈕來新增數據。

「清除」按鈕能刪除全部數據。

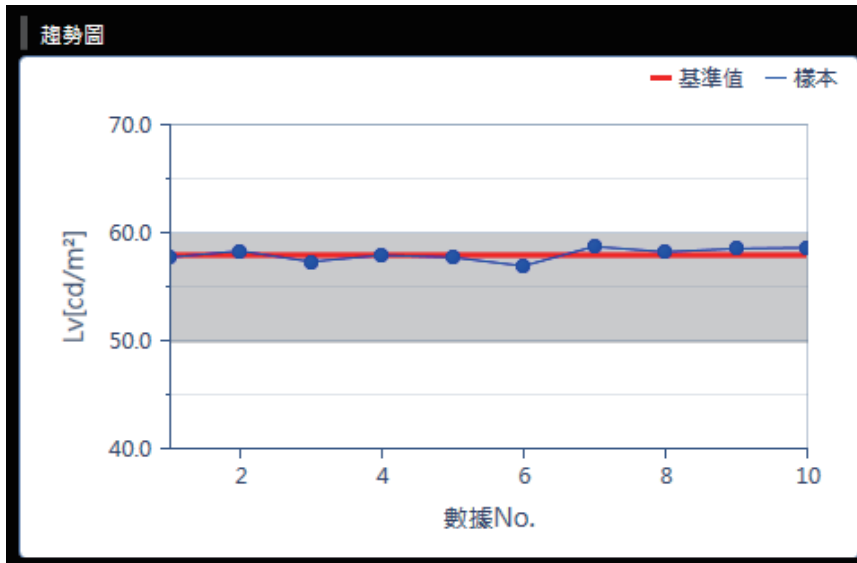
「csv 保存」按鈕能將測量數據保存至 PC。

- 僅能增加 5,001 筆數據。
- 顯示項目能在「設定」頁籤下的「顯示條件」中進行變更。
只有數據名的列能在清單上進行編輯。
- 清單內的數據則可貼到純文字檔或 Excel 中，或從中刪除。
選擇清單內的數據，按下右鍵後，即會顯示「複製」「刪除」按鈕。所選擇的數據可貼到純文字檔或 Excel 中，或從中刪除。

	A	B	C	D	E	F
1	數據名	測量日期和時間	Lv	x	y	
2	樣本0001	2015/11/11 15:52	57.8	0.3909	0.3964	
3	樣本0002	2015/11/11 15:52	58.4	0.3912	0.3965	
4	樣本0003	2015/11/11 15:52	57.4	0.3907	0.3971	
5	樣本0004	2015/11/11 15:53	58	0.3906	0.3969	
6	樣本0005	2015/11/11 15:53	57.8	0.3897	0.3963	
7	樣本0006	2015/11/11 15:53	57	0.39	0.3963	
8	樣本0007	2015/11/11 15:53	58.8	0.3887	0.3963	
9	樣本0008	2015/11/11 15:53	58.3	0.39	0.3964	
10	樣本0009	2015/11/11 15:53	58.6	0.391	0.3966	
11	樣本0010	2015/11/11 15:54	58.7	0.3914	0.3964	
12						

2-4. 趨勢圖

以圖表顯示測量數據。



顯示記錄於數據清單內數據的趨勢圖。

- 可複製圖表畫面
在圖表內按下右鍵，點選「複製」後，便能將圖表貼至小畫家或 Excel 等地方。
- 可變更顯示項目。(僅於連接 CS 時)
在圖表內按下右鍵，點選「項目設定」後，便能在表單中選擇圖表中顯示的表色值。
(L_v 、 x 、 y 、 u' 、 v' 、 T_{cp} 、 duv 、 λ_d 、 P_e 、 X 、 Y 、 Z)
- 可顯示及變更圖表的屬性。
在圖表內按下右鍵，點選「屬性」後，即會顯示圖表的屬性，並能變更所顯示的項目。



- | | |
|----------|--------------------|
| 最小值 | : 設定最小值 (自動/手動設定) |
| 最大值 | : 調整最大值 (自動/手動設定) |
| 主要刻度間距 | : 調整主要刻度 (自動/手動設定) |
| 小數點以下的位數 | : 設定 Y 軸小數點以下的位數 |

3. 設定條件 <測量頁籤>

3-1. 設定測量條件<測量儀器設定頁籤>



1 可對「測量條件」進行設定。

- 累計時間：選擇要以自動（AUTO）或手動方式累計時間。手動時可選擇秒數。（0.1～3.0 秒）
- 同步測量：選擇同步／非同步。（ON、OFF）
同步時可設定頻率。（20.00～400.00 Hz）
設定同步測量時，所指定的累計時間將轉為無效，改以 AUTO 進行測量。
- Peak/Valley 測量：選擇 OFF/Peak/Valley。
- CCF（僅於連接 LS 時能設定）：設定 CCF。（ON、OFF）（0.001～9.999）
※Color Compensation Factor
- 近攝鏡頭：選擇鏡頭。（無、No.153、135、122、110）
- 選擇顏色空間（僅於連接 CS 時）：能選擇的表色模式 ON/OFF。（L_v,x,y 的 ON/OFF、L_v,u',v' 的 ON/OFF、L_v,T_{cp},duv 的 ON/OFF、X,Y,Z 的 ON/OFF、L_v,λ_d,P_e 的 ON/OFF）
- 色度的顯示位數（僅於連接 CS 時）：設定色度顯示位數。（3 位數、4 位數）

2 可設定「選項」。

- 自動關閉電源：設定自動關閉電源。（ON、OFF）
- 亮度：設定本體顯示的亮度。（1 灰暗～3（標準）～5 明亮）
- 保存測量結果：設定自動保存測量值。（手動、自動）

- 測量按鈕 : 設定本體測量按鈕的功能。
標準 : 按住測量按鈕時進行測量，鬆開按鈕則結束測量
撥動方式 : 按下測量按鈕後即開始測量，即使鬆開按鈕依然會繼續測量，再按一次即結束測量
- 日期格式 : 設定日期格式。
(yyyy/mm/dd、mm/dd/yyyy、dd/mm/yyyy)
點選「設定當前日期與時間」按鈕後，於 PC 設定的日期與時間即會顯示於本體。
- 語言 : 選擇本體的顯示語言。(English、日本語、中文)
- 定期校準警告 : 設定定期校準警告的 ON/OFF。(ON、OFF)
- 選擇亮度單位 : 選擇亮度單位 (cd/m² or fL)。

註：若中途變更亮度單位，將不會重新計算。因此，在數據清單與圖表中，會保留以測量時所設定的亮度單位得出的測量數值。數據清單中，會在亮度單位的項目中顯示每個數據測量時的亮度單位，然而圖表上的數據會夾雜不同亮度單位的數據。變更亮度單位後，建議您先保存數據，再按清除按鈕將之前亮度單位的數據刪除。

- 讀取檔案 : 讀取保存於 PC 上的測量條件。
- 寫入檔案 : 將現在設定中的測量條件寫入檔案。
- 適用 : 將設定好的條件傳送至本體。
- 取消 : 復元已變更的設定。

3-2. 設定顯示項目 <顯示條件頁籤>



1 在「顏色空間」頁籤中，選擇測量清單內顯示的表色數據。

- CS-150/160 : Lv、x、y、u'、v'、Tcp、duv、X、Y、Z、λ_d、Pe
- LS-150/160 : Lv

2 在「數據屬性」頁籤中，選擇測量清單內顯示的測量值資訊。

- 數據名、測量日期和時間、測量儀器名、序列號、性能保證範圍檢測、累計時間、基準值、校準 CH、Peak/Valey 測量、同步測量、近攝鏡頭、亮度單位

數據的選擇可透過以下按鈕進行。

- 「→」按鈕 : 新增顯示項目。
- 「←」按鈕 : 刪除顯示項目。
- 「移除全部」按鈕 : 從顯示項目中刪除全部內容。
- 「頂端」按鈕 : 將選擇的顯示項目移動至最上方。
- 「上」按鈕 : 將選擇的顯示項目往上移動一格。
- 「下」按鈕 : 將選擇的顯示項目往下移動一格。
- 「末端」按鈕 : 將選擇的顯示項目移動至最下方。

- 自動命名 : 設定數據名的格式及連續編號的起始編號。

- 適用 : 反映顯示條件。
- 取消 : 復元已變更的設定。

3-3. 自動命名

測量時能自動設定測量數據名稱。

在此設定自動命名的名稱格式。下列表中字串為特殊符號，將會置換為對應內容的字串。

字串	內 容
\$N	自動產生的測量值編號（流水號） （起始編號可在 0 ~ 9,999 的範圍內任意設定）
\$Y	測量時的年
\$M	測量時的月
\$D	測量時的日
\$h	測量時的時
\$m	測量時的分
\$s	測量時的秒

將以上組合後輸入文字方塊內。請以半形英數輸入最多 64 個字。

此外，以下 2 種為事先設定好的格式範例，能在下拉式選單中選擇。

樣本 \$N
\$Y/\$M/\$D \$h:\$m:\$s

4. 設定基準值

4-1. 登錄基準值 < 基準值設定頁籤 >

登錄測量差分和比率時所需的基準值數據。
若只測量絕對值，則無需登錄基準值。



※ 僅於與測量儀器連接時才能執行。

1 在「設定」頁籤中，選擇「基準值設定」頁籤。

2 選擇基準值、顏色空間，並設定 ID。

此時，**3** 的視窗會顯示本體所保存的目前基準值。
若尚未設定則會是空白。

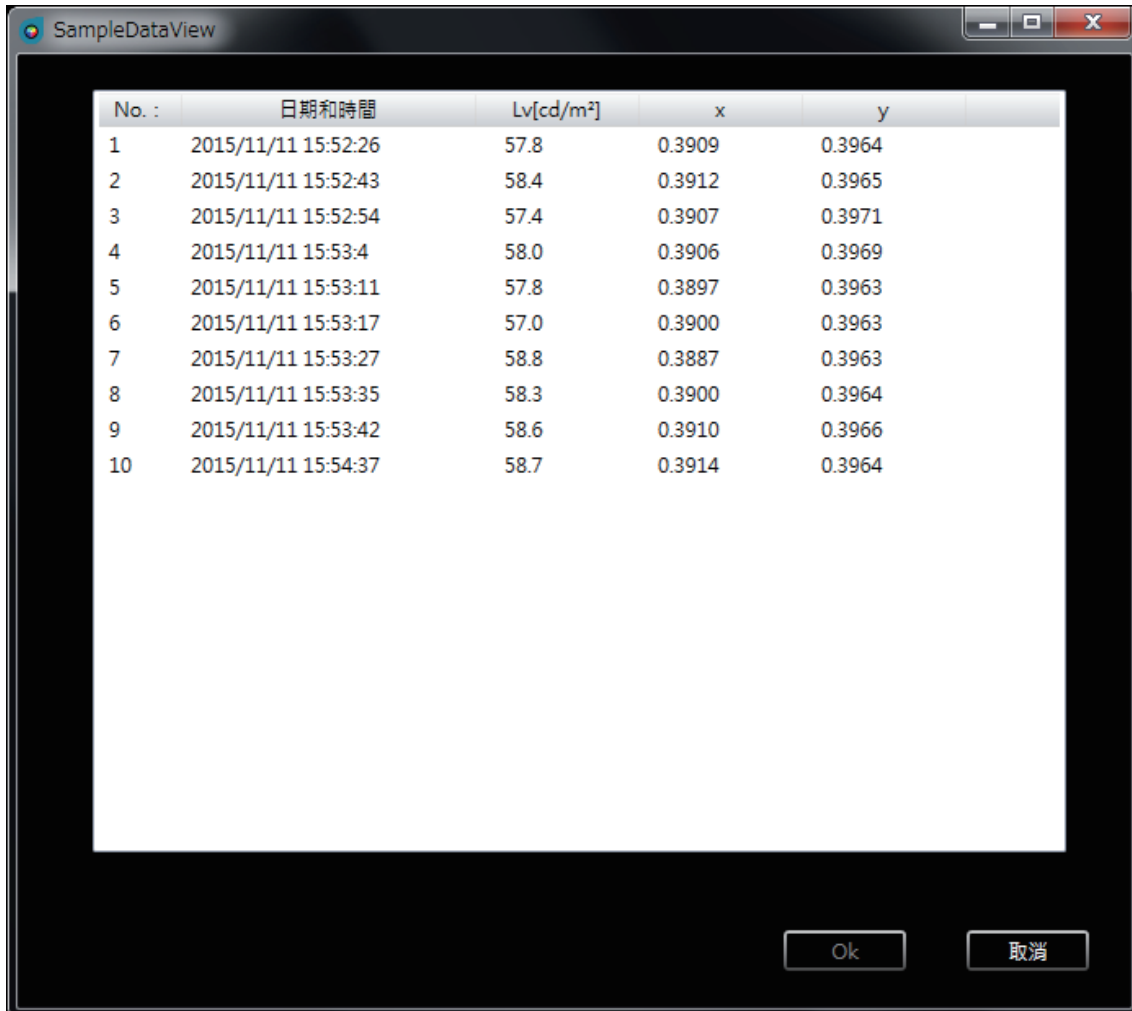
3 以下列的任一方法取得／輸入／變更基準值。

- 可將透過「測量」所測量到的數值作為基準值。
- 透過「從測量儀器讀取」，本體記憶裡的測量值將會顯示在清單，可從中選擇欲作為基準值的數據。
- 透過「讀取檔案」，能將保存在 PC 中的數據作為基準值。
- 透過手動輸入，可直接輸入／變更 **3** 的視窗中的數值。
- 點選「寫入檔案」按鈕後，也能將設定好的基準值保存為數據檔案。

4 點選「設定」按鈕後，即會確定為基準值，並保存至測量儀器。

* 點選「設定」按鈕前，如先點選「取消」按鈕，已變更的設定將會復元。

點選「從測量儀器讀取」按鈕後，如下圖所示，本體記憶裡的測量值將會顯示於清單內，能從中選擇欲作為基準值的數據。



No. :	日期和時間	Lv[cd/m ²]	x	y
1	2015/11/11 15:52:26	57.8	0.3909	0.3964
2	2015/11/11 15:52:43	58.4	0.3912	0.3965
3	2015/11/11 15:52:54	57.4	0.3907	0.3971
4	2015/11/11 15:53:4	58.0	0.3906	0.3969
5	2015/11/11 15:53:11	57.8	0.3897	0.3963
6	2015/11/11 15:53:17	57.0	0.3900	0.3963
7	2015/11/11 15:53:27	58.8	0.3887	0.3963
8	2015/11/11 15:53:35	58.3	0.3900	0.3964
9	2015/11/11 15:53:42	58.6	0.3910	0.3966
10	2015/11/11 15:54:37	58.7	0.3914	0.3964

4-2. 指定基準值 <測量頁籤>

從基準值數據中，指定測量差分和比率時所需的基準值數據。若只測量絕對值，則無需指定基準值。

1 在測量視窗中選擇基準值。

5. 進行用戶校準

5-1. 關於用戶校準 <用戶校準頁籤>

- 所謂用戶校準，是指在測量任意顏色後，透過將校準值設定至測量儀器，而可將用戶自己的修正係數設定至測量儀器的 Memory Channel 中。設定完成後，每次進行測量時，便能顯示、輸出以此修正係數修正過後的數值。
- 用戶校準能進行單點校準和 RGB、RGB+W 的矩陣校準。
- 用戶校準可在不同 Memory Channel 分別進行。（U00 除外）
- U00 是根據 KONICA MINOLTA 的校準基準來校準，因此無法進行用戶校準。
- 進行用戶校準後，便可根據指引的修正係數進行下列修正後測量。
 - 修正由測量儀器光接收元素的光譜響應偏移產生的指示值的差
 - 使用多台測量儀器時，欲修正機器間指示值的差

5-2. 實行校準



1 點選「用戶校準」頁籤，進入用戶校準模式。

2 選擇想進行用戶校準的 Channel。

這時，**5** 和 **6** 的視窗將顯示校準前與校準後的數值。
若尚未設定則會是空白。

3 選擇顏色空間，輸入 ID。

4 選擇校準種類。(LS 僅有 L_v 值的單點校準)

以下情形時將分別重複進行 5 ~ 6 的步驟：單點校準時只有 White；RGB 矩陣校準時為 R、G、B；RGB+W 矩陣校準時為 R、G、B、W。

5 校準前基準值可輸入至校準前基準值欄內，或點選各色右邊的「測量」按鈕，進行測量後取得。

6 將修正後欲顯示的基準值輸入校準後基準值欄內。

也可點選「讀取檔案」按鈕，從檔案中讀取所設定的數據。
此外，還可點選「寫入檔案」按鈕，將所設定的數據存檔。

7 點選「校準」按鈕後，除了會決定將校準前基準值修正為校準後基準值的修正係數外，此修正係數也會和設定值一起保存至測量儀器。

- * 5 ~ 6 的操作及 R、G、B、W 的順序，並無先後進行順序。
- * 點選操作流程 7 的「校準」按鈕，決定設定值和修正值。
- * 點選「校準」按鈕前，如先點選「取消」按鈕，已變更的設定將會復元。
- * 若欲確認矩陣校準時所設定的基準值，只要選擇想確認的校準 CH，即會顯示最後設定的基準值。
- * 即使變更了所設定的基準值，只要沒點選「校準」按鈕進行校準，設定過的矩陣校準修正係數就不會變更。

〈用戶校準相關注意事項〉

- 修正係數為各測量模式 (L_vxy、L_vu'v'、L_vTcpduv、XYZ、L_vλdPe) 共通使用。(僅限 CS)
- 用戶校準無法在 ChannelU00 中進行。
- (U00 是根據 KONICA MINOLTA 的校準基準測量用的 Channel。)
- 若在已設定過的 Channel 進行矩陣校準，將會消除前一次的基準值。
- 若在單點校準過的 Channel 中進行矩陣校準，將會消除前一次單點校準時的修正係數，重新設定為矩陣校準後的修正係數。

5-3. 指定校準 CH <測量頁籤>

用戶使用自己的修正係數測量時，需指定欲使用的校準 CH 修正值。若不進行修正，欲使用 KONICA MINOLTA 基準來測量，請指定 U00。

1 在測量視窗中選擇校準 CH。



KONICA MINOLTA